

17868



17868

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
M O D E L O D E U T I L I D A D  
e n  
E S P A Ñ A  
por VEINTE años

a nombre de D. BENJAMIN MARTIN PELAYO, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Hermanos Miralles, por:

" UN TRANSFUSOR ".-

=====

Consta este transfusor fundamentalmente de dos bloques, el (X) que constituye la base del mismo, y el (Z) que es propiamente el aparato transfusor y que está articulado al primero por mediación de unas orejas (a) fijas al (X) y unos ejes (b) roscados en (Z) de fácil desmontaje. Presenta éste sistema la ventaja de poder trabajar indistintamente el transfusor, tanto horizontal como vertical-



mente, con la gran ventaja de que ésta última, no utilizada  
que sepamos, en ningún otro tipo de transfusor, es la mas  
cómoda para su manejo y el procedimiento mejor para vencer  
la resistencia que la compresión de la goma contra las pa-  
5 redes cilíndricas proporciona al giro de la manivela.

Se trata de un transfusor de sangre que tiene  
como base de su funcionamiento el giro de un rodillo cilín-  
drico que al presionar contra la pared interior de un ci-  
lindro hueco una goma, crea un vacío mediante su continui-  
10 dad como consecuencia del giro del cilindro compresor mo-  
vido por una manivela, produce una aspiración e impulsión  
al mismo tiempo, que aspira y proyecta a continuación la  
sangre en contacto con uno de los extremos de la goma  
citada.

15 Bajo este principio, he aquí la descripción de  
conformidad con el grabado, figura 2.

El rodillo A de la figura 2, gira solidario a  
la manivela B, la cual está sujeta a un eje de giro por  
un tornillo C. El cilindro A mediante las rotaciones de la  
20 manivela, gira equidistante de un cilindro hueco interior D,  
Esta equidistancia, teniendo como límite el cilindro A y  
el cilindro B está apoyada la goma E a través de la cual  
ha de pasar el líquido a transfusionar, y que es la que  
mediante la rotación indicada, queda aprisionada contra  
25 las paredes del cilindro D, produciendo el vacío, que es  
el principio fundamental de la aspiración e impulsión fun-  
cional de este aparato transfusor.



Una nota característica de este aparato transfusor es la facilidad de desarticulación de la manivela B de las figuras 1, 2 y 3, mediante un tornillo loco C que rosca en el extremo del eje F del cilindro A. Esta fácil desarticulación de la manivela facilita enormemente la colocación de la goma, en otros aparatos tan engorrosa, y que de este modo ofrece el máximo de facilidades en este aspecto. No es menor la ventaja que ofrece este detalle para la limpieza y conservación de esta parte tan delicada del aparato transfusor de referencia.

La pieza Z (figuras 1, 2, 3, 4 y 5) consta de dos partes c y d, entre las cuales va formado el cilindro en que se apoya la goma. La parte c se desliza sobre unos pistones e. Solidarios de la parte d al aflojar los tornillos f mediante el esfuerzo que proporcionan unos muelles g (figura 4) que proporciona un desmontaje automático de la goma. Los tornillos f proporcionan una seguridad absoluta en el cierre del aparato una vez montada la goma, cosa no conseguida que sepamos, en ningún otro tipo de transfusor, en los que el cierre se hace, bien por mediación de un aro susceptible de alargamiento accidental, bien por mediación de un broche que nunca alcanza la seguridad de este sistema de cierre, de forma que quede eliminado el mayor esfuerzo que hay que hacer en el momento en que el cilindro compresor llegue al cruce de las gomas, en cuyo punto naturalmente, el esfuerzo ha de multiplicarse, dado que el esfuerzo ha de ser duplicado. Estos tornillos facilitan además una



continuidad matemática y uniforme en la velocidad de transfusión, ya que suprime el estrangulamiento que en otros aparatos se produce en el punto de intersección de las dos gomas durante cada vuelta completa de la manivela.

5 La segunda parte fundamental de este transfusor consta de las siguientes características:

Un bloque X (figuras 1, 2, 3, 4, y 5), que es la base del aparato, que en los cuatro ángulos de la base va provisto de cuatro ventosas de goma que le fijan fuertemente a la superficie en que se ha de colocar el transfusor, eliminando todo movimiento perjudicial para la transfusión y suprimiendo la inestabilidad que se produce como consecuencia de los fuertes y enérgicos giros que hay que dar a la manivela.

15 En esta pieza va practicado un orificio cilíndrico h (figura 2 y 5) destinado a soportar el biberón i sujeción que se hace de la siguiente forma: El cilindro provisto de una base lleva en su pared lateral unos muelles j que abarcan la parte inferior del biberón apriamiéndoles y evitando todo movimiento, presentando la enorme ventaja de éste sistema de eliminar una mano que en otros casos ha de emplearse para dicha sujeción y haciéndolo a la vez que la graduación del frasco quede a la vista de quién efectúe la transfusión (a).

