



16201

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D<sup>a</sup>. Else GRUNERT ZIMMERMANN - de nacionalidad alemana,  
domiciliada en BARCELONA,

por:

" Envase tubular flexible ".

-----:oOo:-----

D e s c r i p c i ó n

El presente registro se refiere a la fabricación de envases flexibles para sustituir especialmente, a los conocidos con el nombre de tubos de estaño, que son tan frecuentemente empleados para el envasado de pastas dentífricas,



productos de perfumería y para otros múltiples usos.

El envase perfeccionado objeto de este registro constituye una novedad que puede emplearse ventajosamente en sustitución de los conocidos tubos de estaño.

5                    Se caracteriza esencialmente por tener el cuerpo formado por una porción de un material laminar tal como papel celofana u otra materia conveniente arrollado en varias vueltas sobre sí mismo y con la disposición en sentido longitudinal de una tira metálica, por ejemplo, una tira de estaño u otro  
10 material similar, extendiéndose esta tira metálica en toda la longitud del cuerpo del envase, de tal manera que queda cogida por una cabeza o caperuza unida al extremo superior.

La fijación del cuerpo tubular a la caperuza se obtiene disponiendo dicha caperuza fabricada de un material rígido sea metálico, sea de materias plásticas moldeadas o de otro  
15 material conveniente, de tal manera que presente en su cara interna un doble reborde que forma como una ranura o canal circular, abierto por la parte inferior, introduciéndose en dicha ranura el borde superior doblado del cuerpo tubular con interposición, en el interior del pliegue, de una arandela también  
20 rígida, por medio de la cual se efectúa el acoplamiento a presión del cuerpo con la caperuza.

En el plano adjunto se representa, como ejemplo, una forma preferida de ejecución del objeto de este registro.

25                    La figura 1, muestra por separado el cuerpo del envase en vista y la cabeza en sección.

La figura 2, muestra ambas piezas acopladas, parcialmente en sección y una vista inferior de la ranura de la caperuza.

30                    La figura 3, muestra el conjunto del envase una vez montado.



El cuerpo del envase está constituido por una envolvente tubular -10- formada por varias vueltas de una hoja de papel arrolladas sobre un núcleo, pudiendo emplearse papel impermeabilizado, papel de celofana o una lámina de cualquier materia plástica conveniente. En combinación con esta envolvente, se dispone longitudinalmente a la misma, por lo menos una tira metálica -11-, por ejemplo de una lámina de estaño o similar. Esta tira puede estar adosada a la cara exterior o interior del cuerpo del envase o preferentemente intercalada entre las capas del mismo y puede emplearse una sola tira o más de una si se cree conveniente. La parte superior del envase está constituida por una cabeza o caperuza -12- de forma troncocónica esférica u otra, con una abertura de salida -13- en su parte central y que presenta a su alrededor, un doble reborde formado por las pestañas paralelas -14- y -15- que dan lugar a una canal entre las mismas. En el interior del cuerpo tubular se dispone una arandela -16- preferentemente de sección angular, sobre la cual se dobla el borde superior del cuerpo tubular y este pliego se introduce en las ranuras formadas por las pestañas -14- y -15- de la cabeza con interposición de una pasta adhesiva -17-, un cemento o material análogo para obtener una unión hermética. El acoplamiento del cuerpo con la cabeza puede efectuarse a presión para asegurar la más perfecta unión y si se desea, en la ranura de dicha cabeza y en el lugar correspondiente a la inserción de la tira metálica, puede practicarse una muesca o ensanchamiento -18- para el encaje del aumento de grueso que representa dicha tira metálica. El extremo inferior del tubo se cierra por cualquier medio apropiado, por ejemplo, una pinza -19- fijada a presión.

Gracias a la disposición indicada, el envase así constituido puede utilizarse en la misma forma y con igual co-



modidad que los envases de tubos de estaño ya conocidos, pues la tira metálica comunica al cuerpo una mayor resistencia que permite que una vez doblado su extremo inferior se mantenga así al ejercer presión para extraer su contenido. Además se  
5 asegura también una unión perfecta entre el cuerpo tubular y la cabeza, evitándose las pérdidas del contenido por este punto.

La descripción que antecede, se refiere únicamente a una forma preferida de ejecución del envase objeto de este  
10 registro y se comprenderá que pueden introducirse aquellas variaciones de detalle o de construcción que no alteren las características esenciales las cuales quedan resumidas a continuación.

15

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

1.- Envase tubular, caracterizado esencialmente por  
20 tener el cuerpo formado por una hoja de papel impermeabilizado, papel celofana o una lámina de materia plástica conveniente, arrollado en forma tubular con adición de una tira metálica dispuesta longitudinalmente en toda la extensión de dicho cuerpo tubular, estando dicha tira o tiras metálicas adosadas a la cara  
25 externa o interna del cuerpo tubular o preferentemente intercalada entre las vueltas de la lámina que lo forma, en combinación además, con una cabeza de un material rígido sea metálico o de materias plásticas moldeadas que presenta una pestaña interior que forma como una canal alrededor de su borde, en la  
30 cual se encajan el borde doblado del cuerpo tubular con interposición de una arandela rígida interior que permite efectuar dicho encaje a presión.



