



3-OCT

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

15859

para "UNA PIEZA CONTACTOR PARA EMPALMES ELECTRICOS", a favor de Don José Colomer Riera, domiciliado en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una pieza contactor para empalmes eléctricos.

5. Se caracteriza esta pieza por estar constituida mediante un terminal en forma de dedal, o similar, construida en material aislante de la electricidad, tal como loza, porcelana, gres, refractario, esteatita, magnesita, u otros análogos, así como de materiales moldeables, como la baquelita, resinas sintéticas o similares.

10. Este dedal presenta su hueco con paredes convergentes hacia un fondo profundo, que queda a determinada distancia del remate cerrado del dedal, a fin de que en esta parte exista espesor de material que garantice la resistencia mecánica del mismo.

15. El hueco convergente puede ser cónico, ligeramente bombeado, o mixto, terminando en un estrecho espacio cilin-

15859



drico o cónico.

La superficie interna de este hueco lleva una rosca formada por un filete helicoidal, a la derecha o a la izquierda, que continúa hasta la máxima profundidad de su hueco.

5. La rosca puede ser moldeada en el propio material del dedal, o postiza.

En el caso de que sea postiza es, preferentemente, metálica, constituida por un alambre arrollado adecuadamente. También en este caso puede ser practicada en el interior de un casquillo metálico que lleve el hueco citado, colocándose entonces este cuerpo metálico enchufado dentro de una envoltura-dedal, cuya envoltura ya no requiere mas que la condición de aislante eléctrica, y solamente es el revestimiento exterior del empalme propiamente dicho.

10. El efecto de los filetes helicoidales sobre los terminales a empalmar consiste en que, introduciéndose estos terminales desnudos, quedan marcadas en ellos unas ranuras o impresiones del filete, que vienen a ser como enganches múltiples, que son garantía con la desconexión, puesto que impiden que dichos terminales puedan escurrirse hacia el exterior. Por otra parte, la convergencia de las paredes hace que un terminal se presione contra el otro con energía, manteniendo por éllo íntimo contacto.

15. El exterior del dedal puede llevar rayados, estriados, partes ahondadas o chaflanes, o cualquier otro medio, como salientes u otro, para poder asirlo con fuerza con los dedos.

20. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

30.

15859



En el dibujo:

la figura 1ª representa un contactor en una pieza con filete en diente de sierra;

5. la figura 2ª manifiesta un contactor con su hueco abombado y de convergencia muy acentuada en su final;

la figura 3ª indica un contactor, en el cual se ha colocado un casquillo metálico, que es el que lleva la rosca;

la figura 4ª manifiesta un caso de contactor, en el cual la rosca es postiza, constituida por un alambre o similar;

10. y la figura 5ª manifiesta la aplicación de la pieza contactor que se describe para empalmar dos extremos de conductores eléctricos.

En la figura 1ª la pieza contactor es un solo bloque -1-, de material conveniente, según se ha indicado anteriormente; en su hueco -2- va moldeado o tallado un filete de rosca -3-, cuyo perfil es en diente de sierra -4-. El sentido de la rosca es, indiferentemente, a la derecha o a la izquierda.

20. La figura 2ª manifiesta una variante, en la cual el hueco es bombeado -5-, rematando en una parte de convergencia muy acentuada o cilíndrica -6-.

La figura 3ª indica el acoplamiento, dentro de un dedal -7-, de un casquillo metálico -8-, en el cual va la rosca indicada;

25. La figura 4ª representa una variante, en la que la rosca es postiza en un dedal -1-, de cualquier material aislante; esta rosca es un alambre de metal -9-, de cualquier sección conveniente, colocado o incrustado en el material de la pieza -1-.

30. En todos los casos indicados, la rosca es, indistin-

158593-00



tamente, a un lado o al otro, y llega hasta el borde B de la misma embocadura del dedal.

El empleo de estos contactos es como sigue:

5. Se despuntan los conductores C a empalmar, para dejar al descubierta su metal, se juntan estas puntas y se introducen dando vueltas en el sentido de la rosca para que vaya adentrándose el conjunto. A medida que se avanza en la operación, ambas puntas se comprimen una con la otra y, además, se marcan en su superficie huellas o ranuras producidas por el filete, tanto más si éste es en diente de sierra, con lo cual, según la figura 5ª, quedan perfectamente unidos en contacto uniforme e impedidos de resbalar para salir del dedal contactor.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando en su fabricación los materiales más adecuados, no conductores de la electricidad, o bien conductores en combinación con otros que no tengan esta propiedad: por quedar todo ello dentro del espíritu de las reivindicaciones.

