

19561



19561

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

Un MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA,

a favor de

DON LUIS MATALONGA FERRETI, residente en MADRID,
Pérez Galdós, 10

por

"UNA FORMA METALICA, CON ACOPLAMIENTO DE GOMA, PARA
LA FABRICACION DE CALZADO POR VULCANIZACION".

Inventor: El solicitante, de nacionalidad española.

-----*****-----



5

La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones que establece el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

10

La invención se representa en los dibujos que se acompañan de horma, con cuatro pisos o partes recubiertos de goma u otro material plástico, a lo que más tarde haremos mención. En estos dibujos la figura 1ª muestra la horma mostrándose en ella los cuatro pisos. La figura 2ª, representa la misma horma metálica ya recubierta de goma en un corte longitudinal. La figura 3ª muestra un corte seccional de la misma horma, que permite apreciar mejor la disposición de los cuatro pisos mencionados.

15

20

Tal como indican los dibujos, dicha horma está formada por cuatro pisos a distinto nivel, señalados en la figura 3ª, con los núms. 1, 2, 3 y 4. El piso más profundo es el del talón. Más elevado que él se encuentra el segundo, que es el del centro de la planta. Alrededor de ésta y bordeándolo, hay un resalte nº. 2, más elevado que el centro de la planta. Del mismo modo, por encima del piso nº. 2, queda el señalado con el nº. 1. Todos ellos según manifestamos, recubiertos de goma o cualquier otra clase de material plástico.

25

30

Para la fabricación del calzado, se introduce el corte de zapato, zapatilla, o modelo que vayamos a fabricar, a la horma y se somete ésta, con la suela de goma que se haya de vulcanizar, a la presión necesaria. Fácilmente se comprende que, en virtud de la estructura de la horma, el piso o parte señalada con el nº. 1, recibe presión menos elástica y por tanto mayor presión. Sin embargo, dicha



35

presión, disminuye gradualmente al pasar a los pisos indicados con los núms. 2, 3 y 4.

40

El efecto de esta diferencia de presión elástica, es que la zona indicada con el nº. 4 resulta más ligera que ninguna por quedar menos afectada a presión; le sigue en menor ligereza, la señalada con el nº. 3 y luego la indicada con el nº. 2; menos aún, la indicada con el nº. 1.

Se logra de este modo, economía de material y el resultado de que la superficie del calzado destinado a soportar el roce con el suelo, sea lo más compacta.

45

Esta horma permite que, al recibir presión, se acople perfectamente el corte del calzado al piso o suela que haya de vulcanizar y lo mismo ocurre con la puntera. Para lograr este resultado en la puntera, está provista de una ligera acanaladura que señalamos con la letra A (fig. 1ª), que limita su posición así como el paso de la goma.

50

Resumiendo lo que antecede, podemos decir que la horma a que nos referimos, reúne las siguientes características:

55

- a) - Permite diversidad de presiones elásticas para obtener calzado vulcanizado a la mayor perfección.
- b) - La ^{de la parte} presión/señalada con el nº. 1, se hace en todo su alrededor menos elástica, con lo que se obtiene una vulcanización perfecta en el corte del calzado sin debilitar las partes del tejido que soportan la masa de goma proyectada, como ocurre con las hormas de planta metálica.

60

c) - La presión referida en el apartado precedente se transmite a la base 2, pero en inferior fuerza por ser parte terminal del corte del calzado.

65

d) - La base señalada con el nº. 3, como su finalidad no es otra que la unión de la parte central de la plantilla a la suela, por tanto no debe recibir presión tan dura como las anteriores precedentes.

e) - El tacón señalado con el nº. 4, sigue la misma tra-

yectoria y por tanto, la presión que recibe es mínima.

f) - La parte superior de la horma con acoplamiento de punteras en sus diversas formas, permite al ejercer su presión, evitar se expanda la puntera de goma sobre las partes del corte en que no debe figurar ésta.

Por cuanto queda expresado la horma en cuestión constituye un progreso en la industria del ramo, ya que permite obtener un calzado con todas las buenas cualidades deseables y una economía en el coste.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Una horma metálica, con acoplamiento de goma para la fabricación de calzado por vulcanización, caracterizada porque tiene la planta formada por cuatro pisos a distinto nivel, siendo el primero y más profundo el del talón, el segundo el del centro de la planta, el tercero un resalte que bordea el centro de la planta y el cuarto de mayor elevación al contorno del anterior; todos ellos recubiertos de goma u otro material plástico.

2ª.- Una horma metálica, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque, a causa de los pisos metálicos a distintas profundidades, el que recibe la presión menos elástica y más fuerte es el exterior, luego el resalte que le sigue, después el centro de la planta y últimamente el talón, lográndose así distintas presiones elásticas que corresponden a estos cuatro pisos con la correspondiente perfección a la vulcanización del calzado.

- 5 - 19581



100

3ª.- Una horma metálica, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque permite que al recibir presión se acople perfectamente el corte del calzado al piso de goma que haya de vulcanizar, así como la puntera para lo cual este borde o puntera está provisto de una ligera acañaladura que limita el paso de la goma.

105

4ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "UNA HORMA METALICA, CON ACOPLAMIENTO DE GOMA, PARA LA FABRICACION DE CALZADO POR VULCANIZACION".

