

19661

19661



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Julián LOBO PEÑA, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Coloreros, núm. 1, ---

P O R

" NUEVO MODELO DE ENVOLTURA METALICA PARA CUBIERTAS, LUCERNARIOS, CLARABOYAS Y ANALOGOS ".

5 En la construcción de lucernarios, han de tenerse en cuenta los siguientes fines principales: 1º asegurar la impermeabilidad de las instalaciones; 2º evitar que por condensarse el vapor de agua existente en el interior de las construcciones, al contacto con la superficie fría del vidrio, pueda desprenderse en gotas al interior; y 3º evitar la rotura de los cristales por el asiento imperfecto de los mismos.

10 Corrientemente, para la construcción de cubiertas y lucernarios sobre una armadura de hierro, se suplementan con zinc los parecillos ó elementos resistentes de la construcción metálica, sobre los que han de apoyar los cristales, pero sin haberse conseguido perfeccionar éste sistema. Para



15 ello se suele suplementar la parte superior de los hierros de la armadura con una envoltura de zinc, llamada reguera, que termina generalmente en dos espiras sobre las que asienta el cristal al que sirve de muelle.

20 Estas espiras, por su construcción, se deforman fácilmente con la presión del viento, peso de nieve, etc., por no tener el zinc la elasticidad necesaria, lo que hace que el cristal que asienta entre cada dos hierros suplementados en la forma antedicha, pierde su debida posición y se producen roturas de los mismos y entradas de agua que perjudican notablemente las instalaciones situadas bajo los mismos.

25 Tampoco está previsto en estos procedimientos, dispositivo alguno para que el agua de condensación, que pueda producirse en la cara interior de los cristales, sea expulsado al exterior.

30 Después de un detenido estudio para perfeccionar éstas deficiencias, se ha llegado al resultado de construir lucernarios empleando la forma especial que constituye el objeto del presente Modelo de Utilidad, del cual es un ejemplo de ejecución el dibujo que se adjunta. Consiste en que mediante dobleces de la chapa de zinc, se forman los dos pliegues (A), que doblan en ángulo diedro recto, dejando el lado menor de éste para apoyo del cristal, al que proporciona un asiento fácil y seguro y éstos pliegues (A), tienen, por sus pequeñas dimensiones y por ser doble el material empleado, una resistencia mucho mayor que las formas corrientes en espiral.

35 El mayor de los lados forma, con la parte que cubre el nervio vertical del hierro, dos canales o conductos principales (B), por los que cualquier cantidad de agua que penetrase del exterior por entre la caperuza ó tapajuntas (D) y el cristal (E) será expulsado al exterior. Otros nuevos dobleces del material, permiten formar los dos canales secundarios (C) previstos para recoger el agua de condensación, que es igualmente expulsada al



45 exterior.

A éstos canales secundarios se enganchan unas chapas continuas, o espaciadas a distancia prudencial, que pasando por la parte inferior del hierro la unen a éste y dan a la envoltura de metal la rigidez necesaria para el fin a que se dedica.

50 El cristal, se coloca sobre los pliegues (A), descansando sobre el lado horizontal de los mismos.

La sujeción de éste cristal se consigue mediante la pieza (D), también de zinc ú otro material apropiado que hace de tapajuntas y se sujeta a los hierros de la armadura mediante los tornillos (F), trabajando ésta pieza a presión.

55 Naturalmente, las dimensiones, material empleado y perfil de éste, podrán variarse sin que por ello se altere el fundamento ni los resultados que su disposición proporciona.

N O T A

60 EN RESUMEN: El presente Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª:- NUEVO MODELO DE ENVOLTURA METALICA PARA CUBIERTAS, LUCERNARIOS, CLARABOYAS Y ANALOGOS, que se caracteriza por estar constituida por unos pliegues ó dobleces, de chapa metálica, que forman dos ángulos diedros rectos cuyos lados son perpendiculares a los del hierro en T que revisten, y sirviendo -
65 los lados más cortos de éstos ángulos diedros rectos, para proporcionar al cristal un asiento fácil y seguro.

70 2ª:- NUEVO MODELO DE ENVOLTURA METALICA PARA CUBIERTAS, LUCERNARIOS, CLARABOYAS Y ANALOGOS, según reivindicación anterior, caracterizada porque los lados mayores de los citados - diedros, determinan unos canales ó conductos destinados a expulsar al exterior cualquier cantidad de agua que pudiera penetrar.

75 3ª:- NUEVO MODELO DE ENVOLTURA METALICA PARA CUBIERTAS,



80 LUCERNARIOS, CLARABOYAS Y ANALOGOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque por otros canales más pequeños, formados igualmente por pliegues de material, se expulsa al exterior el agua que pueda formarse, por condensación, en el interior de los cristales de las cubiertas ó lucernarios.

85 4ª:- NUEVO MODELO DE ENVOLTURA METALICA PARA CUBIERTAS, LUCERNARIOS, CLARABOYAS Y ANALOGOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la disposición de los canales secundarios permite el enganche de unas grapas ó tiras de material, que sujetan por la parte inferior la envoltura especial asentada sobre la parte superior del hierro.

90 5ª:- NUEVO MODELO DE ENVOLTURA METALICA PARA CUBIERTAS, LUCERNARIOS, CLARABOYAS Y ANALOGOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque mediante tornillos, que sujetan la caperuza ó tapajuntas, se evita que los cristales puedan ser levantados por la presión del viento.

95 6ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, -----

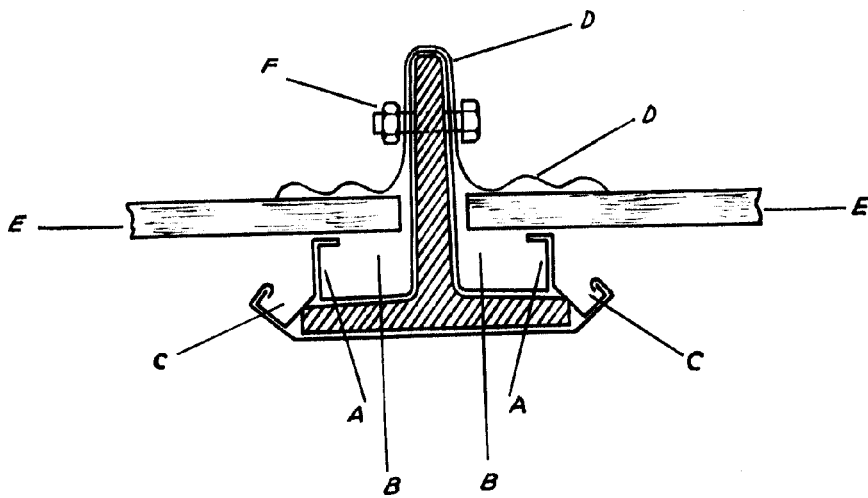
p o r

" NUEVO MODELO DE ENVOLTURA METALICA PARA CUBIERTAS, LUCERNARIOS, CLARABOYAS Y ANALOGOS ".

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, 8 de Abril de 1.949.

P. A.,
PEDRO FELIU MORA
P.A.



ESCALA VARIABLE
MADRID, 8 ABR. 1949
D.A.

[Handwritten signature]