

16862

MODELO DE UTILIDAD

H.L. 2286

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre :

"Caja de embalaje perfeccionada".

Solicitantes : THE THOMPSON & MORRIS MANUFACTURING COMPANY
LIMITED, residentes en Brentford, Condado de
Middlesex, Inglaterra.

Este invento se refiere a cajas o embalajes manufacturados de plancha de fibra, cartón corriente, cartón de paja reforzados o diferentes materiales análogos, especialmente adecuados para el transporte de frutas.

5. Una caja de acuerdo con este invento, comprende un suelo o fondo que tiene prolongaciones o cuarterones que se cortan y doblan de modo tal que forman paredes cuádruples en los dos extremos. De uno de los cuarterones de cada extremo de la caja, puede recortarse parcialmente una

10. lengüeta u orejeta preparada para sobresalir a través de una ranura del borde de una tapa corriente para la caja. Con objeto de reforzar el fondo y los costados de la caja, puede usarse una pieza suelta de forro del mismo material.

15. Para que este invento pueda entenderse claramente y aplicarse a la práctica con facilidad, vá a describirse con mayores detalles, haciendo referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

20. La fig. 1 representa un pedazo de material cortado y marcado de tal modo que pueda doblarse y plegarse para formar la caja.

La fig. 2 representa el forro suelto, separado.

La fig. 3 es un corte longitudinal central de la caja y del forro, y

25. La fig. 4 es un alzado lateral de la caja, con la tapa en posición.

En los dibujos, los dobleces están indicados por líneas de trazo y punto. A, representa el fondo de la caja, del cual se levantan paredes laterales B y C, que con él forman cuerpo, en los extremos de las cuales existen piezas de esquina o prolongaciones D, D₁, D₂ y D₃, cortadas como se indica en la fig. 1 de los adjuntos dibujos, para que cuando las paredes B y C se levantan, la pieza de esquina o cartela D pueda doblarse hacia el interior para encontrarse con la pieza de esquina D₂ y, de este modo análogo las piezas de esquina D₁ y D₃ puedan doblarse para reunirse una con otra, borde con borde. Las prolongaciones E y E₁, se levantan para formar paredes externas, al exterior de las piezas de esquina citadas. Las prolongaciones F y F₁ que entonces quedan por encima de las paredes E y E₁ y los salientes G, G₁, G₂, G₃ de los extremos de las prolongaciones F, F₁ mencionadas, se doblan hacia dentro, uno hacia otro, de modo que las prolongaciones F, F₁ puedan doblarse dentro de las paredes externas E, E₁, dejando levantadas

45. las lengüetas H, H₁ para que pasen a través de las ranuras del borde de una tapa J de la caja que, por lo demás, es de construcción corriente.

Antes de colocar la tapa en su sitio, se introduce en la caja la pieza suelta K de forro, con sus extremos vueltos hacia arriba contra las paredes B. y C.
50. En la caja y en el forro pueden disponerse orificios M para permitir la ventilación del contenido de la caja, cuando esta se haya llenado.

La caja, que en planta puede ser cuadrada o de otra forma rectangular, es muy fuerte, ya que los
55. forros K en combinación con los tableros A, B. y C, proporcionan un doble fondo y dobles laterales y en cada uno de los extremos hay dobles paredes integrales, tales como E y F con salientes de esquina tales como D y G que dan prácticamente dos espesores más para las paredes extremas. Las
60. lengüetas H, H₁ proporcionan medios convenientes para mover y almacenar las cajas.

N O T A

65. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por veinte años en España:
70. "Caja de embalaje perfeccionada"; caracterizándose por lo siguiente:

1.- Caja de embalaje perfeccionada, que incluye una caja o embalaje de material rígido pero ligeramente flexible, tal como plancha de fibra, cartón corriente o cartón de paja reforzados, que comprende un suelo o
75. fondo provisto de prolongaciones o cuarterones que se cortan

y doblan de modo tal que formen paredes cuádruples en cada extremo.

