

MODELO DE UTILIDAD

H.L. 2285.

16863

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre :

"Cajas o embalajes perfeccionados".

Solicitantes : THE THOMPSON & MORRIS MANUFACTURING COMPANY
LIMITED, RESIDENTES EN GREAT WEST ROAD,
BRENTFORD, CONDADO DE MIDDLESEX, INGLATERRA.

Este invento se refiere a cajas o embalajes
construidos de plancha de fibra, cartón corriente, cartón
de paja u otros materiales análogos, siendo su objeto prin-
cipal el obtener un artículo de la clase mencionada que
8. pueda cortarse u obtenerse por estampado en una sola pieza,
sin desperdicio apreciable del material y que, doblado en
la forma requerida solo necesite sujetarse por ejemplo, por
cosido con grapas de alambre, en una esquina, de uno de los
costados, para obtener un embalaje fuerte y bien sujeto
10. y cerrado.

Este invento puede describirse más conveniente y claramente con referencia a los dibujos adjuntos.

15. La fig. 1 representa una hoja o plancha del material en la que se han practicado los cortes, ranuras y dobleces necesarios.

La fig. 2 es un alzado lateral que representa la caja parcialmente cerrada con una pared lateral cosida.

La fig. 3, es un alzado lateral en un plano perpendicular al de la fig. 2.

20. La fig. 4, es un alzado del mismo costado representado en la fig. 2, con el suelo interior y los elementos que forman una de las separaciones transversales colocados en sus posiciones finales.

25. La fig. 5, es una vista en planta de la caja en la fase de construcción a que se llega cuando se representa en la fig. 4.

30. La fig. 6, representa un alzado lateral y la fig. 7 en planta, la caja en la fase siguiente de construcción, esto es, con el suelo exterior doblado sobre el interior y con los elementos de división, que forman cuerpo con el suelo exterior colocados en sus posiciones finales.

La fig. 8 es un alzado lateral que representa la caja con las cuatro plantas superiores dobladas para formar una cubierta.

35. La fig. 9 es una planta de la parte superior o tapa de la caja completa y la fig. 10, es una planta de la parte inferior, una vez invertida.

40. Los paneles E, F, G, H, se doblan para formar una estructura cuadrangular y se sujetan en esta posición cosiendo con alambre el borde vertical del panel E a la pestaña S (fig. 1) que sobresale del panel H. Luego se doblan los paneles M y K hacia la posición horizontal, para

45. formar un suelo o fondo interior de la caja, con sus paneles unidos, P, R, doblados verticalmente y en contacto uno con otro para formar en realidad una división transversal. A continuación se doblan igualmente hacia el interior los paneles J y I, con sus paneles unidos N y Q pasando a través de las largas ranuras k' y m' situadas respectivamente en los extremos de los paneles K y M; estos paneles N y Q tienen ranuras cortas n' y q', para rodear las partes superiores de los paneles K y M, más allá de los extremos superiores de las ranuras k' y m' de los paneles últimamente citados, y dividir el interior de la caja en cuatro departamentos, como se vé en la fig. 7. Los paneles A y C, y los paneles B, D, se doblan luego para cubrir la caja, y a su vez, pueden cubrirse por un material adhesivo.

Los costados de la caja pueden estar perforados por orificios T para permitir la ventilación del contenido de la misma una vez cerrada.

60.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizario en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita modelo de utilidad, por veinte años en España: "Cajas o embalajes perfeccionados"; caracterizándose por lo siguiente:

70.

1º.- Cajas o embalajes perfeccionados que incluyen una caja fabricada de una sola pieza cortando y doblando una hoja o plancha de material tal como plancha de fibra, cartón corriente o cartón de paja para formar una pared vertical y un doble fondo de paneles provistos de pestañas para entrar en la caja y dividir el interior

75.

de la misma en cuatro departamentos, prácticamente tal como se describe con referencia a los dibujos adjuntos.

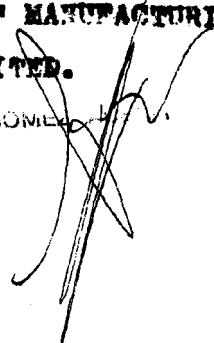
2ª.- Cajas o embalajes perfeccionados; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 2 de julio de 1948.

