

19424

19424



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de D. Agustín DORSCH Gramm, residente en MADRID, calle de Víctor Pradera, núm. 70,

por:

"UN CAPACHO MEJORADO PARA LAS PRENSAS DE ACEITE".

=====

5 La evacuación del aceite que se obtiene con los capachos-filtros utilizados comunmente en las prensas, se produce por la periferia de los mismos, lo que requiere elevadas presiones para conseguir la extracción y esta circunstancia determina la prematura inutilización de los indicados elementos.

Ultimamente han salido al mercado unos capachos-filtros perfeccionados, que se suponen patentados, que tienden a simplificar y abaratar la producción aceitera. La -



10 idea que preside la construcción de estos nuevos capachos
es la de obtener una filtración doble que permita la sali-
da de los aceites por el exterior y por el interior, a cu-
yo efecto la innovación introducida consiste esencialmente
en establecer un orificio central de mayor diámetro que -
15 los empleados hasta ahora.

De esta forma se proyecta reducir a la mitad el
recorrido del aceite prensado entre la masa y el esparto y
la evacuación se conseguiría con una presión notablemente
menor y con mayor facilidad, evitándose presiones excesi-
20 vas sobre el orificio central del capacho que es su punto
más vulnerable y por donde se produce normalmente la in-
utilización o rotura del mismo.

Este sistema, de indudables ventajas, presenta
sin embargo importantes inconvenientes, por los cuales sin
25 duda no se ha generalizado su empleo, lo que equivale a de-
cir que la idea, bien orientada, no ha conseguido plena-
mente el fin perseguido, debido a que los medios emplea-
dos para ello son técnicamente imperfectos.

En efecto, la utilización de estos capachos de
30 mayor diámetro en su orificio central crea una sensible -
holgura con relación a la barra guía del cargo por lo cual,
al recibir éste la presión, tiende a torcerse indefectible-
mente, y esto no permite la necesaria regularidad de pre-
sión sobre todos los puntos de la masa; de esta suerte la
35 extracción del aceite es evidentemente defectuosa, porque,
al producirse la indicada desnivelación, buen número de ca-
pachos, principalmente los centrales del cargo, vienen a
apoyarse por parte de su borde interior en la barra guía,
dando lugar a una desigualdad en las presiones que deja am-
40 plios sectores de masa sin exprimir y crujos exprimidos de-



1949

19424

ficientemente. Por otra parte se produce una excesiva rotura de capachos, cuya larga vida depende casi exclusivamente de que trabajen completamente nivelados y sometidos a presiones uniformes.

45

En algunos casos se ha pretendido trabajar sin la indicada barra guía, pero esto ha resultado contraproducente, ya que al hacerse la carga de la masa, operación manual, resulta ésta muy desigual, motivo muy suficiente para desnivelar por completo el cargo que a veces ha llegado a reventar.

50

El que suscribe, conocedor a fondo de estas cuestiones, por razón de su dilatada práctica y experiencia en la industria capachera, ha estudiado el problema que dejamos aquí esbozado y después de las pruebas y ensayos de rigor, cree haberlo resuelto definitiva y satisfactoriamente mediante el capacho mejorado a que se contrae la presente Memoria y por el cual se solicita la correspondiente patente de MODELO DE UTILIDAD a fin de garantizar a su favor el derecho a la explotación e industrialización exclusiva del mismo en toda España, sus Colonias y Protectorado, conforme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

55

60

65

El nuevo capacho de referencia ha sido concebido para su utilización por el sistema de doble filtración, habiéndosele dotado de los elementos necesarios para asegurar una perfecta nivelación de los cargos y resolver las deficiencias apuntadas para los de esta clase conocidos hasta la fecha.

70

A continuación vamos a ocuparnos de hacer una detenida descripción de la invención, ayudándonos para ello de los planos reglamentarios que se acompañan en los cua-



1949

75

les se representa sencillamente una forma de realización, susceptible de modificación en todas aquellas partes o elementos que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales que reivindicaremos.

80

Según el ejemplo de ejecución representado, el capacho mejorado a que nos venimos refiriendo consta de una armadura de nervios en número conveniente que partiendo del orificio central, de diámetro correspondiente al de la barra guía, de las vagonetas de carga, terminan en la circunferencia exterior del capacho.

85

Los indicados nervios quedan descubiertos en una corona circular central de características similares a una rueda dotada de un número indeterminado de radios, de forma que el tejido o cobertura de dichos nervios, que constituye la superficie de presión, comienza en un anillo de diámetro superior al del orificio central, existiendo entre uno y otro una distancia conveniente para que el aceite obtenido en la prensada pueda evacuar por los intersticios o espacios libres establecidos entre ambos anillos y los radios que los unen.

90

95

La esencial característica de este capacho mejorado recaerá por lo tanto en el hecho de haberse dispuesto en su parte central un doble anillo, el primero montado al aire y unido al segundo por una serie racional de radios que establecen entre ambos unos espacios libres para la evacuación del aceite obtenido en la prensada, independientemente del que vierte por la parte o circunferencia exterior del mismo capacho, la prolongación de cuyos radios constituye parte de los nervios ó armazón de la superficie de presión, cubierta de tejido de cualquier clase ó sistema.

100

Teniendo en cuenta que el anillo central corresponde y ajusta al diámetro de la barra guía del cargo, se asegura de esta forma una nivelación perfecta de los cargos,



1949

105 ya que la regularidad de la tensión que originan los mencionados radios-nervios desde los diferentes puntos de la circunferencia exterior del capacho impiden desviaciones, realizándose así una presión uniforme y con ello el agotamiento total de los orujos, lográndose un perfecto rendimiento en la doble filtración, con una mínima destrucción de capachos.

