

19577

19577



EB. -

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, por: - CRISOL DESTI-
NADO AL TRATAMIENTO TERMICO DE LOS ACEROS, EN BAÑOS DE SALES - a
favor de la razón social FOMENTO COMERCIAL E INDUSTRIAL S.A., re-
sidente en Barcelona - calle Fontanella, número 7. ==

= = = = =

Los crisoles destinados al tratamiento térmico de los ace-
ros, en baños de sales, han sido hasta ahora construídos por fun-
dición de aceros corrientes -al barbono-, o bien de aceros resis-
tentes a altas temperaturas -aceros inoxidable-. La porosidad,
5 defecto de toda fundición, constituye una costosa imperfección en
los mencionados crisoles. Trabájase en ellos en los baños sali-
nos, a altas temperaturas; y el baño líquido se infiltra por los
poros, produciendo una rápida destrucción del propio crisol y del
revestimiento del horno, registrándose, al mismo tiempo, una sen-
10 sible pérdida del valioso contenido del baño. La vida de tales cri-
soles, con los defectos denunciados, oscila entre unas horas a
algunas semanas; es tan corta, por consiguiente, que no está de
ninguna manera en relación con el coste, bastante elevado, de di-
chos crisoles.

15 El crisol objeto del presente modelo de utilidad, se carac-
teriza para eliminar aquellos defectos, por estar formado por un
recipiente, construído de chapa, embutido o soldado, de un a modo



de revestimiento, ya sea interior o exterior, fundiendo así un
 crisol, en las medidas previamente determinadas y empleando acero
 ordinario o aleado, consiguiéndose, de este modo, un cuerpo unido
 y sólido, cuyo interior, o cuyo exterior, forma el recipiente y
 5 cuyo casco exterior, o el interior, en el caso inverso, lo consti-
 tuye el material fundido. El recipiente de material laminado y
 por tal razón, sin poros, evita toda salida del baño salino en una
 o en otra dirección.

En el dibujo adjunto se representa en una figura única un
 10 crisol visto en corte, siendo la nomenclatura de los números se-
 ñalados la siguiente:

1 placa de asiendo, con reborde 2 para evitar la entrada
 de sales hacia la cámara de combustión.

3 Reborde del recipiente, para evitar la entrada de sales
 15 hacia la cámara de combustión.

4 baño salino en fusión (temperatura hasta aproximadamen-
 te 100° C).

5 Nivel del baño salino.

6 y 8 cámara de combustión o calefacción.

7 Revestimiento refractario.

9 recipiente metálico, parte porosa (por ejemplo fundi-
 20 ción).

10 recipiente metálico, parte no porosa (por ejemplo em-
 butido o soldado), para suprimir la salida del baño líquido hacia
 25 la cámara de combustión. Puede ser colocado en la parte interior
 del recipiente 8, o en su parte exterior.

La unión de las partes 9 y 10 puede ser directa o indi-
 recta.

19577

3. =



N O T A

El presente Modelo, consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1. - Crisol destinado al tratamiento térmico de los aceros, en baños de sales, caracterizado por estar formado por un recipiente de chapa laminada, sin poros, y por un casco, ya sea exterior o interior, de material fundido, constituyendo los dos un cuerpo unido y sólido e inseparable.

10 2. - Crisol destinado al tratamiento térmico de los aceros, en baños de sales.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra y detalla con los planos que a la misma se acompañan.

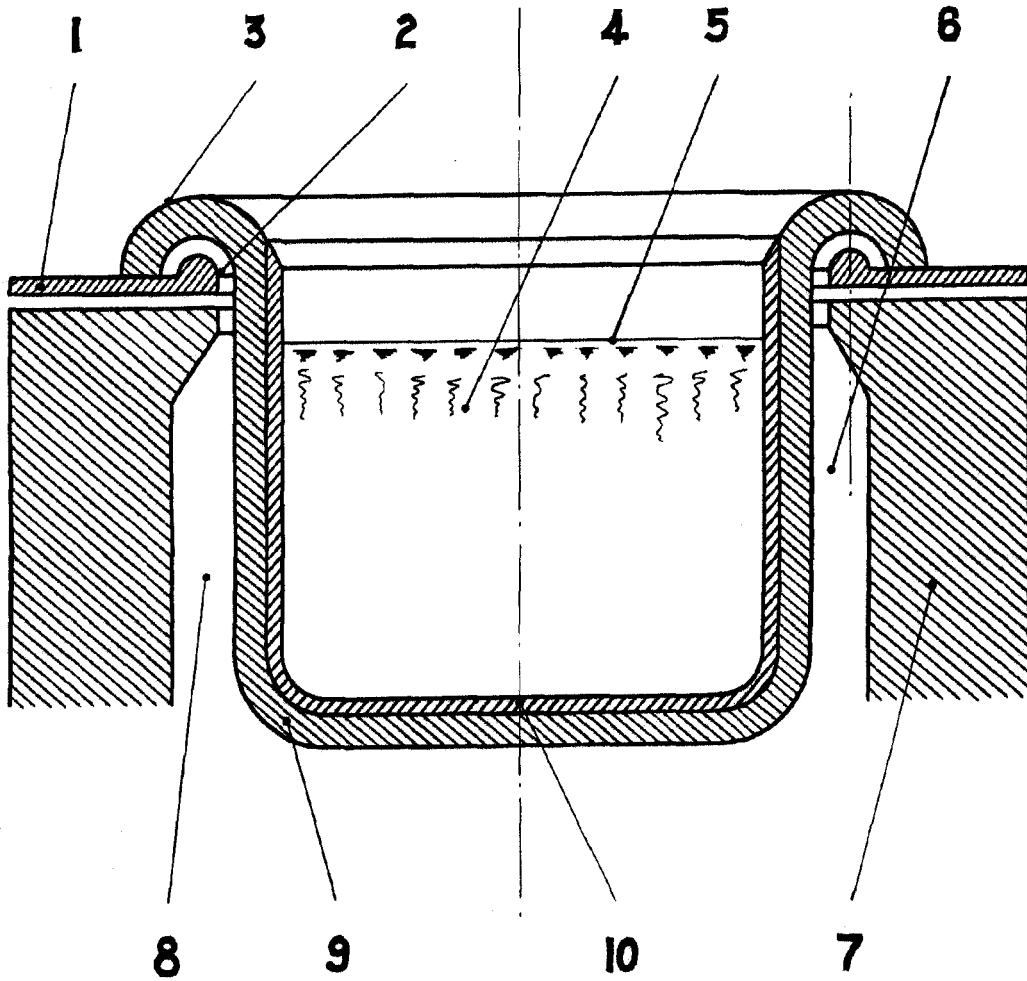
15 La cual consta de tres hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 1^a de Diciembre de 1948. -

GUILLERMO ROZB

p. p.

19577



SELLING ROAD
[Handwritten Signature]