

17763

21



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN
ESPAÑA, A FAVOR DE DON LUIS RUIZ MENDIETA; DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN ZARAGOZA, Calle Tarragona, 5,

sobre:

"ENVASE PERFECCIONADO DESTINADO A CONTENER CINTAS DE TE-
JIDO E HILADOS EN GENERAL "

=====

=====

El objeto de este registro se refiere, particularmen-
te, a un envase perfeccionado, que tiene como finalidad, el
envasado de cintas de tejido é hilados en general, mejoran-
do así, notablemente, los sistemas en uso, y el más cómodo
5 -empleo y economía, por parte del consumidor, al propio tiem-
po que se reduce de una manera extraordinaria, el tiempo de-
dicado en la fábrica, para el envasado de estos artículos.

Para mejor comprensión del objeto de este registro, en
los dibujos adjuntos, y a título de ejemplo, se representa
10- una forma de realización práctica, en los que :



La figura 1ª. es una vista de un carrete o bobina, con núcleo interior, formado por dos piezas.

La figura 2ª. constituye una vista en detalle, de la unión del carrete o bobina.

5 - La figura 3ª. es una representación gráfica del envase cerrado.

La figura 4ª. constituye una vista en sección de la figura anterior, mostrando la disposición de los carretes en su envase, y

10 - La figura 5ª. es una vista de una de las posibles aplicaciones del envase, para contener cigarrillos, una vez vaciado su contenido original.

De acuerdo con dichos dibujos, el carrete o bobina, está constituido por dos piezas, superior (1) é inferior (2) con un nucleo interior, que permite roscar ambas piezas, introduciéndose en número adecuado, en el envase (3), que se cierra por la tapa (4), roscada o no.

Como queda dicho, esta patente de modelo de utilidad, comprende en su parte principal, un carrete o bobina, con núcleo interior, formado por dos piezas, la primera de ellas, es una arandela de espesor apropiado, y que lleva concéntricamente, un mamelón o núcleo, que sirve de base para el bobinado, y que va roscado interiormente. Sobre esta pieza, ajusta la inferior, mediante un sistema de rosca exterior, la que cierra el todo, formando una bobina o carrete, con el artículo enrollado. Dos o más carretes, son colocados en un estuche ad-hoc, formando un envase con varias piezas iguales, o de dos o más tamaños, lográndose el envase múltiple perfeccionado, que se protege.

30 - Este registro presenta, sobre los actuales sistemas,



las siguientes ventajas:

Fabricado en material plástico, participa de las que sobre los metales tiene este nuevo material. La principal de ellas, es la de reducir en beneficio de la economía nacional, y a no más elevado precio, el consumo de metales férricos o no, los que necesariamente necesitan para presentar un acabado perfecto y agradable, un recubrimiento posterior de terminación (pintura, galvanizado, etc.) operación eliminada, por presentar los materiales plásticos, una excelente terminación de por sí, y sin ninguna manipulación posterior a su fabricación.

El sistema de armado rápido, sin soldadura, remachado, etc., mediante un sencillo sistema de rosca, elimina el tiempo necesario de previo armado en fábrica, y del engorroso sistema de cierre, mediante prensas, punzones, etc., reduciendo al mínimo, ya que bastan pocos segundos, para lograr un perfecto armado, el trabajo manual, y permitiendo también el bobinado, antes del montaje del carrete, operación que puede hacerse en último lugar, muy interesante en ciertas fabricaciones de bobinado, como por ejemplo, en la del esparadrapo adhesivo, utilizado en cirugía, ya que permite fabricar éste, en rollos de ancho ilimitado, que pueden cortarse ya enrollados, al ancho deseado, evitándose tener que bobinar los carretes, uno a uno, logrando también una mejor asepsia, ya que se reduce al mínimo el contacto con hierros, máquinas, etc., de no siempre posible perfecta desinfección.

Igualmente, en el caso de cintas para máquinas de escribir, calculadoras, etc., y por permitir en sus caras la fijación exacta de pivotes, ranuras, etc., de acuerdo con los sistemas utilizados en toda clase de máquinas de diversas mar-



cas, permite fabricarse toda clase de carretes portacintas, que hasta ahora solo se han fabricado metálicos, y beneficiándose de todas las ventajas.