25 Para la fijación en postura vertical de la parte funcional Z con las máximas garantías y absoluta seguridad, va dotada esta parte Z de una pieza k (véanse figuras 1, 2



y 3) en forma de U en la que entra un tornillo 1 (figuras 1, 2 y 3) roscado a la pieza X que le presiona sujetándole en la medida que se desee.

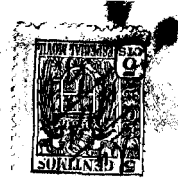
5 La figura 6 representa una vista del aparato en posición de ser transportado, viéndose en la línea de puntos la situación en que queda el aparato transfusor a que se refiere la presente descripción, en su interior.

- N O T A -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de  
10 Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Un transfusor en el que el trabajo de manivela se hace sobre un eje vertical, describiéndose por lo tanto en la maniobra de giro una circunferencia vertical  
15 altamente cómoda para el manejo. No excluyéndose, por otra parte, la posibilidad de trabajar también horizontalmente.

2.- Un transfusor según se reivindica en el punto 1, caracterizado porque consta de dos elementos que constituyen la parte funcional y de un cierre que une  
20 ambas partes, que permite eliminar la intermitencia producida por el estrangulamiento de las gomas en el punto de su intersección durante cada giro, y que se basa en los



dos pistones e ya descritos anteriormente.

3.- Un transfusor según se reivindica en los puntos 1 y 2, caracterizado porque consta de una manivela fácilmente desarticulable que facilita la colocación de gomas y la limpieza y conservación del aparato.

4.- Un transfusor según se reivindica en los puntos 1, 2, y 3, caracterizado porque la verticalidad del aparato hácese de una forma cómoda y sencilla, mediante el giro de un eje sobre unas orejas perforadas que permiten colocar en vertical la parte funcional del aparato transfusor, que normalmente y cuando no trabaja va roscada horizontalmente sobre una base del transfusor. La fijación de la verticalidad se consigue por mediación de un procedimiento original constituido por un saliente fijo a la parte funcional y un tornillo roscado en la base.

5.- Un transfusor según se reivindica en los puntos 1, 2, 3 y 4, caracterizado porque lleva anexo al biberón. Esto se consigue mediante unas abrazaderas de fleje de acero que a la par que le sujetan convenientemente, permiten retirarle con máxima facilidad.

6.- Un transfusor, según se reivindica en los puntos anteriores, cuyas bases van provistas de cuatro ventosas que le fijan fuertemente a la superficie en que se coloque, dándole una gran estabilidad, y que al igual que el sistema de sujeción del biberón anteriormente descrito, elimina el uso de manos necesarias para estas sujeciones y excluyen la posibilidad de derrames de líquidos a trans-

17868



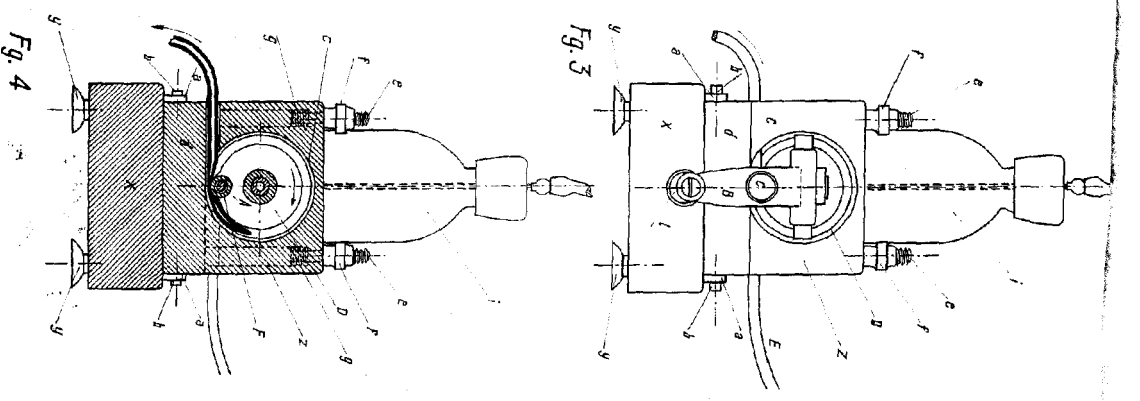
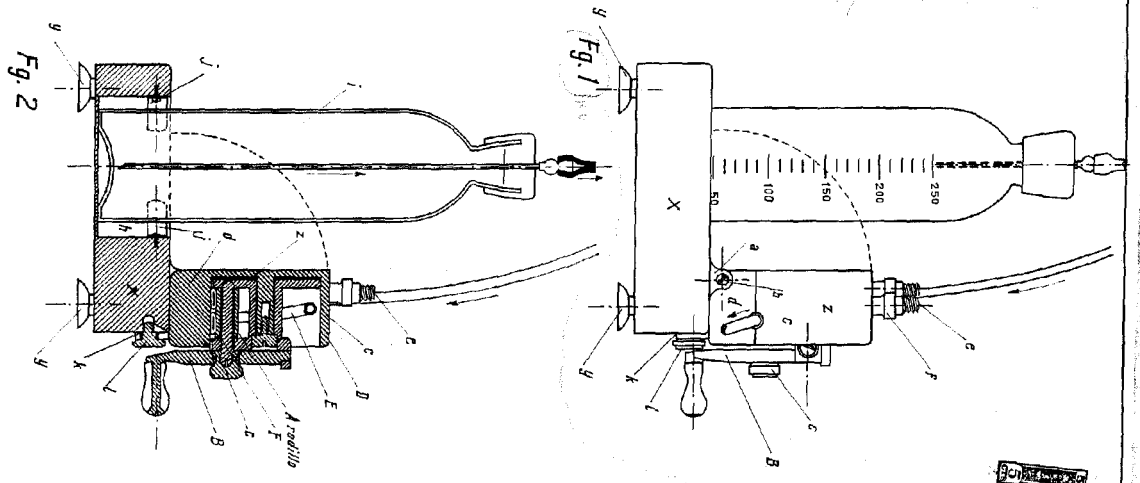
fusionar.

