



19600

MODELO DE UTILIDAD  
por VEINTE años  
en ESPAÑA

solicitado a favor de DON JOAQUIN Y DON ARQUIMEDES  
SALUDES SIMON, de nacionalidad española, residentes  
en VALENCIA, Avda. de Guillen de Castro, 92;

por

== " ELEMENTOS PARA LA FORMACION DE MARCOS " ==

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presen-  
te Memoria Descriptiva y adjunto plano, está destinado  
a garantizar la propiedad y explotación exclusiva en  
España, sus colonias y Protectorado de un nuevo tipo  
de piezas o elementos especialmente constituidos para



949

10

permitir montar rápidamente un marco metálico destinado a proteger cualquier clase de superficies con los mas variados motivos indicativos u ornamentales, sin embargo son principalmente adecuados para la formación de matrículas y demas placas indicativas de automóviles y otros usos.

15

20

25

Por sus buenos efectos decorativos el prexiglas o resinas sintéticas transparentes puede constituir un excelente material para formar placas que sirvan de montura o fondo a las letras o números de las matrículas de automóviles y demas placas indicadoras, así como de cruces y otras figuras decorativas, pero para dar mayor relieve a estas placas o figuras, ocultar los soportes y unir el conjunto, se hace indispensable un elemento que sea de fácil y rápida montura para que pueda formarse la placa con sus leyendas o cifras, incluso en las mismas tiendas en donde se expenden. Esta es principalmente la finalidad de las piezas o elementos a que nos referimos, que hacen posible utilizar en forma practica y vistosa este nuevo tipo de placas o figuras, por lo cual resulta de suma utilidad y acreedores por tanto a la protección que se solicita por medio del presente modelo.

30

Con el fin de facilitar la descripción y solo a título de ejemplo, se acompaña una hoja de dibujos en los cuales las figuras 1ª, 2ª, 3ª y 4ª, representan algunas de las muchas formas de codos; las figuras 5ª, 6ª, 7ª, 8ª, 9ª y 10ª, representan los largueros del marco con varias de las diferentes secciones que



3

1949

19600

- 3 -

35 se puede dar a estas piezas; la figura 11<sup>a</sup>, es un ejemplo de una placa de matrícula de automóvil provista del marco formado con los elementos objeto del presente registro; la fig. 12<sup>a</sup>, es asimismo un ejemplo de cruz constituida con estos elementos; las figuras 13<sup>a</sup> y 14<sup>a</sup>, son  
40 dos variantes de piezas construidas para formar un marco con dos de ellas y, finalmente la fig. 15<sup>a</sup>, es una placa indicadora de reducido tamaño, cuyo marco ha sido constituido con las piezas de las figuras 13<sup>a</sup> y 14<sup>a</sup>.

Están constituidos los elementos a que nos venimos refiriendo por unas planchas metálicas dobladas o arrolladas longitudinalmente formando una especie de tubo que no llega a completarse puesto que se mantienen separados los bordes. En unos tipos de piezas los bordes se mantendrán encontrados a testa, según se representa  
45 en las secciones -A-B-C-D-E- y }F- de las figuras 5<sup>a</sup> a la 10<sup>a</sup>, pero en otras piezas que se considere conveniente uno de los bordes se prolongará formando una aleta, según se representa en las secciones -G-H-I-J-K-L- de las mencionadas figuras.

55 Estas piezas semitubulares podrán adoptar cualquier perfil, puesto que todas las formas geométricas pueden adaptarse a estos elementos, así pues pueden fabricarse cilíndricos, fig. 5<sup>a</sup>, rectangulares, fig. 6<sup>a</sup>, semicilíndricos o en media caña, fig. 7<sup>a</sup>, triangulares, fig. 8<sup>a</sup>,  
60 trapezoidales, fig. 9<sup>a</sup>, combinados de media caña y paredes rectas, fig. 10<sup>a</sup> y en general de cualquier otro perfil.

De las características generales antes citadas, se



65 dispondrán tres grupos de piezas: 1ª.- Las representadas en las figuras 1ª, 2ª, 3ª, y 4ª, que constituyen codos o ángulos en los cuales existen unos que la ranura o separación entre los bordes de la chapa se encuentra en el ángulo interno, figs. 1ª, 2ª, y 3ª y otros en los que dicha ranura ocupa el ángulo o perímetro externo, 70 fig. 4ª. 2ª.- tramos o trozos rectos, según las figuras 5ª a la 10ª, que constituyen los largueros del bastidor, teniendo la particularidad de que los dos extremos, de estos largueros, o uno solo de ellos, tienen practicado un escalón -1- con un rebaje o disminución de diámetro; 3ª.- Piezas semicirculares figura 14ª, o 75 semielípticas fig. 15ª, de las cuales en cada pareja se dispone, una para que actúe de hembra y otra de macho, para lo cual los extremos de esta última irán también provistos de un escalón y rebaje con disminución de 80 diámetro.