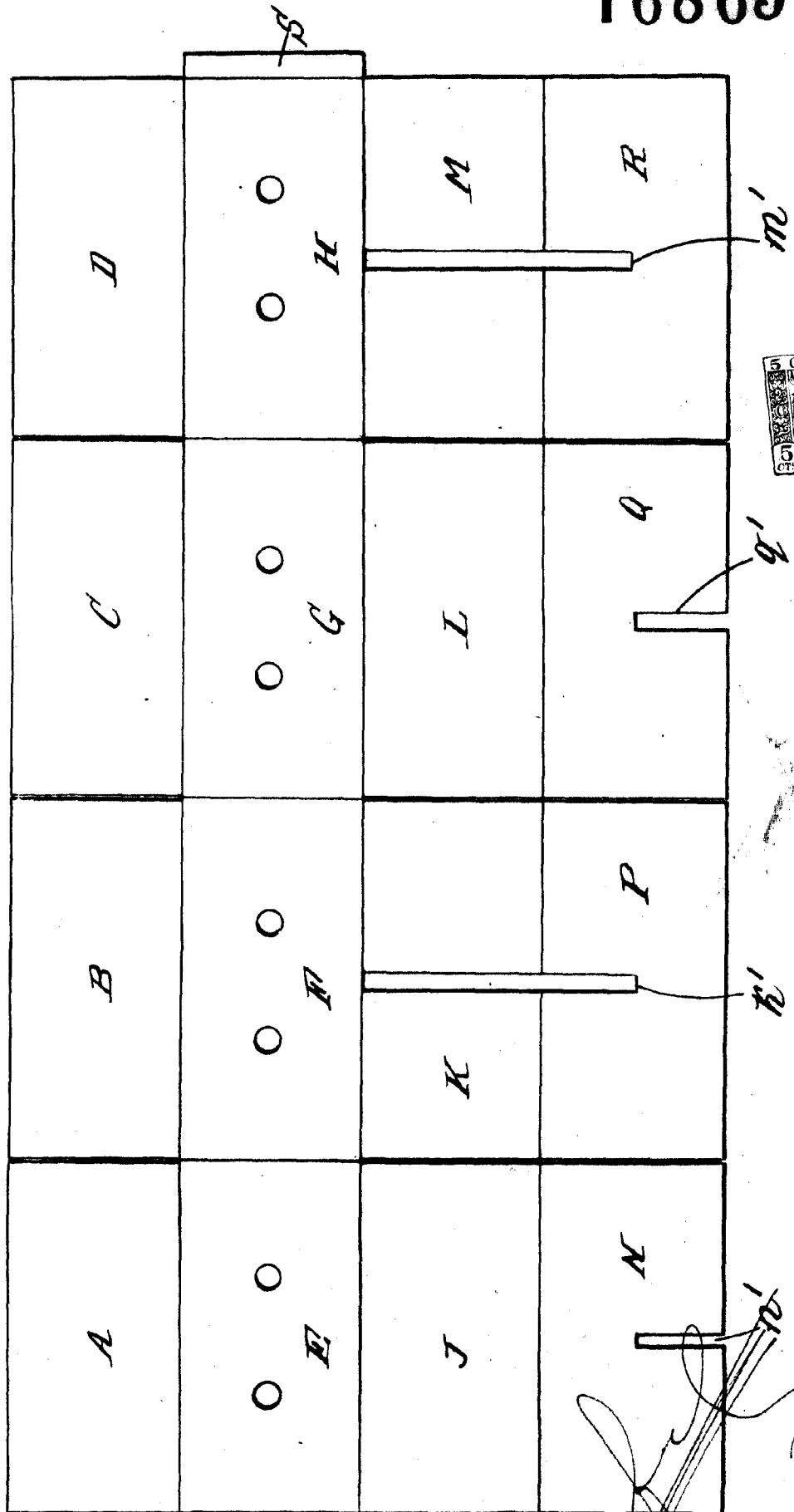
THE THOMPSON & MORRIS MANUFACTURING
COMPANY LIMITED.

Por Poder de J. GOMEZ



16863

FIG. 1.



Madrid 2 de junio de 1946.

Por Pedro J. GOMEZ

16863

FIG. 2.

