



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre modelo de utilidad de Capacha de estructura reticular metálica y de fibra, de alto rendimiento para la elaboración de aceites y otros productos obtenidos a altas presiones.

=====

Solicitante: D. JUAN CARAZO MONTIJANO, Ingeniero, con residencia en Madrid, c/ Hermosilla nº 65.

=====

Este nuevo modelo de Capacha de estructura reticular metálica y de fibra, de utilización en la elaboración de aceites principalmente, y de otros productos, tiene la particularidad de que los elementos de trabajo que constituyen su estructura

5.- están dispuestos de tal manera que pueden aguantar mayores esfuerzos, durante la utilización de la capacha, con lo que el rendimiento de la misma es muy superior al de los modelos utilizados hasta ahora, primero porque la duración de la capacha es mucho mayor que la que se consigue actualmente, y segundo

10.- porque el material de que están constituidos los elementos de trabajo así lo permiten también.

Estos elementos de trabajo son de dos clases: radiales y circulares. Los primeros se aplican a los anillos, trasladando a ellos los esfuerzos de tensión a que están solicitados como consecuencia del arrastre de la masa durante la extracción del aceite en la prensa hidráulica. Los circulares son elementos autónomos que han de resistir los esfuerzos transmitidos por los radiales, además de la contención, por sí mismos, del arrastre de masa que se produce sobre ellos de dentro hacia afuera.

20.- El elemento circular principal de trabajo es el de menor diáme-

18194



tro (1), cuya sección metálica es superior a la de los restantes a fin de que resista los mayores esfuerzos que a él se aplican.

La constitución de estos elementos es como sigue: Los 25.- anillos ó elementos circulares son metálicos, de secciones convenientes, pudiéndoseles proteger de fibras adecuadas de esparto, coco... etc., siendo los radiales de fibras solamente y/ó de núcleo metálico con revestimiento por enrollamiento ó capas de estas fibras.

30.- A fin de obtener un mayor trabajo elástico en los anillos pueden hacerse estos de cable metálico endulado ó bien de cable de acero trenzado compuesto de varios hilos, con revestimiento protector, ó nó, de capas de fibras.

El número de anillos (1-2-3-4-5-6) es el suficiente para 35.- el cometido que tienen asignado, siempre superior a tres.

Excepcionalmente pueden unirse los anillos (1) y (2), entre sí, por enrollamiento de cable para dar mayor robustez al entonces elemento principal compuesto por ambos anillos.

El diámetro interior del anillo (1) es igual al ø exterior de la barra guía de que consta la vagoneta, pudiéndosele 40.- además proteger en su rozamiento con la barra por una superficie semitórica de chapa de espesor y material convenientes.

Exteriormente la capacha está formada por un sinnúmero 45.- de radios (7-8-9-10-11) que sobresalen a partir del anillo (siendo x el número de anillos), los cuales forman un conjunto resistente mediante la unión de todos ellos (hacia el exterior del anillo x) por sucesivas espirales de cable metálico ó de fibra, alternativamente, para ir formando la curva de cierre que aparece en el alzado del dibujo adjunto.

50.- N O T A: En el dibujo no constan estas espirales para no entorpecer su facilidad de interpretación.

R E I V I N D I C A C I O N E S:

1ª.- Capacha de estructura reticular metálica y/ó de fi-

1819A
bra caracterizada esencialmente por elementos de trabajo radia-
55.- les y anillos circulares independientes, resistentes, de seccio-
nes y número de ellos convenientes para cumplir con su cometido

2ª.- Capacha de estructura reticular metálica y/o de fibra,
según la reivindicación anterior, caracterizada esencialmente -
porque los anillos pueden estar constituidos de cable o varilla
60.- ondulados, ó mediante cable metálico trenzado con ó sin protec-
ción de fibras de esparto, coco, ...etc.

3ª.- Capacha de estructura reticular metálica y/o de fibra,
según las reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmen-
te porque el anillo principal ó de menor diámetro, puede prote--
65.- gerse por una superficie metálica semitórica ú otra cualquiera.

4ª.- "Capacha de estructura reticular metálica y de fibra, -
de alto rendimiento para la elaboración de aceites y otros pro--
ductos obtenidos a altas presiones", según las reivindicaciones-
anteriores y según se describe en la presente memoria.

