

16324

16324



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE

UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR
DE DON JOSE BLANCO LOSADA, RESIDENTE EN BAYONA (Vigo), Ra-
món y Caja, núm. 4,

sobre:

" TABAL DE MADERA "

El modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria, fruto de numerosos ensayos sobre su objeto, constituye una novedad industrial con características y ventajas que le hacen merecedor del privilegio de explotación 5 -exclusiva, que por él se solicita.

Desgraciadamente, en España, es un problema nacional la escasez de madera y hierro, y esto ha influido en nosotros, visto la falta de material para embalajes de todas clases, especialmente a los que trabajamos conservas y 10 -salazones, el buscar un envase que, teniendo menos peso y



y empleando menos madera, tuviese más capacidad y más seguridad para retener y conservar su mercancía, lo que después de muchos estudios y pruebas, hemos conseguido, teniendo que crear para ello las máquinas adecuadas para la fabricación de los mismos.

El envase llamado Tabal que nos ocupa, es más esbelto, más seguro y con una superioridad sobre el que conocemos, que no dudamos ni un momento, será aceptado por todas las industrias que necesiten esta clase de embalajes.

10 - ALGUNAS CARACTERISTICAS.-

1ª.- Resulta más barato que el actual, pues empleando en él menos madera, tiene una superioridad grande de capacidad para el embalaje de mercancía, muchos mayor que el ya conocido.

15 - 2ª.- Más barato para su transporte, pues en igual capacidad, pesa un 25 á 30% menos que sus similares, lo que hace abaratar la mercancía que contiene.

3ª.- Hay que tener también en cuenta, que la fabricación es mucho más económica y rápida que los hoy en uso, pues además de ahorrarse madera, se ahorra un 75% en la mano de obra, ya que el que describo, es hecho mecánicamente, y el que conocemos manualmente, con lo cual se abarata el precio de la mercancía.

25 - 4ª.- Siendo en la actualidad un problema nacional el hierro, se hace resaltar que el tabal antiguo, para su sujeción, montaje y seguridad (ésta muy mediana) necesita de 50 á 60 puntas, y el nuestro, con un montaje perfecto, una seguridad mecánica a toda prueba y un estancamiento total, solamente CUATRO.

30 - 5ª.- Otra de las cosas que se quiere hacer constar



es que para su fabricación, pueden aprovecharse todos los recortes de madera que estén en utilidad de servicio.

5 - 6ª.- Su armazón y estructura general, es varias veces más consistente que el antiguo, por cuanto sus duelas, perfectamente ajustadas mecánicamente, son sujetadas por dos envolventes de cinta de acero en toda su periferia, que las priva de todo movimiento, y por lo tanto, de desajuste. Los antiguos con aros de madera, se ha visto en la práctica, que cuando se secan los aros que los circunda rompen, lo que dá
10 - lugar a que se desarme el tabal y se pierda, en su totalidad la mercancía.

7ª.- Y por último, hay que decir, que estando el tabal antiguo fabricado a mano con achuela y cepillo fijo, su ajuste entre duelas, hay que hacerlo a fuerza de compresión
15 - de sus aros (con lo cual están más expuestos a romper) pero así y todo rezuman, y por lo tanto, toman aire, lo que implica el echarse a perder la mercancía que almacena con gran perjuicio para el comprador.

Para mejor comprensión del objeto del modelo de utilidad, una forma preferente de realización, se ilustra en los dibujos adjuntos, en los que :

La figura 1ª representa una duela con canal para acoplamiento de tapas y fondos.

Las figuras 2ª y 3ª, el piso de tapa o fondo con rebajes para su acoplamiento.

Las figuras 4ª y 5ª, una cinta de acero envolvente, con dos puntas para la sujeción, y

Las figuras 6ª, 7ª y 8ª, que representan vista general del nuevo tabal, objeto de la patente.

30 - De acuerdo con la invención, se preparan las tapas



y fondos, de material y tamaño adecuados, con encaje en L, figuras 2ª y 3ª y una vez ajustados, se les van acoplando las duelas con rebajes en U, figura 1ª, hasta la formación completa del envase que se ajusta finalmente, con los aros
5 - o envolventes de cinta de acero, estando éstos provistos de escuadra en uno de sus extremos, al objeto de introducirla entre dos duelas, y darle de tal forma, el máximo de tensión a la periferia del Tabal, que queda perfectamente asegurada por medio de las dos puntas que forman el ancla-
10 - je de retención y seguridad.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que ello cambie su esencia, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica
15 - a continuación.

