

18743



MODELO  
DE  
UTILIDAD

18743

para "TUBOS PERFECCIONADOS PARA PUAS DE CONTINUAS DE HILAR Y TORCER", a favor de Don Paulino Torras Villa y Don Miguel Godayol Riera, domiciliados en Barcelona, calle de Roger de Lauria, nº 75.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a unos tubos perfeccionados para púas de continuas de hilar y torcer.

Con el modelo que se describe se evitan los inconvenientes de las roturas y deterioro de los extremos de los tubos, quedando eliminada la presencia de casquillos metálicos en uno o en los extremos de las mismas, y que, en cierto modo, encarecen el valor del objeto y, además, son un nuevo motivo de averías al abollarse en caídas o golpes que sobre ellos sufran.

5. El modelo objeto de la presente memoria consiste en obtener el tubo en una pieza, dotada de por sí de los medios que le proporcionan resistencia al desgaste y desportillamiento que produce el roce con el hilo y, por otra parte, a lograr una impermeabilidad absoluta y resistencia al ataque de medios químicos.
- 10.
- 15.

- 6 DI



18748

5. Consiste el modelo en constituir la pieza de que ha de obtenerse el tubo, mediante un núcleo tubular de pasta, madera u otro material, al cual se le recubre por el exterior y por el interior con resina artificial de cualquier naturaleza, de tal manera que esta resina forma una capa protectora y resistente sobre el tubo inicial.

10. Otra variante de realización consiste en recubrir la cabeza y la base de este tubo con la resina artificial indicada, quedando la zona media en su aspecto natural, sea de madera u otro material.

15. Otra realización del modelo consiste en moldear en molde adecuado un tubo uniformemente, formado, por resina artificial, tanto en lo que se refiere a su aspecto externo como a su constitución interna, eliminando la presencia de otro material.

20. La resina artificial empleada puede tener resistencia suficiente para lograr el tubo a base exclusiva de su empleo, pero en caso necesario, esta resistencia puede ser incrementada por la presencia de fibras, telas, recortes diversos, interpuestos en su masa, formándose así un armado con un elemento ligero y fácilmente impregnable.

25. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1ª representa, en sección diametral, un tubo según una variante de realización;

30. la figura 2ª indica, análogamente, la variante de recubrimiento incompleto; y

- 6 DIC.



18743

la figura 3ª muestra el tubo en pieza uniforme de resina artificial exclusivamente.

5. Consiste el modelo en formar la pieza tubular o tubo -1-, a base de un núcleo tubular -2-, de cartón u otro material, y un recubrimiento general -3-, formado con resina artificial (Fig. 1ª).

Como variante, este recubrimiento se practica solamente en la parte superior -4- y en la inferior -5- (Fig. 2ª), quedando el resto en su material normal, madera u otro.

10. Finalmente, la figura 3ª muestra el caso en que la pieza obtenida es totalmente de resina artificial -7-, o armada según el caso, pero empleando exclusivamente la resina artificial como material de moldeo.

15. En todos los casos de las citadas variantes, la punta -6- es un remate liso exteriormente, afectando forma parabólica u ojival, teniendo su interior perforado según el hueco central del tubo citado.

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de ejecución, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados a cada caso: por quedar todo éllo comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

18743

NOTA

- 6 D



Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Tubos perfeccionados para púas de continuas de hilar y torcer, caracterizados por el hecho de constituir el tubo mediante un recubrimiento total o parcial, interior y exterior, con resina artificial, sobre un núcleo o alma tubular de material diverso cualquiera, formando la punta en la propia pieza con forma exterior ojival y constituyendo el borde inferior con el propio recubrimiento, preferentemente sin protección metálica alguna.

10. 2ª.- Tubos perfeccionados, caracterizados por el hecho de obtenerlos mediante moldeo de resina artificial de cualquier naturaleza, en conjunto uniforme, sin presencia de material extraño a ella, formando igualmente la punta y reborde inferior, con el propio material de moldeo.

15. 3ª.- Tubos perfeccionados según la reivindicación 2ª, en los que la resina artificial, cuando el caso lo requiera, puede hacerse más resistente, mediante interposición de elementos fibrosos, textiles o nó interpuestos en la masa de la citada resina, en el propio momento del moldeo.

