

19455

20-55

D. Fabián Alonso Belloque, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona (San Andrés), Pabellón de Electricificación de la RENFE, solicita registrar un modelo de utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que consista en "TUBO DE PLANCHA METALICA, CON BOCAS INDEFORMABLES, PARA INSTALACION DE CONDUCCIONES DE HUMOS Y SIMILARES" Clase 77, Grupo 8º del Nomenclator.-

- - - -

Los tubos de plancha de hierro, hasta ahora empleados para instalaciones de fumistería, están fabricados con costura, agrisada en sentido de su longitud, y llevan, en uno de sus extremos, un reborde, embutido de dentro a fuera, que limita la zona de enchufe del tubo, que se superpone a dicha boca.-

Sucede, con mucha frecuencia, que dado el poco espesor de la plancha empleada en la fabricación de dichos tubos, sus bocas no tienen la resistencia mecánica adecuada para no deformarse y garantizar un enchufe perfecto, que únicamente se establece por el roce fuerte entre las dos paredes cilíndricas superpuestas.-

Para salvar los inconvenientes observados en los tubos destinados a fumistería, existentes en el mercado, se ha ideado introducir una importante mejora, sin necesidad de aumentar la sección de la plancha de que se fabrican, que estriba en proveer la boca destinada al enchufe, de unos nervios escanados, simétricamente distribuidos sobre la circunferencia del tubo, los cuales, partiendo del bog de superior o boca del tubo, surgen cerca del reborde en-

25

butido, que limite la zona del enchufe, constituyendo dichos nervios los puntos de refuerzo indispensables. para evitar la deformación de la boca del tubo, que de este manera se mantiene rígida y apta para recibir el nuevo tubo, que se enchufe encima.-

30

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una realización práctica de la idea general que acabamos de exponer.-

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1, una vista en perspectiva de dos fracciones del nuevo tubo para fumistería, mostrando una boca libre y la otra enchufada sobre otro tubo.-

35

Fig. 3, una vista en planta de la boca de enchufe, - provista de los nervios de refuerzo.-

Haciendo referencia a los mencionados dibujos, pasemos a describir la mejora introducida en los tubos destinados a fumistería, explicando la disposición de los nervios de refuerzo, y las ventajas que con dicho perfeccionamiento se obtienen.-

40

Según se demuestra gráficamente por la perspectiva de Fig. 1, el tubo -1-, cuya longitud -a- es variable, está fabricado de plancha metélica, de reducida sección y presenta la costura de unión soldada, si bien este detalle - de construcción puede variar, formándose la costura por el agrafado de dos pestillos superpuestos.-

45

El tubo -1- presenta, cerca de la boca que llamaremos superior, una zona -2-, limitada por un reborde -3-, embutido de dentro a fuera, el cual sirve de refuerzo del tubo, en la zona de enchufe con el otro tubo que se superpone.- Dicho reborde -3- sirve, al mismo tiempo, como punto de tope para limitar la introducción del tubo super-

50

19455

puesto.-

55

Sobre la zona -2-, de dicha boca superior, se han practicado, simétricamente distribuidos sobre la circunferencia del tubo, varios refuerzos -4-, constituidos por nervios longitudinales, embutidos en forma de media caña, de fuera a dentro, los cuales, además de producir la reducción necesaria del diámetro para facilitar el enchufe con la boca normal del tubo que se le superpone, evitan la deformación de la boca del tubo, que forma el macho del enchufe.-

60

65

La instalación de los tubos para fumistería, con los enchufes provistos de los citados nervios de refuerzo, debe realizarse en la forma indicada en el dibujo de referencia, o sea, disponiéndolos de manera que los canales, que forman los nervios, estén en dirección del tiraje, a fin de evitar que se produzcan escapes de humo.-

70

Por consiguiente que la forma y dimensiones del tubo, el número de nervios de refuerzo, así como la disposición y sección de los mismos, podrán variar, a voluntad del contratista y según las necesidades de cada aplicación, siempre que no se altere esencialmente la idea general, que informa la mejora introducida en el enchufe de esta clase de tubos.

75

El modelo de utilidad por: "Tubo de plancha metálica, con bocas indeformables, para instalación de conducciones de humos y similares", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un período de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes:

80

REIVINDICACIONES

1ª.-"TUBO DE PLANCHA METÁLICA, CON BOCAS INDEFORMABLES, PARA INSTALACION DE CONDUCCIONES DE HUMOS Y SIMILARES" caracterizado por el hecho de que la boca del tubo,

85

destinada a formar el macho del enchufe con el tubo super-
puesto, va provista de unos nervios de refuerzo, simétrica-
mente distribuidos sobre la circunferencia del tubo, cons-
tituidos por canales, en forma de medio corda, embutidos de
fuera a dentro, que partiendo del borde superior o boca -
del tubo, nacen cerca del reborde circular, que limita la
zona del enchufe, constituyendo dichos nervios longitudina-
les, los puntos de refuerzo que evitan la deformación de la
boca del tubo, que de esta manera se mantiene rígida y ap-
ta para recibir el tubo, que se enchufa encima.-

90

95

2ª.-"TUBO DE PLANCHA METALICA, CON BOCAS INDEFORMABLES
PARA INSTALACION DE CONDUCCIONES DE HUMOS Y SIMILARES", --
Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.

