



18327
18327
18327

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNAS CHARNELAS PERFECCIONADAS PARA GAFAS" a favor de D. Manuel Boix Adell, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Calabria, 124-126.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica unas charnelas perfeccionadas para gafas, que por ser nuevas y de su propia invención, solicita que se le garantice en su propiedad y exclusiva explotación mediante la concesión del Modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva.

5. Por vía de ejemplo se adjuntan a esta memoria unos dibujos que facilitarán la descripción de las charnelas ideadas.
10. La esencia de estas charnelas consiste en el hecho de que el elemento hembra de la charnela está formada por

una placa con unas orejas, pestañas o bordes levantados, que sirven de cojinetes al eje de articulación, y que están inclinadas respecto al plano de la placa principal

15. de anclaje en un ángulo igual al que debe formar el plano de los cristales respecto a los brazos de sujeción de las gafas. Por su parte el elemento macho de estas charnelas queda formado por un alma metálica plana y alargada de longitud variable según las características de la

20. montura, encarcelada y completamente recubierto en el interior del brazo de sujeción, o sea en forma tal, que las superficies de roce entre el brazo de sujeción y las pestañas o bordes del elemento hembra queden formadas con el material sintético con que se fabrica el brazo.

25. Para mayor claridad, a título de ejemplo, nos vamos a referir a los dibujos adjuntos; en la figura I puede verse el conjunto de una charnela montada sobre unas gafas; en ella -1- es el cerco de los cristales, -2- el brazo de sujeción, -3- el elemento hembra ocluido por su patilla o plano -4- en el interior de la masa del cerco -2- con sus lados -3- salientes; -5- es el eje de articulación, -6- el elemento macho ocluido en el interior del brazo; con lo que las superficies de roce -7- quedan formadas por la propia masa, y los roces y desgastes mecánicos se reducen.

30.



35. En las figuras II a IV, se da idea de uno de los posibles procesos para la fabricación de estas charnelas. Se corta una chapa metálica y por estampación se obtiene la pieza hembra -8- perfectamente plana y con los orificios -9-10- ya formados. Por simple troquelado se doblan sus salientes laterales -11-, y se les da luego la inclinación precisa, justa y deseada respecto al plano de la patilla, figura IV, quedando así en disposición de ser montada.

40.

45. En algunos pocos casos de peculiar exigencia técnica puede afinarse la charnela hembra por un rectificado con fresadura; pero por lo general no es ello necesario, y por esta razón es considerable la economía conseguida en el coste de fabricación. La longitud del elemento macho-metálico es variable, según se desee dar al brazo de las gafas una mayor o menor rigidez o elasticidad.

50. A los efectos legales del Modelo que se solicita, serán variables todos cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencia de los perfeccionamientos ideados.

55.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

60. 1.- Unas charnelas perfeccionadas para gafas, caracterizadas por el hecho de que el elemento hembra de dichas charnelas presente sus pestañas, brazos o bordes levantados que sirven de apoyo al eje de articulación, paralelos entre sí e inclinados respecto al plano principal de su patilla de asiento y encarcelado, en un ángulo igual al que debe formar el eje del brazo de sustentación de las gafas respecto al plano de los cristales de las mismas, obteniéndose este elemento por simple troquelado.

65.

70. 2.- Las propias charnelas de la reivindicación anterior, caracterizadas por el hecho de que el elemento macho de tales charnelas, quede formado por un vástago metálico de sección rectangular oculto y totalmente cubierto por la masa del brazo de sujeción de las gafas, y de longitud variable según se desee que el brazo sea rígido o elástico; quedando colocado paralelo al plano de las pestañas inclinadas del elemento hembra; quedando así, por tanto, protegidas sus caras laterales por unos espesores prudenciales de resina o material sintético, que suavizan el roce entre los elementos macho y hembra de las charnelas.

75.



