

16103



MODELO DE UTILIDAD

=====

a favor de FABRICACION DE ENVASES METALICOS, S.A. - de naciona-
lidad española - domiciliada en BARCELONA,

por:

"Bidón de plancha metálica con cierre hermético".

-----:000:-----

Descripción

El presente registro se refiere a un nuevo tipo o modelo de bidón metálico aplicable a diferentes usos y que reúne notables ventajas sobre los construidos y conocidos hasta ahora.

5

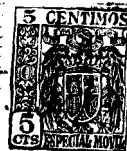
Los bidones metálicos en general constan de un cuerpo cilíndrico o en otra forma, con una tapa soldada o engarza-



5 da al cuerpo la cual presenta una o más aberturas para el
vaciado y llenado de su contenido. Ordinariamente estas aber-
turas son de dimensiones reducidas con objeto de poderlas ce-
rrar por medio de un tapón roscado o por medio de una pequeña
tapa sobrepuesta fijada por tornillos o por otra disposición
análoga. En muchos casos y según el uso a que se destinen
los bidones, las aberturas usualmente empleadas resultan ser
pequeñas e insuficientes y se ha dejado sentir la necesidad de
disponer de bidones con grandes aberturas para facilitar la ma-
nipulación del producto contenido.

10 El bidon objeto de este modelo se caracteriza esen-
cialmente por estar formado por un cuerpo cilíndrico de plancha
metálica, cerrado por un extremo por un fondo, según luego se
indicará, mientras que su otro extremo o borde superior está
15 doblado formando un rebordado o bordón circular hacia afuera
de la plancha metálica y presenta además, a poca distancia del
mismo, una ondulación o nervio saliente para reforzar el cuer-
po del bidón. La boca así formada se cierra por medio de una
tapa, también metálica y circular, cuyo borde está doblado en
20 forma de canal abierta hacia abajo, de dimensiones convenien-
tes para encajar sobre el reborde superior del bidón. La par-
te periférica de dicha tapa forma una serie de lengüetas espa-
ciadas entre sí dirigidas hacia abajo, que quedan dobladas ha-
cia adentro de modo que prenden debajo del bordón superior del
bidón. Estas lengüetas tienen una cierta elasticidad y ejercen
25 una acción como de pequeños muelles, de modo que la tapa se co-
loca venciendo un ligero esfuerzo, con la disposición en el fon-
do de la canal de la tapa, de una junta de material elástico,
por ejemplo, un arco o anillo de caucho o material análogo que
30 segura un cierre perfecto.

La tapa presenta su parte central rebajada o embu-



5 tida hacia adentro formando por lo tanto como un hueco o ca-
zoleta, y por otra parte, el extremo inferior del cuerpo del
bidón presenta una raja inclinada tronco-cónica que reduce su
diámetro quedando el fondo unido por un reborde de un diámetro
10 más pequeño que el diámetro del cuerpo del bidón y de tal ma-
nera que puede encajar en el hueco formado en la tapa, lo cual
ofrece la ventaja de poder apilar los bidones uno encima de
otro para su almacenamiento y que queden debidamente acoplados
entre sí sin que puedan resbalar y caerse. Este acoplamiento
se facilita disponiendo en la tapa y en la zona o raja inte-
rior del reborde en forma de U, unos pequeños salientes u on-
dulaciones que proporcionan un mejor ajuste con el reborde ex-
terior del fondo del bidón.

15 En el plano adjunto se representa únicamente a tí-
tulo de ejemplo, una forma preferida de ejecución del modelo
de bidón objeto de este registro.

La figura 1, es una vista exterior del bidón cerra-
do.

20 La figura 2, es una vista parcialmente en corte de
cuerpo del bidón sin la tapa.

La figura 3, es una vista de la tapa también par-
cialmente en corte.

La figura 4, es una planta de la tapa vista por su
parte superior y

25 La figura 5, es un detalle que muestra en sección
la unión de la tapa con el cuerpo del bidón.

30 Como se ha indicado el bidón está constituido por
un cuerpo cilíndrico -10- de plancha metálica. Su extremo in-
ferior forma una faja doblada hacia adentro con una ligera co-
nicidad -11- y seguidamente el reborde también cilíndrico -12-
al que se fija por engarzado o por otros medios el fondo -13-.



El extremo superior del cuerpo termina en un bordón circular exterior -14- y un poco por debajo de éste se ha formado en todo su rededor un nervio u ondulación -15- para reforzar la boca. Esta boca está dispuesta para recibir una tapa circular -16- cuyo borde está doblado formando una canal abierta hacia abajo -17- de dimensiones convenientes para encajar sobre el bordón -14-. La pared o borde exterior de dicha canal presenta una serie de lengüetas espaciadas -18- que están ligeramente dobladas hacia adentro, de modo que ejercen un efecto de muelle al colocar la tapa sobre el bordón.