80. 2.- Caja de embalaje perfeccionada, según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizándose porque la caja o embalaje tiene una orejeta o agarrador parcialmente cortada en los tableros de cada extremo y preparada para sobresalir a través de una ranura del borde de una tapa corriente de caja.

85. 3.- Caja de embalaje perfeccionada, construída según lo especificado en la reivindicación 1ª, caracterizándose porque la caja o embalaje tiene un forro suelto, como se representa en los dibujos adjuntos.

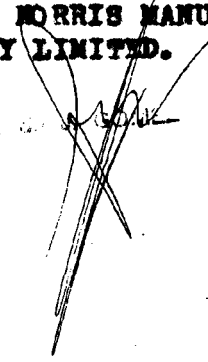
90. 4.- Caja de embalaje perfeccionada; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 4 de junio de 1946.

THE THOMPSON & MORRIS MANUFACTURING
COMPANY LIMITED.

por 1.023 de N. 50/46



16862

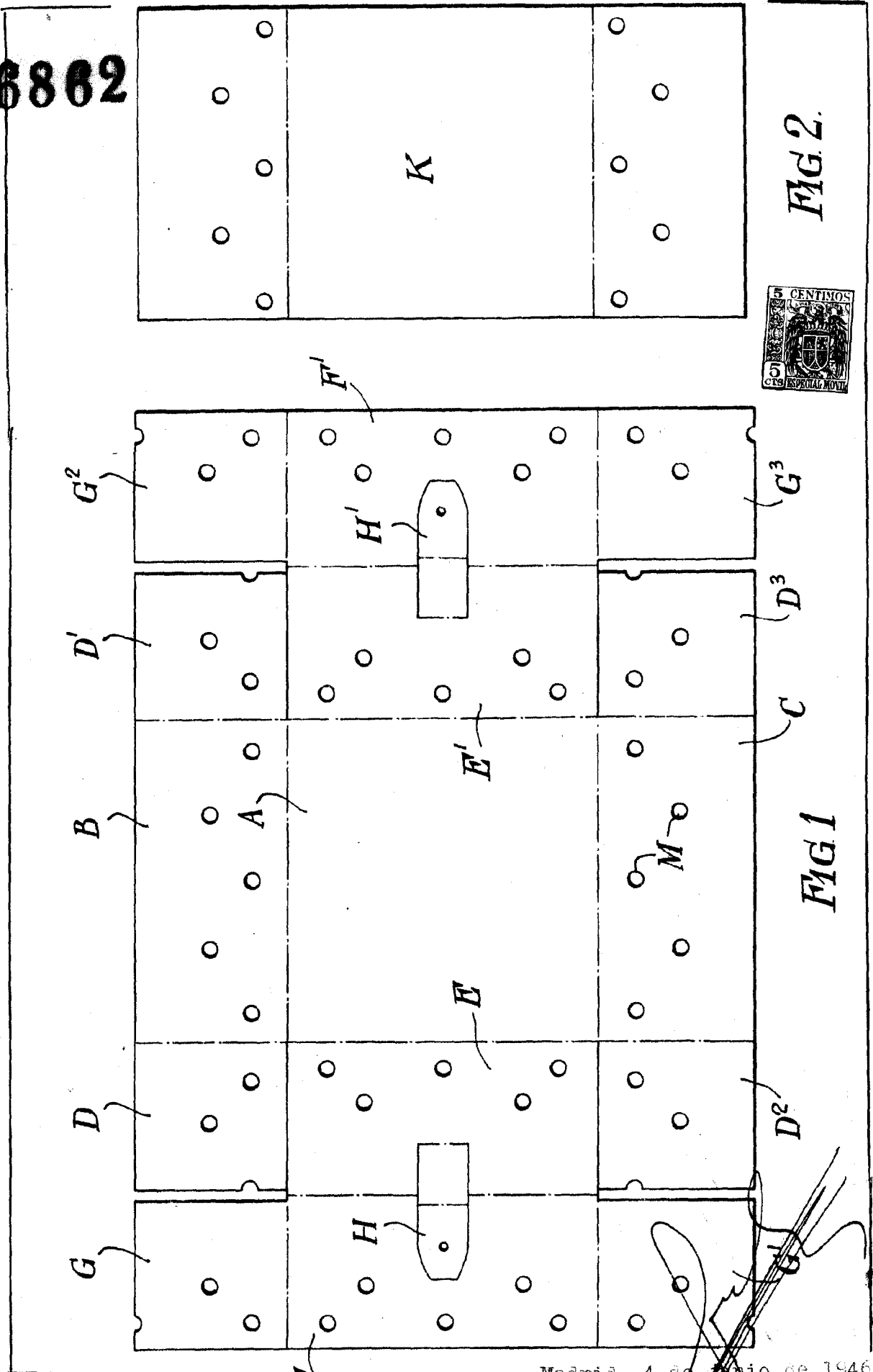


FIG. 2.



FIG. 1

Madrid, 4 de Junio de 1946.
 por Poder de ...

