

- 1 - 18179²⁰



18179

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña
a la solicitud de
un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS en España,
a favor de
IRGAS S.L., con domicilio en SAN SEBASTIÁN, Plaza de
Lasala, 5, entlo.,
por
"UNA ABRAZADERA PERFECCIONADA ESPECIALMENTE APLICABLE
A LA UNIÓN DE TUBOS FLEXIBLES".
Inventor: D. Bernardo Rehwagen, de nacionalidad ale-
mana.-

18179



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial de 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado en 30 de abril de 1.930.

10 El presente Modelo de Utilidad se refiere a una abrazadera perfeccionada especialmente aplicable para la unión de tubos flexibles, tales como tubos de goma, de tela, etc. sobre tubos rígidos. Las abrazaderas conocidas que trabajan con tornillo consisten en una llanta de chapa cuyos extremos van doblados en la parte superior, quedando una fuga entre dichos extremos, los cuales se aprietan bajo la fuerza del tornillo, de forma tal que la unión de los tubos es imposible efectuarla en forma segura.

15 Además, los extremos se doblan y el tornillo destruye los tubos. Otro inconveniente de estas abrazaderas es el de que, debido a su longitud limitada de tornillo y fuga admisible cada una de dichas abrazaderas es únicamente aplicables para una escala muy reducida de los diámetros de los tubos a unir.

20 El presente Modelo de Utilidad tiende a evitar estos inconvenientes y consiste en una abrazadera perfeccionada por la disposición de una llanta que envuelve los tubos con un arco mayor de 360 grados, apretando los extremos uno contra otro por medio de un tornillo sinfin, cuya corona correspondiente va ejecutada en uno de los extremos de la llanta. Así se consigue que la fuerza de tensión vaya directamente en la dirección de la misma llanta, sin ninguna tendencia a doblar ésta. El tubo, por estar completamente envuelto por el apa-

25

30

18179-3 -



rato, no puede ser destrozado, y el régimen de diámetros de tubos que pueden ser apretados se halla solamente limitado por el radio mínimo que cede la llanta sin deformaciones plásticas.

35

Para mayor facilidad de comprensión del Modelo de Utilidad se ha representado una forma de ejecución del mismo en el dibujo adjunto, dado a título de realización y sin ningún sentido limitativo.

40

La figura 1 muestra en perspectiva las piezas de que se compone el aparato.

La figura 2 representa las formas generales del aparato de referencia.

45

Según se aprecia en el dibujo, el elemento principal es la llanta 1. Esta llanta tiene en uno de sus extremos ranuras paralelas para recibir al tornillo sinfin, o sea una dentadura de corona, y en la otra extremidad va unida a la caja 2 del tornillo sinfin 3. La extremidad que se une a la caja 2 tiene cuatro rebajos, como se puede apreciar en la figura 1 n° 1; se ve que a ambos lados de la llanta y por medio de una herramienta de punzar, hay dos pequeñas superficies radiales desplazadas de la forma circular de la llanta. En estas partes desplazadas hay dos rebajos más, ejecutados igualmente con herramientas de punzar y que están redoblados a la forma original de la llanta. La unión de la caja 2 y la llanta 1, que es de vital importancia para el funcionamiento seguro del aparato, se efectúa por medio de los cuatro rebajos de la llanta 1, arrastrando la caja 2 después de cerrada en sus cuatro lados de una manera segura.

50

55

60

En el extremo de la llanta, en el cual está ejecutada la dentadura de corona para el tornillo sinfin 3, descansa sobre la superficie superior del otro extremo de la llanta opuesto dentro de la caja 2, asegurando un asiento firme con-



tra la presión del tornillo sinfin 3.

65

Este tornillo está provisto de dos ranuras en las cuales entran las paredes dobladas de la caja 2, con el fin de fijar la posición longitudinal del tornillo y de transmitir la fuerza de tensión a la llanta 1. La caja 2 puede apreciarse en la figura 1, estando representada en su sección mitad, para mayor claridad. La envoltura del tornillo es la caja 2, pudiendo apreciarse en la figura 2 que la caja abraza el tornillo sinfin 3 y los dos extremos de la llanta 1, quedando entre el tornillo y el extremo dentado de la llanta el espacio necesario en la parte inferior del tornillo para su trabajo con la dentadura de la llanta.

70

75

Según la longitud de la dentadura mecanizada en la llanta se determina la escala del régimen para diferentes diámetros de tubos, que evidentemente puede ser muy grande.

80

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

85

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

90

1ª.- Una abrazadera perfeccionada especialmente aplicable a la unión de tubos flexibles, caracterizada porque consiste en una abrazadera perfeccionada por la disposición de una llanta que envuelve los tubos con un arco mayor de 360 grados, apretando los extremos uno contra otro por medio de un tornillo sinfin, cuya corona correspondiente va ejecutada en uno de los extremos de la llanta.

2ª.- Una abrazadera perfeccionada, según la reivindicación



95

ción 1ª, caracterizada porque la llanta tiene en uno de sus extremos una dentadura de corona y va unida por el otro extremo a la caja del tornillo sinfin, teniendo este extremo cuatro rebajos que hacen segura la sujeción.