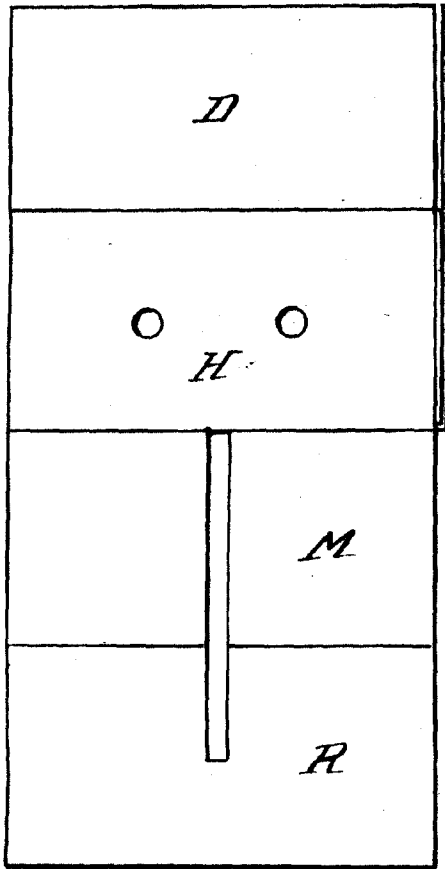
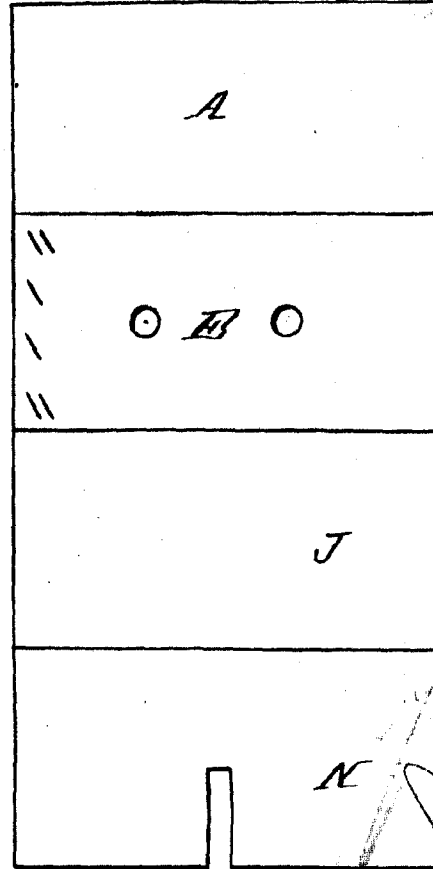


FIG. 3.



Madrid 2 de Julio de 1946

FIG. 4.

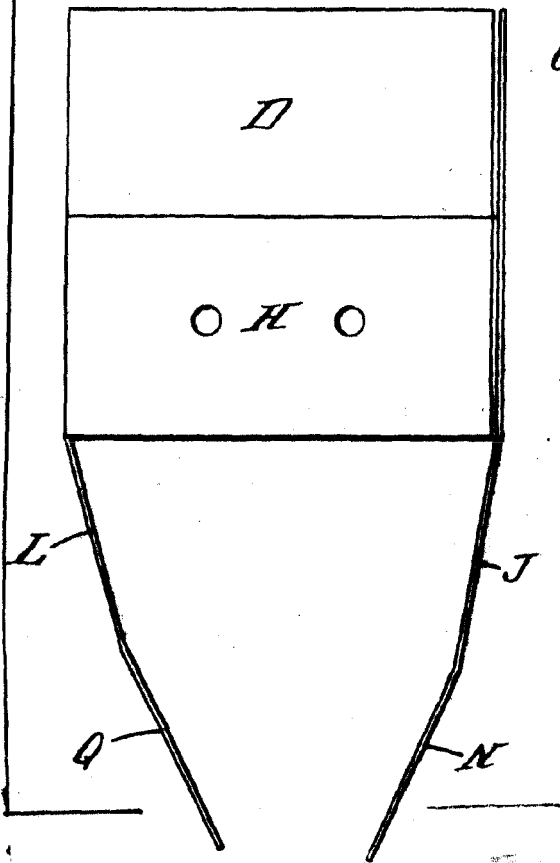


FIG. 5.

