

16639



MODELO DE UTILIDAD
=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Envase de hojadelata".
=====

Solicitante: S O M M E, Sociedad Limitada,
domiciliada en Bilbao.
====

La presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un envase perfeccionado de hojadelata, obteniendo notables ventajas, tanto técnicas como económicas, sobre los métodos hasta ahora empleados.

5. Las latas se fabrican hasta la fecha con hojas suministradas por las empresas metalúrgicas, pasando en las fábricas de conservas por sucesivas transformaciones en máquinas, como cizallas, prensas, enrolladoras, soldadoras, etc. siendo la labor mas costosa y difícil
10. la de soldar el cuerpo del envase. Por otra parte, toda esta maquinaria, por su elevado costo no es asequible a gran parte de los consumidores de latas, debido a que su pequeña producción no les permite amortizarla. Estos fabricantes compran entonces los envases pre-



15. fabricados y pueden hacerlo en dos modalidades o completamente fabricados como los que representa la Fig. 1, o bien totalmente desarmados, es decir, simplemente cortados los cuerpos para después soldar en su fábrica la costura y completar el resto del envase.
20. En la modalidad según la presente solicitud de Modelo de Utilidad representa, como si dijéramos el término medio entre las dos modalidades mencionadas, puesto que el cuerpo está soldado (fig. 2) es decir, esta operación, que es la más difícil, está ya hecha y el comprador no debe preocuparse más que de darle la forma redonda en unas máquinas muy sencillas de redondear, hacer la pestaña y cerrar fondo y tapa en una máquina cerradora de latas.
25. Las figuras representadas en el dibujo adjunto sirven para explicar el alcance del invento.
30. Fig. 1 representa en perspectiva una lata, ya perfectamente preparada, con su fondo aplicado y dispuesta a ser rellenada.
- Fig. 2 representa, también en perspectiva, de pie y tumbado el cuerpo, ya soldado, del envase, aplastado para ocupar espacio mínimo durante su transporte y almacenaje.
35. En la forma representada en fig. 2, se suministran los cuerpos 1 de envase a la fábrica de latas de conserva, ya perfectamente soldados 2, con lo cual se evita a dichas fábricas el difícil y costoso trabajo de soldadura, y aplastados en la forma representada, para que ocupen el menor espacio posible, hasta el punto de que, comparando un envío de 1.000 envases aplastados o deformados según la figura 2, y 1.000 envases enteros como la fig. 1,
40. supone un ahorro de espacio de casi $4/5$ partes.
- 45.



Dichos cuerpos aplastados l almacenados en esta forma en la fábrica de latas mientras no se necesiten, se armarán a medida que se vayan utilizando, de manera que si llegara el final de la campaña y le sobraran envases, siempre estarían mejor guardados en sus cajas primitivas, protegidos contra la humedad y suciedad, resultando asimismo menos costo en el transporte de los cuerpos de envase plegados embalados/de los fondos y las tapas.

Luego, en la fábrica de envases, se arman las latas, redondeando los cuerpos aplastados con una simple máquina de redondear y aplicando los fondos 3 y tapas en forma usual mediante rebordes y cierres en la máquina corriente cerradora de latas.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad en España, por 20 años: " Envase de hojadelata"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.= Envase de hojadelata, caracterizado porque se utiliza en la fabricación de las latas cuerpos aplastados ya unidos previamente mediante soldadura.

2º.= Envase de hojadelata, segun reivindicación 1ª, caracterizándose por el hecho de que a estos cuerpos aplastados se dá la forma cilíndrica por medio de sencillas máquinas de redondear.

3º.= Envase segun reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que, una vez obtenida la



-4 -

forma redondeada de dichos cuerpos, se realizan las pestañas y se aplican fondos y tapas por medio de máquinas cerradoras corrientes.

80.

4º.= Envase según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que se transportan y se almacenan los cuerpos en su forma aplastada, para economizar espacio, armándolos solo a medida que se vayan utilizando.

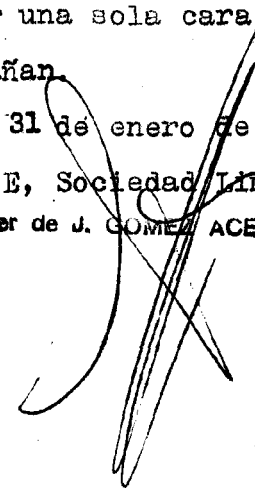
85.

5º.= Envase de hojadelata; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas escritas por una sola cara, e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Madrid, 31 de enero de 1948.

S O M M E, Sociedad Limitada.

Por Poder de J. GOMEZ ACEBO



16639

FIG. 1

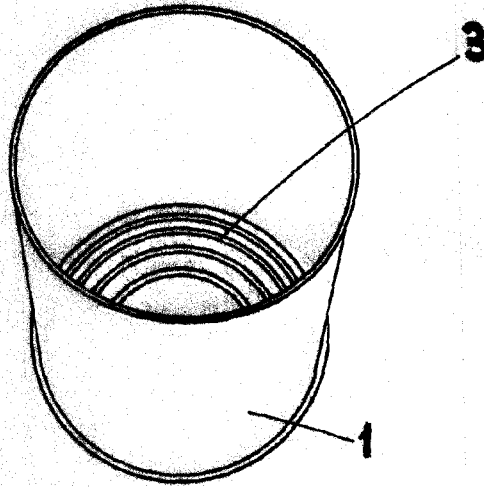
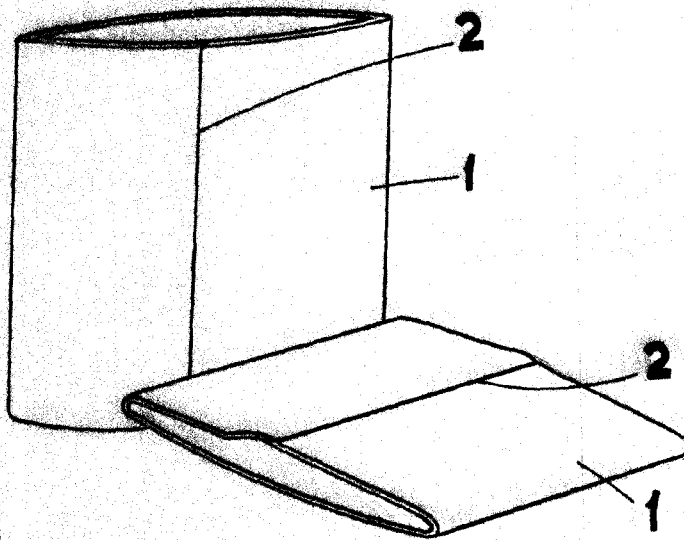


FIG. 2



MADRID, 31 ENERO DE 1948.
"SOMME SOCIEDAD LIMITADA"

P. P.

por Poder en J. (Signature)