N O T A

En resumen; el modelo de utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones :

1ª.- Tabal de madera, caracterizado porque se preparan las tapas y fondos, de material y tamaño adecuados, con encaje en L, que permite quede exteriormente al nivel de la cabeza de la duela, y con una resistencia de presión máxima.
20 -

2ª.- Tabal, según la reivindicación anterior, caracterizado porque una vez ajustados los fondos y tapas, se les va acoplando las duelas, con rebaje en U que permite una mayor resistencia mecánica y un estancamiento perfecto, aún para los líquidos.
25 -

3ª.- Tabal, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, una vez formado el envase completamente, se ajusta con envolventes de cinta de acero o similar,
30 -

16324

- 5 -



que están provistas de escuadra en uno de sus extremos, al objeto de introducir las entre dos duelas y poderle dar, de tal forma, el máximo de tensión al ajuste de la periferia del Tabal, que queda perfectamente asegurado por medio de 5 - las dos puntas que forman el anclaje de retención y seguridad.

4a.- "TABAL DE MADERA".

Según queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y -
10 - dibujos.

Madrid, 22 de agosto de 1947

P.P. *[Handwritten signature]*

D. José Blanco Losada.

Fig. 1.



Fig. 2.

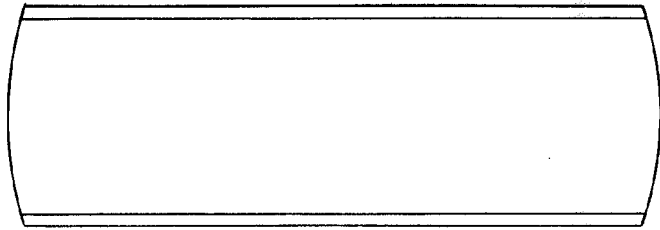


Fig. 6.

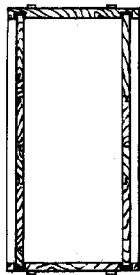


Fig. 3.



Fig. 7.

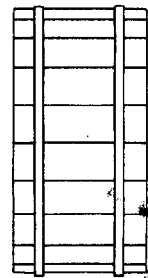


Fig. 8.

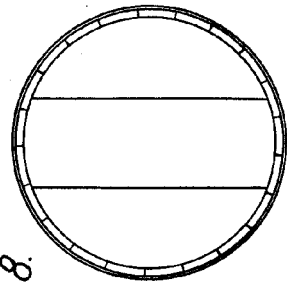


Fig. 4.

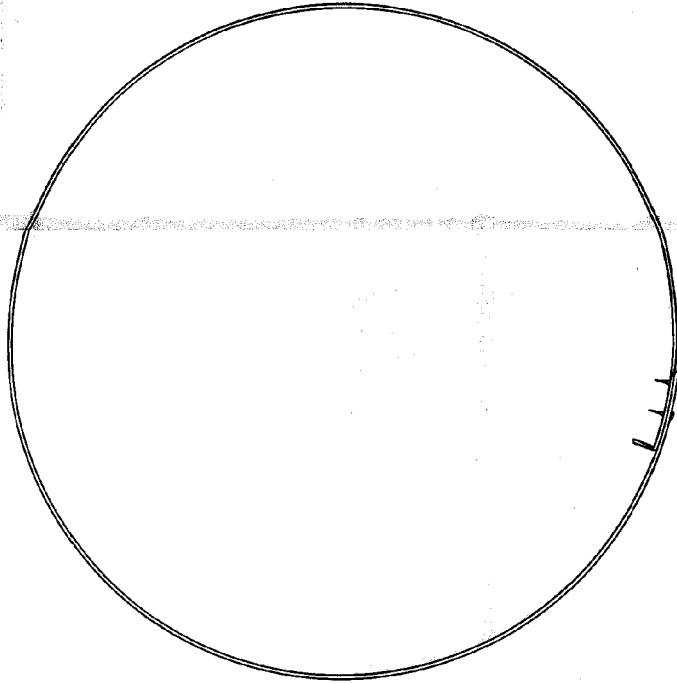


Fig. 5.