Habiéndose previsto un estuche o caja destinado al
5 - envasado de más de un carrete, pueden acoplarse varios iguales, diferentes entre sí, o bien un solo carrete, pero diversos anchos de cinta bobinados en él y separados entre sí, mediante sencillas arandelas de cartón o de material plástico.

10 - La adopción del sistema presente innumerables ventajas de orden económico é industrial, como por ejemplo:

En cintas mecanográficas: En la actualidad son adquiridas cintas para máquinas por particulares, que solo precisan una. Es natural, que ésta vaya en su estuche o caja
15 - con su precinto exterior, envoltura interior de papel metálico y otro impermeable, un folleto de propaganda, una hoja de instrucciones. etc., pero también, y quizá en mucha mayor escala, las adquieren oficinas, bancos, y entidades que precisan mayor cantidad, y que adquieren más de
20 - una cinta. Forzosamente, al comprar, han de adquirir también tantas cajas, prospectos, folletos, papeles, precintos, como cintas, y que forzosamente, han de pagar, ya que también lo hizo la fábrica, y luego tirar, porque no tienen aplicación ninguna. El sistema de recuperación no tie-
25 - ne apenas interés, es incierto y lento para la fábrica. Puede reducirse el gasto de envasado, lanzando al mercado una caja con más de una cinta, por ejemplo, para cuatro, el resultado es lisonjero, se ahorran tres cajas, etc., pero la que queda, tampoco vale para nada, y hay que tirarla, y és-
30 - ta vale más, porque es más grande, el ahorro no es pues pro-



porcional. Pero si el envase tiene utilidad alguna, ya no se tira, se guarda. Hay que llegar pues, a crear un envase que tenga el valor, por lo menos, que cuesta, y si después de utilizar el producto para el que fué creado, continúa siendo estimado y utilizado, entonces ya vale más de lo que costó, pues ha llegado a ser un objeto útil, y además, mientras dure, que será tanto más cuanto más útil sea, seguirá recordando al producto que contuvo, si se ha sabido, además, hacerle hablar, con una propaganda discreta pero eficaz; una pequeña marca, solamente, recuerda que aquella cigarrera de sobremesa, o aquel botecito para la sal, o el bicarbonato, etc., fué donde vinieron aquellas cintas de máquina, de marca "X", que dieron tan buen resultado, y que además, se compraron desconociendo su resultado, ya que nunca se habían utilizado, pero el envase era atrayente, y además, resultaba gratis.

Por otra parte, las palabras o marcas, son las mismas que, gracias al sistema de fabricación de los plásticos, aparecen en los carretes portacintas, y en su parte más visible, y que continuamente, estamos viendo al utilizar la máquina de escribir; es muy difícil (además de por el deseo de tener más envases que resultan gratis), porque corresponden a un artículo que recordamos perfectamente, y que es bueno, al comprar más cintas no se adquieran de esa marca precisamente; más fácil es que, si solamente se pensaban comprar dos o tres, se compre un envase de cuatro, porque luego es más útil para tal o cual cosa.

En el caso de esparadrapería médica, de innumerables aplicaciones, el carrete y envase múltiple, presenta la ventaja de disponer en un solo carrete, diversos anchos, de tener

17783



a mano un solo útil, que proporciona la medida más apropiada para el caso, completamente aséptico.

Igualmente, permite lanzar al mercado cinta aislante eléctrica, en uno o más anchos o colores, cintas de costura, hilos para coser, etc., de varios colores o calidades, gruesos y clases, y todo en un solo envase, siempre recogido, y siempre dispuesto, y que por tener, después de utilizado el producto, un valor efectivo y real, que resulta gratis de adquisición, ofrece la novedad que constituye la presente solicitud de patente de modelo de utilidad.

Nota

En resumen; la patente de modelo de utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Envase perfeccionado, destinado a contener cintas de tejido é hilados en general, caracterizado por comprender un carrere o bobina, con nucleo interior, formado por dos piezas, la primera de ellas, una arandela de espesor apropiado, y que lleva concéntricamente un mamelón o núcleo, que sirve de base para el bobinado, y que va roscado anteriormente, ajustándose sobre esta pieza superior, la inferior, mediante una rosca exterior, que cierra el todo, formando una bobina o carrete con el artículo enrollado.

