

16079

16079



Cº 121.-
E/ND-1-

MODELO de UTILIDAD

que por veinte años se solicita, por la introducción en España, a favor de don Benito Manso Alonso, de nacionalidad y residencia españolas, que ha de recaer sobre "PERCHA ESPECIAL PARA SEÑORAS".

Memoria descriptiva.

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

El presente registro de Modelo de Utilidad, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el territorio nacional, de una percha especial para señoras, conforme se describe a continuación, y se representa, en forma gráfica a título de ejemplo en el plano adjunto.

5

En la fig. 1, del plano, se presenta una vista en planta de la percha, detallándose el gancho de suspensión (1), los brazos de la misma (2), con sus hendiduras (3), los brazos de suspensión (4), los dientes (5), la uña de que va provista (6), los zcos interiores (7), el refuerzo central (8).

10

nervios de refuerzo. En la fig.II, se muestra una vista en seccion del brazo.

15



Esta clase de perchas especiales para señoras, seran fabricadas en material plastico o similar, siendo toda ella construida de una sola pieza, por lo tanto no llega ninguna parte metalica. Su peso es muy pequeño y su vistosidad en cambio es mucho mayor que las conocidas hasta la fecha.

20

Se ha estudiado la forma de que esta percha pueda ademas de colgar una prenda (chaqueta, abrigo etc), poder colgar otra clase de prendas.

25

Las uñas de los brazos (4), sirven para suspenderla o colgar las faldas y los dientes (5), y los brazos interiores (7), para colgar prendas interiores. Por tanto, con una sola clase de percha, sirve para diferentes usos.

30

La construcción de esta clase de perchas, se efectua por medio de fundición inyectada, o por moldeo a presión en máquinas especiales. Es necesario para la fabricación de ésta clase de perchas que los moldes sean metalicos o sea de acero, y se componen de dos partes y en su interior lleva ademas de los bebederos y orificios para salida de aire y gases, la forma exacta de la percha que se trate de construir y el material se inyecta a presión y como quiera que el molde se encuentra candente funde éste tomando la forma exacta de la matriz, rapidamente se enfria por disminuir la calegacion interior y puede abrirse las dos partes que componen el molde sacando la pieza, completamente fria y manejable.

35

40

Posteriormente a las operaciones anteriores, se pondran las partes metalica, utilizando para ello los dos orificios laterales.

45

NOTA de REIVINDICACIONES.

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

Se reivindica, por la introducción en España, a favor de don Benito Manso Alonso, por los extremos siguientes:

45



Primero.- Por una percha especial para señoras, fabricada toda ella de una sola pieza, por medio de fundición inyectada o a presión, provista de brazos interiores con dientes y uñas para suspensión, y de ganchos de suspensión y nervios para mayor solidez de la misma.

50

Segundo.- Por una percha especial para señoras, en que las uñas de los brazos, sirven para suspender las prendas de vestir, y los dientes y brazos interiores, para colgar otra clase de prendas interiores.

55

Tercero.- Por una "percha especial para señoras".

Todo ello según queda detallado anteriormente y para los fines, que en la memoria, se dejan bien especificados.

60

La presente memoria, consta de tres hojas mecanografiadas y foliadas, por una sola cara, a la que se une, otra de planos en forma reglamentaria, para la mejor comprensión del invento.

65

Madrid, a siete de noviembre de mil novecientos cuarenta y siete.

66.

P. A. de don Benito Manso Alonso,



FIG. I

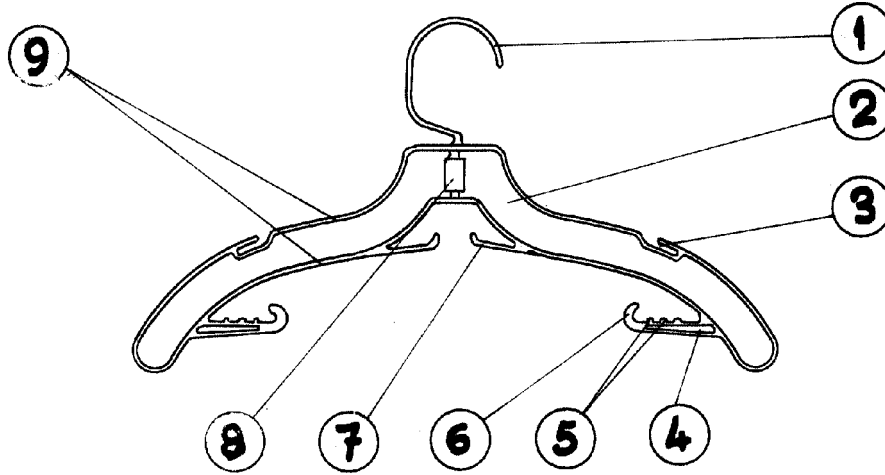
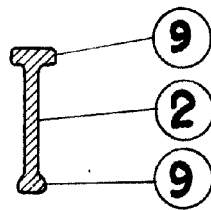


FIG. II



San Sebastián 17 Octubre 1947

Escala variable