

18122



18122

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña
a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en ESPAÑA,

a favor de

LABORDE HERMANOS S.A., residentes en ANDOAIN (Guipúzcoa)

por

"BARRERA TRIANGULAR DE CORTE NEGATIVO"

Inventores: D. Manuel Laborde Werlinden y D. Enrique Laborde Werlinden, de nacionalidad española.



5 La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado en 30 de abril de 1.930.

10 La finalidad que se persigue con la realización de la idea que vamos a describir en el curso de la presente memoria, es la de dotar a la industria en general de una barrena triangular de corte negativo con características y ventajas tales para el acabado perfecto del agujero.

15 Haremos la descripción con ayuda del dibujo adjunto, en el cual se ha representado la barrena triangular de corte negativo por el cual se solicita el presente privilegio de Modelo de Utilidad de modo que puedan apreciarse sus partes esenciales con todo detalle. Con el nº 1 se ha señalado el mango de la barrena, que puede ser cilíndrico, cónico o cuadrado; el nº 2 indica el corte negativo de la misma, el nº 3 las caras planas, el nº 4 la cara circular formada por el diámetro exterior de la barrena y sus caras y con el nº 5 las ranuras que dan salida al despojo.

20 Una de las características principales de la barrena triangular que estamos describiendo, es que su iniciación es puntiaguda y las caras planas a la punta de la barrena dan a la herramienta un corte de inclinación negativa superior al corte de una broca normal.

25 Otra característica de esta barrena triangular es también que sus caras son planas y mediante el plano circular limitado por dichas caras (nº 4) dan un bruñido perfecto al agujero.

30 Estas barrenas triangulares son caracterizadas para el taladrado de materiales tenaces a altas velocidades.



18.22

35

Dada la sencillez de la barrena que se describe, no es necesario extenderse en más consideraciones sobre su construcción y funcionamiento, pues de lo que antecede se deducen todas las ventajas de la barrena triangular para el taladrado de agujeros.

40

Hecha la descripción precedente es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

45

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

50

1ª - Barrena triangular de corte negativo, caracterizada porque el mango puede tener cualquier forma y la barrena propiamente dicha en su iniciación es puntiaguda y las caras planas a la punta dan a la herramienta un corte de inclinación negativa, dando estas caras (nº 4) un bruñido perfecto al agujero, con especial aplicación al taladrado de materiales tenaces a altas velocidades, según queda explicado en esta memoria.

55

2ª - Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "BARRENA TRIANGULAR DE CORTE NEGATIVO".

60

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de tres páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

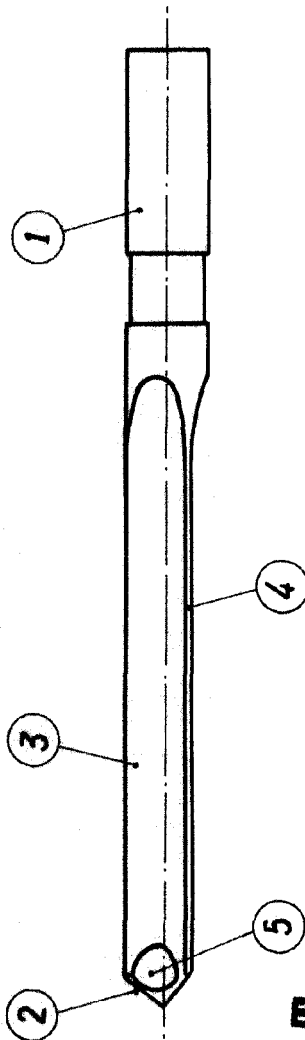
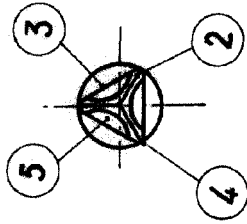
Madrid, 17 septiembre 1.948

ALFONSO UNGRIA

18122



18122



ESCALA VARIABLE
MADRID, 17 DE septiembre 1948
ALFONSO UNGER