

17 MAY



17293

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. SALVADOR ELORET PICO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Mateo nº. 7 (F) -----
por una "Brocha de afeitar perfeccionada" -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Uno de los defectos que más deprecian a las brochas de afeitar es la falta de sujeción de las cerdas en el mango de la brocha, sujeción que se realiza, generalmente, a base de una cola o pegamento y de la unión de las
5 cerdas agrupadas y presionadas por atadura formando bloque que se introduce en el husco del mango a simple presión mediante un anillo o argolla de cualquier material.

Este sistema es el más general y perfecto que se viene usando y no obstante su resultado en la práctica es deficiente y lleno de inconvenientes, pues las cerdas, en
10



la mayoría de los casos se desprenden de manera más o menos creciente, del haz a que van acopladas, siendo en definitiva, causa de la total ruina de la brocha perdiéndose, en consecuencia, el mango de la misma.

5 Para evitar este inconveniente se idearon las brochas de cerdas recambiables, esto es, las brochas en que puede aprovecharse el mango, que en muchos casos, por su calidad, es de costo elevado, poniéndole un nuevo haz o fajo de cerdas.

10 A tal objeto, el manguito portador o sujetador del haz de cerdas, se hizo recambiable, y este manguito que generalmente es metálico, se acopla al mango por simple presión o por roscado de ambas piezas, todo lo cual, indudablemente, fué un avance en la perfección de las brochas de afeitar.

15 Pero, aunque esta disposición mejoró notablemente la brocha, no constituye la solución perfecta, ya que el acoplamiento por roscado o presión entre el manguito sujetador de las cerdas y el mango, dista mucho de ser perfecto, puesto que este último, por su especial función, está sometido a humedades constantes y variaciones atmosféricas que
20 le perjudican muchísimo, principalmente cuando el mango es de madera, acusando contracciones, dilataciones o resquebrajamientos que destruyen el ajuste entre mango y manguito, acabando con la destrucción de la brocha y pérdida del mango que tanto influye en el costo de la misma.

25 El presente Modelo de Utilidad soluciona completamente el defecto antes señalado, introduciendo una nueva mejora en las brochas de afeitar que las hace de duración prácticamente ilimitada.

30 Consiste en dotar a la brocha de un manguito especial sujetador de las cerdas, también recambiable, el cual pre-



senta unas características que garantizan el ajuste entre dicho manguito y el mango de la brocha, tan perfecto que no existe posibilidad de separación, espontánea o forzada entre ambas piezas.

5 Este manguito consiste en un cuerpo cilíndrico cuya base superior aparece doblada hacia afuera a modo de solapa cilíndrica envolvente del cilindro central hasta los dos tercios aproximadamente, con la particularidad de que la cara interna de esta solapa queda oculta entre el cuerpo cilíndrico central y la superficie exterior, provista de paso de rosca que ajusta con la rosca exterior que presenta la cabeza del mango de la brocha, todo ello de manera tal que el grupo o haz de cerdas previamente unido por atadura o pegamento es retenido y comprimido por el cuerpo cilíndrico central de este manguito, y el conjunto se aloja por su parte inferior en el hueco del mango, de manera que la solapa queda roscada en la cabeza del mango y al exterior del mismo como tránsito de unión entre mango y cerdas.

20 El manguito puede ser de un solo metal, o bien de otro material aplicable, obtenido por embutido y doblado de una pieza tronco cónica, trabajada mecánicamente, o bien puede estar constituido de dos piezas de distinto metal, tales que la que forma la parte cilíndrica sea más dúctil, como el latón, por ejemplo, y unidas por soldadura o fusión.

La parte externa del manguito en solapa puede ser lisa o decorada con dibujos grabados y afectar forma cilíndrica o poliédrica.

30 Para mejor interpretación de lo antes descrito, se



acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los que se ha representado un caso de ejecución práctica como ejemplo.

La Fig.1 representa la brocha formada, vista en alzado y planta.

5 La Fig.2 es una vista del manguito en corte vertical y semi-planta, dispuesto fuera del mango que aparece debajo.

Del examen de dichas figuras, se desprende que el manguito -1-, independiente del mango -2- de la brocha, presenta el cuerpo central -3- cilíndrico y la parte superior doblada en solapa hacia fuera, cuya solapa presenta en su cara interna el paso de rosca -4- destinado a ser fijado en la rosca -5- de la cabeza del mango -2-, de manera que el haz de cerdas -7-, pasado y retenido por compresión en el interior del cuerpo cilíndrico -3- o manguito, se aloja junto con éste en el hueco -6- que dicho mango presenta en su parte superior, cuyo hueco se representa de puntos en la Fig.2 todo ello ejecutado de tal manera que por la presión a que las cerdas están sometidas además de su atado o pegado corrientes, no pueden fácilmente salir del manguito o corona -1-, pudiendo, en cambio, ser cambiado el haz por otro, aprovechando siempre el mango -2-.

