

17469



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, para España y posesiones, por "DISCO PARA RUEDA DE AUTOMOVIL", en favor de D. Agustín MARTINEZ GIMENO, de nacionalidad española y residente en LUGO, Avenida del 18 de Julio núm 22.-

-----

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un disco para rueda de automóvil, mediante el cual el montaje y desmontaje de los neumáticos puede verificarse en un tiempo sumamente corto sin auxilio de herramientas, tales como llaves, martillos, etc. y eso sin dificultad alguna y sin fatiga. Por otra parte, la armoniosidad de sus líneas y lucides le prestan la mejor estética posible, Durante la marcha los tambores de los frenos y la corona de la rueda, son bañados de una corriente de aire activada por el sistema de aletas  
10 internas y aberturas de entrada del aire exterior. Esto evidentemente contribuye notablemente a la conservación de los frenos y de los neumáticos. Otra ventaja importante que ofrece la nueva rueda, consiste en la supresión absoluta de oxi-



15 daciones internas, deterioro de los bordes de las cubiertas, rotura de las mismas, aplastamiento de la cámara de aire.

En la descripción siguiente, se describen las características de la rueda que forma el objeto del presente modelo de utilidad, a cuyo fin se acompañan unos dibujos que ilustran los elementos componentes de la rueda.

20 La figura 1ª, representa una vista de perfil de la rueda propiamente dicha, sobre la cual se coloca la cubierta con cámara de aire.

La figura 2ª, indica el cerquillo de contención del neumático en uno de sus lados.

25 La figura 3ª, muestra el anillo de cierre a presión que mantiene firme el cerquillo.

La figura 4ª, es una vista anterior del disco de la rueda con orificios de entrada de aire de refrigeración, representando

30 la figura 5ª, el disco de la figura anterior con el tapacubos montado.

La figura 6ª, puede verse la rueda o disco por su cara interior, detallando el sistema de nervios de refuerzo y de revolteo del aire de refrigeración.

35 Según el perfil de la fig. 1ª, la rueda, que es de una pieza, consta del contorno exterior 1, seguido de tres superficies perfiladas 2, 3, 4 que sirven de asiento al neumático que con uno de sus lados se apoya contra el contorno de diámetro mayor 1, impidiendo que pueda salirse aquél.

40 Una vez debidamente ajustado el neumático, se procede a colocar el cerquillo (fig. 2ª) para lo cual, existe el rebaje 5 del disco perfectamente ajustado con una pequeña tolerancia. Este cerquillo, cuyo diámetro corresponde al del contorno exterior 1, sirve de contra-apoyo o asiento del



45 borde opuesto del neumático. Con objeto de que el mencio-  
 nado cerquillo no pueda desplazarse de su asiento 5, en la  
 rueda hay practicado una cavidad en forma de canal 6, en  
 la cual se aloja un anillo de acero con dos extremidades  
 curvadas rectangularmente hacia abajo, que al ser encajado  
 50 a presión dicho anillo, enganchan en una perforación prác-  
 ticada en la canal 6, quedando de este modo fijamente suje-  
 to, impidiendo el que pueda soltarse el cerquillo de la fi-  
 gura 2ª que contiene el neumático.

En la figura 4ª, se representa una vista anterior  
 55 del tapacubos dotado de dos aberturas preferentemente ova-  
 ladas 7, que tienen por misión de facilitar la entrada del  
 aire durante la marcha del vehículo y contribuir a la con-  
 servación de los frenos y neumáticos debido a la refrigera-  
 ción que origina. Una de estas aberturas permite, además,  
 60 el acceso a la válvula 8 para fines de hinchamiento de la  
 cámara de aire del neumático. Presenta por otra parte, tres  
 puntos 9 sobre los que entra a presión asegurando su fija-  
 ción.

La figura 6ª, representa una vista interior de la  
 65 rueda, apreciándose el sistema de aletas y nervios de re-  
 fuerzo que contribuyen notablemente a la máxima seguridad  
 de la rueda. Se han encontrado que como material para la  
 construcción de la rueda, se recurre ventajosamente al du-  
 raluminio de aleación estudiada particularmente para este  
 70 fin, por ofrecer la máxima resistencia en todos los aspec-  
 tos.-

- - - - -

NOTA/- Describo suficientemente cuanto precede, sólo resta  
 75 consignar que el presente modelo de utilidad, recaerá prin-  
 cipalmente sobre las siguientes



REIVINDICACIONES

80 1.- Disco para rueda de automóvil compuesto de una pieza perfilada, que comprende un contorno máximo exterior (1) seguido de tres perfiles (2, 3, 4) que sirven de asiento al neumático, que con uno de sus bordes se apoya contra el contorno de diámetro mayor (1).

85 2.- Disco según la reivindicación 1, caracterizado por un cerquillo (fig. 2ª) cuyo diámetro corresponde al del contorno exterior (1) y que colocado sobre el rebaje (5) de la rueda, sirve de contra-apoyo al borde opuesto del neumático.

