

19521



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "RODILLOS RECUBIERTOS PERFECCIONADOS PARA TRABAJOS DE IMPREGNACION Y SIMILARES, DE APLICACION INDUSTRIAL", a favor de Doña Manuela Janer Donnay, domiciliada en Barcelona, Ronda de San Pedro, 42.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a unos rodillos recubiertos perfeccionados, para trabajos de impregnación y similares de aplicación industrial.

5. Más concretamente, el modelo se aplica a los rodillos que van recubiertos totalmente de caucho, utilizables en las artes gráficas, fábricas de aprestos, fábricas de papel, fábricas de papel fotográfico y para todas aquellas industrias que actualmente tienen, como único elemento similar, a los rodillos cubiertos con caucho, a los cuales el actual modelo viene a substituir.

10.

Con el modelo que se describe se elimina en gran parte el caucho en los referidos rodillos, con la consiguiente ventaja para la economía nacional, a cuyo fin se envuelve el alma del rodillo, que es de hierro o madera, con plancha de aglomerado de corcho, colocando sobre ésta una capa de cau-

15.



19521

5. cho vulcanizado de un espesor conveniente, tres o más milímetros, según la función que tenga que realizar, rectificándolo a continuación de manera que toda la superficie de trabajo sea constituida por el caucho recubridor, trabajando en análogas condiciones que si todo el rodillo fuese de caucho, con la ventaja económica de haber logrado ahorrar un porcentaje muy elevado de esta materia de importación.

10. Es de notar que el nuevo rodillo responde técnicamente, de una manera más racional, al régimen de trabajo a que se le ha de someter, puesto que si fuese totalmente de caucho, como son los actuales, al entrar en contacto sucesivo con la humedad, se va endureciendo el caucho, quedando prácticamente inservible para el trabajo, teniendo que desechar todo el recubrimiento, mientras que con los rodillos perfeccionados que se describen, sólo se desperdiciaría el corcho de relleno, y la débil cubrición de caucho.

15. De un modo más concreto, si nos fijamos en los rodillos que utilizan las máquinas de litografiar, se observará que éstos tienen un margen de utilización de unos tres milímetros de diámetro, y que, una vez que el caucho ha sido desgastado en dicha cantidad, resulta ya inutilizado, siendo entonces preciso hacerlo de nuevo, sin que tenga valor alguno para el usuario el caucho restante en el rodillo.

20. En cambio, en el modelo de que se trata, se ha previsto que la cobertura de caucho sobre el corcho tenga el grueso conveniente, al objeto de que, una vez mermado el diámetro de trabajo y quedar el rodillo inservible, sea el corcho el único elemento perdido, que prácticamente carece de valor.

25. Para facilitar la explicación, se acompaña a la pre-

30.



19521

sente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de realización, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

5. la figura representa, en sección transversal, un rodillo según el modelo.

Consiste este modelo en revestir a un núcleo de hierro, o de madera o similar -1-, con una plancha de corcho aglomerado -2-, sobre la cual se realiza la vulcanización de la capa de caucho -3-, para formar así la superficie de trabajo.

10. Puede revestirse también el aglomerado de corcho, en substitución del caucho, con un espesor conveniente de una masa a base de resinas termoestables o termoplásticas (fenólicas, vinílicas, etc.)

15. En los rodillos mojadores utilizados en artes gráficas, por su permanente contacto con la humedad, es conveniente preservarlos de ésta con una o más telas recauchutadas o impermeabilizadas, pegadas entre sí y al corcho, pudiendo, además, ser cosidas de modo que no coincidan las costuras ni las juntas, caso de ser pegadas, colocando sobre aquellas y éstas una disolución gomosa de caucho, celulosa u otra similar que impida la penetración del agua.

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que las indicadas a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los métodos más adecuados para lograr el fin propuesto: por quedar todo éllo comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

25. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que las indicadas a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los métodos más adecuados para lograr el fin propuesto: por quedar todo éllo comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

30. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que las indicadas a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los métodos más adecuados para lograr el fin propuesto: por quedar todo éllo comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

19521



23

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende de las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Rodillos recubiertos perfeccionados, para trabajos de impregnación y similares de aplicación industrial, caracterizados por estar constituidos por un núcleo rígido de madera, hierro o similar, envuelto con una o varias capas de aglomerado de corcho, como elemento elástico de relleno, y sobre la capa externa, una cubrición formada por una capa de mínimo espesor, constituida por caucho vulcanizado, que se rectifica para dejar a dimensiones la superficie de trabajo del rodillo.

15. 2ª.- Rodillos, según la reivindicación anterior, en los que, como variante de realización, se reivindica el revestimiento de la capa exterior del aglomerado de corcho, con una masa a base de resinas termoestables o termoplásticas (fenólicas, vinílicas, etc), a las que se incorporarán los disolventes o plastificantes adecuados.

20. 3ª.- Rodillos recubiertos perfeccionados, para trabajos de impregnación y similares de aplicación industrial.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

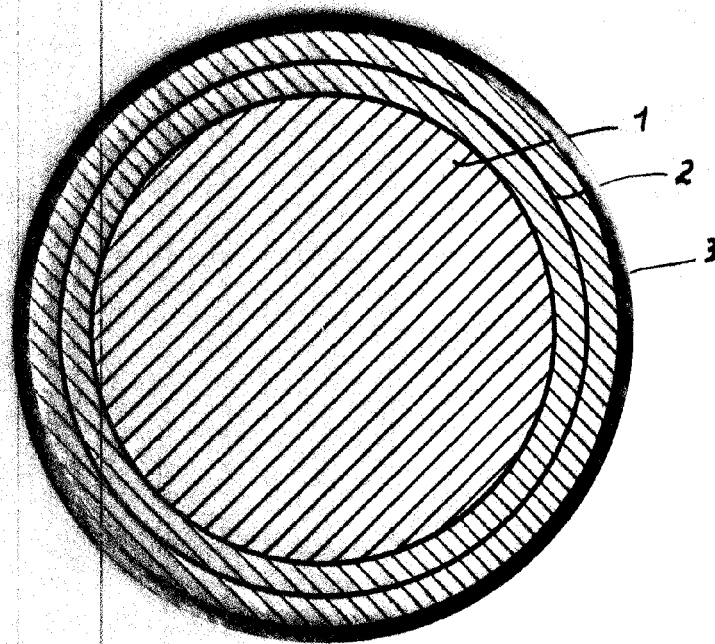
25. Madrid, a 23 de marzo de 1949.

MANUELA JANER DONNAY.

p.a.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Manuela Janer Donnay', written over a horizontal line.

19521



Madrid, Marzo 1949

Jaime Ijarn

p.p.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Jaime Ijarn', written over a horizontal line. There is a second horizontal line below the signature.