

16612
16612

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Correspondiente a un Modelo de Utilidad, por 20 años, a favor de DON ALFONSO ROMERA DE LA ROSA, de nacionalidad española, residente en Almería, por: "UN NUEVO CORDON, CUERDA O CABLE TRENZADO Y RECUBRIMIENTO DE HILOS U OTROS"

- o - o - o -

5.- El objeto sobre que recae el Modelo de Utilidad de que en esta Memoria se trata, consiste, según el enunciado expresa en "Un nuevo cordón, cuerda o cable trenzado y recubrimiento de hilos u otros" que viene a proporcionar un nuevo elemento con grandes ventajas sobre los que en la actualidad se conocen.

10.- Las aplicaciones que este invento tiene son importantísimas, tanto en la industria cordelera y de cordonería como en las de recubrimiento o fabricación de cables conductores o no y en todas aquellas industrias en que se hace preciso o conveniente el recubrimiento de cuerpos, en forma de hilos, ya sean metálicos o de otras materias y tubos de todas las secciones destinados a los más diversos usos.

15.- En cuanto a su aplicación en cordonería, cuerdas y cables se refiere, las ventajas que inmediatamente se ob-

- 20.- servan, son en primer lugar una mayor resistencia a la tracción para un elemento comparado con los ordinarios del mismo grueso.- Esto es debido a que al ser un cuerpo cuyos elementos estan perfectamente entrelazados entre si, los ramales o fibras originan entre ellos un mayor rozamiento o aprieto y el esfuerzo de extensión al soportar por igual la totalidad de fibras o ramales componentes, eleva notablemente la fortaleza.
- 25.- En la misma construcción de cuerdas, cables de acero y en general cuanta materia trenzada haya de trabajar a tensión, se obtiene una economía de materia prima, debida a que con un diámetro más pequeño se consigue igual resistencia que en un cable, cordón o cuerda de tipo ordinario de grueso notablemente mayor.
- 30.- Por otro lado no se requiere un trenzado previo de las fibras o hilos que han de formar la cuerda, cable o cordón resultante, aun cuando también pueden aplicarse las fibras o hilos torcidos o trenzados.
- 35.- Por último la índole especial del trenzado permite una gran variedad de colores, empleando hilos o fibras teñidas para la confección de cordonería y aplicación posterior del cordón a la fabricación de alfombras, esteras, cortinajes, etc.
- 40.- En el forrado de que antes se hizo mención las ventajas que con este sistema se obtienen son primeramente en su espléndida utilización sobre los hilos de cobre para el bobinado de motores transformadores, alternadores, etc, sean con aislamiento de seda o algodón, por que proporciona un mayor grado de aislamiento a igualdad de capas, puesto que por la índole especial del trenzado, que presen-
- 45.-

50.- ta una serie de aristas helicoidales, obliga a los conductores a una mayor separación entre cada vuelta de un mismo arrollamiento, quedando unos pequeños avisperos de paso de aire entre los conductores.

Por otra parte, el tejido total formado alrededor del conductor es muy tupido y resistente.

55.- Otra de las ventajas de este sistema de forrado es que permite una mayor refrigeración de las partes metálicas o núcleos internos al bobinado en motores, transformadores, alternadores, etc., ya que al permitir las aristas un paso de aire favorece el enfriamiento de dichas partes o núcleos metálicos.

60.- En conductores eléctricos u unifilares para exteriores con una o dos capas de forrado se consigue un elemento más perfecto que el ordinario siendo el aislante muy resistente a rozamientos.

65.- En cuanto a revestimientos interiores del tipo de flexible ordinario, también tiene un mayor rendimiento siendo suficientes dos capas sobre cada uno de los ramales y pudiendo suprimirse incluso la capa de caucho interna y la camisa de recubrimiento exterior.

70.- En general tanto el trenzado para la obtención de cuerdas, cordones o cables en general y análogos como el forrado de hilos conductores o no conductores u otros cuerpos, permite la utilización de un número de fibras o hilos variable.

75.- A pesar de las ventajas eminentemente prácticas anteriormente indicadas, el costo de los productos no es prácticamente superior a los análogos que actualmente se hayan en el mercado.

El plano adjunto muestra a título de ejemplo dos formas de ejecución práctica del invento realizado, siendo

80.- la Fig. 1ª una vista de un trozo de cable, cordón o cuerda, por su parte externa; y la Fig. 2ª presenta un hilo revestido con este sistema.

En tales figuras: (A) es la parte externa; (B) las fibras o ramales componentes y en la Fig. 2ª (C) es un hilo objeto de recubrimiento.

85.-



Por lo tanto en los cordones, cuerdas o cables, el trenzado se verifica exactamente lo mismo que en el recubrimiento y el resultado industrial está compuesto de manera que en el entrelazado de los diferentes elementos o ramales se van cruzando continuamente, pasando los ramales, hilos o fibras unos entre otros, desde un punto de la cara externa al otro diametralmente opuesto en sentido diagonal paulatinamente y en forma helicoidal, formándose así un entrelazado continuo entre todos los hilos simultáneamente o bien el recubrimiento del hilo o alma forrado.

