

19086



19086

MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD

por:

"UN MODELO DE INTERIOR METALICO PARA FERETROS CON JUNTAS
SIN SOLDADURA".

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, para España y sus Posesiones, a favor de Don ZENATI EGIDIO, de nacionalidad italiana, domiciliado en SAN MASSIMO, VERONA (Italia), Vía 24 Giugno, núm. 10.

----:oOo:----

5 Es sabido que los feretros comunmente utilizados para el transporte y sepelio en bóvedas, criptas y panteones familiares, se fabrican en maderas recias y consistentes, tales como roble, caoba, etc., mientras que sus fondos o cajas interiores se construyen con preferencia de zinc, por tratarse de un metal inmune a la humedad y resistente al efecto de las bacterias, que preserva a los cadáveres de una rápida descomposición con más eficacia que cualquier otro.

10 Pero, sin embargo, estos interiores de zinc tienen el inconveniente de no poder resistir de modo permanente a estas influencias debido a que las juntas de sus partes laterales cierran mediante soldadura con estaño, resultando fácilmente vulnerables.



15 El estaño, sujeto a considerables alteraciones (la
llamada peste del estaño estre otras), motiva con el tiem-
pa la filtración de la humedad y acaba por resentirse a
la acción de las bacterias, siendo presa de ambos agentes
destructivos que consiguen atacarle a través de las cos-
20 turas de la soldadura.

Por otra parte, no es posible obtener un interior o fon-
do de esta clase por medio de un procedimiento de troquel
a martillo, puesto que la profundidad exigida por el fére-
tro impide la posibilidad de obtención del suplemento in-
25 terior por dicho sistema.

El presente modelo se refiere a un interior de zinc pa-
ra féretros que, en virtud de características especiales,
elimina los inconvenientes producidos por la soldadura.

Este fondo o interior se halla compuesto de una tapa,
30 igualmente de zinc, a la que se ha dotado de la configura-
ción deseada por medio de troquel, ya que su escasa altura
o profundidad admite este procedimiento de construcción.
En la fig. 1ª del diseño puede apreciarse distintamente la
tapa aludida, obtenida del modo indicado de una simple lá-
35 mina de zinc. La fig. 2ª nos muestra una lámina del mismo
material dispuesta para construir el fondo o interior del
féretro propiamente dicho, a cuyo efecto habrá de plegar-
se por las líneas marcadas consecuentemente.

En los modelos de interiores conocidos, se cortan los
40 cantos que aparecen rayados en la figura que comentamos,
realizándose posteriormente las juntas por soldadura. No
así en el modelo que se trata de reivindicar, en el que
dichos cantos rayados son plegados sobre sí mismos, adap-
tándolos en la forma apreciada en las fig. 3ª y 4ª, que
muestran distintas fases de este plegado.
45

En la fig. 5ª contemplamos dos perspectivas de uno de



los cantos totalmente terminado, vistas por la parte interior y exterior del plegado respectivamente.

50 De la forma explicada, cada canto del interior o fondo obtenido, queda considerablemente reforzado por el pliegue realizado por él mismo. Este pliegue se suelda finalmente al lateral del fondo o interior, pero esta soldadura ya no tiene por finalidad el cierre de las juntas (cierre que queda determinado por la misma continuidad de la lámina de 55 zinc), sino que sirve solamente para la mayor consistencia del refuerzo resultante.

Podrá ser variable todo cuanto resulte accesorio o secundario, siempre y cuando no se altere ni modifique la esencialidad del invento que queda descrito.

60 Los términos que aparecen en esta Memoria son fiel reflejo del objeto inventado, cuya descripción deberá tomarse en sentido amplio y nunca en forma limitativa, reservándose el peticionario los derechos que el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial le concede.

65

REIVINDICACIONES

Se reivindica a favor de Don Zenati Egidio, de nacionalidad italiana, los términos que a continuación se especifican:

70 PRIMERA.- Un modelo de interior metálico para féretros con juntas sin soldadura, caracterizado por que los cantos correspondientes a las juntas de los laterales no se certan de la chapa utilizada, ni se sueldan, sino que se doblan diagonalmente en forma de triangulo, replegándose sobre sí mismos y fijándose sobre dichos laterales a modo de refuerzo, mediante una soldadura eventual y antes 75 de su terminación definitiva.

SEGUNDA .- Un modelo de interior metálico para féretros

19086 29



80

con juntas sin soldadura, según la reivindicación primera, caracterizado porque la configuración de la tapa de dicho interior se obtiene igualmente de una chapa de zinc y por medio de simple troquel a martillo.

TERCERA.- "UN MODELO DE INTERIOR METALICO PARA FÉRETROS CON JUNTAS SIN SOLDADURA".

85

Todo según queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas (85 líneas) mecanografiadas, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de Enero de 1.949.

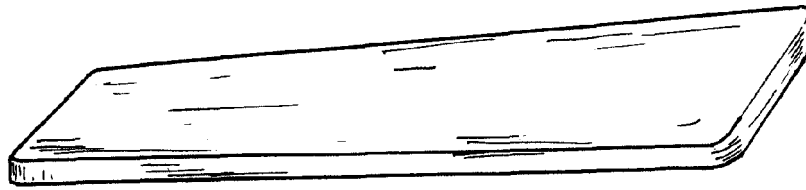


FIG. 1

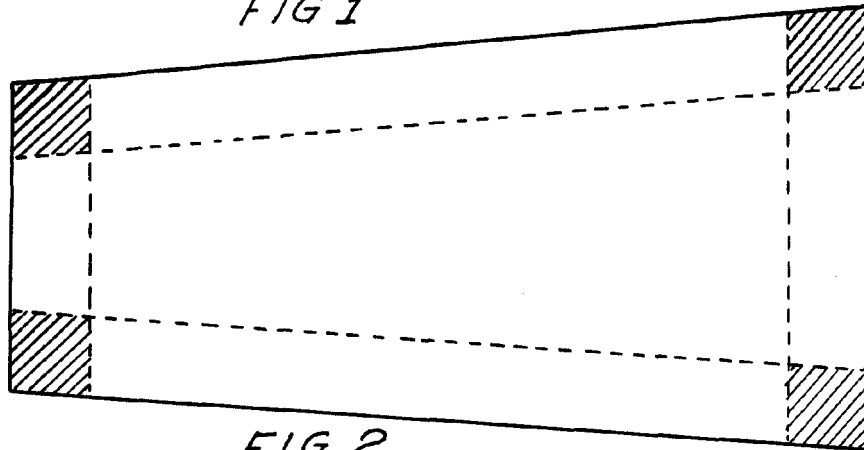


FIG. 2



FIG. 3



FIG. 4

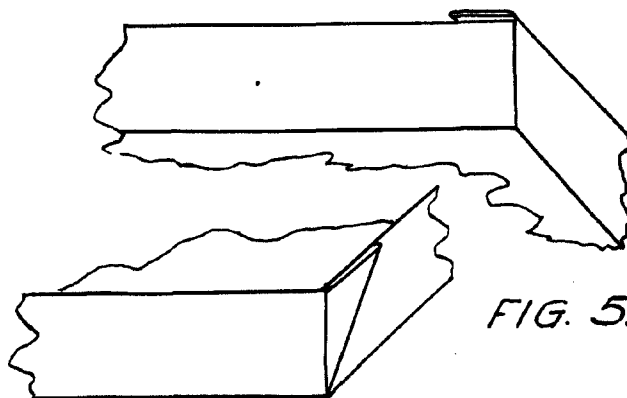


FIG. 5.

Madrid, 29 de Enero de 1949.

Escala variable.