

19690

D. Ernesto Meyerhoff, establecido en Barcelona, Bruch nº 19, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "BALLENAS O VARILLAS DE MATERIAL PLASTICO FLEXIBLE, PARA CORSETERIA Y APLICACIONES ANALOGAS" Clase 47, grupo 5º del Nomenclator.-

Es sabido que en la industria corsetera, se utilizan, para la confección de fajas y corsés, varillas o ballenas, para el armado y refuerzo de los mismos.-

Es tambien muy corriente emplear elementos de armadura y refuerzo, en la confección de prendas de vestir, que por exigencias de la moda imperante, requieren una adaptación o sostenimiento de la prenda sobre determinadas partes del cuerpo, sin emplear tirantillos de suspensión.-

Son conocidos diversos tipos y sistemas de fabricación de tales elementos de armadura o refuerzo, pero debido a la evolución experimentada por la moda, en unos casos o bien por las dificultades que se derivan de la escasez de materiales de calidad adecuada, o por el alto precio de los mismos, no responden plenamente a las actuales necesidades.-

Inicialmente, para la fabricación de dichas ballenas, se utilizaban láminas corneas, procedentes de la mandíbula superior de los cetáceos conocidos por ballenas, pero, en la actualidad, debido al alto precio del material, han caído completamente en desuso.-

Las ballenas, propiamente dichas, han sido sustitui -



30

10

15

20

25

das por tiras de fleje acerado, de sección adecuada a la longitud y flexibilidad que se desea obtener.- Otro tipo de varillas más moderno, es el fabricado a base de alambres arrollados en espiral, entrelazados y aplanados.-

30

Todas las varillas metálicas presentan el inconveniente de que, para conseguir un buen resultado, es indispensable forrar el fleje, o recubrirlo mediante una capa de barniz o celuloide, ya que de lo contrario, debido al sudor o a la humedad, se produce su oxidación, con el consiguiente peligro de deteriorar la prenda a la cual se aplican.-

30



El recubrimiento o forro de la varilla o fleje, exige operaciones complementarias que encarecen su fabricación.-

40

Otro grave inconveniente de las varillas de fleje acerado, lo constituye el hecho de que, por ser de sección muy delgada, sus aristas actúan como filos cortantes, que por el roce continuo con la vaina o funda que las contiene, llegan a cortar la tela del corsé.-

45

Cabe citar también el hecho de que la mayoría de los tipos de varilla, conocidos, requieren que sus extremos vayan recubiertos por una cápsula o puntera metálica que sirve para proteger y redondear los extremos de la varilla.- La colocación de dicha cápsula protectora supone una nueva operación, que contribuye al aumento de precio del artículo.-

50

Tanto las ballenas córneas, como las varillas de fleje acerado, o las tiras formadas por alambres espirales entrelazados, son de sección plana, y de relativa anchura, por cuya razón originan molestias a la usuaria de la prenda armada con ellas, y delatan la presencia del elemento de refuerzo, que generalmente va aplicado, en sentido longitudinal, sobre prendas tubulares o curvilí-

55

neas.-

60

Además, el grado de rigidez de las varillas de fleje acerado, así como el de las ballenas o tiras constituidas por alambres, es considerado hoy día, como excesivo, ya que la vida moderna y las actuales costumbres, exigen que la persona que las usa pueda moverse con mayor agilidad y soltura de la que dichos elementos permiten.-

65

El uso de tales elementos de refuerzo ha trascendido a la confección de otras prendas, además de la específica aplicación de corsetería, siendo frecuente su utilización en trajes de baño, vestidos de playa, trajes de noche y confecciones similares, en las cuales el elemento de refuerzo debe cumplir su misión, de manera que pase inadvertido.-

70

De todas las consideraciones apuntadas, se deduce que, en la actualidad, es necesario un tipo de varilla flexible, de fácil fabricación, económica, y de buena presentación, que reúna las características técnicas que solucionen los inconvenientes antes expuestos.-

75

La presente solicitud de modelo de utilidad, tiene por objeto dar a conocer un nuevo tipo de ballena o varilla, que se caracteriza por el hecho de estar fabricada mediante un material plástico flexible, como es el cloruro de polivinilo, gracias al cual se logra una varilla, completamente impermeable e inoxidable, cuyo grado de rigidez es más que suficiente para el fin a que está destinada, con la particularidad de que, al fabricarse la varilla por moldeo, inyección o extrusión, pueden lograrse secciones más o menos curvadas o acanaladas, con bordes de refuerzo o protección, que evitan el corte de la funda o vaina que las contiene.-

80

85

La nueva varilla de material plástico hace innecesaria toda operación de recubrimiento o protección, ya que-



90

las propiedades de dicho material son inmejorables para soportar la acción del agua, y el sudor, principales agentes causantes de la oxidación de las varillas hasta ahora empleadas.-

95

Igualmente se elimina la colocación de la cápsula o puntera metálica, debido a que los extremos de la varilla pueden redondearse y acabarse directamente, al ser moldeada la varilla, o completarlos luego, por medios mecánicos, si la tira se fabrica en forma continua, ya que el material plástico empleado, permite el troquelado, estampado o conformación adecuada de los extremos de la varilla.-

