

MODELO DE UTILIDAD

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de NICOLAAS VAN ROEKEL, de nacionalidad holandesa, domiciliado en HAARLEM (Holanda), por: "UNA ESTERA PERFECCIONADA".

-Memoria descriptiva-

Dicha estera está constituida por unos anillos de caucho de altura similar o casi similar, dispuestos unos al lado de otro en un mismo plano horizontal y acoplados en el punto en que los anillos se tocan. La unión se realiza preferiblemente mediante
5 piezas metálicas que atraviesan los lados de los anillos en su punto de contacto y están provisto de una parte más grande y curva en el interior de los anillos. De este modo, los anillos son mantenidos siempre en su sitio. Es aconsejable cortar los anillos de modo que la superficie de los planos secantes resulte algo
10 atacada. Se obtiene así una superficie áspera de la estera que aumenta la utilidad de ésta. Con el fin de hacer posible usar la estera de ambos lados, es deseable que ambos planos secantes sean ásperos. En la práctica, ésto será lo que ocurrirá generalmente, ya que se usan tubos de caucho de los que se cortan los diferentes
15 anillos. Al cortar, es evidente que se forman anillos que están provistos de superficies ásperas en ambos de sus lados cuando se quiere hacer áspero uno de los planos secantes.



El modelo está ilustrado en el dibujo y descrito más especialmente a continuación.

20 La figura 1 es una vista en planta de una parte de estera.

La figura 2 es una vista de frente de un anillo de los que sirven para la fabricación de la estera.

Los anillos 1 de que se compone la estera están cortados preferiblemente de un tubo de goma usado, por ejemplo una manga de 25 jardín o de incendio usada. Los anillos tienen una capa de goma 2 y 3 respectivamente en sus lados exterior e interior, mientras que entre estas capas de goma hay otra de lona, 4.

En la estera del dibujo, los anillos 1 están dispuestos en series uno al lado y detrás de otro, mientras que en los puntos 30 de contacto con otros anillos están recíprocamente unidos mediante piezas 5 que, en el interior de los anillos, poseen partes curvas 6. Dichas piezas pueden ser fabricadas de alambre metálico que puede ser doblado una vez que ha sido hecho 35 atravesar los lados de los anillos. De este modo, se obtiene una estera coherente y muy sólida. Naturalmente, pueden aplicarse también otros métodos de sujeción.

Por la figura 3 se ve que los anillos están cortados de forma que sus planos secantes resultan ásperos, consiguiéndose unos 40 planos superior e inferior de la estera algo toscos. Ello ofrece por una parte la ventaja de que las estereras no resbalan fácilmente, mientras que por otra el limpiarse en ellas los zapatos resulta mucho más fácil.

Los anillos pueden ser cortados a toda altura destacada de los tubos. Como las piezas de unión se encuentran introducidas a 45 media altura, las estereras según la invención tienen una muy larga duración.

Los anillos pueden también encontrarse dispuesto de otro modo, según se ve por la figura 3. La unión de los anillos puede obtenerse mediante un solo alambre continuo en que pueden 50 hacerse lazos contra los lados de los anillos con el fin de fijar éstos. Esto último no es necesario en todas las circunstancias.



Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de :

55 1). Estera perfeccionada, caracterizada por el hecho de emplearse anillos de goma de altura igual o casi igual, dispuestos uno al lado de otro en un plano horizontal y unidos entre sí en el punto en que se pmanen en contacto por medio de piezas metálicas, alambre u otro medio análogo.

60 2). Estera perfeccionada, según la reivindicación 1) caracterizada por el hecho de introducirse piezas metálicas en las paredes de los anillos en los puntos de contacto de éstos, piezas que tienen una parte más grande y curva en el interior de los anillos.

65 3). Estera perfeccionada según la reivindicación 1) y 2) caracterizada por estar recíprocamente unidos los anillos mediante un alambre continuo.

4). Estera perfeccionada, según las reivindicaciones 1) a 3) caracterizada por hacerse ásperos los planos secantes de los anillos.

