

16655



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don José VERGÉS Juncosa, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle Lauria, 41, por " UNA CLAVIJA DE ENCHUFE " BANANA " PARA APARATOS DE RADIOTELEFONIA ".

Este Modelo de Utilidad se refiere a una clavija de enchufe de las conocidas en el comercio con el nombre de " bananas " y que se utilizan en los aparatos receptores de radiotelefonía.

Se caracteriza la clavija de que se trata por su extraordinaria sencillez y por la seguridad que se tiene en la sujeción del terminal que en la misma se monta.

La referida clavija comprende una parte metálica de la que forma parte el vástago que se aloja a presión en la hembra del enchufe y así mismo los medios de retención del terminal del conductor en que se acopla y la completa un manguito de material aislante que sirve a la vez que de asidero de la misma, de protección aislante y de elemento de retención y cierre de su parte metálica.

A continuación se describe la clavija de que se trata con el auxilio de los dibujos de la hoja adjunta en los que se muestran las distintas fases de fabricación de la referida clavija y la forma de montaje y utilización de la misma.



16655

- 2 -

En la figura 1, se muestra una porción de la banda o plancha metálica de la que se obtiene la parte metálica de la clavija, 20 mostrándose dicha parte metálica una vez recortada y embutida, de frente en la figura 2 y de lado en la figura 3. La figura 4, es una vista de la propia pieza metálica de la clavija y ésta se representa en su totalidad y en sección longitudinal en la figura 5.

25 De una tira de plancha metálica -8- se obtienen en una operación de traquelado, embutido y cortado, las piezas -1- que en sus extremos forman una cabeza semi-esférica -2- y a una distancia conveniente de las mismas, una porción semicilíndrica -3- fileteada y presenta en su parte media un estrechamiento o depresión lateral 30 -4-.

La pieza obtenida de la manera dicha y que se representa en las figuras 2 y 3, se dobla por su parte media y por la parte correspondiente a su cara plana, formando una a modo de pinza como se dibuja en la figura 4, en la que quedan frente a frente 35 las cabezas -2- y los cuerpos fileteados -3-.

Completa la pieza el manguito de material aislante -8- que puede ser de cualquier dimensión y forma, si bien en todos los casos ha de presentar un agujero axial con una porción fileteada junto a uno de sus extremos.

40 Para el montaje de esta clavija basta separar las dos partes que la integran, pasar el extremo del flexible o conductor -7- por el cuerpo -9- y aprisionar el extremo del alma metálica de aquel, previamente desprovista de su recubrimiento de goma y de algodón entre las dos medias cabezas -2- y en esta forma se 45 atornilla la parte -3- de la referida pieza metálica en la porción fileteada del manguito tal y como se muestra en la figura



5 de los dibujos.

Las dimensiones y las formas accesorias de esta clavija podrán ser variables y lo serán al igual que los materiales de que se fabrique, en los detalles de su construcción práctica así como en su acabado y presentación y en general en todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto del Modelo de Utilidad descrito.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

55 1ª.-Una clavija de enchufe tipo "banana" para receptores de radiotelefonía constituida por una pieza metálica montada a rosca en un manguito de material aislante, formada dicha pieza metálica de un solo elemento de plancha embutida que presenta en sus extremos dos cabezas semiesféricas y a una distancia conveniente de dichas cabezas un cuerpo semicilíndrico filateado con paso de rosca, de manera que doblada la referida pieza por su parte media a modo de pinza sujeta entre los extremos que forman la cabeza esférica el terminal del conductor en que se monta y en esta disposición se atornilla al manguito de material aislante del que sobresale la espiga un tanto flexible que se aloja a presión en la hembra correspondiente, en la que se mantiene por la flexibilidad que es propia de la referida espiga.

65 2ª.-La propia clavija en la que la pieza metálica que en la misma figura es obtenida por troquelado, cortado y embutido, partiendo de una porción de plancha o banda metálica y en una sola operación en máquinas apropiadas.

70



16655

- 4 -

39.-Una clavija de enchufe " banana " para aparatos de radio -
telefonía ".

- 75 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas folia-
76 das escritas por una sola cara.

Barcelona, 29 de Enero de 1948.

P. A.

JUAN LLORI
P. P.

16655



FIG. 1

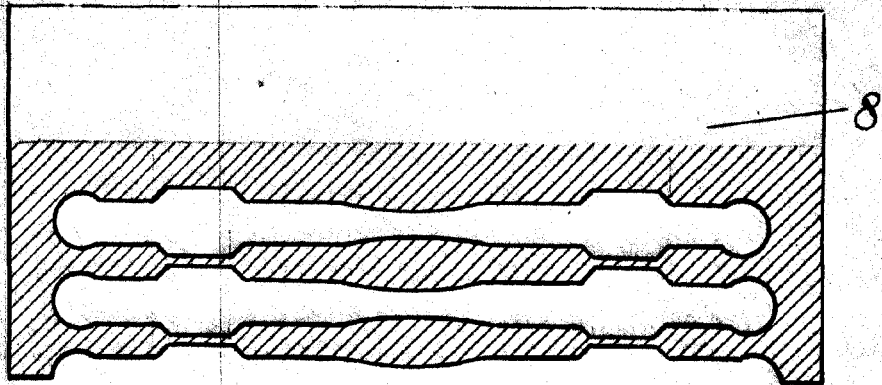


FIG. 2

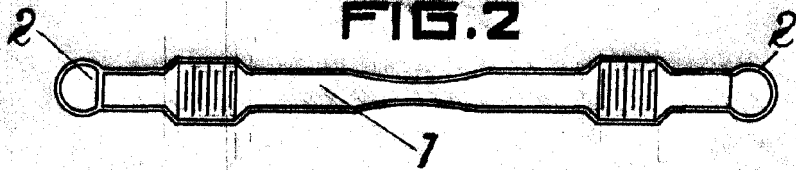


FIG. 3

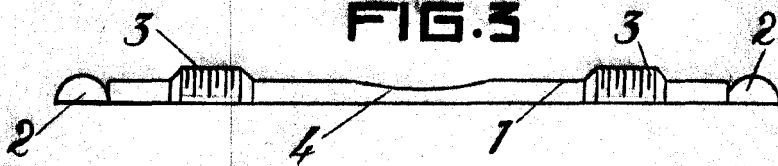


FIG. 4

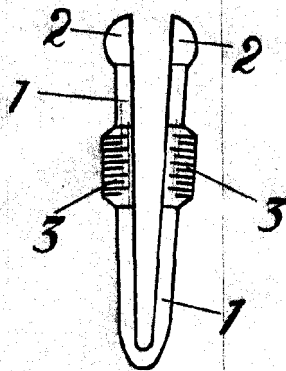
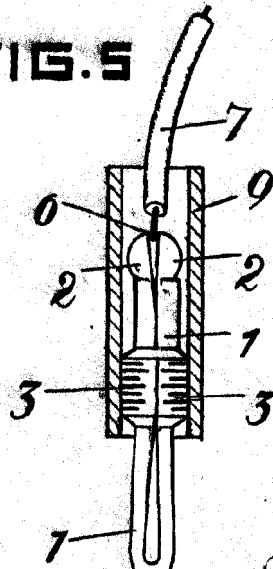


FIG. 5



BARCELONA 29 DE *Junio* DE 19*18*

JUAN LOPEZ

P. O. *J. A. Harro*

Escola variable.