



16010

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

MODELO DE UTILIDAD

EN

ESPAÑA

Por veinte años

A favor de Don José María Ortuzar Montorio

de nacionalidad Español

residente en BILBAO (Vizcaya) Alameda San Mamés, 29

por "TALADRO DE ROCA RECAMBIABLE".

16010

27 OCT. 1951



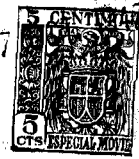
Hasta ahora las barrenas de roca se han construido de una sola pieza, para lo cual se presentan actualmente algunas dificultades, por la escasez de primeras materias y demás circunstancias en la industria, lo que produce una gran carestía en la fabricación.

Para obviar estas dificultades, se ha pensado por el autor dividir las en dos trozos, de los que uno es un trozo de vástago, y el segundo la broca propiamente dicha que constituye el elemento activo de la barrena, con lo que la característica principal de este taladro es la recambiabilidad de su elemento activo, que influye en todos los aspectos de esta herramienta, repercutiendo, como es natural, sobre todo en la economía del taladro, cuyo costo se reduce considerablemente, además de que el taladro resulta muy superior en calidad a los que existen actualmente en el mercado.

Soluciones al propio tiempo el problema actual de la escasez de materiales, que dificulta los trabajos de cantería y construcciones, pues como se sabe los taladros que hasta ahora se han fabricado han sido de una sola pieza (desde 600 m/m hasta más de 4 metros de longitud, mientras que la barrena de este taladro no pasa en general de 50 m/m y con una pica barrena se pueden utilizar las barrenas, que la calidad del material pueda resistir, que pueden ser muchísimas. Por lo tanto, economía, mejor herramienta y más tiempo de servicio, son algunas de las características del taladro.

Al acoplar una barrena de acero aleado, permite además obtener mayor velocidad y precisión en el trabajo, lo que hace que la herramienta trabaje más equili-

16010



bradamente, y da una duración infinitamente superior a la de los taladros de una sola pieza. Permite así mayor velocidad en el trabajo, acelerando la perforación de la roca por ser el filo más durable en un acero aleado.

Los trabajos de renovación en una cantera o construcción, de un taladro de una pieza, son siempre dificultosos, por los pocos medios de que se dispone para ello, además que no se efectúa con el acero en las mismas condiciones. Resulta además mucho más económico en todos los aspectos el uso de las barrenas recambiables. Estas barrenas resisten los trabajos más duros y consiguen "muchos más agujeros" por su afilado perfecto y tenaz, siendo su funcionamiento perfecto y tan equilibrado que no elimina en ningún momento la velocidad que le pueda impulsar la máquina.

Se taladra con menor número de taladros y por lo tanto la cantidad de peso a transportar o manejar es mucho menor, lo mismo que el recambio de una barrena, que es cuestión de unos segundos, quedando la barrena y la pica barrena como si fuesen un solo cuerpo (tan perfecto es su ajuste), y esto sin necesidad de adaptadores.

Para mayor claridad de la descripción que sigue, se acompaña una hoja de plano en la que la figura 1 es una vista del taladro objeto del modelo, con la barrena adaptada a él y vista en corte.

Como se ve en la figura el taladro consta de dos partes la barrena 1 y la pica barrena 2.

Esta pica-barrena no es sino una barra de acero

de la longitud requerida por el trabajo a efectuarse, que va unida directamente al órgano de la máquina que le produce el movimiento de giro para su trabajo.

5 La barrena es una pieza suelta de unos 50 m/m de longitud provista de una caja o taladro axial de dimensiones convenientes para que pueda encontrarse directamente en el muñón terminal del extremo de la picabarrena.

10 La forma de esta barrena es la corriente de las brocas que se utilizan en esta clase de trabajos y tiene sus filos perfectamente asentados y dispuestos en la forma que es corriente.

15 Su adaptación a la picabarrena no puede ser más sencilla, basta enfrentar su orificio axial frente al muñón de la picabarrena y por medio de un golpe de mazo sobre la cara plana de la barrena o broca dejarla fija a ella; y para desmontarla, para su relevo, basta un golpe lateral que la desprende de la picabarrena.