70 5) Estera perfeccionada según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por constituir esencialmente:

"UNA ESTERA PERFECCIONADA".- - - - - -

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara, a las que se adjunta una hoja de planos para su mejor comprensión.-

Madrid, 19 de febrero de 1.948.-

Colle

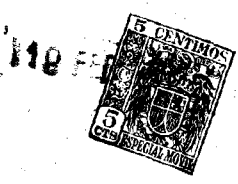


FIG. 1

16838

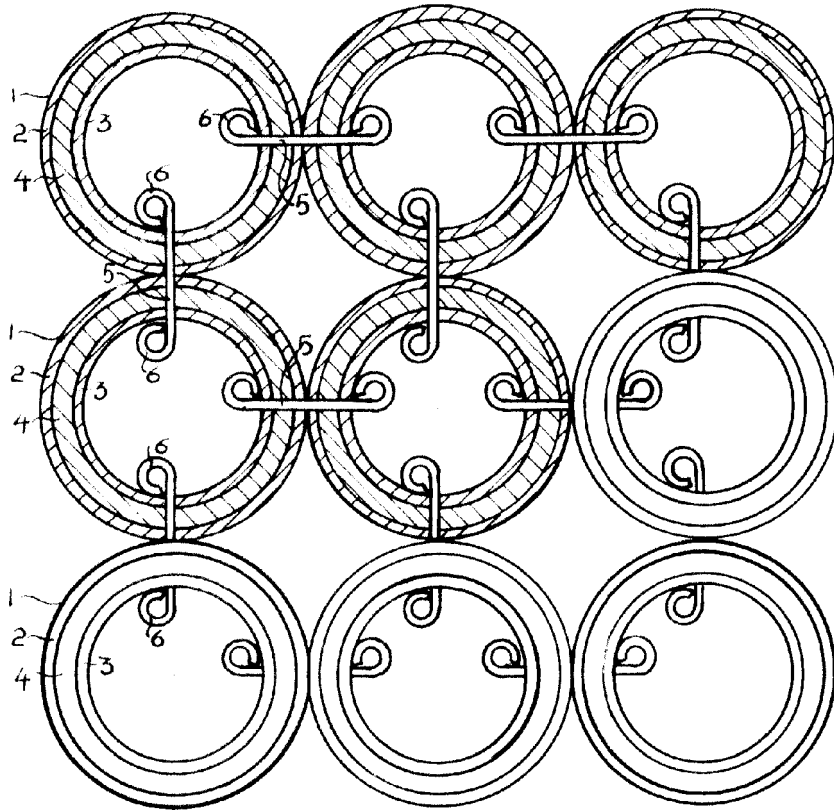
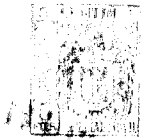
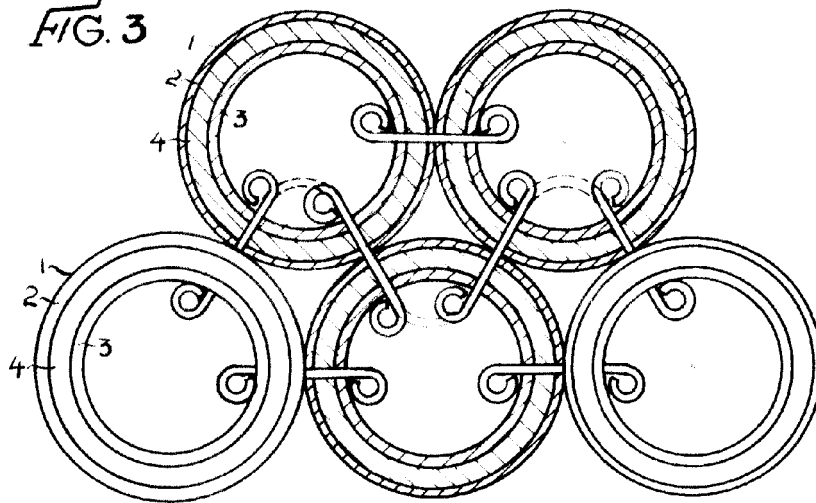


FIG. 2



FIG. 3



1847

Handwritten signature or initials.