I 00

3ª.- Una abrazadera perfeccionada según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el extremo de la llanta en el que está ejecutada la dentadura de corona para el tornillo sinfin, descansa sobre la superficie superior de otro extremo de la llanta dentro de la caja, asegurando un asiento contra la presión del tornillo, el cual está provisto de dos ranuras en las cuales entran las paredes dobladas de la caja para fijar la posición longitudinal del tornillo, con lo que la fuerza tensora de la llanta obra sin ningún momento de flexión en la misma llanta.

105

110

4ª.- Una abrazadera según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la llanta tensora envuelve los tubos en un arco mayor de 360 grados, asegurando de tal forma un apriete igual en todas las partes de la circunferencia y evitando la rotura de los tubos flexibles por entrecogimiento.

115

5ª.- Una abrazadera según las reivindicaciones que anteceden, caracterizada porque la longitud ejecutable de la dentadura de la corona en un extremo de la llanta permite la aplicación del aparato para una escala de diámetros muy grande.

120

6ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, "UNA ABRAZADERA PERFECCIONADA ESPECIALMENTE APLICABLE A LA UNIÓN DE TUBOS FLEXIBLES".

125

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 28 de septiembre de 1.948.

ALFONSO UNGRAN



20

Fig: 1

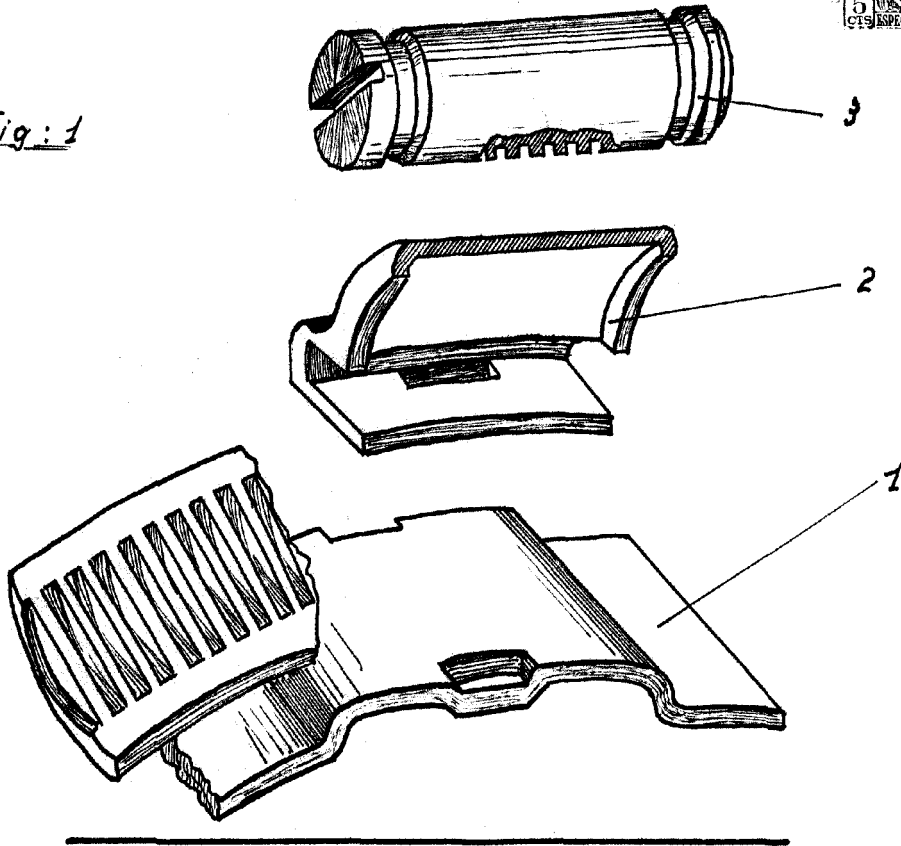
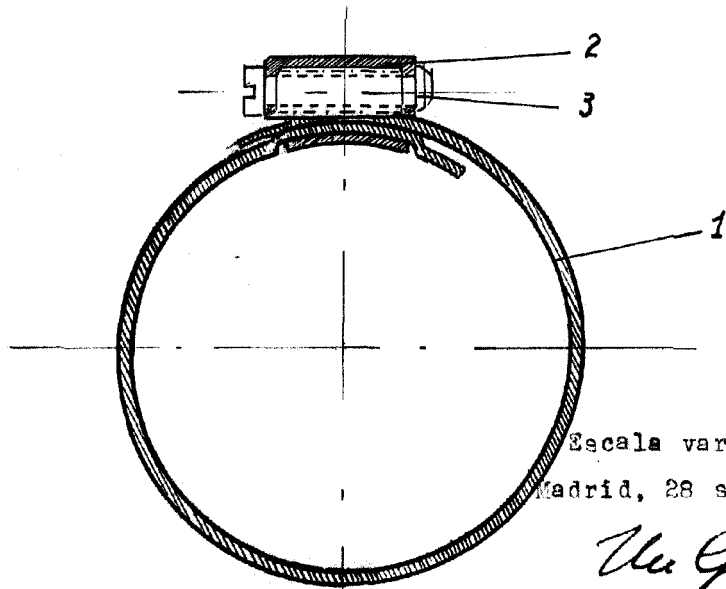


Fig: 2



Escala variable

Madrid, 28 septiembre 1.948

Uu Gerente
Kaucio Sique