20

N O T A

Se reivindican, como propios y nuevos, para que sean objeto de registro de un Modelo de Utilidad en España, por veinte años, los puntos siguientes:

25 1.- Taladro de roca recambiable, caracterizado por que el taladro, en lugar de ser de una sola pieza, está compuesto de dos, una barrena (elemento recambiable) y una picabarrena, en la que la barrena se inserta directamente.

30 2.- Taladro de roca recambiable, según 1, caracterizado porque la barrena es una pieza de pequeña lon-

gitud (unos 50 m/m) de acero alado que colocada en la pica-barrena es el elemento activo de éste.

5 3.- Taladro de roca recambiable, según 1 y 2, caracterizado porque la unión de las dos partes, se efectúa directamente sin necesidad de elemento alguno adaptador.

10 4.- Taladro de roca recambiable, según 1, 2 y 3, caracterizado porque la colocación de la barrena se efectúa por inserción del muñón en que termina la pica-barrena en un taladro axial de la barrena, fijándose mediante un golpe de masa en la parte plana de la barrena.

15 5.- Taladro de roca recambiable, según 1, 2, 3 y 4, caracterizado por todas las ventajas enumeradas en la memoria descriptiva.

6.- TALADRO DE ROCA RECAMBIALE.

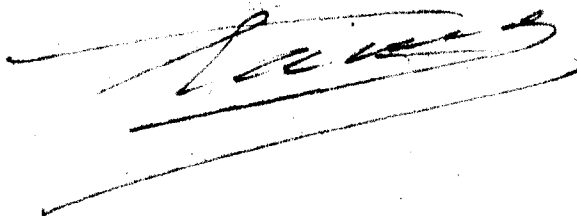
Todo como se describe en la memoria que antecede, se representa en el plano adjunto como ejemplo de ejecución y se reivindica en su Nota.

20 Este memoria consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y una hoja de plano.

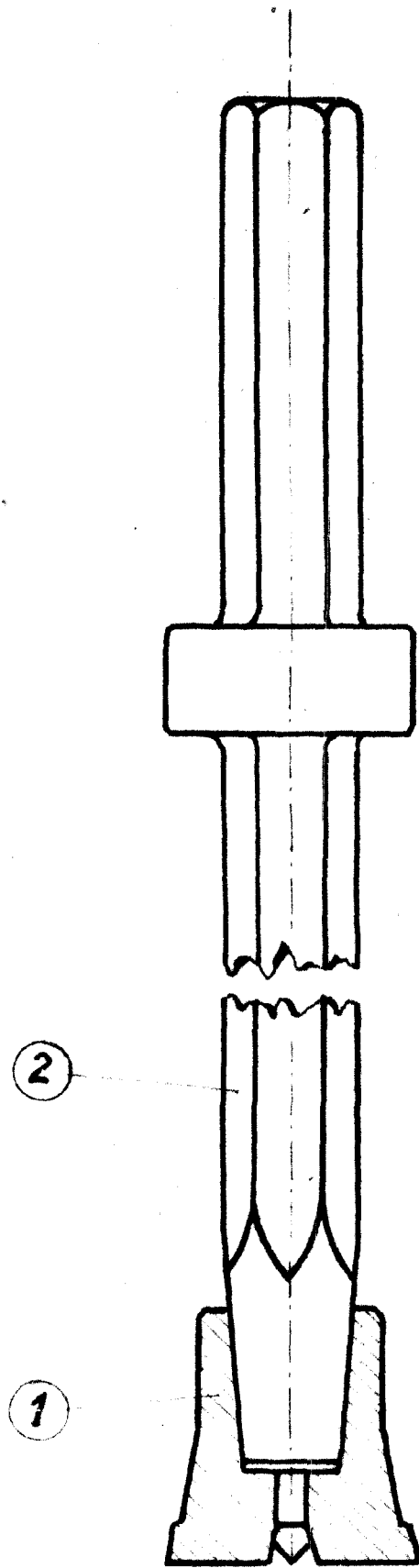
Madrid, 27 de Octubre de 1.947

Jose M^e Ortazar Montorio.

P. A.



16010



ESCALA VARIABLE

Madrid 7 OCT. 1947 de 19

F. A.

TAVIRA Y BOTELLA