

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

MANUFACTURAS INDUSTRIALES Y SANITARIAS  
DE CAUCHO, S.A.

=====

18928

MODELO DE UTILIDAD

a favor de MANUFACTURAS INDUSTRIALES Y SANITARIAS DE  
CAUCHO, S.A., Sociedad Mercantil española, domiciliada  
en Barcelona, Avda. Generalísimo Franco, 459 -----  
Por: "UN DISPOSITIVO PARA LA PRESION LOCAL PREVIA A LAS  
INYECCIONES INTRAVENOSAS" -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Para la práctica de las inyecciones intravenosas  
precisa verificar una compresión local en la zona de la  
vena en la que ha de penetrar la aguja inyectora, cuya  
compresión tiene por principal objeto poner en la máxi-  
5 ma turgencia a la vena para que el medicamento pueda pe-  
netrar sin dificultad.

Para realizar dicha compresión viene usándose desde  
tiempo antiguo el procedimiento de apretado por atadura  
que se realiza en un miembro superior o inferior, gene-  
10 ralmente un brazo, procedimiento rutinario aunque para

ello se utilice una cinta de goma que se conoce con el nombre de cinta de Smahrk, resultando en realidad incómodo para el paciente y no muy seguro para el facultativo que ha de practicar la inyección ya que el amudado de la cinta presenta los inconvenientes de que no es nunca de una fijeza absoluta si no es a costa de una fuerza no siempre conveniente ya que si la cinta está excesivamente apretada no puede aflojarse o soltarse con rapidez como debe hacerse en el momento en que la aguja ha penetrado en la vena, dándose el caso muchas veces de que 5  
10  
15  
ello es causa de que la aguja sea rechazada y en venas fijas salga del vaso sanguíneo lo que es un contratamiento peligroso, o bien ocurre que la inyección debe realizarse teniendo comprimida la vena con un cierto grado de presión difícil de lograr acertadamente con la cinta mencionada.

El dispositivo objeto del presente Modelo de Utilidad, y aâ cual se refiere esta memoria descriptiva elimina dichos inconvenientes, presentando, en cambio, las 20  
ventajas de una seguridad absoluta en la presión que puede graduarse fácilmente para obtener la mas adecuada en cada caso, y una extremada facilidad para la acción de aflojado rápido.

Consiste en una cinta de goma, u otro material elástico apropiado, lisa o reforzada mediante nervaduras o 25  
relieves adecuados, por cuya cinta se desliza una pieza corredera provista de un botón o saliente al cual se fija la misma cinta mediante unos taladros existentes en ella para tal efecto, una vez rodeada la zona destinada 30  
a ser apretada, actuando como un cinturón corriente, en

el que uno de los extremos pasa sobre el otro, superponiéndose y fijándose mediante el botón citado, después de pasar por unas ranuras de la pieza corredera.

5 Un ejemplo de ejecución práctica se ha reproducido en la hoja adjunta de dibujos y servirá para hacer más comprensible la constitución y uso del dispositivo de referencia.

10 La Figura 1 representa una vista longitudinal, por encima del dispositivo y a la derecha un corte transversal de la cinta.

La Figura 2 es un detalle a mayor escala, de la pieza corredera y un fragmento de la cinta, vistos en planta por encima.

15 La Figura 3 representa un corte vertical longitudinal dado por el centro A B de la figura anterior.

Dichas figuras muestran la cinta -1- y la pieza corredera -2- acopladas.

20 La cinta -1- presenta en el caso de la figura 1, las nervaduras -3- longitudinales o estrias en relieve, y una zona -1'- de la misma con los taladros -4- -4'-, -4"- ... En el caso de la Figura 2, la cinta es lisa.

25 La pieza corredera -2- consiste en una pequeña cazoleta metálica o de otro material aplicable que presenta la parte superior -2- plana en el centro de la cual va inserto el botón saliente -5- que puede estar remachado o adherido por cualquier otro medio seguro, por debajo de la cara vista o sea por la parte cóncava interior de la pieza. Este botón -5- presenta su forma cónica de base o perímetro redondeado, con cuya disposición  
30 se facilita el que la cinta elástica -1- cuando está ac-

tuando de cinturón retenida por uno de sus taladros -4-, con un simple movimiento hacia arriba se desprenda fácilmente del botón retentor, aflojándose el conjunto.

5 La pieza corredera -2-, además presenta las ram-  
ras de paso -6- y -7- en su cara plana, cuyo objeto es  
dejar pasar a la cinta -1- para que ésta se deslice fá-  
cilmente, de tal manera que el extremo -1- (taladrado)  
de la cinta entra por la parte superior plana de la pie-  
za -2-, por la ranura -6- y sigue por debajo de la mis-  
10 ma, (parte cóncava) hasta encontrar la ramura -7- y sa-  
liendo al exterior nuevamente o sea por encima, sigue en  
dirección de la flecha, tal como se indica en la Figura  
3, para rodear la parte del brazo o zona en que ha de  
practicarse la inyección, actuando de cinturón, hasta  
15 que el extremo derecho -1- superponiéndose al izquierdo  
-1'- que queda libre pero aprisionado debajo de aquél,  
permite que uno de los taladros -4- ... quede retenido  
en el botón -5-, bastando tirar hacia arriba el extremo  
-1- para que este taladro retenido salga del botón -5-,  
20 quedando otra vez libre la zona oprimida.

