



1848

PATENTE
DE
INTRODUCCIÓN

184329

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CASILLEROS PARA EL TRANSPORTE DE ENVASES, TALES COMO BOTELLAS, BOCALES, O SIMILARES", a favor de la Sociedad francesa, SOCIÉTÉ D'EXPLOITATION DE BREVETS POUR L'AMÉLIORATION D'EMBALLAGES, S. A. R. L., domiciliada en BURDEOS, (Gironde), 2, rue Thiers. (Francia).

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en los casilleros destinados a transportar envases de naturaleza frágil, tales como botellas, bocales, o similares.

De una manera general, los casilleros utilizados para el transporte de envases, están contruidos sin tener en cuenta, ni la forma ni el riesgo de deterioro del acondicionamiento, a veces tan costoso, de dichos envases.

El objeto de la invención es la realización de casilleros en los cuales el marco propiamente dicho está estudiado de manera de poder ser utilizado para el transporte de envases de formas, o dimensiones diferentes, empleando a este efecto elementos internos separadores hechos de formas, o dimensiones, diferentes, apropiadas. Resulta de tal fabricación, en relación con las actuales, una eco-



28 JUN 1948

nomia muy apreciable puesto que, con un marco estandar, es posible constituir casilleros diferentes conviniendo perfectamente para el transporte de no importa que clase de envases.

Los perfeccionamientos aportados a la constitución de casilleros, según el invento, están esencialmente caracterizados por la combinación de marcos estandarizados que llevan medios para la recepción de elementos internos de separación de los envases, con elementos separadores que pueden afectar formas y dimensiones diferentes.

Otras ventajas y características del invento surgirán de la descripción siguiente en relación a los dibujos de la adjunta lámina que representan en forma esquemática y sencilla, a título de ejemplo, una forma de realización de la invención. En ellos:

La fig. 1ª es un corte vertical de un marco estandar dispuesto para el transporte de envases de litro, u otros de tipo cilíndrico.

La fig. 2ª es una vista similar, estando dispuesto el marco estandar para el transporte de botellas, u otros envases que disminuyan de diámetro o de sección hacia la base.

La fig. 3ª es un corte transversal dado según la línea III-III de la fig. 2ª, en una mitad, y según la línea IV-IV de la misma figura, para la otra mitad del dibujo, y

La fig. 4ª es un detalle, a mayor escala, de un empalme de elementos internos separadores.

En el ejemplo de ejecución de la fig. 1ª a la 3ª, el marco estandar para la constitución de casilleros está constituido por montantes verticales 1 reunidos entre sí rígidamente mediante los travesaños longitudinales 2 y los transversales 3, el fondo del marco y la cubierta del casillero estandar, están constituidos también por reunión de travesaños longitudinales y transversales, 4 y 5.



respectivamente. Los travessños 2 y 3 del marco standard están provistos de taladros ciegos 6 y 7 destinados a recibir las extremidades de los elementos internos separadores que han de guiar y proteger los envases a transportar.

5 El casillero representado en la fig. 1ª está destinado al transporte de envases de cuerpo cilíndrico, por ejemplo, bocalles rectos o litros, y los elementos internos separadores utilizados son todos cilíndricos 8 de un mismo diámetro, presentando en sus extremos partes talladas a menor diámetro para encajarlas, las traviesas 2 o 3, en los taladros ciegos 6 o 7.

10 En la fig. 2ª el casillero está preparado para el transporte de envases cuya sección vá en disminución hacia la base, y los elementos separadores internos utilizados son cilíndricos de diferente diámetro, según el piso que forman, es decir, que los elementos separadores 9 de la base son de un diámetro mayor que los 10 situados a superior nivel, siendo la diferencia entre sus diámetros la determinada por el grado de conicidad del cuerpo del envase a transportar.

15 En la fig. 3ª se vé netamente que el guiaje de los envases cónicos está asegurado de una manera perfecta en los dos pisos, siendo la mitad derecha de la figura la que muestra el guiaje en la base, y la mitad izquierda lo muestra en el piso superior, el primero mediante los elementos de gran diámetro 9 y el segundo con los de diámetro más pequeño 10.

