

19179



19179

H/V.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un modelo de utilidad por veinte años en España, por: "Armadura para gafas", a favor de Don Antonio Salas Pellicer, residente en Reus (Tarragona) Pl. Fortuny, 1.-

=====

El presente modelo de utilidad se refiere a una armadura para gafas que tiene, sobre los similares conocidos, las ventajas de ser el proceso de su fabricación mas rápido y económico, al mismo tiempo que se eliminan en él los calentamientos que hoy día se efectúan para verificar la soldadura necesaria en las armaduras actuales, cuyos calentamientos perjudican al material.

Las principales diferencias entre la armadura que se reivindica y las conocidas son las siguientes:

En las gafas actuales el conjunto aros-puente está fabricado a base de tres piezas (usualmente de hilo de metal curvado) con dos soldaduras en las uniones del puente con los aros. En el modelo que se presenta no existe ninguna soldadura en el frente, sino que está fabricado de una sola pieza, obtenida por troquelado de una plancha de metal, con lo que se consiguen las ventajas de rapidez y economía de fabricación que hemos indicado.



La segunda mejora se refiere al articulado de las varillas. En los modelos existentes, se resuelve la necesidad de una amplia superficie para su articulación, mediante la soldadura de una pieza de forma adecuada. En el modelo a que se refiere esta memoria, la solución de tal detalle es dejar al cortar el aro en la matriz un ensanchamiento en sentido vertical que después se prensa horizontalmente.

La tercera mejora consiste en la disposición de las plaquitas de apoyo en la nariz y pinzas de sujeción de los cristales. En los modelos actuales tal conjunto está compuesto de dos piezas completamente distintas: la plaquita (usualmente de celuloide) y la pinza; la primera se sujeta por la parte posterior mediante remache o soldadura a un fino alambre que a su vez se une al aro mediante soldadura, la segunda, ordinariamente, suele ir soldada al aro sea de un modo directo o sobre un delgado alambre que a su vez se une también al repetido aro mediante soldadura.

Como se vé tal disposición es complicada y requiere numerosas soldaduras y piezas por lo que es aventajada por la disposición que se reivindica en la cual el conjunto pinza-plaquita se reduce a una sola pieza fabricada por troquelado y sujeta al aro mediante remaches.

Para mayor claridad, concretaremos las características del modelo que se reivindica con referencia a las adjuntas figuras, correspondientes a una de sus formas de ejecución preferentes, pero que no tienen carácter alguno limitativo, ya que la armadura es utilizable con toda clase de gafas, en que se sujeten los cristales por pinzas, y pueden realizarse de diversas formas y tamaños; pero como tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u organización, no afectan a la esencialidad reivindicada, las diversas armaduras que se fabriquen con cualesquiera

de tales modificaciones no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

La fig. 1ª representa en perspectiva esquemática el conjunto de la armadura abierta vista por delante.

6 La fig. 2 presenta la vista del conjunto plaquita de apoyo y pinza desde el otro elemento análogo.

La fig. 3ª muestra la proyección en planta del referido conjunto.

10 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las distintas piezas de la armadura, su descripción es como sigue:

El puente 1 y los aros 2 forman una sola pieza troquelada, con la ventaja, como hemos dicho, de que desaparecen las soldaduras que en los modelos actuales existen en los puntos 3.

15 Las varillas 4 se unen a los aros 2 por las articulaciones 5 obtenidas encajando el extremo de la varilla en un ensanchamiento vertical que se deja al cortar el aro en la matriz y que después se prensa horizontalmente.

20 Las plaquitas 6 y pinzas 7 forman a cada lado una sola pieza obtenida por troquelado y sujeta al aro 2 mediante el remache 9. Cada una de esas piezas se compone; de la plaquita 6, la parte curvada 8, que mediante el remache 9 se sujeta al aro 2, y la pinza, con los dos brazos y el tornillo 10 de sujeción del cristal. Esta pinza está obtenida doblando sus brazos de la prolongación
25 11 de la pieza 8.

N O T A.
=====

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:



5 1.- Armadura para gafas, caracterizada porque el puente y los aros forman una sola pieza, obtenida por troquelado de una plancha de metal; efectuándose, en los extremos libres de los aros, la articulación de las varillas mediante un ensanchamiento vertical que se deja en ellos, al cortarlos en la matriz y que después se prensa horizontalmente.

10 2.- Armadura para gafas, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizada porque el conjunto de la pinza de sujeción de cada cristal y la plaquita del mismo lado, se reduce a una sola pieza fabricada por troquelado y sujeta al respectivo aro por un remache; yendo constituido cada uno de esos conjuntos por la parte que se sujeta al remache, con la plaquita doblada en uno de los extremos y los brazos de la pinza formados en el otro y atravesados por el tornillo de sujeción del cristal.

15 3.- Armadura para gafas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 12 de Febrero de 1949.

GUILLEMO ROEB

p. p.

19179

19179

19179



Fig. 1.

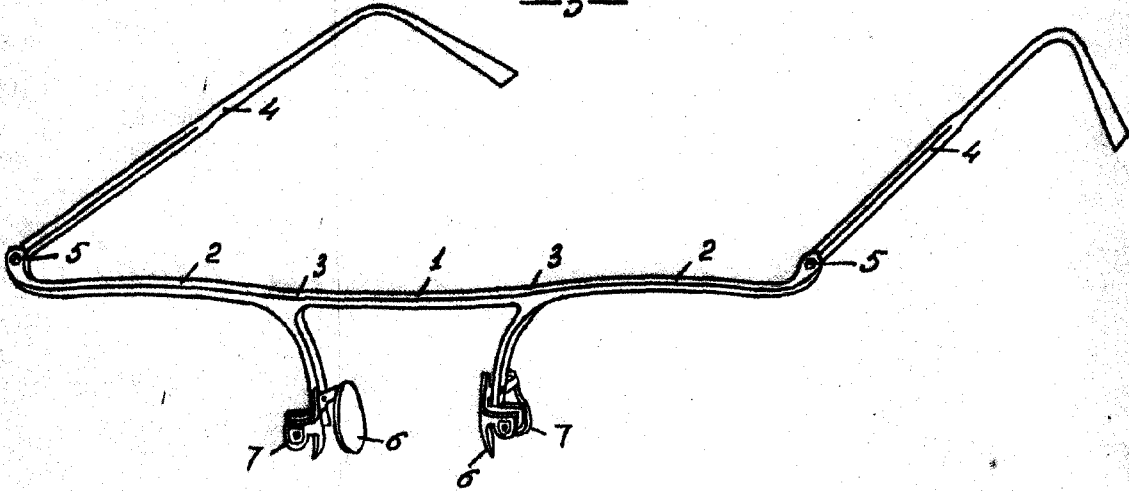


Fig. 2.

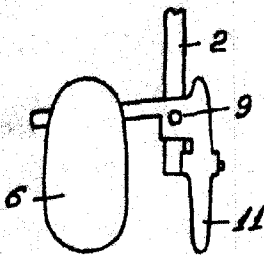
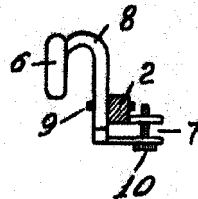


Fig. 3.



ESCALA VARIABLE

PELLICER Y ROBB
D. S.
[Signature]