Podrán ser variables, en este Modelo de Utilidad, los materiales, dimensiones, forma y decorado de la brocha en sus partes de mango y manguito o corona y esto último podrá estar formado de una sola pieza o de dos unidas por soldadura adecuada, y en general será variable todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del modelo.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

5 1.- Brocha de afeitar perfeccionada, caracterizada esencialmente porque el manguito portador del haz de cerdas, y que corrientemente se ajusta al mango de la brocha para permitir el recambio de las mismas, consiste en un cuerpo cilíndrico cuya base superior aparece doblada hacia fuera a modo de solapa que constituye una corona de
10 borde curvo y prolongada hacia abajo, afectando la forma cilíndrica envolvente del cilindro central hasta los dos tercios aproximadamente, con la particularidad de que la cara interna de esta solapa que queda oculta entre el cuerpo cilíndrico central y la superficie exterior, va
15 roscada con paso de rosca que ajusta con la rosca exterior que presenta la cabeza del mango de la brocha, de tal modo, que, el ajuste o sujeción entre el manguito y la brocha resulta perfecto, sin posibilidad de separación involuntaria o forzosa entre ambas piezas.

20 2.- Brocha de afeitar perfeccionada, según reivindicación 1, caracterizada esencialmente porque el manguito puede ser de un solo metal, o bien de otro material aplicable, obtenido por embutido y doblado de una pieza tronco-cónica, trabajada mecánicamente, o bien puede estar
25 constituido de dos piezas de distinto metal, tales que la que forma la parte cilíndrica sea más dúctil, como el latón, por ejemplo, y unidas por fusión o soldadura.

30 3.- Brocha de afeitar perfeccionada, según reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizada esencialmente porque la parte externa del manguito en solapa puede ser lisa o

17293



-6-

decorada con dibujos grabados y afectar forma cilíndrica o poliédrica.

5.- BROCHA DE AFEITAR PERFECCIONADA.

Consta la presente Memoria Descriptiva de seis hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

Madrid, a 17 de mayo de 1948.

SALVADOR LLORET PICO,

P.A.

17293

97 MAR.



FIG. 1

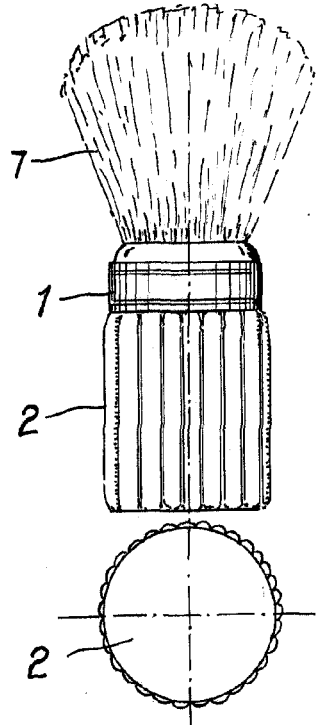
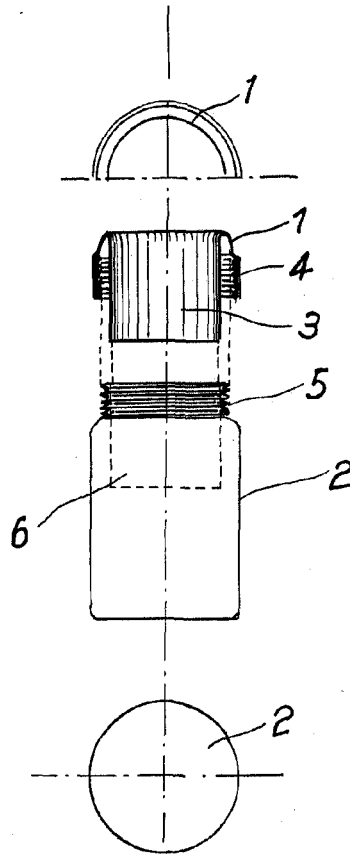


FIG. 2



Madrid, Mayo de 1948

P. A.

MANUEL DE RAFAEL

P.P.

Manuel de Rafael