#### N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprendo las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Una pieza contactor para empalmes eléctricos,

15859<sup>3-00</sup>



- caracterizada esencialmente por estar constituida por una pieza terminal en forma de dedal o cualquier otra, que ejerce contra los extremos reunidos y descubiertos de los conductores a empalmar una acción compresora radial y, al propio tiempo, imprime en ellos huellas, ranuras o rayado, que evita que dichos conductores se aflojen por deslizamiento, debido todo ello a que en el interior del dedal existe practicada, superpuesta o colocada por otro medio, una rosca helicoidal, a derecha o a izquierda, que llega hasta el mismo borde y que, en su convergencia, se ahonda en una parte estrecha, cilíndrica o cónica, cuyo fondo queda a cierta distancia del exterior del dedal, a los efectos de máxima resistencia del conjunto.
5. 2ª.- Una pieza contactor según la anterior reivindicación, en la cual la rosca helicoidal es de la propia pieza del dedal contactor.
10. 3ª.- Una pieza contactor según la reivindicación 1ª, en la que la rosca es postiza en el hueco del dedal contactor, formada por un alambre arrollado helicoidalmente, incrustado o pegado al hueco de aquél.
15. 4ª.- Una pieza contactor según la reivindicación 1ª, en la que el hueco y su rosca son postizos, constituyendo un casquillo, preferentemente metálico, el cual se enchufa o coloca dentro de una envoltura que constituye la parte externa del dedal, cuya envoltura ha de ser aislante eléctrica, si el casquillo con la rosca es metálico.
20. 5ª.- Una pieza contactor según la reivindicación 1ª, en la cual la sección del filete de rosca, en cualquiera de los casos, puede ser de forma variable, por ejemplo, redonda, en diente de sierra, prismática u otra.
25. 6ª.- Una pieza contactor según se ha reivindicado,
- 30.

15859



en la cual la parte externa del dedal está preparada para su fácil asidero, por ejemplo, estriada, rayada, con chaflanes, huecos, nervios, u otros medios que impidan el resbalamiento de la mano.

5.

7<sup>a</sup>.- Una pieza contactor para empalmes eléctricos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 3 de octubre de 1947.-

JOSE COLOMER RIERA.

p.a.

JAIME ISERN

D. D.

Fig. 1°

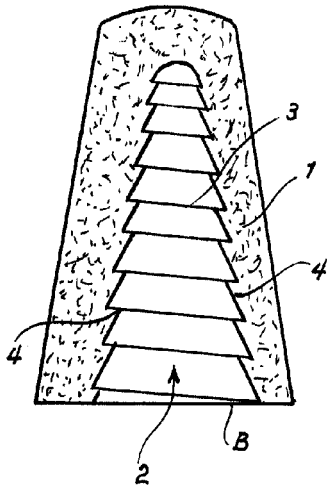


Fig. 2° 15.359

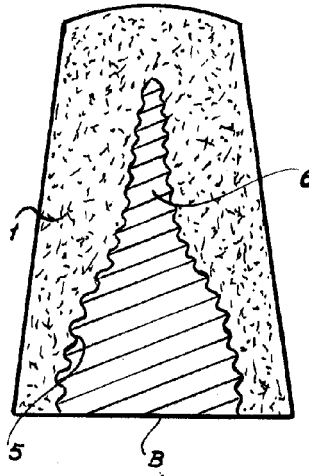


Fig. 3°

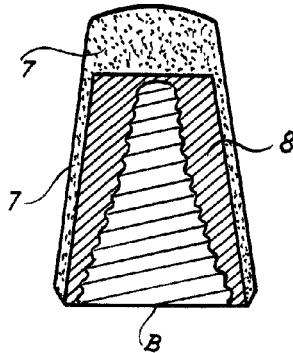


Fig. 4°

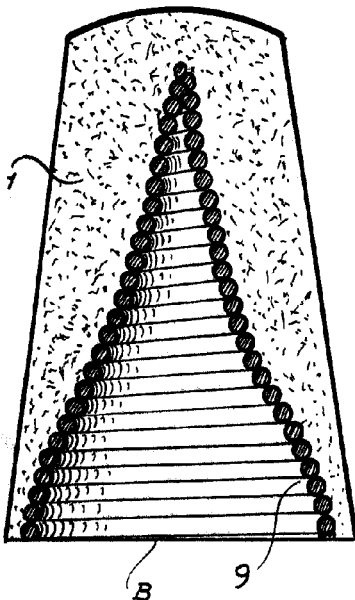
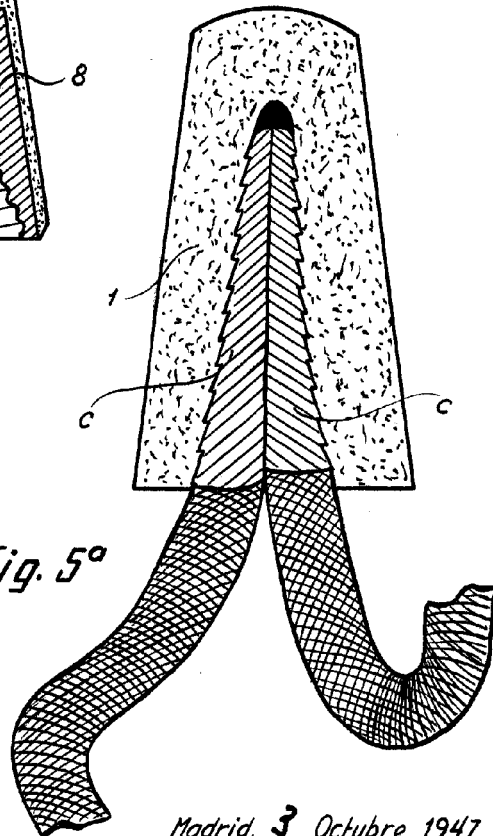


Fig. 5°



Madrid, 3 Octubre 1947  
p.p. Jaime Isern