20 Los elementos separadores longitudinales y transversales, en lugar de no presentar entre sí mas que una línea de tangencia, pueden estar dispuestos como se muestra en la figura 4ª presentando superficies de contacto mas importantes, entallando mas o menos profundamente en 11 a una serie, y practicando semi-planos 12 en la otra. También pueden taladrarse los citados elementos para ha-



ser pasar por los taladros pasadores o clavijas 13 destinados a consolidar la unión.

La cubierta puede ser montada de manera amovible según representa la fig. 1^a, preveyendo una traviesa suplementaria superior 14 sobre un lado transversal del marco bajo la cual se empotran las extremidades 15 de las traviesas longitudinales 16 de la cubierta. Ello puede ser también montado como se representa en la fig. 2^a por encajado en la parte alta del marco, estando entonces previstos medios 17 sobre los montantes 1, por ejemplo, para mantenerlos en su sitio durante el transporte.

Se sobreentiende que el dispositivo no ha sido descrito sino a título puramente ilustrativo, no limitativo, y que diversas modificaciones de detalle pueden ser aportadas a la forma de realización indicada sin salirse por ello del dominio de la invención. Así, por ejemplo, el guiaje de los envases a transportar podrá realizarse por un mayor número de pisos y con ayuda de elementos separadores de sección distinta a la circular, eligiéndose la disposición y forma de dichos elementos de acuerdo con las diferentes formas de vasos-bocales cilíndricos o cónicos, botellas tales como las corrientes de litro, para jugos de cerezas, de vinos de Burdeos, de Borgoña, Champan, Oporto, cañas, calabazas, benedictino, etc.

Los diferentes pisos de guiaje pueden ser de constitución diferente, por ejemplo, cuando el acondicionamiento de los envases no llega hasta la base, en cuyo caso los elementos separadores, en lugar de ser de forma cilíndrica, que es la mejor para no deteriorar las etiquetas, pueden estar constituidos por un casillero en forma de láminas planas produciendo mayor altura de guiaje.

Todos los sistemas conocidos de herrajes se pueden utilizar para mantener convenientemente unidos durante el transporte el marco y la cubierta.



N O T A

Descrito el objeto de la invención lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5

1.- Perfeccionamientos en los casilleros para el transporte de envases, tales como botellas, bodegas, o similares, esencialmente caracterizados porque, establecen una combinación de mureos de tipo único provistos de medios para la recepción de elementos interiores de separación, y elementos separadores que pueden afectar formas y dimensiones diferentes.

10

2.- Perfeccionamientos, según se reivindica en la 1, caracterizados porque, los elementos separadores son de secciones diferentes según el piso de guiaje que ocupen.

1

3.- Perfeccionamientos, según se reivindica en la 1, caracterizados porque, los elementos separadores son ^{de} naturaleza diferente según el piso de guiaje que ocupen.

15

4.- Perfeccionamientos, según se reivindica en la 1, caracterizados porque, la ligazón entre los elementos de cada piso tiene lugar por medio de entalladuras.

20

5.- Perfeccionamientos, según se reivindica en las 1 a 4, caracterizados porque la ligazón entre los elementos está reforzada con ayuda de pasadores o equivalentes.

6.- Perfeccionamientos, según se reivindica en la 1, caracterizados porque, un dispositivo de herraje de cubierta está soportado por el mureo.

25

7.- Perfeccionamientos en los casilleros para el transporte de envases, tales como botellas, bodegas, o similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a veintiocho de Junio de mil novecientos cuarenta y ocho

SOCIETE D'EXPLOITATION DE BREVETS POUR L'AMELIORATION D'EMBALLAGES, S. A. R. L.

P. a.
JOSÉ MARÍA BARRALBA
P. P.

Fig. 1.

