



19609

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de la Razón Social MIRÓ Y CIA., Sociedad constituida con arreglo a las Leyes Españolas, residente en SAN ADRIAN DEL BESÓS (Barcelona), calle Mayor núm.15, por "SOPORTE DE FILETA PARA MAQUINAS MECHERAS Y ANALOGAS ".

5 Sabido és que en las máquinas mecheras y análogas los medios de sustentación de las bobinas de la mecha que se ha de trabajar van establecidos en la parte alta de las mismas y están formados por dos largueros superpuestos debidamente separados entre sí a los que van fijados unos travesaños, dos para cada huso de la máquina, constituyendo tales travesaños los llamados soportes de fileta.

10 Los referidos soportes se han fabricado por lo general de fundición y en algunos casos de materiales estampados pero en todos los casos tanto para el apoyo de la parte inferior del tubo sobre la que va formada la bobina, como para el paso de la parte alta del propio tubo



15 por el soporte de fileta superior, se han dispuesto en los mismos unas piezas de porcelana u otro material en forma de quicionera para los primeros y de anilla para los segundos, verificándose la retención de dichas piezas ya sea por rosca, con el empleo de un material adherente cualquiera, por un anillo de presión o en otra forma cualquiera conveniente; pero los referidos procedimientos de fabricación de los citados soportes de fileta resultan 20 siempre caros y se hallan expuestos a averías y por tanto a recambios que siempre redundan en un encarecimiento de la producción.

Ocurre en efecto con los soportes así fabricados que 25 amenudo se produce la rotura ya sea de las piezas que obran a modo de quicionera ya de las que en forma de anilla van establecidas en los soportes superiores, lo que representa un paro en la máquina para proceder a su recambio, operación que siempre es laboriosa y que en todos los casos no 30 deja de constituir un peligro por la facilidad como pueden producirse roturas de las mechas inmediatas a la de la bobina cuyo soporte de fileta se ha averiado y este inconveniente se presenta tanto si los recambios son de porcelana como si son metálicos y sea cual fuera el método de 35 sujeción que al efecto se adopta.

Todos estos inconvenientes quedan solventados con el soporte de fileta objeto del presente Modelo de Utilidad cuya característica esencial consiste en el hecho de estar constituido de una sola pieza de acero, troquelada, de 40 manera que por lo que se refiere a los soportes inferiores presentan por su cara superior la concavidad que constituye el alojamiento del extremo inferior de arrollamiento de las bobinas, en tanto que el soporte superior lleva



45 practicado el agujero a la medida necesaria para el paso, retención y guía de la parte superior del propio tubo, con la particularidad de que la superficie de la referida concavidad y las que afectan al agujero de referencia van tratadas al objeto de obtener una mayor resistencia en las mismas contra la acción continuada de roce de que son objeto.

50 Fácilmente se comprenderán las ventajas de orden técnico y económico que presentan los soportes de fileta de que se trata, en relación con los que actualmente se utilizan.

En los dibujos de la hoja adjunta se representan a título de ejemplo un soporte de fileta superior y un soporte de 55 fileta inferior, correspondiendo al primero las figuras 1 y 2 y al segundo las figuras 3 y 4.

Como se muestra en los dibujos, los referidos soportes comprenden una porción central -1- por la que encajan ya sea en la cara superior ya en la cara inferior del corres- 60 pondiente larguero de la máquina, al que fijan mediante tornillos, que pasan por los agujeros-2- practicados en aquella.

La parte central -1- se prolonga por dos lados opuestos en los brazos -3-, que terminan en una cabeza preferentemen- 65 te circular -4-. En la referida cabeza los soportes inferiores presentan un embutidos -6-, de forma semi-esférica o análoga, y los de la parte superior un agujero -5-.

Las formas accesorias y las dimensiones de los soportes así fabricados variarán, como variará la calidad del mate- 70 rial de que se fabriquen, siendo independientes del objeto del presente Modelo de Utilidad cuanto se refiera a sus medios de obtención y a las máquinas y aparatos que para ello se empleen.