En la parte interior de la canal -17- se dispone un anillo -19- de un material elástico de junta tal como caucho o análogo. La parte central de la tapa queda ligeramente hundida y la faja que forma la rama interior de la U tiene una serie de pequeños salientes o embutidos tales como los -20- (figuras 4 y 5) que proporcionan una superficie ondulada con una ligera reducción de su diámetro. En el hueco así formado puede encajar el reborde -12- del fondo del bidón de tal manera que quede bien ajustado a la tapa sin juego apreciable y esto con objeto de poder apilar los bidones unos sobre otros.

Las orejas o lengüetas -18- de la tapa pueden presentar unos agujeros -21- como se muestra en las figuras 1 y 3, para permitir la colocación de un alambre de precinto u otra disposición análoga y también para dar un poquito más de flexibilidad a las orejas puesto que en general conviene emplear una plancha relativamente recia y resistente.

Este nuevo tipo de bidón presenta la gran ventaja de poseer una abertura de diámetro máximo, igual al del cuerpo del bidón, que facilita un llenado y vaciado rápido y además permite una limpieza completa de su interior siempre que



convenga. Además la posibilidad de apilar con seguridad unos bidones sobre otros representa también una gran ventaja.

5 Si se desea el bidón puede dotarse de un asa para su transporte y a este efecto, en puntos convenientes del cuerpo, se disponen soldados, remachados o fijados en otra forma, los soportes -22- provistos de un correspondiente orificio para la inserción de los extremos de un asa -23- de alambre o varilla de hierro, la cual facilitará el transporte del bidón tanto si está cerrado con la tapa en la forma indicada, como si
10 está desprovisto de ella, al igual que un cubo corriente.

La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de ejecución del modelo de bidón objeto de este registro y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle y de construcción que no
15 alteren las características esenciales, las cuales quedan resumidas a continuación.

-----: N O T A :-----

20 Se reivindica como objeto de este modelo de utilidad:

1.- Bidón de plancha metálica con cierre hermético caracterizado esencialmente por estar formado por un cuerpo cilíndrico de plancha metálica cerrado por un extremo por un fondo apropiado, y que en su otro extremo presenta el borde del
25 cuerpo cilíndrico doblado formando un rebordeado o bordón circular exterior y además, presenta a poca distancia del mismo una ondulación o nervio saliente que refuerza el cuerpo del bidón, formándose una boca de todo el diámetro de dicho cuerpo en combinación con una tapa circular metálica que presenta en
30 su periferie una parte doblada en forma de canal abierta hacia

16103 25 OCT



5 abajo, dispuesta para encajar con el reborde del bidón, con interposición de un aro de caucho u otro material de junta, y presentando el borde exterior de la tapa así formada una serie de lengüetas espaciadas y dirigidas hacia abajo, que prenden debajo del bordón superior del bidón y quedan dobladas hacia adentro asegurando así la posición de la tapa y manteniendo un cierre conveniente.

10 2.- Bidón según la reivindicación anterior, caracterizado en que las lengüetas de la tapa tienen una cierta elasticidad que permite insertar la tapa presionándola y que quede ésta prendida en el reborde del bidón, y pueden también presentar unos agujeros que permiten unir las todas ellas con un alambre o cinta que actua de precinto.

15 3.- Bidón según la reivindicación anterior, caracterizado en que el fondo del bidón puede presentar un reborde saliente del diámetro correspondiente al interior del hueco o parte rebajada de la tapa, lo cual facilita el apilado de unos bidones sobre otros.

20 4.- Bidón según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que la pared circular del hueco o parte rebajada central de la tapa, presenta una serie de pequeños salientes o abultamientos por medio de los cuales se consigue un buen ajuste con el reborde del fondo del bidón colocado encima y se evita todo juego que puedan presentar los bidones una vez apilados.

25

30 5.- Bidón según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por estar provisto de un asa formada por una varilla doblada, cuyos extremos se insertan en sendos soportes fijados en puntos opuestos convenientes de las paredes del bidón.