2ª.- Envase, según la reivindicación anterior, caracterizado porque en el interior del mismo, se colocan dos o más carretes, formando así el envase con varias piezas iguales, o de dos o más tamaños, lográndose el envase múltiple perfeccionado.

3ª.- "ENVASE PERFECCIONADO DESTINADO A CONTENER



CINTAS DE TEJIDO E HILADOS EN GENERAL".

21

Según queda descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 21 de Julio de 1.948.

Francisco Javier Plaza
P. P.

17763



17763

Fig. 3

17763

Fig. 2

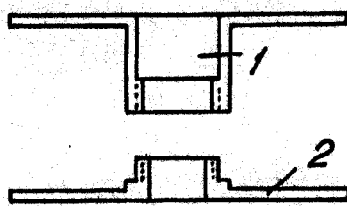
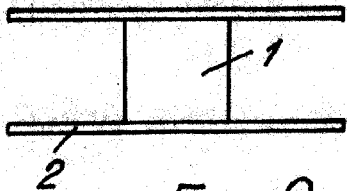


Fig. 4

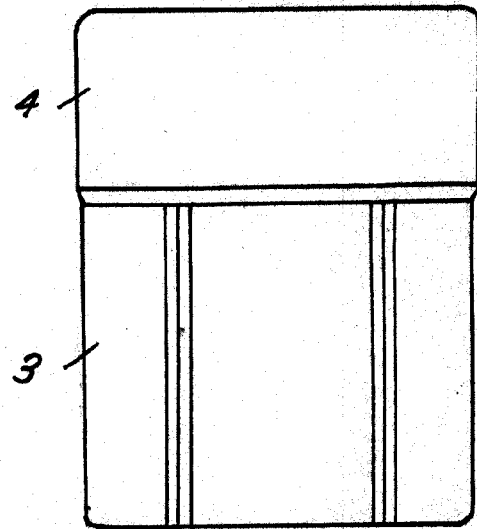
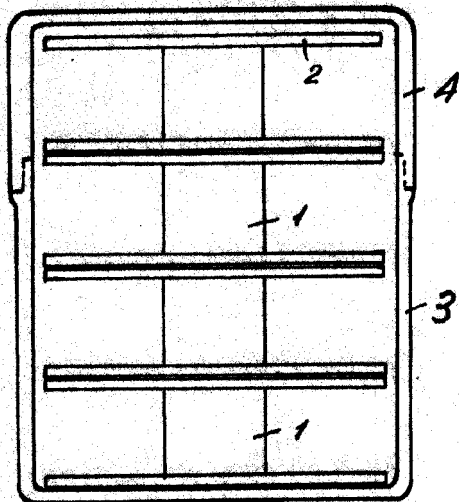
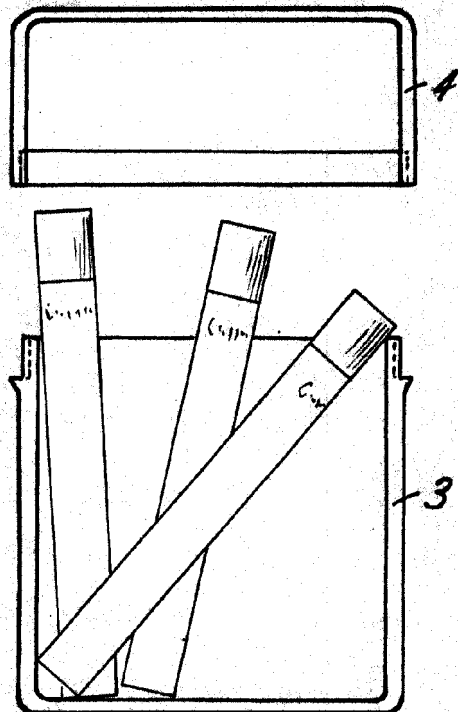


Fig. 5.



ESCALA VARIABLE.

Madrid de 21 JUL 1918 de 194
Francisco Javier Plaza
P. P.