

18713

18713



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a un Modelo de Utilidad, cuyo registro se solicita por veinte años, para España y sus Posesiones, a favor de DON RAMON DONADA SITJAR, de nacionalidad española y residente en Manlleu (Barcelona), calle Rosell nº 2, por: "TABLA GUIA HILOS PRENSADA PARA CONTINUA".

- o - o -

DESCRIPCION

5.- Esta memoria trata, como su enunciado indica, de una tabla guia hilos prensada para continua que, sobre las actualmente conocidas, presenta numerosas ventajas, tales como la de que al ser de materias plásticas prensadas, tiene un menor peso y mayor economía debido a la carencia de planchas metálicas para su fabricación.

10.- Asimismo y debido a las propias y nuevas características que presenta esta tabla guia hilos, la sujección de su arañon es más perfecta que en las actuales conocidas y suprime todo el mecanismo complicado que en éstas existe.

15.- Otra ventaja, es la de que el pasador que une a las dos piezas de que conste, queda invisible y sin temor a que sufra desplazamientos de lugar, por cuanto que él,

18713



es detenido por un tope existente o verificado en uno de los extremos de la bisagra y con ello no es necesario sujetarlo mediante remache que dificulte su reposición o cambio en caso de deterioro como ocurre con los actuales pues en este caso, es necesario proceder a desmontar toda la pieza.

20.-

En el plano adjunto se representa, en cuatro figuras o vistas, la tabla guía hilos motivo objeto de esta memoria, a fin de que ella sea mejor interpretada.

La Fig. 1ª representa a la pieza por su parte inferior.

25.-

La Fig. 2ª, en proyección lateral presenta a la pieza anterior montada en la regla por tabla guía-hilos.

La Fig. 3ª, es una vista en planta de la pieza inferior que va adosada a la regla; y

30.-

La Fig. 4ª, es una vista de la pieza sobre la que descansa la parte superior.

En dichas figuras y con las referencias que se indican, se ve que: A-A', son dos orificios; B-B', dos agujeros o taladros; C, cavidad cilíndrica prolongada; D, una segunda cavidad; y E-E', rebajes practicados en la pieza.

35.-

De lo enumerado o enunciado se desprende que esta tabla guía hilos prensada para continua que se describe consta de dos piezas principales (Fig. 1 y 2) que se fabrican mediante prensado y a base de materias plásticas.

40.-

Una de ellas (Fig. 1), se caracteriza por ser de perfil triangular con su vértice en semicírculo y presentando, en su lado-base, tres muescas o patillas convenientemente distribuidas y con taladros longitudinales para permitir el acoplamiento de un pasador.

45.-

En una de dichas patillas el taladro no alcanza, como en las otras dos, la longitud de ella, o sea, que esta se encuentra cerrada por uno de sus extremos a fin de que el pasador que en ellos, en los taladros, se ha de acoplar,



haga tope contra aquel.

50.- Esta misma pieza tiene en su cuerpo dos o más rebajes (E-E') que se verifican con el fin de restarla peso, puesto que contra menor sea éste, mayor es la estabilidad de ella.

55.- Asimismo, esta provista de una cavidad cilíndrica prolongada (C) que parte de su vertice y que aloja el eje del arañon guía-hilos, y, por otra parte, tiene igualmente otra cavidad (d), transversal a la anterior, en la que se introduce un tornillo que fija más fuertemente el eje del arañon guía-hilo.

60.- La otra pieza (Fig. 3), de perfil rectangular, tiene, en uno de sus lados mayores, dos patillas que encajan en los huecos que dejan las tres patillas de la pieza antes descrita y cuyos estos dos nuevas patillas, tienen asimismo unos taladros longitudinales que sirven para el paso del pasador ya mencionado cuyo fin es la de unir ambas piezas por medio del total de sus patillas y permitirles un juego de bisagra.

70.- Esta pieza (Fig. 3) se caracteriza finalmente por presentar en su cuerpo dos orificios (A-A') para que por los mismos pasen dos tornillos que sujeten todo el conjunto a la regla de las tablas guía-hilos al roscarse en dicha regla

75.- Todo lo anteriormente descrito se ha efectuado a título ilustrativo pero nunca limitativo, ya que el motivo de la invención es susceptible de admitir cuantas modificaciones se estimen oportunas siempre y cuando no se altere su esencialidad.

REIVINDICACIONES



80.- 1ª).- "TABLA GUIA-HILOS PRENSADA PARA CONTINUA", que se caracteriza por constar de dos piezas principales que se fabrican mediante prensado y a base de materias plásticas para dotarlas del menor peso posible y aumentar así su utilidad.

85.- 2ª).-La misma tabla guía-hilos de la reivindicación anterior, caracterizada porque una de sus dichas dos piezas es de perfil triangular con dos o más rebajes en su cuerpo y provista de dos cavidades, perpendiculares entre sí y de tres patillas situadas en su lado base, cuyas patillas poseen unos taladros longitudinales que las atraviesan de extremo a extremo a excepción de una de una de las dos laterales, cuyo taladro, no alcanzar toda la longitud de ella, estando por tanto, cerrada por su extremo exterior.

90.- 3ª).-La misma tabla guía-hilos de la reivindicación anterior, caracterizada porque la otra pieza, de forma rectangular, tiene en su cuerpo dos orificios y en uno de sus dos lados mayores, dos patillas taladradas también longitudinalmente en toda su extensión.

95.- 4ª).- "TABLA GUIA HILOS PRENSADA PARA CONTINUA".
La presente Memoria Descriptiva consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de cien líneas incluidas las
100.- presentes.

Madrid, 3 de diciembre de 1.948

ANTONIO ESCRIBA
P.P.

Carmen Jordillo

18718

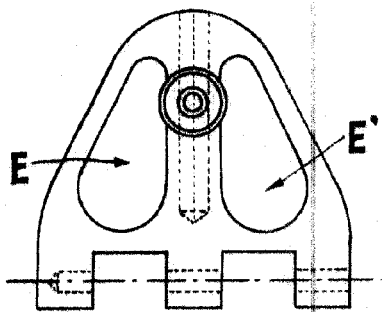


FIG. 1

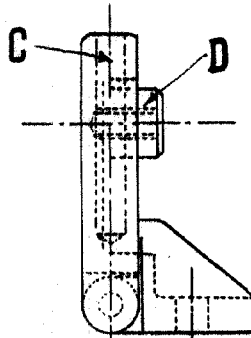


FIG. 2

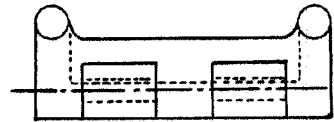


FIG. 4

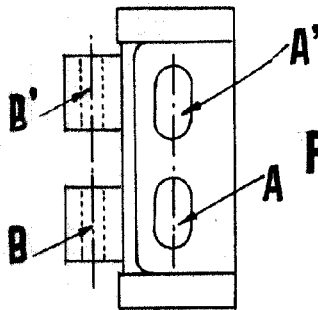


FIG. 3

MADRID 30 NOVIEMBRE 1948

ANTONIO ESCRIBA
P.P.

Carmen Jordelío

ESCALA VARIABLE