



16638

16638

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por

"UN NUEVO PORTA-LAMPARAS PERFECCIONADO"

a favor de Don José ROIG FORN, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Morabos nº 10.



MEMORIA DESCRIPTIVA

5

Sabido es que hasta el presente, en la fabricación de porta-lámparas o porta-fusibles, se empleaban primordialmente como materiales de elaboración la porcelana, como elemento aislante, y el latón como conductor o trasmisor de corriente. El Modelo de Utilidad que se solicita está por el contrario, en su casi totalidad fabricado a base de un material ligero y fácilmente elaborable que puede ser Galalit, materia plástica, resina sintética, madera, cristal o cualquier otro de los existentes en el mercado, toda vez que la escasez y carestía de los materiales metálicos mencionados, dificultan enormemente dicha fabricación.

10

15

Se reporta con éste modelo, además, la ventaja de eliminar la posibilidad tan frecuente en los viejos modelos de la fusión y ruptura que se originaba al menor contacto producido entre el fluido de los dos polos a causa de resquebrajamiento de la porcelana y aproximación consiguiente de las partes metálicas. En este modelo la rosca a la que se ajusta el casquillo de la bombilla eléctrica está practicada en la correspondiente sección interna del cilindro porta-lámparas o porta-fusibles, y forma parte de la total masa aislante que constituye el citado porta-lámparas eliminando así, el peligro anteriormente expresado.

20

25

En el dibujo de la hoja adjunta se reproduce, en corte longitudinal, una sección del porta-lámparas o porta-fusibles mencionados, observándose que el cuerpo cilíndrico del mismo (4), al ser enroscado a la cazoleta o montante superior (3), constituye un conjunto uniforme en cuanto a su consistencia aislante. En (1) y (2) se representan las dos únicas pequeñas piezas metálicas que en él existen y que lógicamente deben serlo, puesto que su misión es conductora del fluido eléctrico, y su trabajo consiste en que, al avanzar

30



16638

el casquillo de la lámpara por la rosca practicada (5), en el cuerpo porta-lámparas, llega a producir, por presión, el completo contacto de los dos polos de la corriente, con el tope de la bombilla dejando así la lámpara en situación de proceder a su encendido.

Dichas plaquitas metálicas se insertan en el cuerpo del porta-lámparas por sus correspondientes tornillos de fijación elaborados indistintamente del mismo metal o de la materia del porta-lámparas.

El Modelo de Utilidad descrito, podrá variar, en detalles de forma o modelación según exigencias de la fabricación, pero en nada que modifique la esencialidad de lo expuesto.

N O T A

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:

1º.- "UN NUEVO PORTA-LAMPARAS O PORTA-FUSIBLES PERFECCIONADO" que se caracteriza por su estructura de fabricación en la que no interviene mas que material dúctil o ligero, como es Galalit, materia plástica, resina sintética, madera o cristal, y que, para efectuar su cometido, presenta en su interior dos plaquitas metálicas separadas en estado de inacción y que, a la presión del casquillo de la bombilla, producen el total - contacto necesario para que, al paso del fluido, se produzca la ignición de la lámpara.

2º.- "El porta-lámparas o porta-fusibles" de la reivindicación primera en el que, la rosca, destinada a soportar o mantener sujeto el casquillo de la bombilla está practicada en el correspondiente interior del cilindro porta-lámparas, torneando la misma masa de materia aislante empleada en su fabricación.

16638



5

3^a.- "El propio porta-lámparas o porta-fusibles" de las reivindicaciones anteriores en el que el sistema empleado para establecer el paso del fluido eléctrico mediante las plaquitas terminales de los polos, podrá ser susceptible de variaciones circunstanciales siempre que no modifiquen en nada la esencia de este nuevo porta-lámparas.

4^a.- "UN NUEVO PORTA-LAMPARAS PERFECCIONADO"

10

Consta esta memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

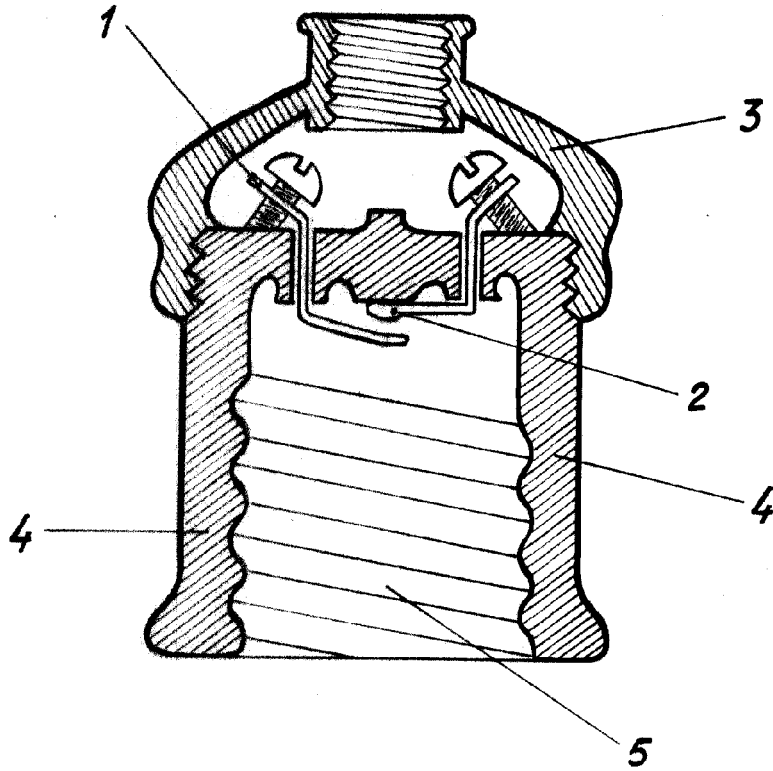
Madrid, 31 de Enero de 1.948

JOSE ROIG FORN

P.P.

FERNANDO PERAIRE

J. Roig Forn



3 + 5/1 12/9

Escala variable.

Prova