El montaje de los juegos de piezas descritos anteriormente, para formar los marcos o figuras que constituyen su finalidad, es el siguiente: suponiendo que se trate de formar un marco para una placa de matrícula de automóvil, fig. 11ª, dispondremos dos largueros 85 tubulares rectos de los representados en las figuras 5ª a la 10ª, uno en el borde superior y otro en el inferior colocándolos de modo que los bordes de la placa de plexiglas -2- u otra materia en la que van montados los números y los de la otra plancha posterior se 90 introduzcan en el interior del larguero y éste quede montado en las mismas, sujetándolas a modo de un muelle;



19600

- 5 -

95 en los ángulos de estas placas se montan en la misma forma los codos adecuados y los extremos de estos se ajustan a los extremos rebajados de los largueros a tope en el escalón -1- de forma tal que, una vez cubiertos los bordes de las planchas o placas de plexiglas, con las diversas piezas, queda formado un marco que dá una gran consistencia y atractivo a la placa. De  
100 igual modo se procede cuando se trata de constituir cruces u otras figuras, pero en este caso, fig. 12<sup>a</sup>, emplearemos el tipo de codo representado en la fig. 4<sup>a</sup>, para formar los ángulos internos de la cruz.

105 Cuando las placas a las que se le ha de adaptar el marco son de reducido tamaño, se emplearán las piezas semicirculares o semicilíndricas representadas en las figs. 13<sup>a</sup> y 14<sup>a</sup>, de modo que adaptando una pareja de estas a los bordes de las planchas que contengan las indicaciones e introduciendo unos dentro de otros los  
110 extremos de estas piezas, podremos formar tambien un marco protector de las placas según se representa en la fig. 15<sup>a</sup>.

115 Si el tamaño de la placa lo permite en las placas rectangulares, se sustituirán los codos o piezas angulares por una pieza en -U- que es como fabricar unidos dos de dichos codos.

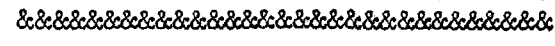
120 Descritos suficientemente los elementos objeto del presente Modelo se ha de hacer constar expresamente que podrán ser construidos en variedad de dimensiones, materiales, perfiles y formas y que podrán ser aplicados a la formación de marcos para cualquier objeto indus-



19600

125 trial pudiendo introducir en los mismos cualquier varia-  
ción de detalle que la práctica aconseje, siempre y  
cuando no se desvirtuen los puntos fundamentales que se  
especifican en las siguientes notas reivindicativas:

REIVINDICACIONES



Los puntos nuevos y de propia invención que se  
presentan para que sean objeto de reivindicación, SON:

130 1ª.- Elementos para la formación de marcos, carac-  
terizados por unas piezas constituidas por una plancha  
metálica doblada o arrollada longitudinalmente por  
cualquier medio, formando una especie de tubo de cual-  
quier sección y forma, que no llega a completarse por  
mantenerse separados los bordes de la plancha que in-  
tegra la pieza; unas veces dichos bordes se mantienen  
135 encontrados y en otros casos uno de ellos se prolonga  
formando una aleta.

140 2ª.- Caracterizados porque las piezas de la rei-  
vindicación anterior adoptan la forma de codos, unos  
con la ranura longitudinal situada en el ángulo interno  
del codo y otros con la ranura en el lado opuesto, o  
sea en el perímetro exterior del codo o ángulo.

145 3ª.- Caracterizados, porque las piezas de la rei-  
vindicación 1ª, adoptan además de la forma de la rei-  
vindicación anterior, la de unos tramos rectos con los  
extremos provistos de un escalón y un rebaje o dismi-  
nución de diámetro.

4ª.- Caracterizados, porque además de las disposi-  
ciones de las reivindicaciones 2ª y 3ª, las piezas de

19500

- 7 -



3 1 49

150

la reivindicación la, presentan forma semicircular, semielíptica o en -U-, para constituir cada dos de estas un marco, para lo cual una de las dos piezas de la pareja tendrá un escalón y rebaje en sus extremos para que puedan ajustarse unos extremos dentro de otros.