18327

80. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

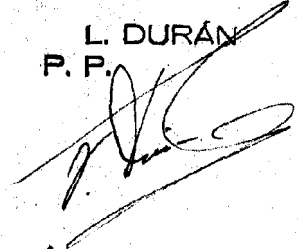
3.- "UNAS CHARNELAS PERFECCIONADAS PARA GAFAS".

85. Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

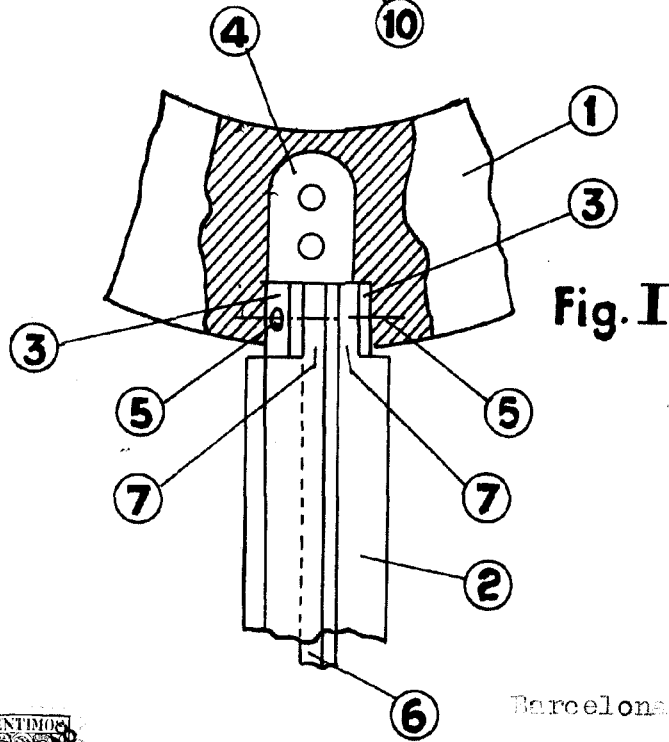
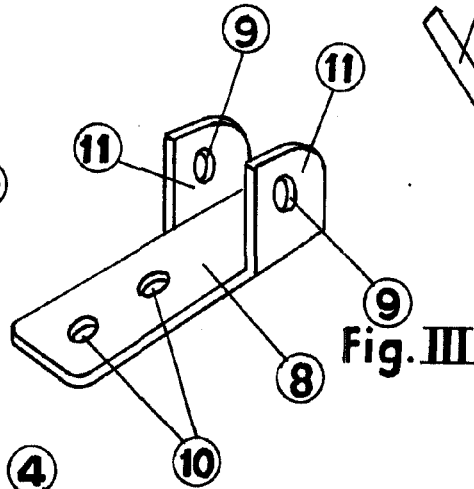
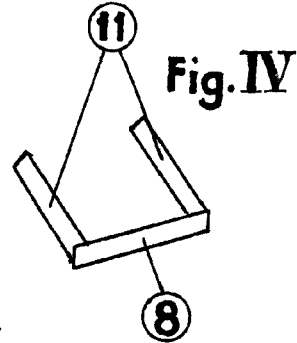
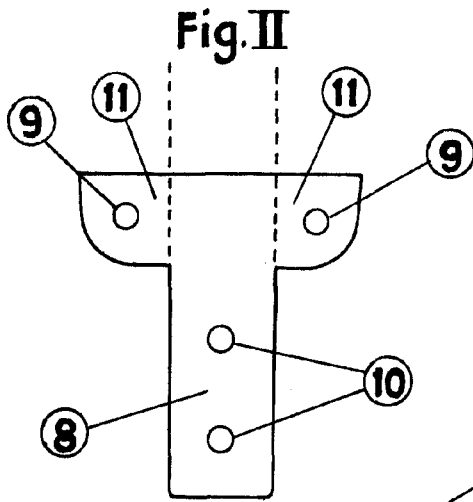
Barcelona veintiocho de junio de mil novecientos cuarenta y ocho.

P. A. de D. Manuel Boix Adell,

L. DURÁN
P. P.



18327



Barcelona 28 junio 1946.

L. DURAN
P. P.