

16143

16143



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña á la solicitud de registro de un

MODELO de UTILIDAD

para

ENCHUFE ELECTRICO PERFECCIONADO

á favor de

Don PEDRO CAMPOS MORENO, de nacionalidad española, residente en MADRID, Calle del General Pardiñas Nº 41,

=====

El presente Modelo de Utilidad se refiere á un Enchufe para la conexión de toda clase de aparatos eléctricos con la línea.

5 Los enchufes eléctricos hasta ahora conocidos, adolecen, sin excepción ninguna, del gravísimo inconveniente de componerse de una infinidad de piezas sueltas reunidas generalmente por remachado, soldadura ó tornillos y dado el reducido espesor de tales piezas, generalmente estampadas, tanto el remachado como el rosado  
10 cado resultan siempre deficientes, y bien sabido es que las rosas "se corren" fácilmente al ejercer algún esfuerzo con el atornillador sobre el tornillo, esfuerzo im-



+ 2 +

15 prescindible cuando se trata de sujetar los terminales del flexible cuyos hilos, de ser el roscado lo bastante resistente, suelen quedar cortados en su mayor parte por el canto vivo de la base de la espiga del tornillo. Además, la presencia del gran número de piezas metálicas en el interior del enchufe, da siémpre lugar a cortacircuitos causados por algún hilito escapado del haz ó cortado y suelto dentro del enchufe. Por la disposición generalmente complicada, de las piezas y la necesidad de tener que emplear alguna herramienta para la conexión de los hilos, ésta resulta además muy engorrosa. Para el fabricante, el precio de coste de estos enchufes, por la multiplicidad de las piezas y su ajuste, resulta subido y para el usuario, por la facilidad y frecuencia de estropearse, carísimo. -

20

25

30 Con el Modelo según la presente solicitud, se evitan todos estos inconvenientes y se obtienen además muchas ventajas, según se apreciará por la descripción que sigue, pues se compone tan solo de cuatro piezas únicas ó sea, una base o zócalo y su tapa, ambas construidas de un material no-conductor, y las dos clavijas metálicas de la toma de corriente. La sujeción del flexible es sencilla y eficaz y no se requiere ninguna herramienta ni existe ninguna pieza que por el uso, pueda estropearse; queda además excluida toda posibilidad de un cortacircuito; el precio de coste resulta económico y por ello, el precio de venta bajo.

35



+ 3 +

40 En la lámina de dibujos que se acompaña se ha re-  
presentado, a título de ejemplo ilustrativo pero no limi-  
tativo, pues la ejecución podrá variar en detalles que no  
afecten la esencialidad del modelo, un modo preferible  
de llevar el modelo á la práctica, significando:  
45 la Fig.1, la tapa vista de frente;  
la Fig.2, (mitad superior) el objeto de la Fig.1 en cor-  
te vertical; y (mitad inferior) el mismo obje-  
to, pero en elevación lateral;  
la Fig.3, la base ó zócalo en vista de planta;  
50 la Fig.4, el objeto de la Fig.3, pero en corte vertical y  
la Fig.5, la clavija en dos vistas diferentes.

La tapa A, construida de baquelita o cualquier o-  
tro material aislante adecuado, está provista exterior-  
mente sobre toda su circunferencia de salientes 1 que  
55 forman en su conjunto una superficie de agarre seguro  
para los dedos al enroscar o desenroscarla con el zóca-  
lo; la parte cilíndrica de su hueco lleva un filete de  
rosca fuerte 2 y el fondo del hueco lleva una corona con-  
céntrica formada por entrantes 3 y salientes 4 que coin-  
60 ciden con la posición de la cabeza de las clavijas del  
zócalo; el centro de la tapa lleva el paso circular 5  
con las aristas circulares de entrada y salida remata-  
das para evitar todo daño al aislamiento del flexible.

El zócalo o base B, construido en una sola pieza  
65 y del mismo material aislante que la tapa A, lleva en su  
periferia un roscado 6 que ajusta con el roscado hembra 2



+ 4 +

70 de la tapa A; su cara externa 7 es lisa, su cara interna forma un fondo rebajado 8 exteriormente confinado por el borde circular 9 y diametralmente dispuesto sobre dicho fondo, hay el resalte 10 que con sus extremos constituye, un tanto rebajado, los núcleos, de forma casi rectangular, 11 y 11 de sostenimiento de las clavijas "C", con alojamiento casi rectangular 13 - 13 para albergar la cabeza de las clavijas 14, estos alojamientos terminan en su fondo en taladros circulares 15 que dan paso a la parte cilíndrica 16 de las clavijas en forma de pasador partido con ojal 17, aprisionándolos y oprimiendo sus dos mitades fuertemente. El resalte diametral 10 continúa a uno y otro lado en forma de tabiques contra-

75 peados 18 - 18 que en su final tienen las escotaduras 19 para el paso del flexible 20.