2.- Envase según la reivindicación anterior, ca-  
racterizado en que el acoplamiento del borde superior del cuer-  
po tubular con la cabeza o caperuza se efectúa con interposi-  
ción de un material adhesivo tal como una cola, cemento o aná-  
logo para asegurar una mejor unión.

3.- Envase según cualquiera de las reivindicacio-  
nes anteriores, caracterizado en que la arandela interna para  
la unión del cuerpo a la cabeza presenta sección angular y el  
borde superior del cuerpo tubular se dobla sobre uno de los  
bordes de dicha arandela para su introducción en la canal de  
la cabeza.

4.- Envase según cualquiera de las reivindicacio-  
nes anteriores, caracterizado en que la canal de la cabeza  
presenta en un punto determinado una ligera muesca o ensan-  
chamiento para facilitar el mejor encaje de la parte del bor-  
de superior doblado del cuerpo del envase, que contiene la  
tira metálica de refuerzo.

5.- Envase según cualquiera de las reivindicacio-  
nes anteriores, caracterizado en que el borde inferior del  
cuerpo del envase viene cerrado en forma aplanada y por me-  
dio de una pinza metálica de presión que permita el arrolla-  
do del mismo para la extracción del contenido del envase.

6.- Envase tubular flexible.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por  
una sola cara.

BARCELONA, 5 Septiembre 1947.

P. A.



16201

Fig. 1

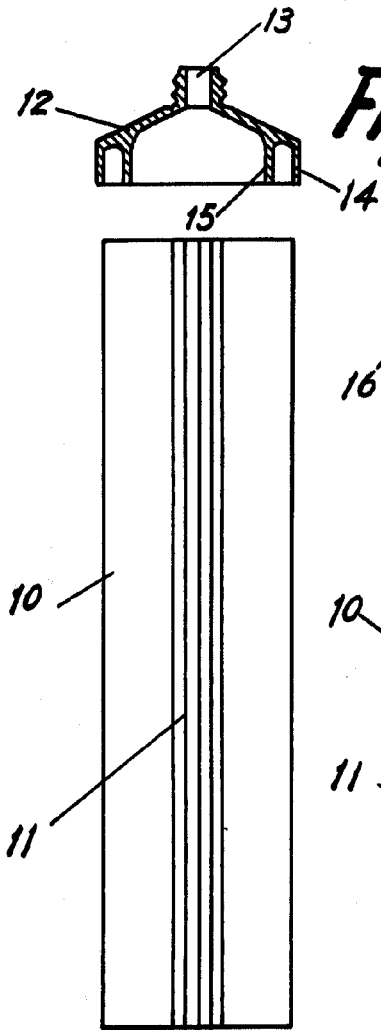


Fig. 2

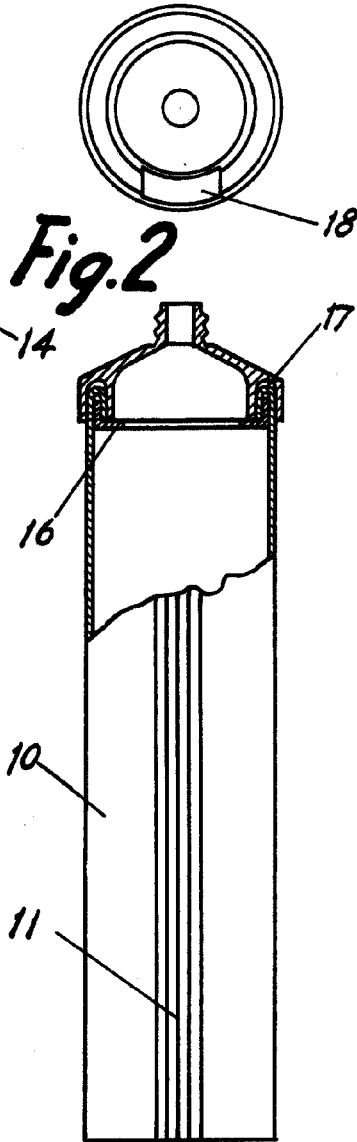
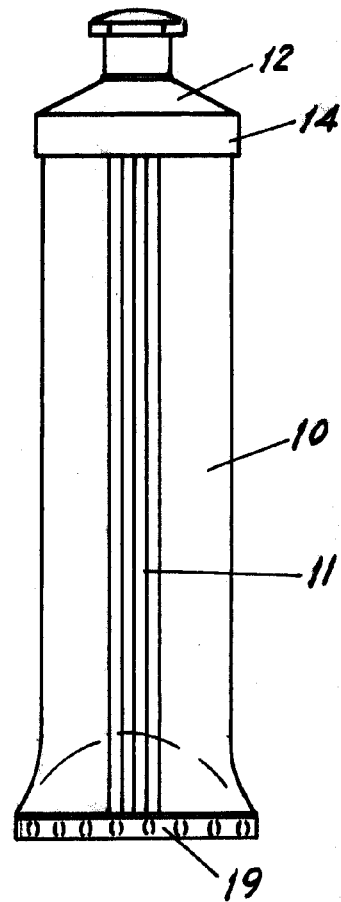


Fig. 3



P. A.  
*[Handwritten signature]*