16862

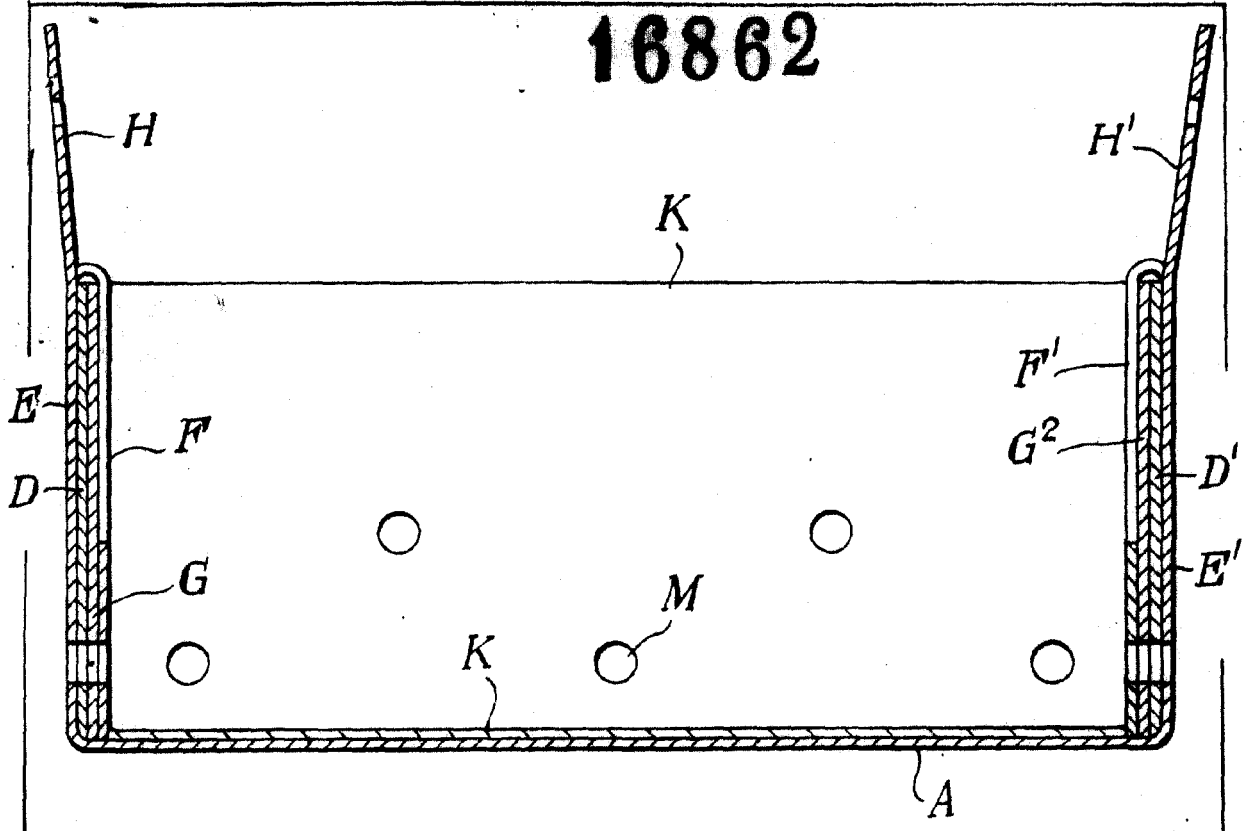


FIG. 3.