155

52.- Caracterizados, porque el conjunto de piezas de las reivindicaciones anteriores constituye un marco para cualquier clase de matrícula, placa o figura decorativa, situándose dichas piezas montadas a caballo sobre el borde de una o dos de las planchas o placas de plexiglas u otro material portadoras de los números o leyendas, e introducidos los extremos provistos de rebaje en el interior de las bocas de las piezas contiguas formando un marco perfectamente ensamblado que sirve de bastidor y armazón a las mencionadas placas. Y

160

165

62.- " ELEMENTOS PARA LA FORMACION DE MARCOS " - de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente representado en las figuras del adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas, escritas o mecanografiadas a doble espacio en 168 LINEAS y por una sola cara.

Valencia, 28 de Marzo de 1949

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ  
F.P.



1968 00

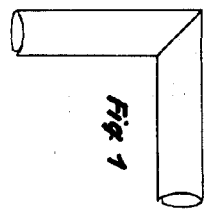


Fig. 1

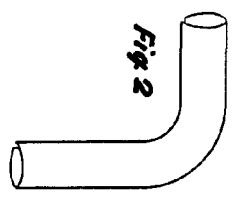


Fig. 2

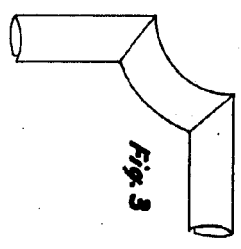


Fig. 3

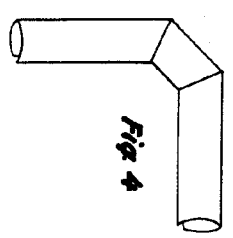


Fig. 4

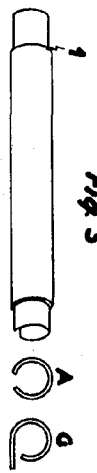


Fig. 5



Fig. 6

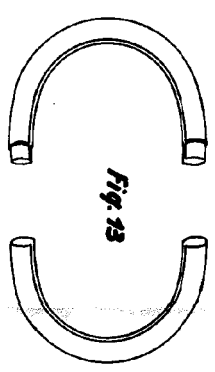


Fig. 13

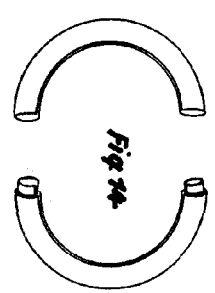


Fig. 14

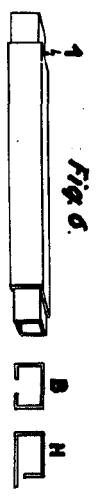


Fig. 7



Fig. 8

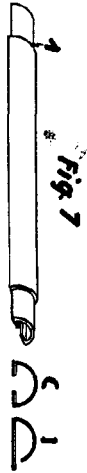


Fig. 9



Fig. 10

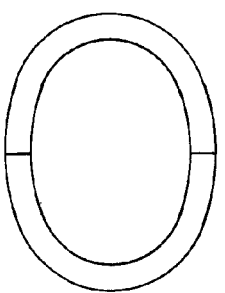


Fig. 15

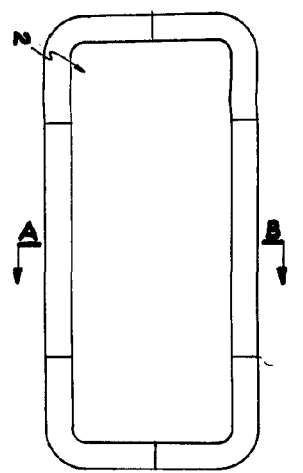
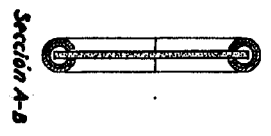


Fig. 11



Sección A-A

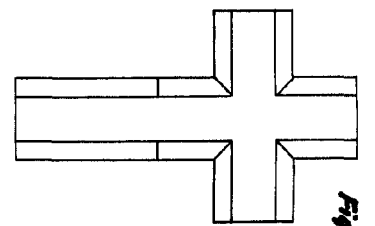


Fig. 12

Escote variable  
Valencia, 5 Marzo 1949

P. A.  
J. O. B. U. O. P. I. E. Z.  
D. N. I. A. N. O.  
D. N. I. A. N. O.