7.- Un transfusor.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en los dibujos que se acompañan y para los  
5 fines que se han especificado.

La presente Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid 4 de Agosto de 1.948



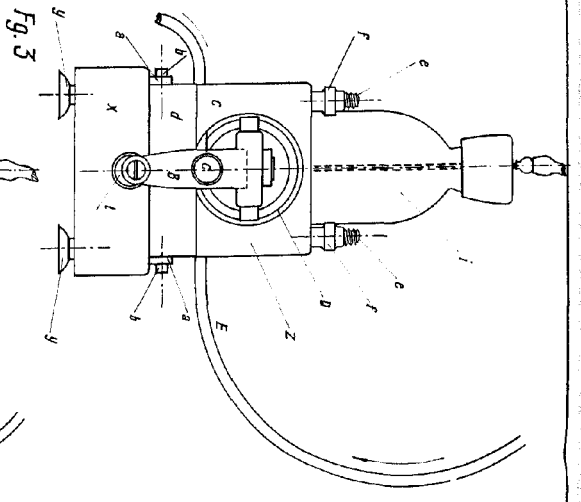


Fig. 3

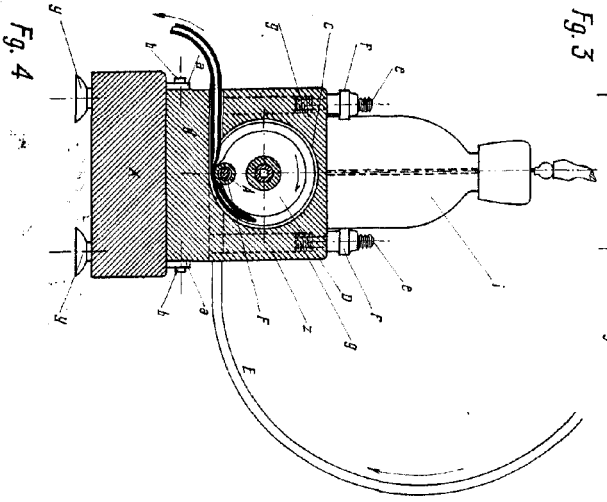


Fig. 4

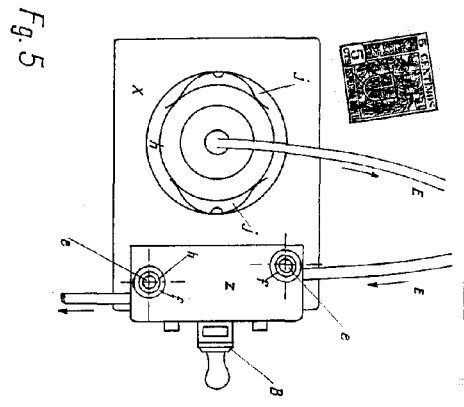


Fig. 5

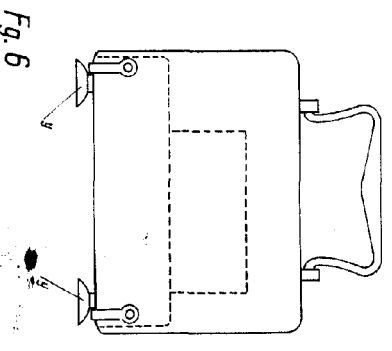


Fig. 6

*Wm. H. P. P.*