Consta de cuatro hojas, foliadas y mecanografiadas --
por una sola cara.-

Barcelona a 28 de Febrero de 1949.-

F. A. de L. Sabina Alonso Balloque.


JUAN B. RENTERÍA

55

Fig. 1

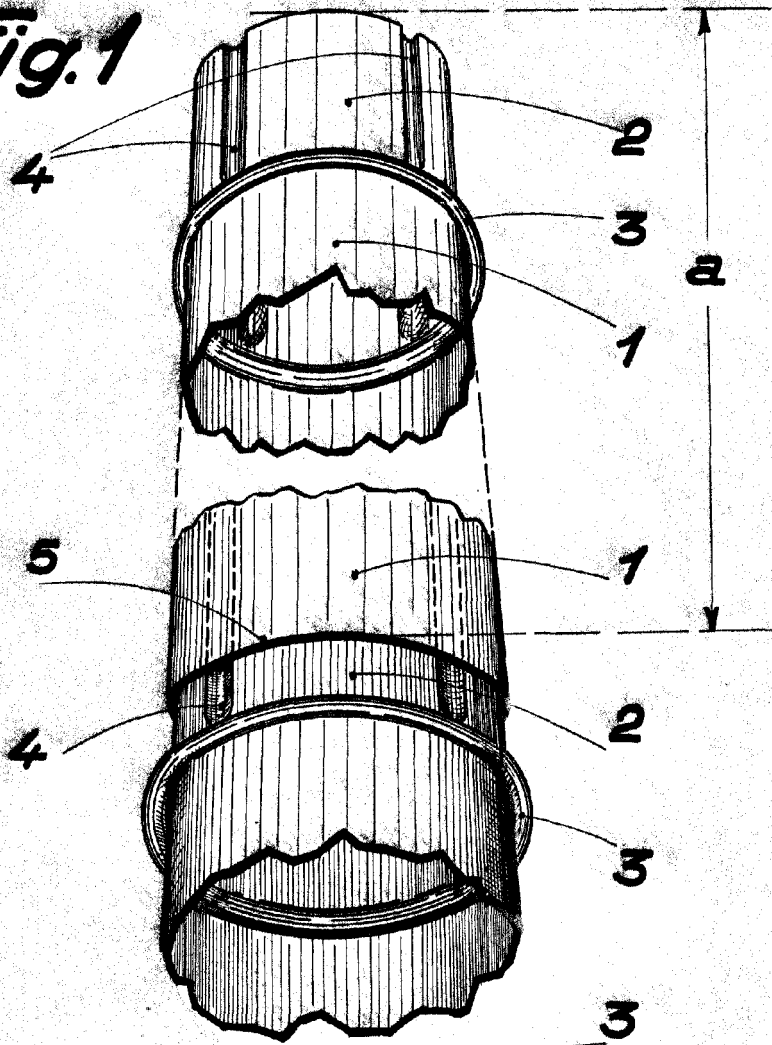
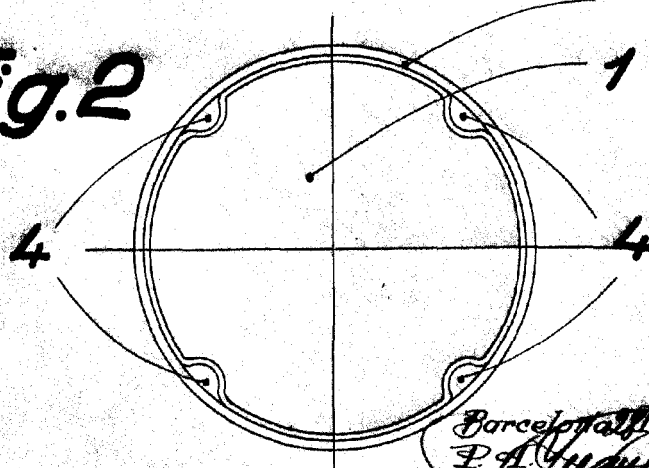


Fig. 2



Escala variable

Barcelona febrero 1919
P. A. Juan Bolloque
Juan Bolloque

