

16520



1948

16520

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un Modelo de Utilidad, cuyo registro se solicita por 20 años para España y sus Posesiones a favor de INDUSTRIAS TITAN S.A., de nacionalidad española y residente en Madrid por, "SOMIER METÁLICO".

-----  
DESCRIPCION

Este nuevo registro trata como en el enunciado se indica de un somier metálico, que posee unas mejoras o ventajas notables sobre los conocidos y sobre todo en cuanto a aprovechamiento de materiales de fabricación respecta

- 5.- Lo primero se logra por la forma y construcción que el bastidor correspondiente posee debido a la contestura que sus marcos extremos tienen y lo segundo por la gran flexibilidad que resulta de la distribución y forma en que se sitúan inferiormente a ella unos flejes de acero unidos entre sí mediante muelles tensores.
- 10.-

Con ayuda del plano que se acompaña, se pasa a describir el objeto de esta memoria y por ella se ve que,



La fig. 1ª representa una vista en perspectiva de un ángulo del somier.

15.- La fig. 2ª es otra vista de uno de los ángulos del bastidor, realizada en una de sus variedades.

La fig. 3ª es una representación en planta de una parte de las varillas de refuerzo.

20.- Las figs. 4ª y 5ª corresponden a dos vistas en sección de las varillas de refuerzo, que muestran dos formas de aplicación práctica de las arandelas que pueden disponerse en los orificios de los flejes para su refuerzo.

La fig. 6ª es una perspectiva completa del somier.

25.- Por dichas figuras se aprecia que (A) es la pieza vertical que une un extremo del larguero del bastidor del somier a la barra horizontal extrema del mismo; (B) es el larguero, (C) remaches, (D) barra horizontal extrema del bastidor, (E) remache, (F) ranura que hay necesidad de practicar cuando se desee formar la barra horizontal extrema (D) del bastidor y la vertical (A) de unión al larguero, de una sola pieza, (G) parte flejes con las arandelas de refuerzo (H); (N) muelles de unión de los flejes de refuerzo, y (Ñ) ganchos para la unión de los flejes reforzantes, al resto de la armadura del somier.

30.- Este somier, está formado a base de un bastidor que consta de largueros laterales (B) unidos por un extremo mediante un remache (C) a unas piezas verticales (A) con altura determinada cuyos extremos superiores se fija igualmente mediante remache, tornillo o pasador (E) una barra extrema horizontal (D) con lo que este bastidor adopta la forma de paralelogramo rectángulo.

35.- Otra manera de realización práctica de este bastidor es la de que la barra horizontal extrema (D) y la vertical (A), pueden ser de una misma pieza mediante un acodamiento que se practica por lugar conveniente siendo entonces necesario, practicar en corte (F) para facilitar la formación del ángulo e acodamiento citado.

40.-

45.-



50.- Con el fin de que la tela metálica conserve la flexibilidad conveniente para que no resulte excesiva se ha previsto la situación por su plano inferior de una serie de flejes de acero que tienen practicados unos orificios en sus extremos para la colocación de unas arandelas que permita la unión de unas con otras mediante unos muelles (N) que poseen la función de no permitir una rigidez completa en los reforzantes.

55.- Estos flejes hacen un número de trece y están situados de la forma siguiente: uno central transversal, dos centrales perpendiculares; tres laterales longitudinales en cada uno de sus lados y cuatro diagonales; unidos todos ellos entre si y como ya se ha dicho anteriormente por medio de unos muelles helicoidales (N); y los que corresponden, al resto de la armadura del somier por unos ganchos (N).

60.- Lo anteriormente descrito se sobreentiende efectuado a título ilustrativo pero nunca limitativo ya que el objeto que se patenta es susceptible de admitir variaciones siempre y cuando no se altere su esencialidad.

- - - - -

65.-

REIVINDICACIONES

70.- 1ª.- Somier metálico caracterizado por constar de una bastidor con forma de paralelogramo rectángulo, cuyos lados de menos longitud, quedan situados a mayor altura que los lados de la mayor, mediante una piezas verticales que los une y fija mediante unos remaches, tornillos o pasadores.

75.- 2ª.- Somier metálico según la reivindicación anterior caracterizado porque las verticales citadas y los lados horizontales de menos longitud, pueden ser de una misma pieza, lográndose el acodamiento necesario mediante unos cortes que se practican por lugares convenientes.

3ª.- Somier metálico según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque para que la tela metálica adquiera la



1948

80.- flexibilidad debida, sin que ella sea exoesiva, se ha previsto la colocación por el plano inferior de ella de una serie de flejes de acero que son unidos entresi y por sus extremos mediante unos muelles helicoidales, por lo que a las citadas varillas se las ha provisto de unos orificios en sus extremos con arandelas reforzantes.

85.- 4<sup>a</sup>.- Somier metálico según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los extremos terminales de los flejes, los que han de estar unidos a la armadura del somier, lo son mediante sus ganchos.

90.- 5<sup>a</sup>.- Somier metálico según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque los flejes de acero son en número de trece y están colocados; una central transversal, dos centrales perpendiculares, tres longitudinales en cada lado y cuatro diagonales.

6<sup>a</sup>.- SOMIER METALICO, tal y conforme queda descrito y reivindicado en esta memoria.