20. 4ª.- Tubos perfeccionados para púas de continuas de hilar y torcer.

25. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas y una lámina de dibujos

Madrid, a 6 de diciembre de 1948.

p.a.

JANUARIUS

D. D.

Fig. 1ª

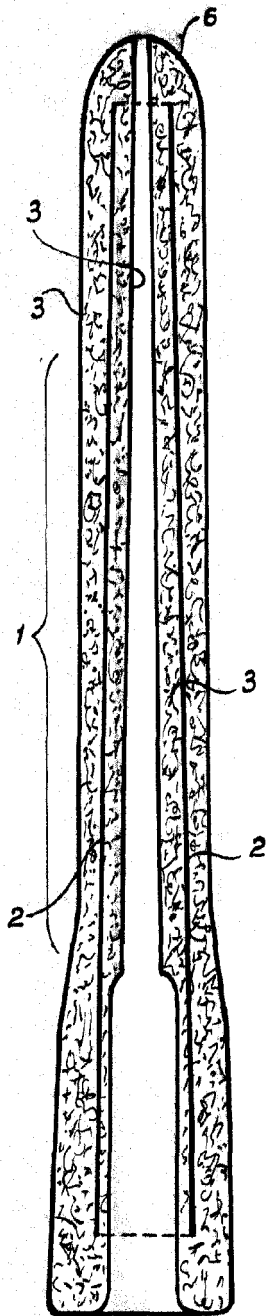


Fig. 2ª

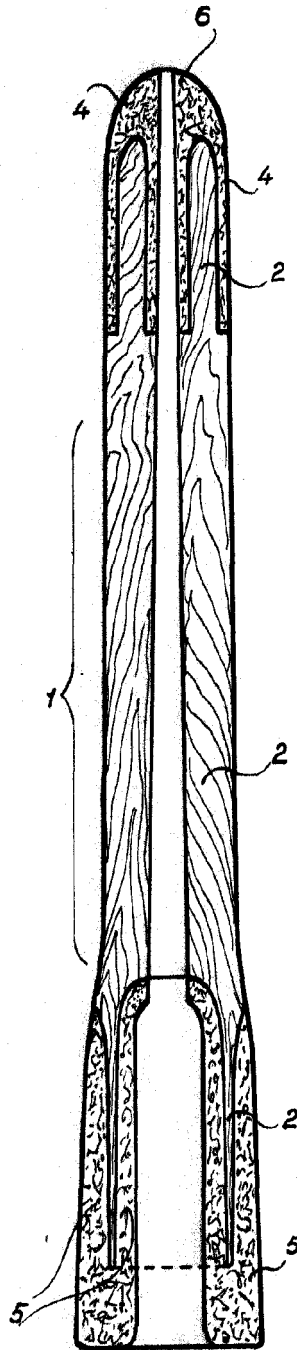
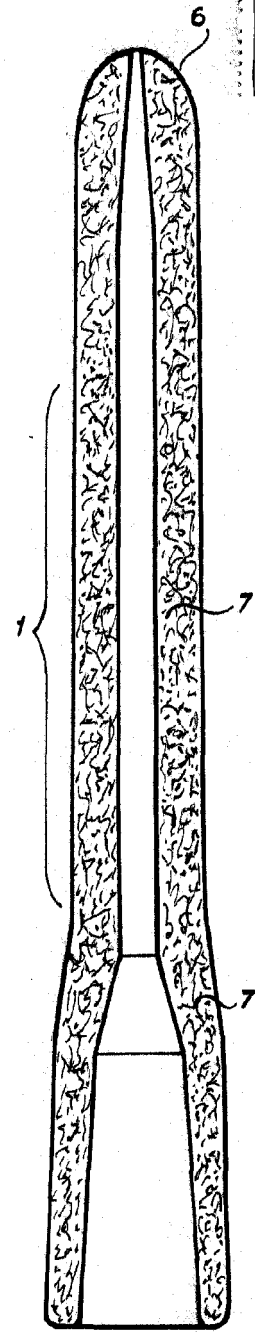


Fig. 3ª



Madrid, 6 Diciembre 1948

p.p. Jaime Isern