00

Para una mejor comprensión de las características y particularidades del nuevo modelo de ballena o varilla de material plástico flexible, que constituye el objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad, se acompañan, a título de ejemplo, unos dibujos, mostrando varias formas de ejecución del objeto que dejamos expuesto.-

30



105

La Figura 1, muestra una vista en planta de un fragmento de tira o varilla continua, fabricada con materia plástica flexible, así como una sección de la misma, según la línea de corte -A-A'-.-

110

La Figura 2, representa una segunda forma de ejecución de la nueva ballena o varilla flexible, que ofrece una sección -B-B'- ligeramente curvada, con los cantos protegidos por un reborde de refuerzo.-

115

Las Figuras 3, 4 y 5, muestran otras variantes de realización de la misma idea fundamental, que presentan el cuerpo de la varilla perforado, formando celdas rectangulares -1-, romboidales -2-, triangulares -3- o circulares -4- habiéndose representado también las respectivas secciones -C-C'-, D-D'- y -E-E'-.-

Refiriéndonos detalladamente a dichos dibujos, pasamos

120

a describir las características de la nueva ballena o varilla de material plástico flexible, explicando las ventajas que de su empleo se derivan.-

125

La varilla representada en la Figura 1, está constituida por una tira, continua o no, de material plástico flexible, cuya sección presenta una cara sensiblemente plana y la otra ligeramente convexa, que se enlazan por los cantos formando unas aristas redondeadas.-

130

La varilla mostrada en la Figura 2, difiere de la anterior por ofrecer una sección ligeramente curvada o acanalada con bordes de refuerzo.-



Ambas ejecuciones tienden a que su curvatura exterior contribuya a disimular la presencia del elemento de armadura que dá rigidez a la prenda, mientras que con los bordes redondeados, se pretenden evitar los perniciosos efectos que los cantos vivos producen en la funda o vaina, con la que constantemente rozan.-

140

Ambas secciones son especialmente apropiadas para ser fabricadas en tira continua, por extrusión de la materia plástica, a través de una hilera, configurada según el perfil que se desea lograr.-

145

En caso de que convenga fabricar una varilla o ballena de mayor anchura, o que interese disminuir, más aún, su ligero peso, ahorrando material, la varilla puede presentar varias perforaciones, formando celdas rectangulares, romboidales, triangulares, circulares o de otra forma conveniente que sin perjudicar la resistencia y flexibilidad de la varilla, contribuyen a aligerarla, formando al propio tiempo dibujos que dan a la ballena una vistosidad y presentación muy aceptable, incluso para dejarla a la vista.-

150

En la ejecución mostrada en las Figuras 3 y 4, las varillas presentan un extremo redondeado para facilitar su co

locación o introducción dentro de la funda o vaina, lográndose dicha forma al moldear directamente la varilla en moldes de longitud adecuada.-

155

Según la realización que se dá a conocer por la Figura 5, la forma circular de las celdas, permite que la varilla pueda ser cortada de una tira continua, ya que los extremos redondeados puede lograrse a voluntad, seccionando la tira entre dos círculos tangentes y eliminando la porción lateral rectilínea que une entre si a dos círculos contiguos.-

160

Las celdas descritas, pueden lograrse por estar previstas en los moldes, o bien por troquelado de una tira o cinta de sección conveniente, ya que, por ser de material termoplástico, los desperdicios que de dicho troquelado resultan, pueden ser fundidos y aprovechados nuevamente.-



55

Dicho modelo de varilla de material termoplástico flexible, como es, por ejemplo, el cloruro de polivinilo, es aplicable a toda clase de prendas, incluso aquellas que deban someterse al contacto directo con el agua, pues son totalmente impermeables, e inatacables por el agua salada.-

170

Dada la naturaleza del material que las integra, es fácil fabricarlas en determinados colores, transparentes u opacas, facilitando así su disimulada utilización.-

175

Es evidente que según como se dispongan los elementos de fabricación, podrán lograrse tiras continuas o varillas de longitud, forma, anchura y dibujo predeterminados, así como adoptar la sección que más convenga a la aplicación y grado de flexibilidad que se desee conseguir, ya que todo ello es perfectamente posible y debe por tanto considerarse comprendido dentro de la idea general, que se deja expuesta.

