

16930

- 6 MA



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

SUCHARD HOLDING Société Anonyme - de nacionalidad suiza -
domiciliada en LAUSANNE (Suiza) Avenue de la Gare, 1,

por:

"Envase para chocolate y otros productos".

-----:OOO:-----

Descripción

Los envases y envolturas corriente, en especial los empleados para el chocolate, tienen el inconveniente de que, por sus pliegues, no son impermeables. En consecuencia, pueden llegar al chocolate olores extraños, oxí-



5

geno del aire, humedad, impurezas e insectos, alterándolo más o menos. Por otra parte, si el chocolate se expone a elevadas temperaturas, puede rezumar chocolate o mante- ca de cacao fundidos, dando al envase un aspecto poco agra- dable.

10

Estos inconvenientes se eliminan con el envase objeto de este modelo de utilidad, que consiste en una envoltura de hoja metálica cuyos bordes longitudinales superpuestos se unen y se aplanan, y los extremos de esta unión se pliegan y unen con las partes frontales o extremas de la envoltura formando un cierre hermético.

15

Con preferencia se recubre la hoja metálica con una substancia artificial termoplástica, y la unión de los bordes longitudinales y de los frentes o extremos, se efectúa pegándolos en caliente y ventajosamente por gofrado.

20

En el plano adjunto se representa una forma de realización de este modelo de utilidad, siendo:

Las figuras 1 a 3, perspectivas parciales de un envase para chocolate, en diversas fases de elaboración.

La figura 4, una vista del envase por la parte interior, y

La figura 5, una sección de dos bordes superpuestos y unidos por pegadura en caliente y gofrado.

25

En estas figuras, designa -1- una pastilla o tableta de chocolate y -2- una envoltura para la misma, consistente en una hoja metálica revestida por dentro de una substancia artificial termoplástica, por ejemplo, una hoja de aluminio con una capa de substancia plástica de base polivinilica, como acetato o cloruro de polivinilo, o una hoja de aluminio con una capa de nitrocelulosa o acetilcelulosa para aislamiento, y una capa termoplásti-

30



ca de base polivinílica como adhesivo.

5 Como se aprecia en la figura 1, el elaborar el envase se aplica primero la envoltura -2- como un tubo alrededor de la pastilla -1-, superponiendo los bordes longitudinales -3-, que se unen en -4- pegándolos en caliente y gofrándolos (fig. 5), después de lo cual se doblan y aplanan (fig. 2). Luego, en los frentes o extremos, se pliegan hacia dentro las caras laterales estrechas -5- del paquete o envase, y una parte contigua de las caras superior e inferior (figs. 2 y 3), se dobla hacia abajo lo que queda del borde superior -6- sobre el inferior -7- (fig. 3), y se unen las porciones frontales o extremas superpuestas, pegándolas en caliente y gofrándolas en -8-. Por último, se repliegan estas porciones extremas dobladas y gofradas sobre la cara inferior del envase, como se vé en la figura 4.

15 Con el envase descrito se consigue un cierre hermético. La capa de substancia artificial termoplástica sirve de adhesivo en la operación de pegado en caliente, y al mismo tiempo asegura la impermeabilidad de las delgadas láminas metálicas y aumenta su resistencia mecánica de manera que los dobleces queden también impermeables.

20 Este envase proporciona al chocolate, según se ha demostrado, una perfecta protección contra el acceso de olores extraños, oxígeno del aire, humedad, impurezas e insectos; además, preserva la envoltura exterior impresa de manchas ocasionadas por derretirse el chocolate.

30 -----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:



1.- Envase para chocolate y otros productos, constituido por una envoltura de hoja metálica cuyos bordes longitudinales superpuestos se unen y se aplanan y los extremos de esta unión se pliegan y unen con las partes frontales o extremas de la envoltura, obteniéndose así un cierre hermético.

2.- Envase según la reivindicación 1, caracterizado porque la hoja metálica vá revestida de una substancia artificial termoplástica, y la unión de los bordes longitudinales y extremas se efectua en caliente.

3.- Envase según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque al pegar en caliente los bordes longitudinales y transversales se gofran simultáneamente.

4.- Envase según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la hoja metálica lleva una capa de substancia plástica de base polivinílica, que sirve de adhesivo y al mismo tiempo suprime la porosidad de dicha hoja metálica.

5.- Envase según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la hoja metálica lleva una capa aislante de un derivado celulósico y una substancia artificial termoplástica de base polivinilica.

6.- Envase para chocolate y otros productos.
Esta memoria consta de cuatro páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, = 6 MAR. 1948

P.A.