De lo descrito se desprende que en el presente mo-  
delo de utilidad, podrán ser variables los materiales,  
dimensiones de los dos elementos, cinta y corredera, así  
como, en general, todo cuanto no altere, cambie o modi-  
25 fique la esencialidad del mismo.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Dispositivo para la presión local previa a las inyecciones intravenosas, caracterizado esencialmente por que consta de una cinta elástica de goma u otro material cualquiera aplicable, lisa o reforzada con nervaduras o relieves apropiados, y con un tramo provisto de orificios o taladros, a cuya cinta va acoplada una  
10 pieza corredera a su vez provista de un botón o saliente, de forma tal, que permite la retención en el mismo de la cinta por cualquiera de dichos taladros, después de rodear una zona del miembro superior o inferior donde se practica la inyección, actuando como cinturón o ceñidor  
15 para los efectos de apretado de la zona interesada y desprendiéndose con rapidez de dicho botón con sólo un movimiento enérgico de tracción hacia arriba para su aflojamiento.

20 2.- Dispositivo para la presión local previa a las inyecciones intravenosas, según reivindicación 1, caracterizado esencialmente por que la pieza corredera consiste en una pequeña cazoleta metálica o de otro material aplicable, la cual presente su cara convexa, plana y provista de dos ranuras transversales por las cuales  
25 pasa la cinta elástica, entrando por encima de una ranura y saliendo por la otra, quedando entre ambas ranuras el botón de retención en la parte superior.

30 3.- Dispositivo para la presión local previa a las inyecciones intravenosas, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado esencialmente por que para utilizar el mis-

mo, se dispone la pieza corredera sobre la zona a ceñir, con la cinta pasada por la misma, dejando libre el extremo liso, se da la vuelta al extremo opuesto actuando de ceñidor o cinturón, cuyo extremo va a superponerse al extremo libre, aprisionándolo, y seguidamente se retiene la cinta en el botón de fijación por el taladro que convenga de los que están en aquella parte, realizándose la presión local que se anulará con solo una simple tracción hacia arriba de este mismo extremo.

4.- DISPOSITIVO PARA LA PRESION LOCAL PREVIA A LAS INYECCIONES INTRAVENOSAS.

Consta la presente Memoria Descriptiva de seis hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

Madrid, a 8 de Enero de 1949.

MANUFACTURAS INDUSTRIALES Y SANITARIAS  
DE CAUCHO, S.A.

P.A.

FIG. 1

18998

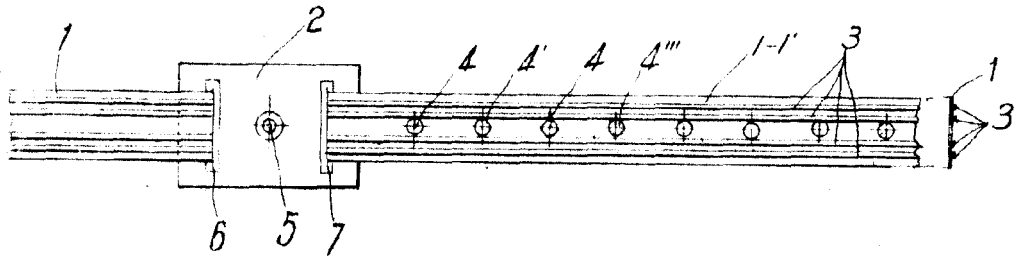


FIG. 2

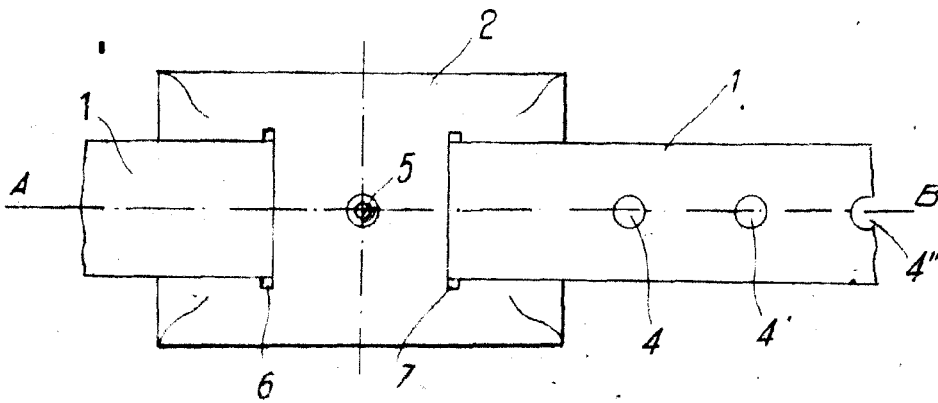
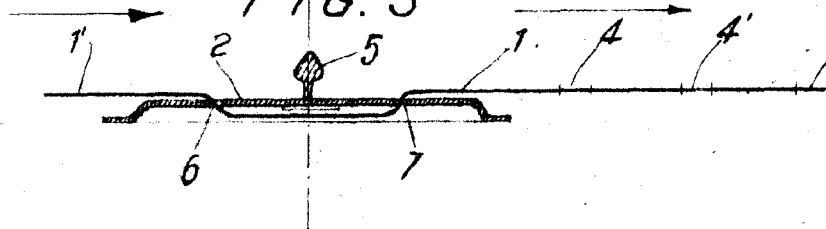


FIG. 3



Madrid - 8 ENE. 1943/94

P. A.

MANUF. DE BAPAE

*H. J. Grande*