90 3.- Disco según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque para mantener al cerquillo (fig. 2ª) en posición fija, hay dispuesto un anillo de acero que encaja en una canal (6) cuyas dos extremidades curvadas rectangularmente hacia abajo, encajan a presión en un orificio practicado en la canal antedicha.

95 4.- Disco según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por un tapacubos provisto de dos aberturas (7) que permiten la entrada del aire durante la marcha del vehículo, dando al propio tiempo acceso a la válvula (8) para fines de hinchamiento de la cámara de aire y del neumático.

100 5.- "DISCO PARA RUEDA DE AUTOMOVIL".

Todos según queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento dos líneas y dibujos que se acompañan.

Madrid, a 7 de Mayo de 1.948

P.A.

*C. Marañón*  
EL AGENTE OFICIAL.

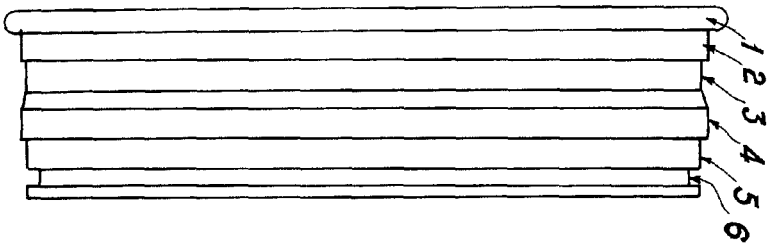


FIG. 1

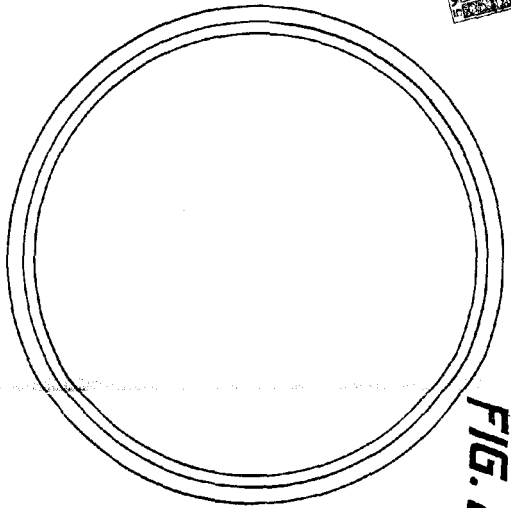


FIG. 2

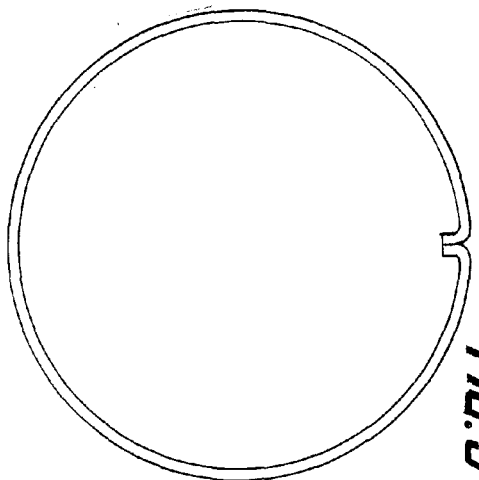


FIG. 3

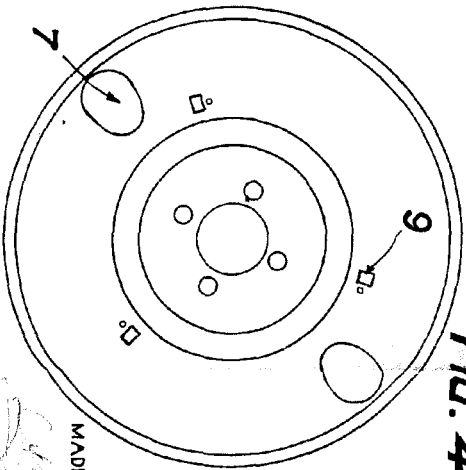


FIG. 4

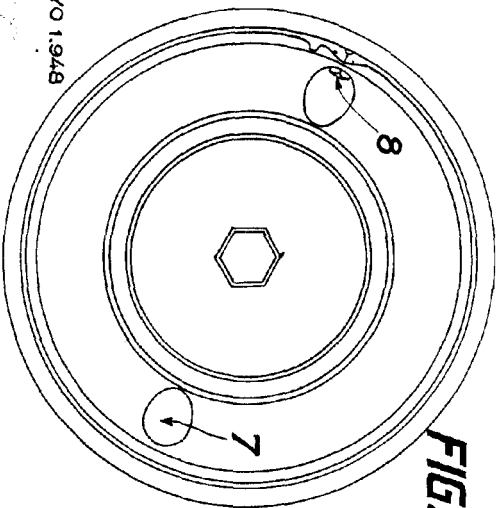


FIG. 5

MADRID 7 MAYO 1948

*Agustin Martinez Gimeno*

ESCALA VARIABLE