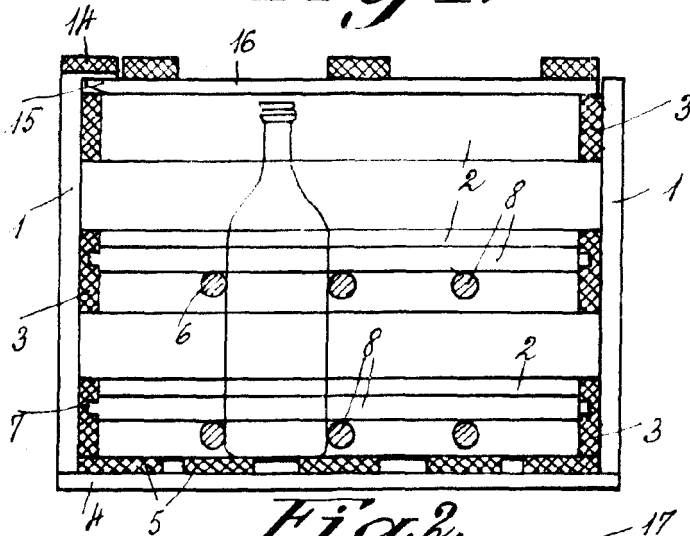


Fig. 2.

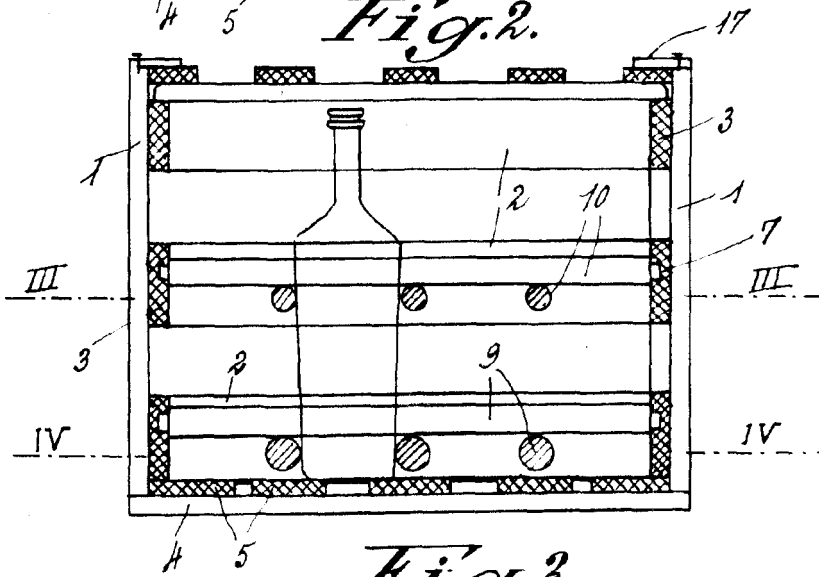
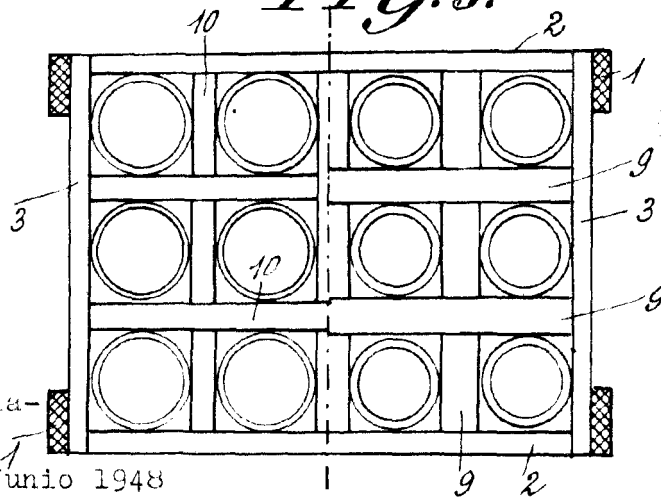


Fig. 3.



Escala varia-
ble

Madrid, 28 Junio 1948

JOSÉ ISERN MIRALLES
P. P.

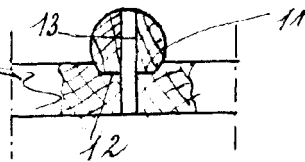


Fig. 4.

6.529