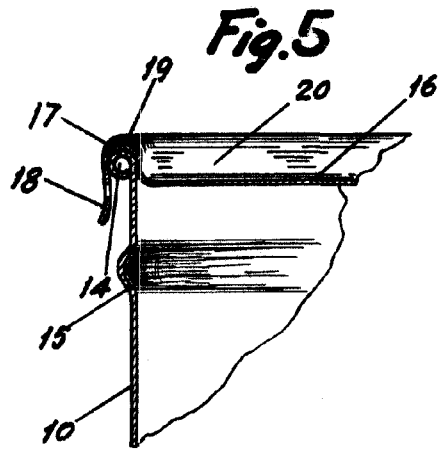
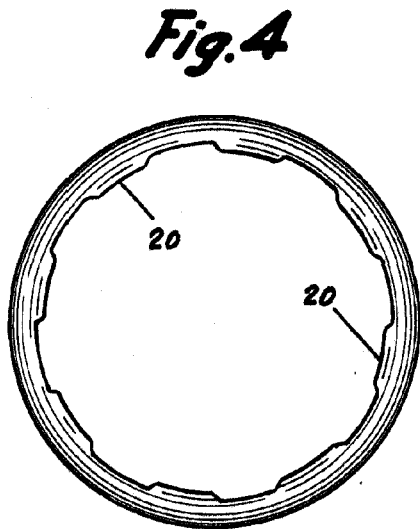
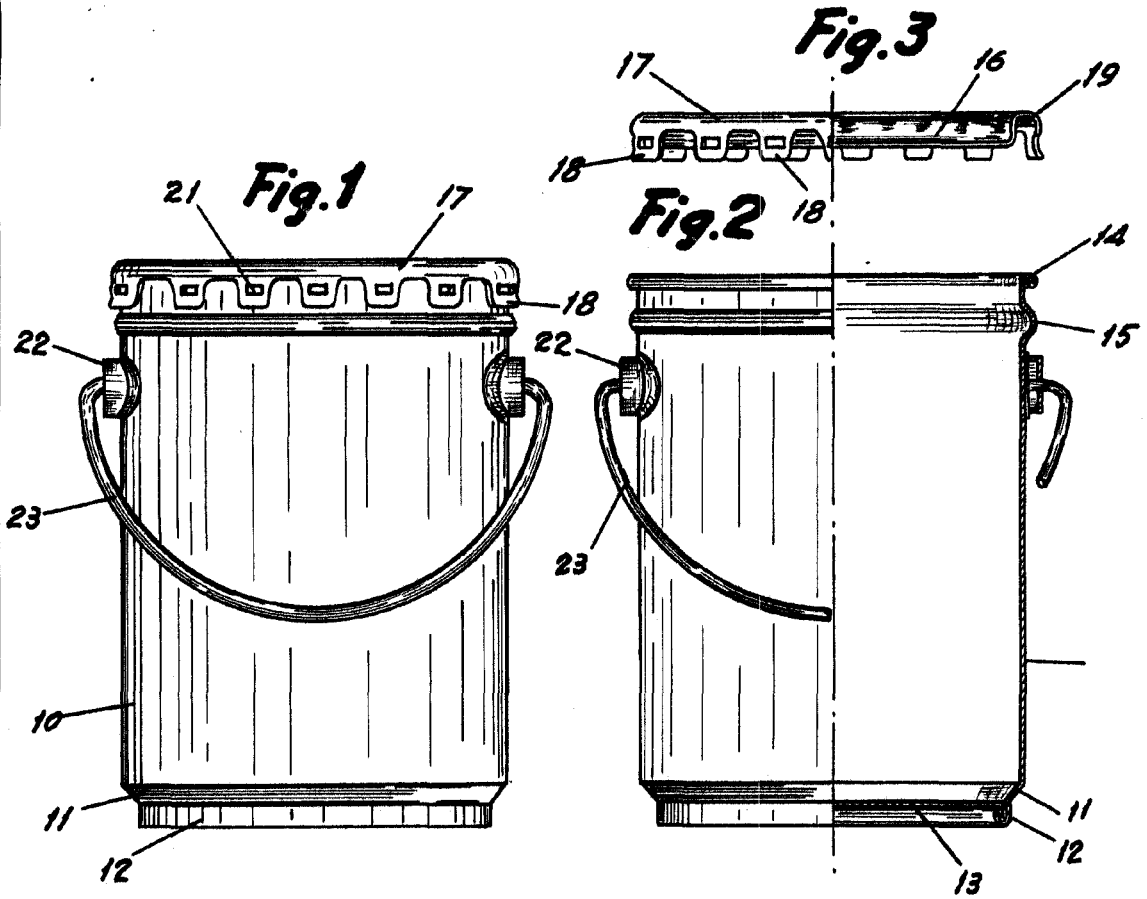
6.- Bidón de plancha metálica con cierre hermético.



Esta memoria consta de siete páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 25 OCT. 1947

P. A.



P. A.
[Handwritten signature]