180

Se sobreentiende que el material de que se fabriquen dichas varillas no se limita al cloruro de polivinilo, puesto que podrán emplearse otros materiales termoplásticos, con tal que reúnan las condiciones de impermeabilidad y flexibi-

185

lidad que las ballenas o varillas exigen.-

El modelo de utilidad por "Ballenas o varillas de material plástico flexible, para corseteria y aplicaciones análogas", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado se solicita, por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades esenciales - que se concretan en las siguientes

190

REIVINDICACIONES

1ª.- "BALLENAS O VARILLAS DE MATERIAL PLASTICO FLEXIBLE, - PARA CORSETERIA Y APLICACIONES ANALOGAS", caracterizadas - por el hecho de que están constituidas por una tira continua o no, fabricada por moldeo, inyección o extrusión mediante cloruro de polivinilo u otro material termoplástico flexible e impermeable, cuya sección puede ser plana, o - convexa para facilitar su adaptación a la curvatura del - cuerpo al cual debe amoldarse, presentando sus cantos y extremos redondeados o reforzados, para evitar la formación de aristas vivas, que puedan rasgar la vaina que ha de contener la varilla o ballena.-

200

2ª.- "BALLENAS O VARILLAS DE MATERIAL PLASTICO FLEXIBLE, - PARA CORSETERIA Y APLICACIONES ANALOGAS", según la reivindicación 1ª, caracterizadas por el hecho de que el cuerpo de la varilla o ballena presenta varias perforaciones, que forman celdas rectangulares, romboidales, triangulares, circulares o de otra configuración, las cuales, sin perjuicio de la resistencia y flexibilidad de la varilla, contribuyen a su aligeramiento, economizando material y mejorando la - presentación del artículo, cuya masa puede ser incolora o previamente coloreada, opaca o transparente, para su más - disimulada utilización.-

205

210

3ª.- "BALLENAS O VARILLAS DE MATERIAL PLASTICO FLEXIBLE, -



215

PARA CORSETERIA Y APLICACIONES ANALOGAS", Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 30 de Marzo de 1949.-

P.A. de D. Ernesto Meyerhoff.-

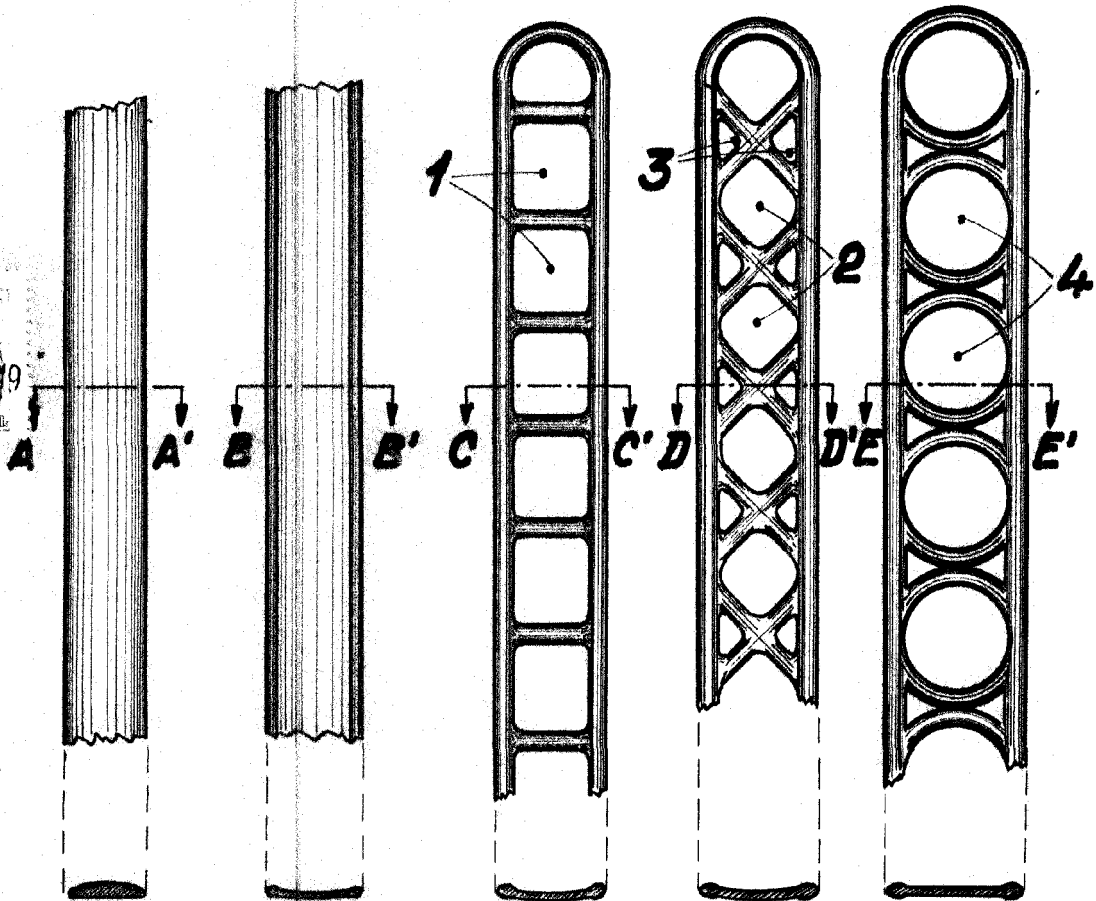
Ernesto Meyerhoff
ERNESTO MEYERHOFF



30

2000

Fig.1 Fig.2 Fig.3 Fig.4 Fig.5



Barcelona 30 Marzo 1949
P.A. *Atau* *San* *Antón*
Juan B. Xenter Ridaura

Escalo variable