

16939



1948

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y - sus Colonias, a favor de la razón social ECHAURI, S. A., - residente en Vitoria (Alava), calle de Santa María núm. 2,

p o r

" NUEVA GRIFA PARA EMPALME DE HILOS DE CONTACTO "

=====

Las grifas empleadas y fabricadas actualmente en España presentan varios inconvenientes de los que deben destacarse principalmente el peso excesivo; el efectuar la fijación del hilo por torsión e incrustación de cuñas entre el empalme y el hilo correspondiente -lo que da lugar, cuando cae entre apoyos, a senos excesivos-; y el que el roce de la roldana o zapata de captación se efectue directamente - sobre la pieza, lo que origina tomas imperfectas con formación de arco y frecuentes descarrilamientos de trolley, al golpear sobre la pieza de empalme.

Para obviar estos inconvenientes se ha realizado un nuevo tipo de grifa para empalme de hilos de contacto, que resulta de gran ligereza, sin mengua de la precisa rigidez, - efectua el contacto por tope de los hilos y los fija mediante tornillos situados en la parte superior y la captación de



corriente es perfecta, dado que la soldadura no tropieza con ningún resalte y roza constantemente el hilo de contacto.

En los dibujos adjuntos se representa un ejemplo, no limitativo, del tipo de grifa que constituye el objeto de la presente Memoria descriptiva y en ellos la Fig. 1ª representa el perfil y sección lateral de una grifa; la Fig. 2ª un corte horizontal; la Fig. 3ª una sección por la línea A-B de la Fig. 2ª; la Fig. 4ª una sección por la línea C-D de la Fig. 2ª; y las Figs. 5ª y 6ª dos de los tornillos empleados.

Como puede apreciarse consiste esencialmente en una pieza de aleación de bronce especial, que en la parte superior presenta unos escalonamientos, que descienden hacia los extremos, sobre los cuales se han provisto unos taladros terrajados, cuyos ejes son oblicuos, inclinándose hacia el centro cada par más próximo a éste, los cuales son ocupados por el tornillo de la Fig. 5ª y un taladro, asimismo roscado, a cada extremo, de eje perpendicular, y en los cuales se atornilla el macho de la Fig. 6ª. En la parte inferior lleva esta pieza un taladro longitudinal de forma de pinza, como puede apreciarse en los cortes por secciones A-B y C-D, por los cuales se introduce el cable, que a tal efecto lleva unos cortes en su mitad superior que se adaptan a la pinza de la grifa. La forma externa está estudiada para disminuir su peso, suprimiendo todas las partes superfluas, pero conservando la fortaleza y rigidez que requiere su función.

Para su uso se introducen por los laterales, en la ranura aterrajada longitudinal, los extremos de los dos cables a empalmar y una vez que han formado contacto en la línea media se fijan mediante los dos tornillos oblicuos a la línea de tracción y el perpendicular del extremo, con lo que el empalme queda efectuado rápidamente, y de forma segura, permitiendo el paso de la roldana de toma de corriente, sin que tenga



practicamente solución de continuidad.

50 Naturalmente el ejemplo de ejecución descrito y representado podrá sufrir alteraciones de materia, forma y dimensiones que no alterarán sus principios, ni disminuirán la eficacia -- del empalme.

N O T A

55 EN RESUMEN: El presente Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

60 1ª:- NUEVA GRIFA PARA EMPALME DE HILOS DE CONTACTO, caracterizada por estar constituida por una pieza alargada, tallada de modo que suprimiendo las partes superfluas disminuya su peso y conserve rigidez y fortaleza, en cuya parte superior se disponen dos series simetricas de taladros roscados, en cada una de las cuales se disponen dos oblicuos de ejes centripetos y uno vertical para que los correspondientes tornillos cruzando el cuerpo sujeten el cable que se desliza por una ranura -
65 longitudinal de sección en tenaza, para agarrar los cortes triangulares dispuestos al efecto en la parte superior de los cables, que introducidos lateralmente por sus extremos, hasta formar contacto en la parte media, son fijados por los tornillos solidamente y dejan al exterior de la pieza su mitad inferior,
70 por la que se desliza la roldana de toma de corriente, sin interrupciones ni formación de arco.

2ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que se solicita para España y sus Colonias, -----

75

p o r

" NUEVA GRIFA PARA EMPALME DE HILOS DE CONTACTO "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria des-

16939



1848

- 4 -

criptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por -
una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, 18 de Marzo de 1.948.

P. A.,
PEDRO FELIU MARA
P. P.



16939

Fig. 1ª

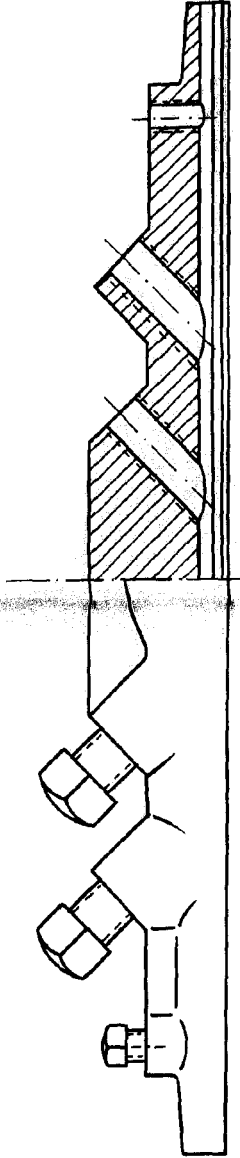


Fig. 2ª

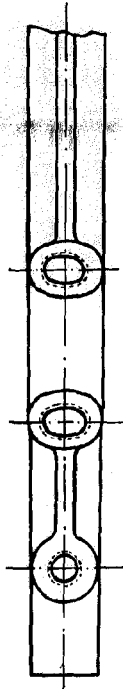
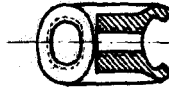


Fig. 3ª



A-B

Fig. 5ª

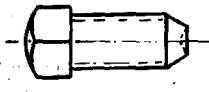
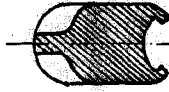


Fig. 4ª



C-D

Fig. 6ª



ESCALA VARIABLE
Madrid, 18 Marzo 1948
P.A.

[Handwritten signature]