



MEMORIA DESCRIPTIVA
sobre:

- "FIAMBRERA PERFECCIONADA" -

solicitante: Doña MANUELA ROYO ARRUFÍ, Vda. de J. Gonzalez,
residente en Barcelona, calle Solá, 27 (L.C.)

Las fiambreras actualmente conocidas en España son: o
de un solo recipiente con una tapadera, o de varias cacerolas
superpuestas que se sostienen en esta posición mediante lar-
gueros verticales de acoplamiento lateral, diametralmente
opuestos y a cuyos extremos superiores se adopta una abraza-
dera para sujeción y transporte del conjunto. Las primeras,
tienen el inconveniente de limitar su servicio a una sola
clase de viandas o a una mezcla de ellas. Las otras, aunque
más útiles, por permitir el transporte de tantas viandas o
condimentos cuantas sean las cacerolas montadas, ofrecen en-
tre otros graves defectos los de exigir un cuidado extremo
en mantener la verticalidad del conjunto, para evitar el de-
rriame de líquidos, puesto que cada cacerola forma la tapa de
la inmediata inferior; el mismo cuidado al separar los lar-

15 gueros de sujeción para evitar el fácil resbalamiento de las
 piezas; resultar muy caras por la cantidad de material neces-
 20 sario y costo de manufactura. Por último, su aspecto, ya
 desagradable en sí por su estructura, resulta repelente al
 poco tiempo de uso debido a que, por ser todas las cacerolas
 exteriores, todas ellas sufren los mismos efectos de una ma-
 nipulación constante, golpes, arañazos, abolladuras, etc.

La fiambarrera perfeccionada para cuya fabricación exclu-
 siva en España se solicita patente de modelo de utilidad
 por veinte años, presenta indudables ventajas sobre las co-
 25 nocidas hasta hoy en el país, resultando más prácticas, más
 económicas, de mayor duración, de más fácil manejo y con la
 notable cualidad de contener varios recipientes con uno sólo
 visible cuando está montada.

En los dibujos adjuntos se ha representado a título
 30 de ejemplo no limitativo una forma de realización de la
 nueva fiambarrera, vista en alzado en la fig. 1, en proyec-
 ción horizontal por encima en la fig. 2, y en sección en
 la fig. 3. Cifras de referencia iguales indican los mismos
 elementos en todas las figuras.

35 Aparentemente según se ve en la fig. 1, la fiambarrera
 es de un solo cuerpo. Pero éste, 1, es una vasija cilíndri-
 ca en cuyo interior se alojan, acoplados uno dentro de otro,
 los recipientes destinados a contener viandas por separado.
 Su borde, 2, reengruesado, formando un cordón exterior,
 40 responde técnicamente, tanto a la necesidad de refuerzo de
 de la embocadura en sí, como a la conveniencia calculada de
 proveer un apoyo suficiente para mantener en su posición y
 altura precisas a las vasijas interiores como para garanti-
 zar un cierre perfecto y sencillo del conjunto.

45 Al efecto, las vasijas interiores, 3, terminan con
 el borde 4 abocinado en la ondulación necesaria para ajus-





50 tarse a la curva del cordón 2. Una tapa 5, de sección ondulada para poseer gran resistencia, termina con el borde abocardado para encajar a su vez sobre el labio 4 de la vasija 3, penetrando en ésta para mejor cubrirla, y, una horquilla reforzada 6, articulada en una chapa-pasador remachada en el cuerpo 1, se abate sobre la tapa diametralmente, para engatillar su extremo ganchudo contra el cordón 2, cerrando el conjunto herméticamente.

55 La tapa 5, está provista de una argolla movable 7, que, levantada y bloqueada entre las ramas de la horquilla 6, sirve de asa para el transporte del útil.

60 Aunque las disposiciones descritas permiten un ajuste perfecto de las vasijas, se ha previsto, para completar la seguridad, una junta de goma, 8, que, calada entre los bordes de uno y otro recipiente, impida por completo el derrame de líquidos o grasas.

65 En la figura 3, se ha señalado, con línea de trazos cortos, el modo de acoplar más de dos fondos o recipientes. Basta para ello construir el cuerpo principal o vasija exterior 1 con las dimensiones apropiadas para el número de vasijas que deba contener y éstas con la profundidad y embocaduras pertinentes a efectos de separación y montaje.

70 El objeto descrito y reivindicado puede fabricarse en aluminio u otros materiales adecuados sin limitación y es obvio que las variantes de detalle, por disposición, acoplamiento, forma y dimensiones, se consideran comprendidas en el área de protección propia del registro que se solicita.

75

N O T A

El modelo de utilidad por veinte años que se solicita en España deberá recaer sobre:



1949

19613

"FIAMBRERA PERFECCIONADA", de acuerdo con las siguientes:

80

REIVINDICACIONES

1ª.- Fiambrera perfeccionada que se caracteriza por constar de dos o más compartimentos integrados por sendas vasijas que se introducen una en otra quedando reunidas y fácilmente desmontables dentro de otra de mayor tamaño, en la que van montados los elementos de cierre y suspensión del conjunto.