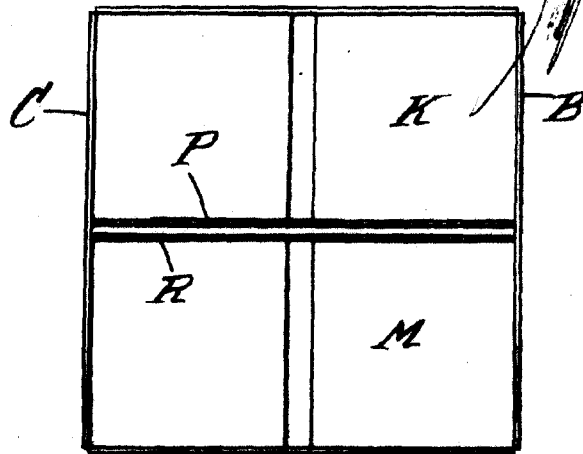
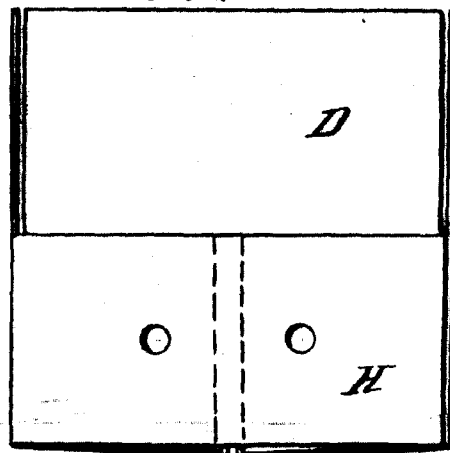


FIG. 6.



16863



FIG. 7.

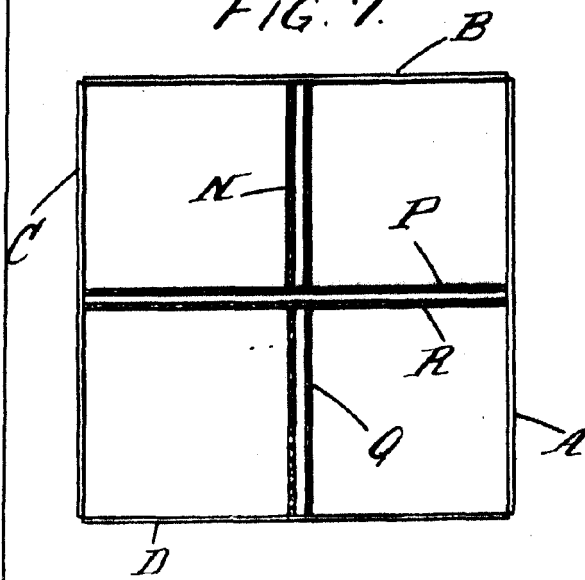
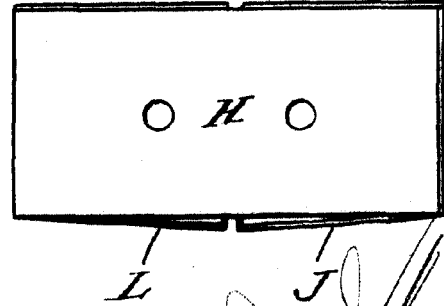


FIG. 8



Madrid 2 de julio de 1946.

Por Poder de J. GOMEZ ROBLO

FIG. 9.

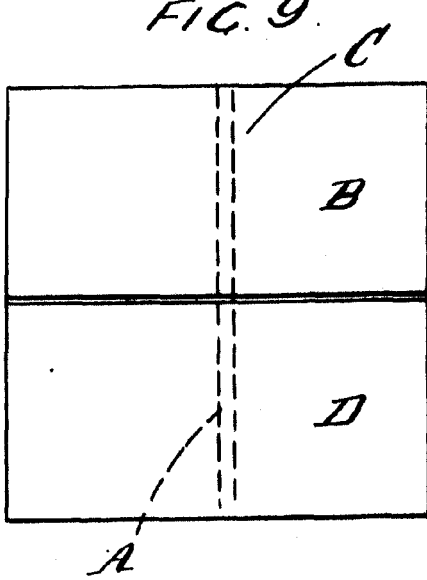


FIG. 10.