110 En los dibujos que se acompañan, la figura única representa un ejemplo de realización del capacho conforme a la descripción que antecede, donde claramente pueden distinguirse las particularidades constructivas del capacho mejorado objeto de esta Memoria.

115 Las dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

120 Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A
=====

125 El MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Un capacho mejorado para las prensas de aceite, caracterizado esencialmente por haberse previsto en su parte central un doble anillo de materia adecuada, el pri-



19424

130 mero montado al aire y unido al segundo por una racional serie de radios que establecen entre ambos unos espacios libres para la evacuación del aceite obtenido en la prensada, independientemente del que vierte por la circunferencia exterior del mismo capacho, la prolongación de cuyos radios constituye parte de los nervios o armazón de la superficie de presión, cubierta de tejido de cualquier clase o sistema, que comienza a partir del segundo anillo indicado.

135 2^a.- El mismo capacho de la reivindicación primera, caracterizado porque la regularidad de la tensión que originan los referidos radios-nervios desde los diferentes puntos de la circunferencia exterior del capacho, asegura una nivelación perfecta de los cargos, teniendo en cuenta que el anillo central tiene un diámetro correspondiente al de la barra guía.

140 3^a.- "UN CAPACHO MEJORADO PARA LAS PRENSAS DE ACEITE".

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

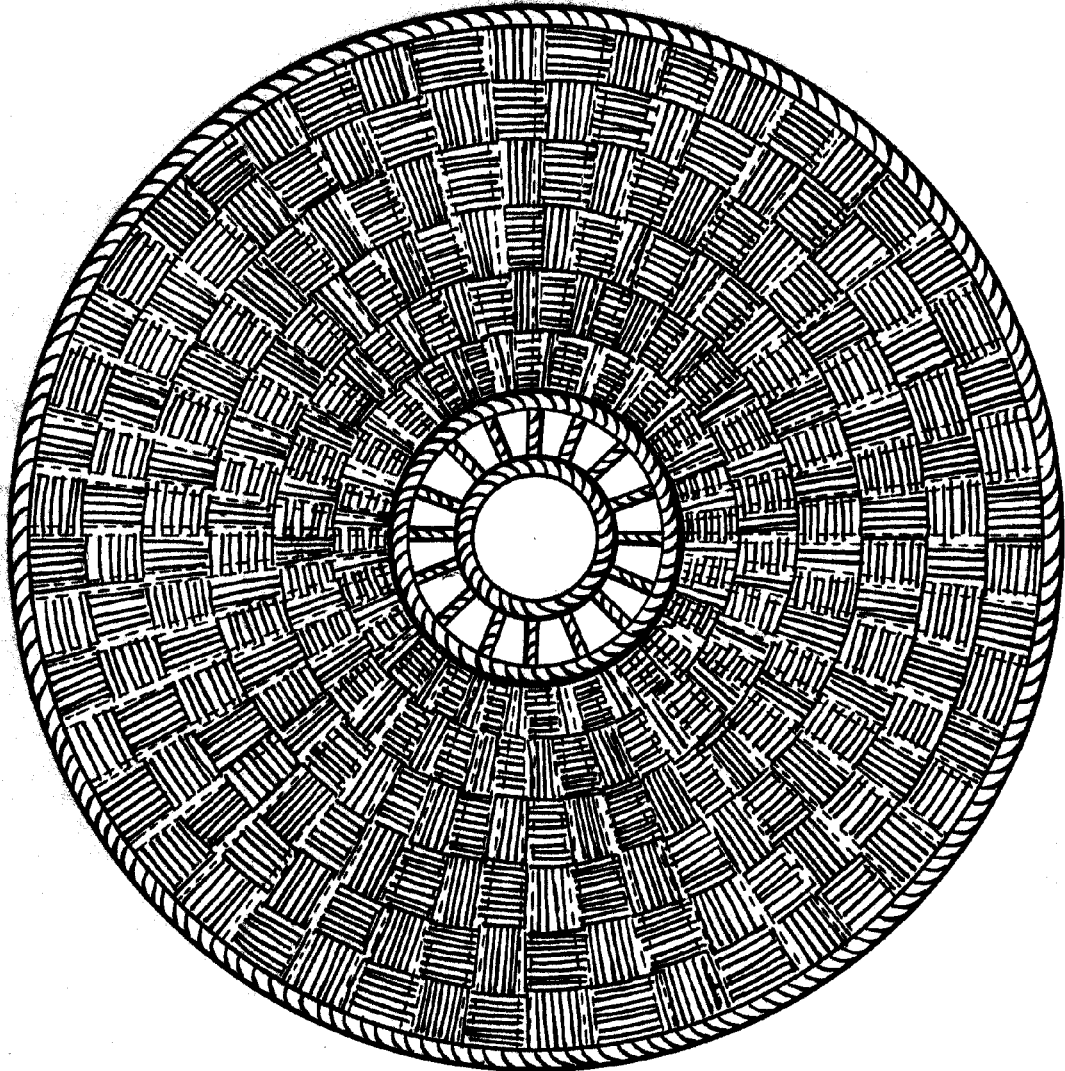
Madrid, 11 de Marzo de 1949
AGUSTIN DORSCH GRAML,
P.A.

Agustín

AGUSTIN DORSCH

19424 Hoja única.

1002A



Madrid 11 MAR. 1949
Dorsch

Escala variable