

10071  
16871

MODELO DE UTILIDAD



Grupo 8º, Clase 79ª.

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"MANGUERA PERFECCIONADA PARA LA CONDUCCION DE GASOLINA Y  
OTROS LIQUIDOS DISOLVENTES".

Solicitante: Don ENRIQUE VINCKE y WISCHMEYER.

Residencia: PALAMOS (Gerona).

Nacionalidad: Español.

El objeto de la presente solicitud se refiere a una  
manguera perfeccionada para la conducción de gasolina, benzol,  
aceites minerales, etc., ya sean procedentes de la destila-  
ción del petróleo y de la hulla o de producción sintética,  
5 aguarrás, tetracloruro de carbono y otros líquidos disolven-  
tes, ofreciendo esta manguera toda garantía de una completa  
impermeabilidad permanente, impidiendo el derrame del líquido  
y excluyendo, además, la posibilidad de que éste se ensucie  
en lo más mínimo por estar en contacto únicamente con partes  
10 metálicas de la manguera.

Esta manguera perfeccionada está constituida, esencial-  
mente, por un tubo metálico flexible, de construcción conoci-  
da, con la novedad:

(1) de llevar intercalado en el canal formado en su interior  
15 entre cada dos espiras adyacentes del fleje, una junta de



hilo de caucho sintético, de sección cuadrada, rectangular, redonda u otra, resistente a la acción disolvente de los líquidos mencionados, que cierra herméticamente el tubo metálico flexible en todo su largo;

- 20 (2) de tener recubierta su superficie exterior, también en todo su largo, por una capa del mismo caucho sintético, impermeable a los efectos disolventes de los líquidos mencionados, de modo que el canal del tubo metálico flexible formado por las espiras del fleje al exterior, esté relleno por dicho material, formando así una segunda junta, perfecta, inatacable por los líquidos mencionados, que, en el caso excepcional y muy difícil de fallar la primera junta en algún punto, sirve para impedir a su vez la salida del líquido; y
- 25 (3) de llevar aplicado sobre la capa anterior, un recubrimiento exterior, ya sea liso u ondulado, en forma de un tubo de goma de primera calidad - tipo mezcla neumático camiones - fuerte, tenaz y resistente contra el uso continuo.
- 30

Esta manguera perfeccionada reúne en sí todas las ventajas de los tubos metálicos flexibles como son: solidez en su composición, contacto del líquido únicamente con el metal limpio, imposibilidad de contaminarse con partes disueltas de goma, como sucede en las mangueras de caucho sintético que se dicen resistentes a los efectos disolventes de los líquidos. La última capa de goma - tipo mezcla neumático camiones - protege la manguera contra el desgaste, los efectos de la temperatura y las condiciones atmosféricas, contribuyendo también a su mayor flexibilidad. Por todo ello, la manguera objeto del presente invento, se presta particularmente para un servicio de trabajo duro y constante.

35

40

45 En el dibujo adjunto se representa, a título de ejemplo,



no limitativo, una porción, parcialmente en corte longitudinal,  
de una manguera fabricada de acuerdo con la invención, desig-  
nándose con (1) el tubo metálico flexible, con (2) la junta  
constituida por un hilo de caucho sintético intercalado en el  
50 canal interior formado entre cada dos espiras adyacentes del  
fleje que constituye el tubo metálico flexible, con (3) la  
capa de caucho sintético que recubre toda la superficie exte-  
rior del tubo metálico flexible y que, por su parte interior,  
rellena el canal de éste que forman las espiras del fleje  
55 al exterior, constituyendo una segunda junta, y con (4) el  
recubrimiento exterior formado por un tubo de goma de primera  
calidad, en forma lisa u ondulada.

A continuación se detalla un método para la fabricación  
de la manguera que constituye el objeto de la presente inven-  
60 ción.

En primer lugar se fabrica de manera en sí conocida,  
un tubo metálico flexible de cualquier metal o aleaciones  
de metales, intercalando en el pequeño encaje donde se en-  
ganchan los bordes perfilados de la cinta metálica, un hilo  
65 de caucho sintético, de sección cuadrada, rectangular, redonda  
u otra, de modo que quede aprisionado en dicho encaje,  
formando la junta (2) del dibujo adjunto. A continuación se  
recubre el tubo metálico flexible, en todo su largo, con un  
tubo de caucho sintético de grosor de pared apropiado, apli-  
70 cando después sobre éste otro tubo de goma vulcanizable de  
primera calidad. Montada la manguera de este modo, se procede  
a su vulcanización sometiéndola a calor y fuerte presión  
exterior, según métodos conocidos, hasta que las diversas  
partes de caucho sintético y caucho natural, queden vulcani-  
75 zadas e íntimamente unidas entre sí las dos capas exteriores.



(3) y (4). Las espiras exteriores del fleje quedan rellanadas en la propia vulcanización por efecto de la fuerte presión exterior que se ejerce durante la misma.

Se hace constar que el invento puede estar sometido a variaciones de detalle, sin que por ello se salga de la esfera del mismo.

N O T A.

El modelo de utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

85 1ª.- Manguera perfeccionada para la conducción de gasolina y otros líquidos disolventes, caracterizada por estar constituida por un tubo metálico flexible que lleva intercalada en el canal interior formado entre cada dos espiras adyacentes de los bordes perfilados de la cinta metálica, una junta de caucho sintético, inatacable a los líquidos  
90 mencionados.

2ª.- Manguera perfeccionada para la conducción de gasolina y otros líquidos disolventes según reivindicación 1ª, caracterizada porque la superficie exterior del tubo metálico flexible está recubierta, en todo su largo, por una capa del mismo caucho sintético que por su parte interior ocupa por  
95 completo el canal del tubo metálico flexible formado por las espiras del fleje al exterior, constituyendo así una segunda junta inatacable.

100 3ª.- Manguera perfeccionada para la conducción de gasolina y otros líquidos disolventes según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque sobre la capa reseñada en la reivindicación precedente está aplicado un recubrimiento tubular de goma natural de primera calidad, tenaz y resistente al  
105 desgaste.

16871



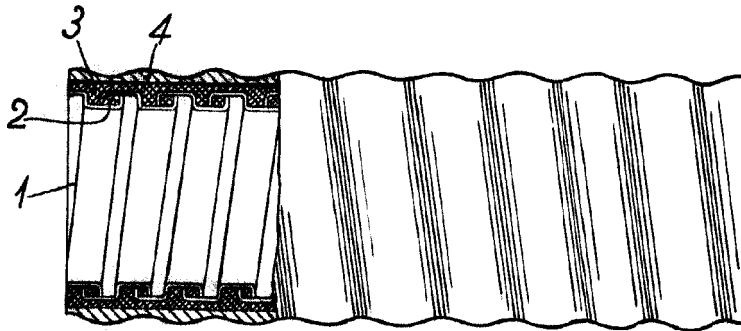
4<sup>a</sup>.- MANGUERA PERFECCIONADA PARA LA CONDUCCION DE GASO-  
LINA Y OTROS LIQUIDOS DISOLVENTES,  
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente me-  
moria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una  
110 cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, 11 de Marzo de 1948.

ENRIQUE VINCKE y WISCHMEYER  
P.P.

Por Poder de J. GONZALEZ ROEBU

16871



Madrid, 11 de marzo de 1946.

Por Poderes

*[Handwritten signature]*