80

85 El montaje del enchufe es como sigue: Se introduce el final del flexible en la tapa A á través del paso 5 y se corre lo suficiente para que dicho final sobresalga del hueco de la tapa; se separan los finales de los dos hilos que constituyen el flexible y se desnudan ambas puntas y, habiendo empujado las clavijas para que ocupen la posición marcada con tracitos (Fig.4), y habiendo previamente formado con cada extremidad del flexible un pequeño nudo o abultamiento, se introducen cada uno de los hilos en el ojal 17 de su clavija respectiva y se empuja la cabeza 14 de cada clavija al fondo de su alojamiento 13, con lo cual queda aprisionado con contacto

90



95 eléctrico, cada hilo que se pasa ahora por su escotadura  
19 en el respectivo tabique 18 desde donde pasa, uno debi-  
 damente separado del otro por la parte central del resal-  
 te diametral 10, <sup>véanse Figs. 3 y 4/</sup> hacia la salida central 5 de la tapa A des-  
 de donde continúan ambos conductores entrelazados. Las o-  
 rejitas 12 sirven para mantener aplastado el haz de hilos  
 100 de cobre, guiarlo y asegurar el contacto eléctrico.  
 En lugar de formar un abultamiento en la punta de los  
 conductores, éstos pueden, debidamente aplanados, intro-  
 ducirse, á través del ojal 17, entre las caras planas de  
 la parte cilíndrica de las clavijas donde quedarán sólida-  
 105 damente aprisionados al apretarse las cabezas 14 en su  
 alojamiento 13. - Se enrosca ahora la tapa A sobre la base  
B hasta el fondo ó sea hasta que las partes extremas de  
 de la cabeza de las clavijas entren en contacto con la  
 corona interior de entrantes 3 y salientes 4 de la tapa,  
 110 apretando la rosca hasta que se note que las clavijas ha-  
 yan sido empujadas al fondo y que sus cabezas queden en-  
 tradas en los entrantes 3 de la tapa que así, quedará só-  
 lidamente retenida é impedida de desenroscarse sola del  
 zócalo por la acción frenante que ejercen los salientes 4  
 115 sobre las cabezas de las clavijas.

Por lo que queda expuesto, ha podido apreciarse que  
 el objeto de la presente solicitud constituye una novedad  
 provechosa que aporta un adelanto positivo a la industria  
 y la economía nacionales y quedando cumplido lo requerido  
 120 por el Art. 171 del Estatuto sobre Propiedad Industrial, se  
 registro de Modelo de Utilidad con arreglo á la siguiente



NOTA REIVINDICATORIA

- 125 1ª) Enchufe eléctrico perfeccionado caracterizado porque se compone de cuatro únicas piezas constituidas por una tapa y una base de cualquier material eléctricamente aislante adecuado y de dos clavijas metálicas ó de cualquier otro material conductor eléctrico adecuado.
- 130 2ª) Enchufe según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la tapa lleva en su periferia exterior, unos salientes que forman en su conjunto una superficie de agarre, y en la parte cilíndrica de su hueco un roscado hembra y en el fondo del hueco y concéntricamente dispuesta, una corona formada con entrantes y salientes para la retención segura de la tapa, y siendo las aristas circulares del paso central del flexible rematadas en media caña.
- 135 3ª) Enchufe según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque la base ó zócalo lleva en su periferia exterior un roscado macho que ajusta con la hembra de la reivindicación 2ª, la cara externa es lisa y la cara interna lleva sobre un fondo circular rebajado, un resalte diametral que, hacia ambos extremos forma alojamientos para albergar la cabeza de las clavijas de contacto y cuyos alojamientos terminan por el fondo en taladros circulares que dan paso y aprisionan la parte cilíndrica de las clavijas. Hacia la parte central, el resalte diametral queda un tanto estrechado y a cierta distancia del centro, continúa por ambos lados contrapeado y en ángulos rectos, en forma de tabiques de separación que hacia su final, lle-
- 140
- 145



+ 7 +

van una escotadura para el paso del conductor respec-  
tivo.