90.-

95.-

Los términos de la descripción precedente deben entenderse siempre a título ilustrativo y nunca limitativo, puesto que están sometidos a variaciones de forma que en nada afectan a la esencia del invento, y así, por ejemplo, puede decirse de los ramales que a su vez pueden estar constituidos por cordones o trenzados de este mismo sistema o simplemente torcidos o bien por hilos sueltos.

100.-

- o - o - o -

REIVINDICACIONES

105.- 1ª).- "UN NUEVO CORDON, CUERDA O CABLE TRENZADO Y RECUBRIMIENTO DE HILOS U OTROS", caracterizado por estar esencialmente constituido por el conjunto formado por una serie par de ramales, hilos, cordones o cuerdas de cualquier

16612

material apropiado, que dispuestos en forma radial se entrecruzan los opuestos diametralmente en forma sucesiva6 alternada, siguiendo un orden circular, pasando el cruce en dirección diametralmente opuesta en sentido tangencial entre si y al eje real o imaginario, según sea revestimiento o no, en dirección ascendente por el mismo centro, saliendo por la cara opuesta del punto de doblez para el cruzamiento.

110.-



115.-

2ª).- "UN NUEVO CORDON, CUERDA O CABLE TRENZADO Y RECUBRIMIENTO DE HILOS U OTROS", según la reivindicación anterior, caracterizado porque el eje central figurado para el trenzado sin alma, de la primera reivindicación, puede estar constituido realmente por hilo, cordon, cable, tubo u otro cuerpo cualquiera que se haga objeto de recubrimiento.

120.-

3ª).- "UN NUEVO CORDON, CUERDA O CABLE TRENZADO Y RECUBRIMIENTO DE HILOS U OTROS".

La presente Memoria Descriptiva consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de ciento ventiseis líneas incluidas las presentes.

125.-

Madrid, 25 de enero de 1.949

ANTONIO ESCRIBA
P.P.

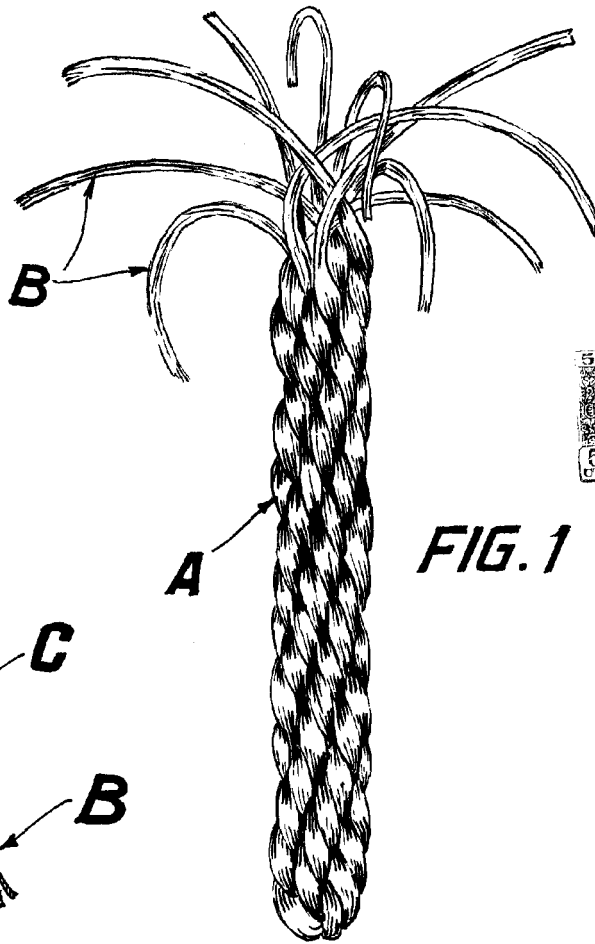


FIG. 1

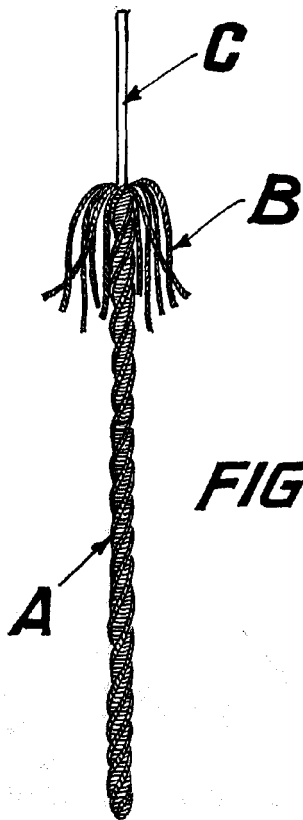


FIG. 2

MADRID 27 ENERO 1948

ANTONIO ESPINOSA
F. P.