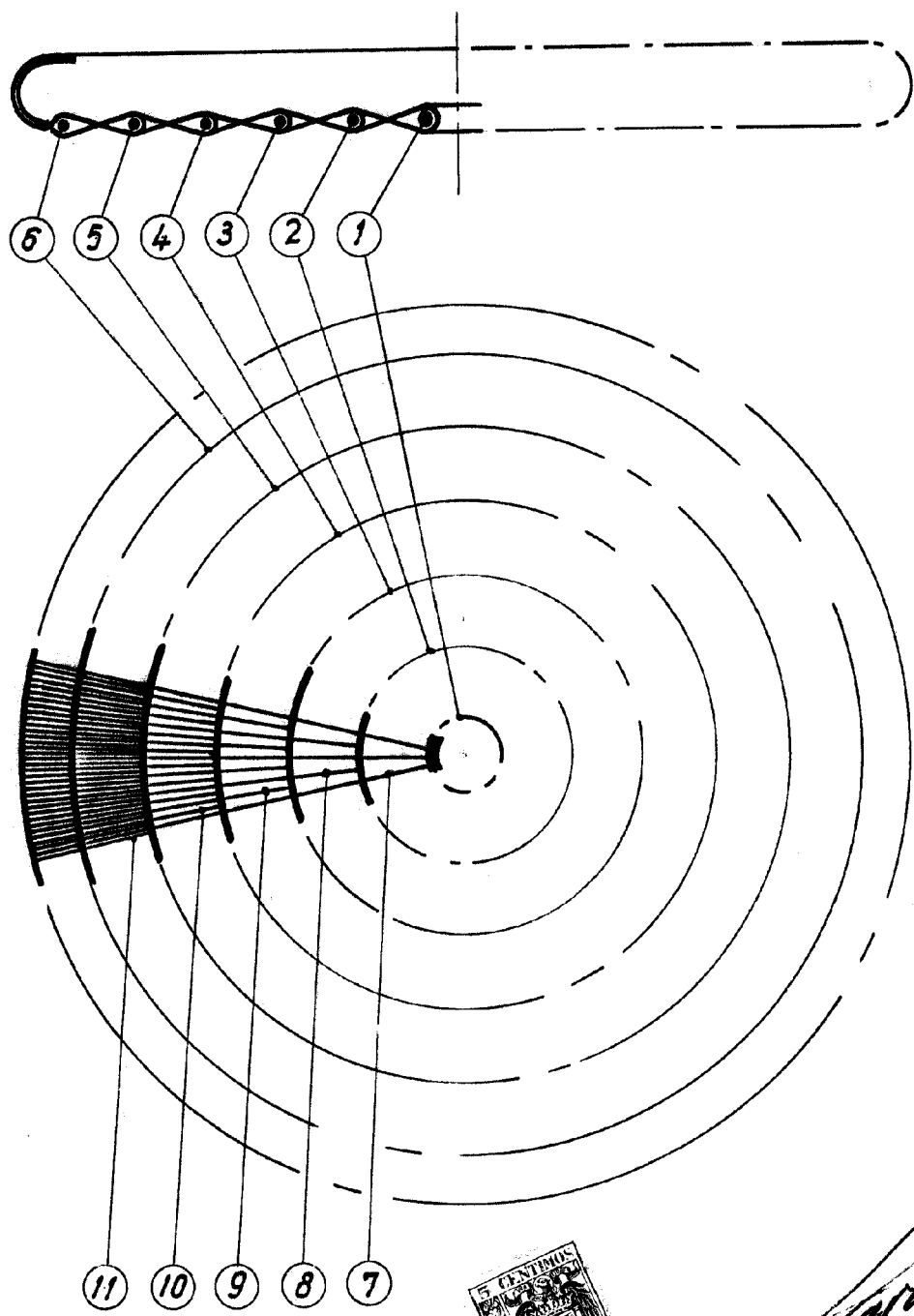
70.- Esta memoria consta de tres hojas escritas a máquina por --
una sola cara y a dos espacios.

Madrid, 27 de septiembre de 1.948



18194

18194



Handwritten signature or scribble.