110

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de cinco páginas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 26 de Marzo de 1949

ALFONSO UNGRIA



FIG. 1.^a

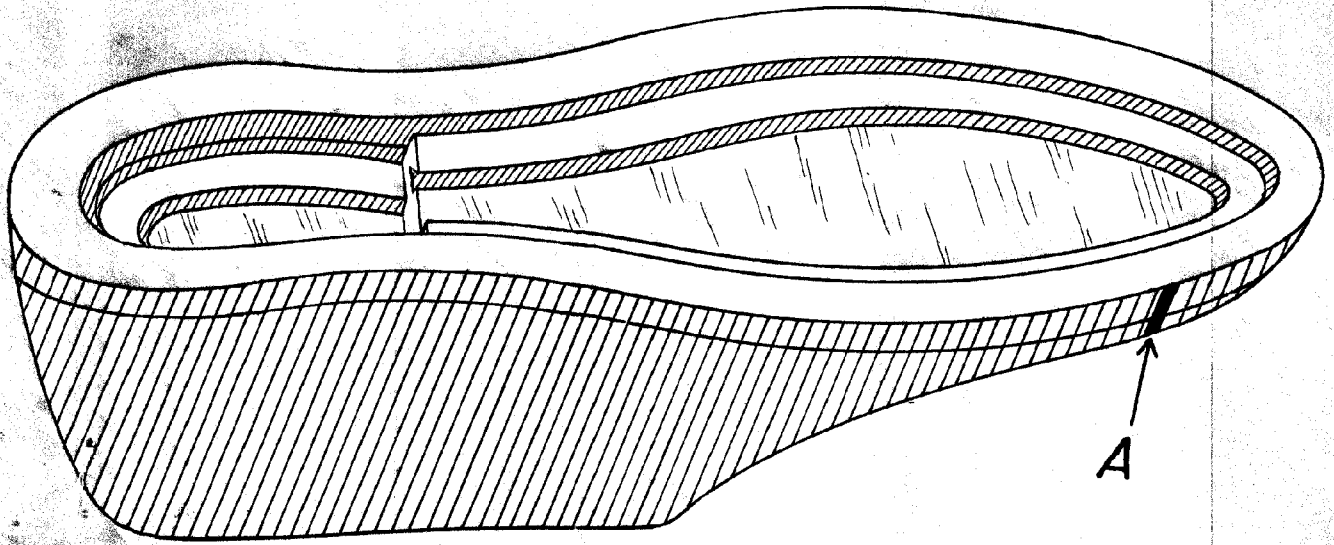


FIG. 2.^a

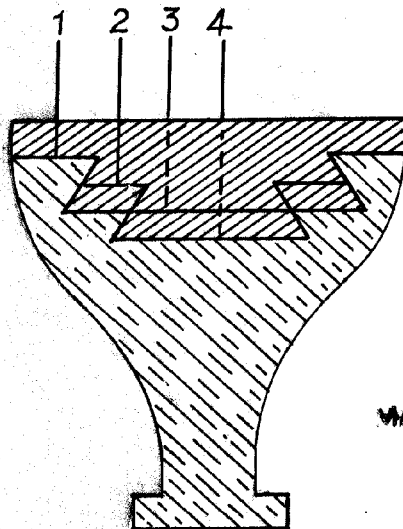
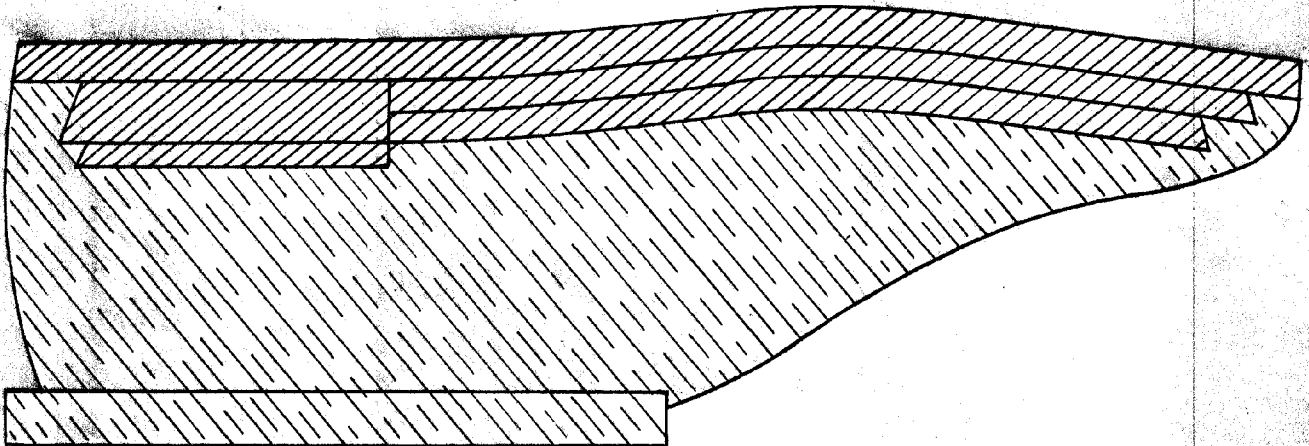


FIG. 3.^a

ESCALA VARIABLE
MADRID, 26 DE Marzo DE 1949
ALFONSO UNGRIG