95.- Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, haciendo un total de noventa y cinco líneas.

Madrid, 14 de enero de 1,948

ANTONIO ESCRIBA

A.P.

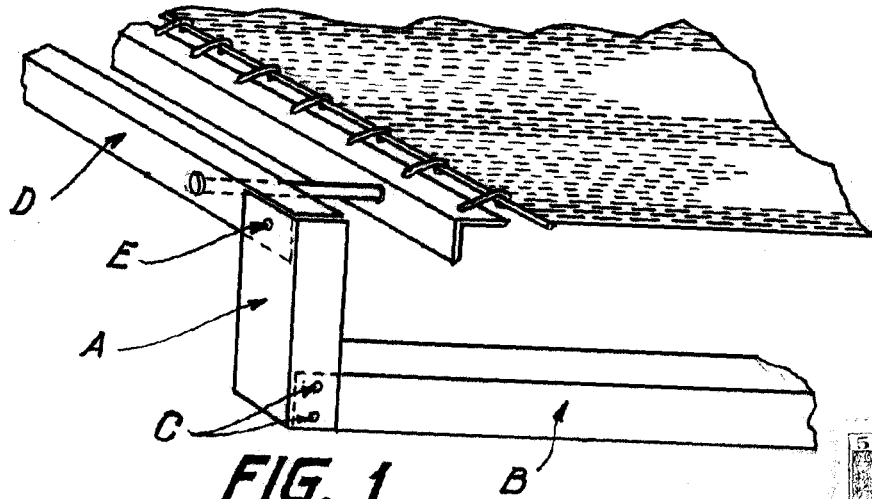


FIG. 1

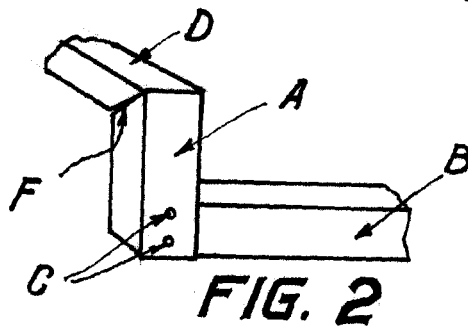


FIG. 2

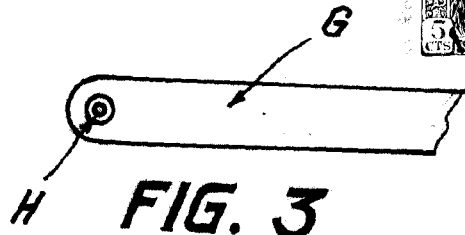


FIG. 3

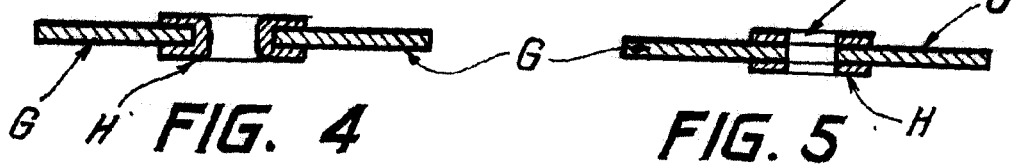


FIG. 4

FIG. 5

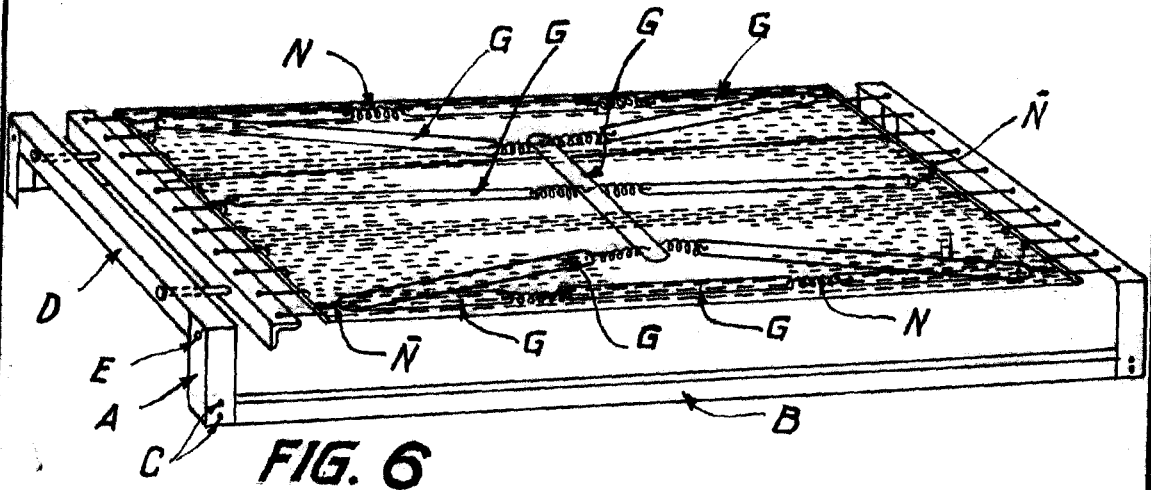


FIG. 6

MADRID 14 ENERO 1.948

ANTONIO ESCRIBA

ESCALA VARIABLE



1948