*R.A. M...
 10/1/20*

FIG. 5

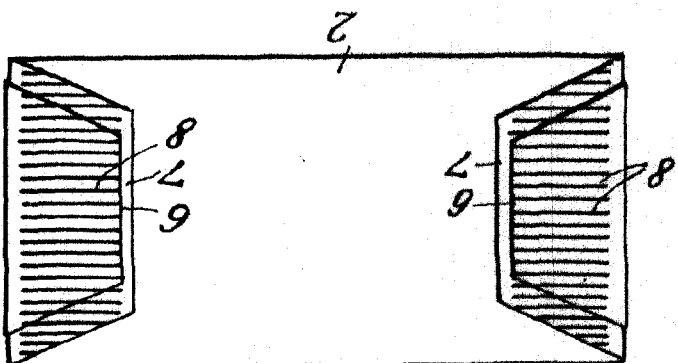


FIG. 4

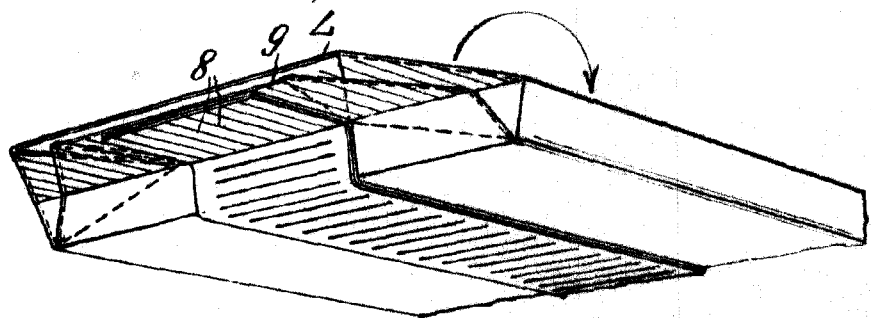
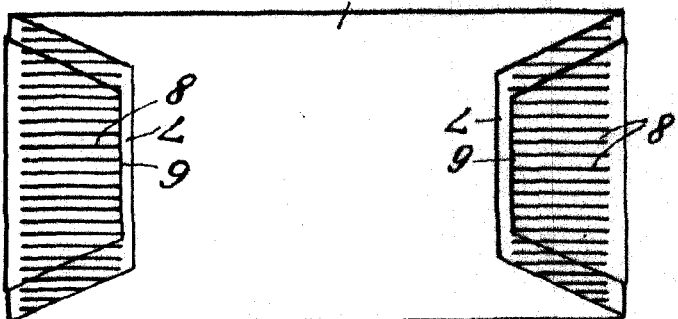


FIG. 3

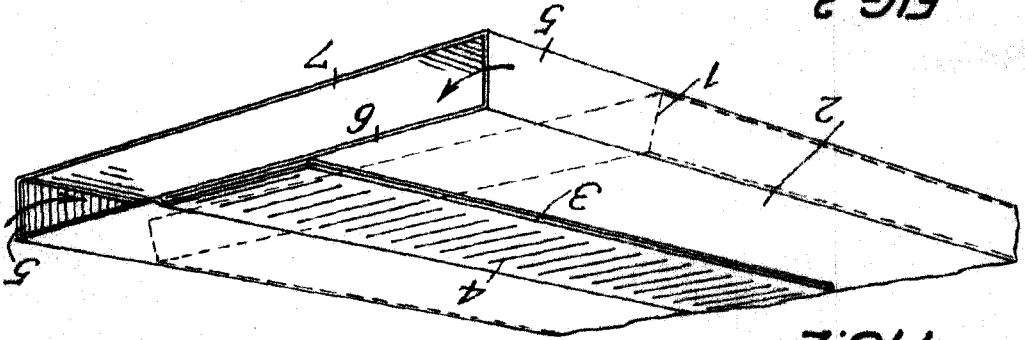


FIG. 2

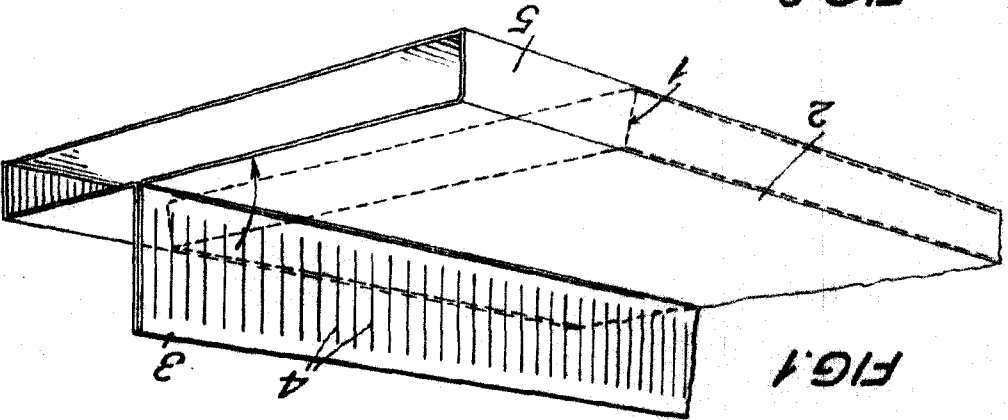


FIG. 1

Spohnard Holding, Ste. Ame. 1 no. 10.

16930

6 MAR