150 4a) Enchufe según las reivindicaciones 1ª á 3ª, caracterizado  
porque las clavijas de contacto tienen forma de pasador  
partido constituido por un perfil de media caña replega-  
155 da sobre sus caras planas y con ojal circular en la par-  
te media, constituyendo ambas medias cañas una espiga a-  
proximadamente cilíndrica con tensión lateral de muelle  
y llevando practicadas la cabeza de la clavija en su par-  
te alta por ambos lados en dirección del eje del ojal,  
unos aplastamientos salientes en forma de orejas, y for-  
160 mando la cúspide de la cabeza, tope de retención en com-  
binación con la corona interior de entrantes y salien-  
tes de la reivindicación 2ª.

5a) El Modelo de Utilidad solicitado debe recaer sobre:

"ENCHUFE ELECTRICO PERFECCIONADO"

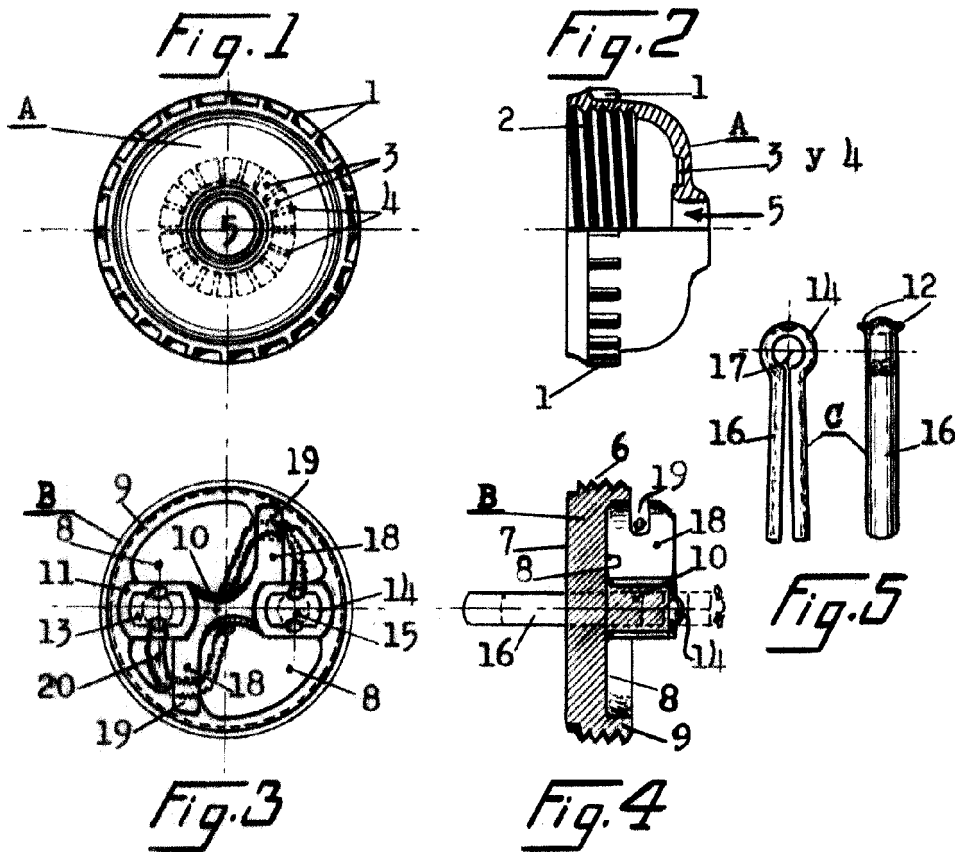
165 Sean cuales fueren las circunstancias especiales que concu-  
rran con la esencialidad del Modelo de Utilidad descrito en  
la presente Memoria, representado en los dibujos y definido  
en las anteriores Reivindicaciones,

Madrid, 17 de Noviembre de 1947.

EL INGENIERO-AGENTE

Braulio Helguera

D.P.



ESCALA VARIABLE

Madrid, 17 Noviembre 1947.

EL INGENIERO AGENTE

*Braulio Helguera*

D.P.D.

*[Handwritten signature]*



D. Pedro Campos Moreno, Madrid.