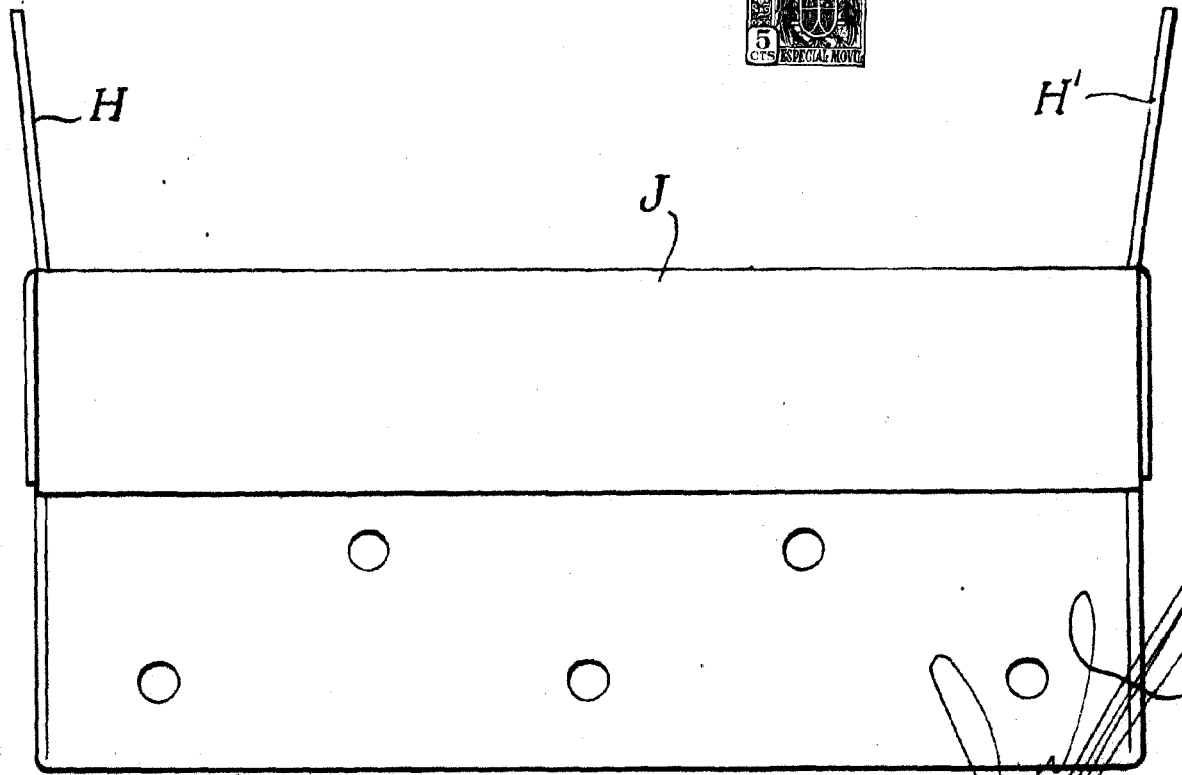


FIG. 4.

Madrid 4 de Junio de 1940
por Peder de ...