

10 S



in/

15803

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

CAPSULAS LEACH ALSINA, S. A., - de nacionalidad española,
domiciliada en BARCELONA,

por:

"Capsula o funda para el cierre de botellas y otros
envases"

-----:OOO:-----

D e s c r i p c i ó n

El presente modelo de utilidad se refiere a la fabricación de las capsulas o fundas de estaño, plomo estañado, o de materiales analogos, que se emplean para cubrir el tapón y el gollete de botellas o envases, y especialmente de las botellas de vinos espumosos.

Como es sabido, para el objeto indicado se utilizan corrientemente unas capsulas formadas por una lámina de plomo estañado que presentan forma de vaso de una cierta longitud, dispuestas para cubrir no solamente



5 el tapón de la botella sinó también una parte o región del gollete de la misma. Ordinariamente, estas capsulas van señaladas con nombres y marcas del productor o elaborador, y sucede con frecuencia, que al desgarrar la parte superior de la capsula para el descorchado de la botella, se rasga esta por completo, inutilizandose la marca o signo de la misma, y se pierde al mismo tiempo el buen efecto que produce la botella capsulada.

10 El modelo objeto de este registro, consiste esencialmente en obtener una capsula formada por dos partes o piezas separadas, una porción constituida por una superficie de revolución tronco-cónica destinada a aplicarse sobre el cuello o gollete de la botella alcanzado hasta el reborde de la boca y otra porción constituida por una capsula propiamente dicha, destinada a cubrir el tapón y boca de la botella, de modo que su borde inferior recubra ligeramente y quede por encima de la porción que forma el cuello. Ambas piezas de la cápsula pueden obtenerse de cualquier material conveniente, ya sea metálico tal como plomo, plomo estañado, aluminio, etc., ya de materiales plásticos artificiales. La cápsula así formada por dos piezas independientes entre sí, puede aplicarse a toda clase de botellas, garrafas y envases para cualquier producto, pero de un modo especial puede 25 destinarse al embotellado de vinos espumosos y con este objeto, se representa en el plano adjunto una forma preferida de ejecución que muestra la disposición de una capsula para botellas de champaña.

30 En el plano adjunto la figura 1 representa el conjunto de las dos piezas en perspectiva o sea el manguito tronco-cónico y la capsula propiamente dicha.

La figura 2 representa el gollete de una botella de champaña capsulada según el presente modelo de utilidad.

35 La capsula según el presente registro se compone de una porción constituida por un manguito -10- de



material conveniente, y de forma tronco-cónica, que se
 coloca sobre el cuello de la botella, y además, se com-
 pone también, de una capsula -11- de paredes relativamente
 cortas y de boca ligeramente más ancha que la parte estre-
 cha del manguito -10-. Esta capsula -11- se dispone du-
 briendo el tapón de manera que su borde -12- quede por
 encima del borde superior del manguito. Si se desea apli-
 car estas capsulas al embotellado de vinos espumosos, se
 puede disponer en las paredes de la capsula, una serie
 de perforaciones -13- o de nervios o hendiduras -14- co-
 mo es habitual, y además, se puede también disponer en
 el borde de la capsula un corte o hendidura -15- con ob-
 jeto de permitir el paso al exterior de la anillita o ex-
 tremo del alambre con que ordinariamente se sujetan los
 tapones de las botellas de vinos espumosos.

La operación del capsulado se efectúa en forma
 similar a la ordinaria, colocando sobre la botella en pri-
 mer lugar el manguito y después la capsula superior que
 cubre el borde de dicho manguito y sometiendo el conjunto
 a las máquinas capsuladoras ordinarias, que dejan el cie-
 rre en la forma que se representa en la figura 2.

La capsula según el presente modelo, presenta
 la novedad de estar formada por dos piezas independientes
 entre sí y ofrece además la ventaja de que para el descor-
 chado de las botellas basta rasgar o retirar la parte su-
 perior que constituye la capsula propiamente dicha, que-
 dando adherido y colocado en el cuello de la botella, la
 parte inferior o sea el manguito que cubre el gollete y
 que ostenta las marcas y signos del elaborador, las cua-
 les se mantienen siempre claramente visibles.

La descripción que antecede, se refiere unica-
 mente a una forma preferida de ejecución del modelo obje-
 to de este registro y se comprenderá que pueden introducir-
 se todas aquellas variaciones de detalle o de construcción
 que no alteren las características esenciales, las cuales
 quedan resumidas a continuación.



Fig. 1

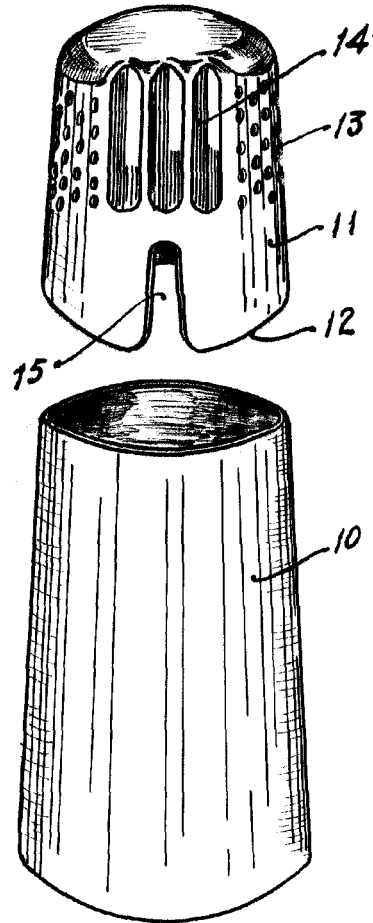
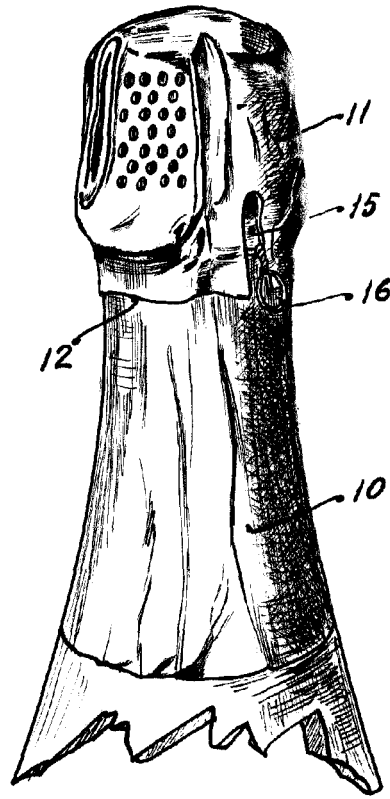


Fig. 2



para
Morwaí.