

16724



16724

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

Correspondiente a un Modelo de Utilidad, cuyo registro se solicita por 20 años, a favor de DON ANTONIO CASAS SERRA, de nacionalidad española y residente en Barcelona por: "DEPÓSITO DE AGUA PARA INODOROS".-

- o - o - o -

Los depósitos de agua para inodoros hasta ahora existentes, adolecen de defectos que originan frecuentemente averías debido a los racores y juntas, lo cual en si, es una complicación y preocupación constante para sus usuarios.

5.- Otro de los defectos acusados en dichos depósitos, es que el vaciado de agua no es completo debido, a que las campanas, no llegan a sus fondos desaprovechándose por tanto una parte del líquido que contienen.

10.- El nuevo depósito que se describe, viene a subsanar los defectos citados, y otros que no son necesarios citar, puesto que en general son sumamente conocidos.

15.- Las dos figuras contenidas en la hoja de planos que se adjunta, a título de ejemplo. muestran al depósito que se pretende, visto en perspectiva y en sección longitudinal, y en ellas se representa la campana (1), tubo de desagüe (2),



depósito (3) y palanca de descarga (4).

Al depósito (3) construido de un solo bloque de plomo, endurecido con antimonio para evitar que le ataque el agua, puede aplicarsele cualquier forma geométrica conveniente.

20.- El mecanismo para desagüe de que éste depósito consta, no es nada complicado ya que el se reduce a un tubo de desagüe (2), campana (1) y su palanca de elevación (4).

25.- El tubo (2) de forma cilíndrica, que ha de ser también de plomo, se introduce en el depósito (1) a través de un orificio que el mismo en su fondo presenta, siendo soldado para lograr su más perfecta fijación y eliminar los escapes de agua que pudieran originarse por el desajuste del tubo en el orificio, prescindiéndose por completo de la presencia de los lampistas, al no ser ya necesario soldar de vez en cuando racor alguno ni reponer juntas.

30.- En uno de los bordes superiores del depósito (3), se sitúa el brazo o palanca de elevación (4) que al unirse a la campana (1) por cualquier medio apropiado, imprime a éste el movimiento de elevación o descenso necesario para su actuación.

35.- Esta campana (1) de forma cilíndrica y de mayores dimensiones que el tubo (2), cubre por completo a éste cuando se encuentra inactivo, posando con los bordes del extremo inferior, sobre el fondo del depósito (3), e impidiendo por tanto el escape de agua por el tubo.

40.- De ello se desprende fácilmente, que el funcionamiento se logra tirando de la cadena <sup>que</sup> por su extremo exterior posee la palanca (4), para que el extremo contrario de ésta se eleve, y que por estar unido a la campana (1), ésta se vea obligada a tomar el mismo movimiento produciendo una

45.-



aspiración que atrae el agua por su interior, haciéndola deslizar sin interrupción por el tubo (2) hasta haber completado el desague del depósito.

50.- Por tanto, la invención descrita consiste en haber logrado la construcción de un depósito de agua para inodoros, carente de sifon y racor, con un mecanismo de desague menos complicado que los conocidos hasta hoy, obteniéndose con su aplicación, el desague total del mismo y la no presencia de operarios que frecuentemente han de reparar los  
55.- desperfectos que se originan.

Los precedentes extremos de ésta descripción, se entienden efectuados a título ilustrativo, pero no limitativo, ya que el objeto descrito es susceptible de modificaciones siempre y cuando no se altere su esencialidad.

REIVINDICACIONES

60.-

=====

65.-

1ª).- "DEPOSITO DE AGUA PARA INODOROS", caracterizado por poseer en su fondo un orificio a traves del cual pasa verticalmente un tubo de desague convenientemente soldado a él para lograr su perfecta fijación y evitar que por sus juntas se escape el agua que contenga.

70.-

2ª).- DEPOSITO DE AGUA segun la reivindicación anterior caracterizado por constar de una campana cilíndrica de mayores dimensiones que el tubo de desague y unida por cualquier medio a un extremo del brazo de palanca de primer género con punto de apoyo situado en uno de los bordes del mismo depósito.

3ª).- DEPOSITO DE AGUA, según las reivindicaciones an-



1948

75.- teriores, caracterizado porque sobre su fondo y por su extremo inferior descansa la campana cubriendo por completo al tubo de desagüe e impidiendo la salida por este, del agua que aquel contenga.

80.- 4ª).-DEPOSITO DE AGUA, según las reivindicaciones anteriores caracterizado por que cuando la palanca es accionada por su extremo exterior el opuesto que se une a la campana, obliga a esta a elevarse produciendo la aspiración del agua a su interior haciéndola deslizar sin interrupción por el tubo de desagüe, hasta su completo agotamiento.

85.- 5ª).- "DEPOSITO DE AGUA PARA INODOROS".  
Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, componiendo un total de ochenta y seis líneas incluida ésta.

Madrid, 14 de Febrero de 1.948

ANTONIO ESCRIVA  
A. P. E.

16724

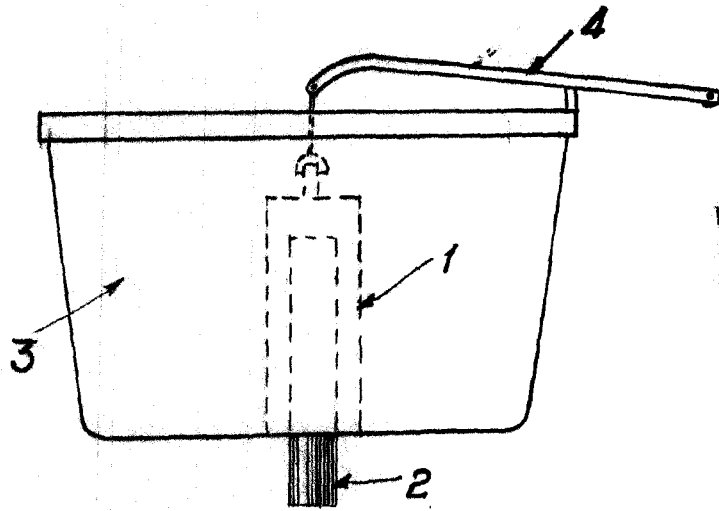


FIG. 1

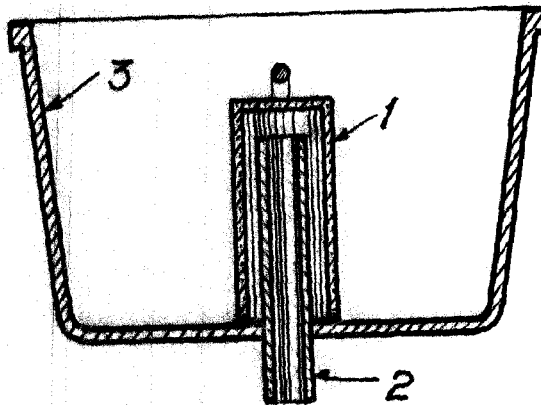


FIG. 2

MADRID 14 FEBRERO 1948

ANTONIO ESCRIBA

ESCALA VARIABLE