MAR. 1949

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

- 75 1ª.- Soportes de fileta para máquinas mecheras y análo -
gas caracterizados por el hecho de estar constituidos por
una simple porción de material laminar de acero, de manera
que los soportes inferiores presentan en el extremo de sus
dos brazos unos embutidos que determinan por la cara su -
80 perior de los mismos unas cavidades semi-esféricas o de
forma análoga para el alojamiento del extremo inferior
del núcleo de la bobina, en tanto que los superiores pre-
sentan un agujero para el paso, guía y retención del pro -
pio núcleo.
- 85 2ª.-Los propios soportes de fileta caracterizados por el
hecho de que la superficie de la cavidad en que se aloja
el extremo inferior del núcleo de la bobina e inmediata,
así como la del agujero e inmediata del soporte superior,
van tratadas por un procedimiento cualquiera, a fin de
90 aumentar su resistencia al roce.
- 93 3ª.-Soporte de fileta para máquinas mecheras y análogas.
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas
foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 31 de MARZO de 1949.

JUAN LLORI
P. P.



FIG. 1

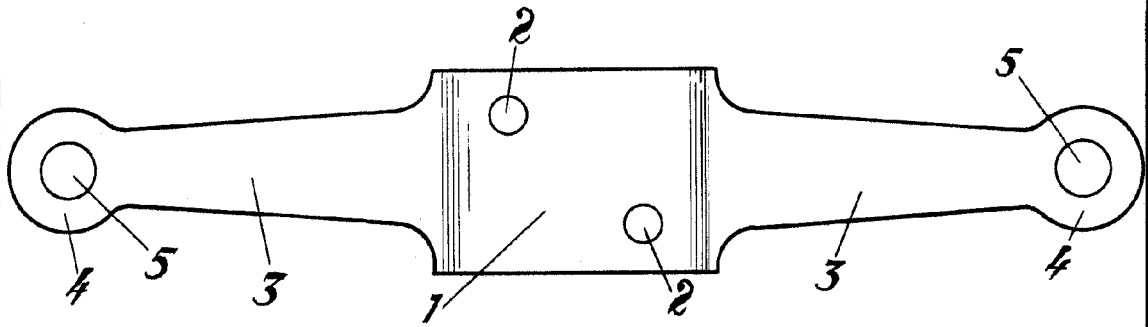


FIG. 2

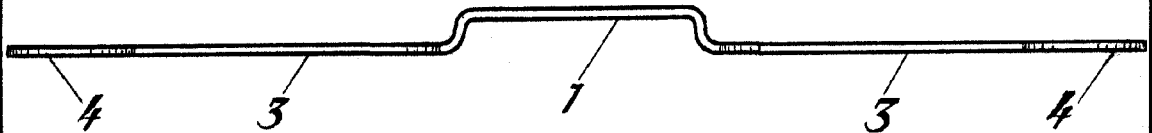


FIG. 3

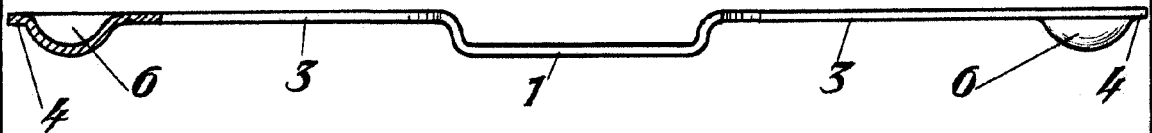
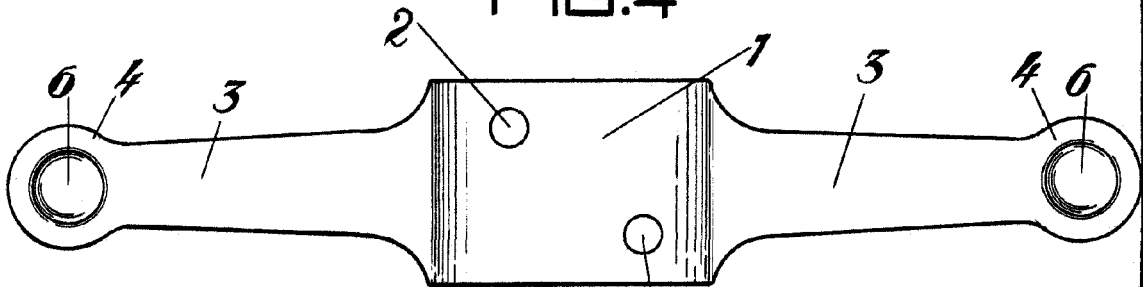


FIG. 4



BARCELONA 31 DE Mayo DE 1969

JUAN P. LORT

P. P.

J. Lort

Escala variable.