

18675

29



MODELO
DE
UTILIDAD

18675

para "UN MOLDE METALICO PERFECCIONADO PARA SUPOSITARIOS Y SIMILARES", a favor de Don José M^a Faura Castellet, domiciliado en Barcelona, calle de Roger de Lauria, n^o 104.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un molde metálico perfeccionado, para supositorios y similares.

Los actuales moldes para supositorios y similares, utilizados en los laboratorios farmacéuticos, adolecen de defectos que hacen prácticamente imposible la indispensable garantía de pureza que requieren los citados productos.

Estos defectos son inherentes a su propia organización, debido a que el metal de que están formados, es un latón o bronce, de mucho peso, y con el defecto de ser fácilmente atacable por los componentes de los citados supositorios, formando sales perjudiciales o compuestos nocivos, o bien se utiliza una aleación de aluminio, que en su fusión queda con relativa porosidad, lo cual es un notorio inconveniente, puesto que entre los poros se introduce la material del supositorio y ataca al metal y, al propio tiempo, se descompone.

29 NOV



18675

El modelo evita los inconvenientes citados, por el hecho de organizar el molde a base de una eliminación total de los poros y una protección absoluta del material contra toda influencia química de los componentes que se han de trabajar para formar el supositorio o similar.

5.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

10.

En el dibujo:

la figura 1ª muestra, en perspectiva, un semimolde según el modelo;

la figura 2ª manifiesta, en sección, la disposición de la superficie interna; y

15.

la figura 3ª representa una variante de realización, vista en sección transversal alzada.

Consiste el modelo en un juego de dos semimoldes -1-, cada uno de los cuales presenta una serie de alveolos -2-, correspondientes con los del otro, acoplándose ambos moldes según su superficie plana -3-, asegurándose la posición por los pivotes con encaje -4-.

20.

La característica de estos semimoldes consiste en presentar la superficie interior -5-, provista con protección anódica, que la hace inatacable a los ácidos o materias componentes de los supositorios.

25.

Como los moldes son preferentemente de aluminio fundido, por inyección del metal en coquilla o similares, resulta que la superficie de cada alveolo queda exenta de poros y, además, inatacable, debido a la citada protección anódica o recubrimiento de óxido anódico de aluminio.

30.

18875

29 N



Cuando el molde se construya a base de un metal distinto del aluminio, se realiza la protección de su superficie de trabajo, mediante depositación anódica de aluminio directamente sobre el metal.

5. Una variante de ejecución consiste en construir cada semimolde a base de dos metales -6- y -7- (Fig. 3ª), en los que el -6- es un latón, bronce u otro, mientras que el -7- es una placa de aluminio prensada contra la zona de alveolos, a cuya placa se la protege igualmente con oxidación anódica.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de ejecución que las indicadas a título de ejemplo; podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, utilizando para su fabricación, sea el aluminio, aleaciones de aluminio o metales mixtos de aluminio y otro, con la particularidad esencial del recubrimiento anódico interior: por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15.

NOTA

20.

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprendo de las siguientes reivindicaciones:

25.

1ª.- Un molde metálico perfeccionado para supositorios y similares, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por bloques semimoldes, cada uno de los cuales lleva múltiples alveolos, o bien uno solo, afectando la forma de medio supositorio, presentando la particularidad de tener

18675²⁹ NO



5.

toda la superficie interior, donde están los alveolos, y estos alveolos, protegida con oxidación anódica de aluminio, realizada directamente sobre cada bloque semimolde, los cuales se construyen, preferentemente, en aluminio o sus aleaciones, o bien en cualquier otro metal.

10.

2ª.- Un molde según la anterior reivindicación, en el que, dicho molde, puede ser organizado, como variante de realización, mediante el acoplamiento de una lámina o placa de aluminio o sus aleaciones, sobre un cuerpo base de otro metal, con la particularidad de que la oxidación anódica se ha de realizar sobre la lámina de aluminio, una vez adosada a presión sobre la pieza base.

15.

3ª.- Un molde metálico perfeccionado para supositorios y similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 29 de noviembre de 1948.

JOSE M^º FAURA CASTELLET.

p.a.

J. M. FAURA

[Handwritten signature]



Fig. 1

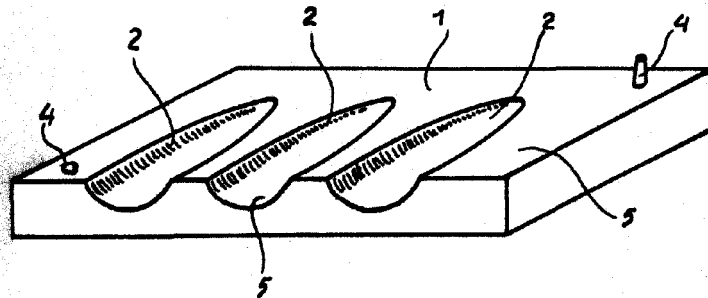


Fig. 2

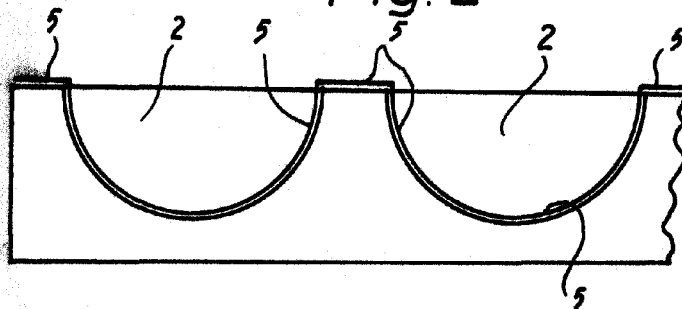
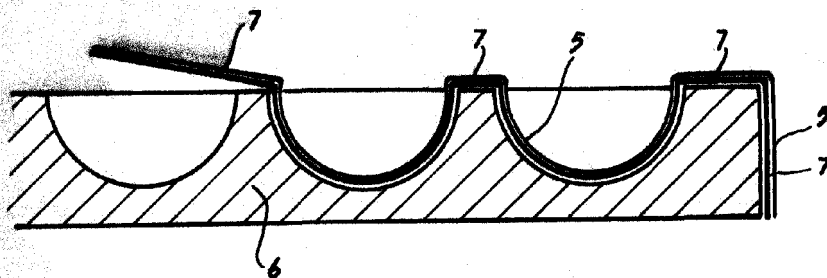


Fig. 3



Madrid, 29 Noviembre 1948

Jaima Isarn

p.p.

18675