85

2ª.- Fiambrera perfeccionada, según la reivindicación anterior, cuyas vasijas divisionarias tienen sus bordes salientes y ligeramente abocinados formando tope de su recorrido y apoyo de la contigua.

90

3ª.- Fiambrera perfeccionada, según reivindicaciones anteriores, caracterizada por el hecho de permitir cerrar herméticamente el conjunto mediante una tapa de borde abocardado que encaja sobre el cordón o borde reengruesado de la vasija exterior a la cual va unido un grillete de palanca u horquilla articulada que por su opuesto extremo termina en un gancho que engatilla contra el cordón antes citado, manteniendo al propio tiempo en posición útil una empuñadura o asa dispuesta en el centro de la tapa.

95

100

4ª.- Fiambrera perfeccionada.

Según queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el dibujo que se acompaña.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 2 de abril de 1949.

MANUELA ROYO ARRUE, 

P.P.



19613

FIG. 1

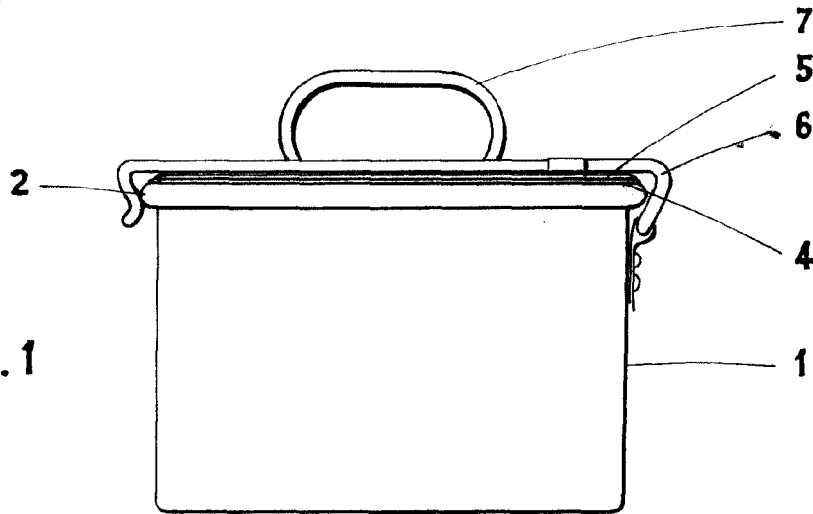


FIG. 2

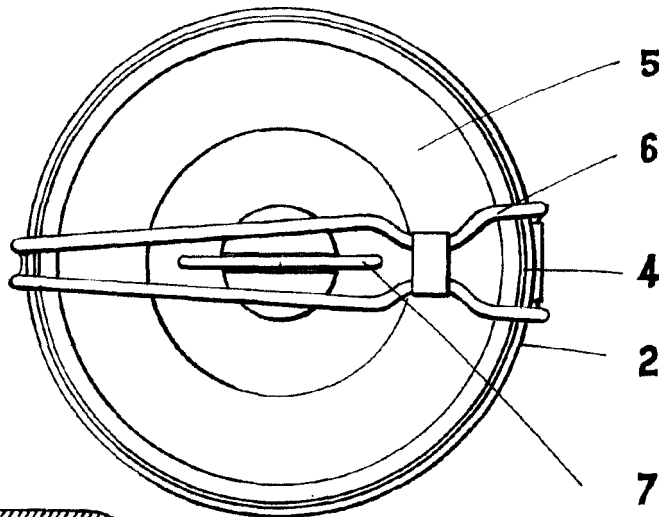
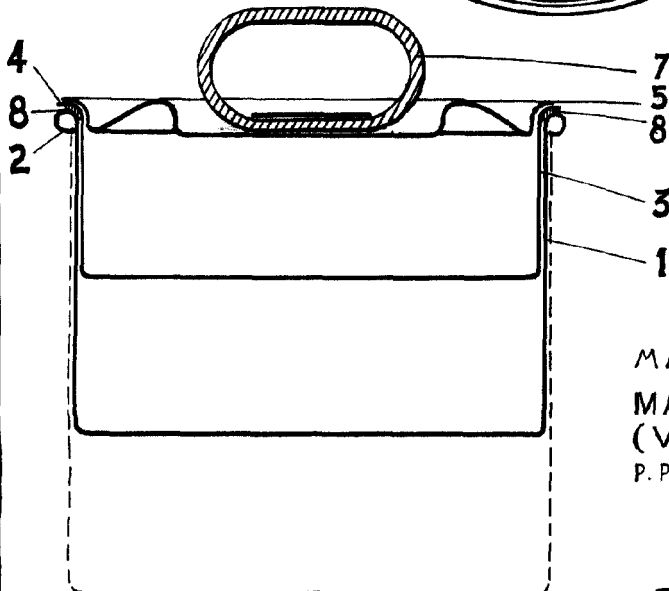


FIG. 3



MADRID 2 abril de 1949.
MANUELA ROYO ARRUFÍ
(VDA. DE J. GONZÁLEZ)
P. P.

ESCALA VARIABLE