



H/v.

15591

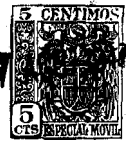
MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un modelo de utilidad por veinte años en España, por: "Recipiente con depósito de refrigeración", a favor de Don Solutor Galleguillos de la Fuente, residente en Bilbao (Vizcaya) Iturribide, 31 - 12. -

=====

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un recipiente con depósito de refrigeración, yuxtapuesto al mismo de un modo permanente o eventual, pero en todo caso con disposición tal que evita en absoluto el posible contacto entre el líquido que llena el recipiente y el hielo o mezcla frigorífica contenida en el mencionado depósito.

10 La importancia del modelo que reivindicamos es muy grande puesto que, con comodidad y limpieza, permite resolver, del modo mas higiénico, el problema de enfriar los líquidos de cualquier clase contenidos en diversos recipientes. Aplicado por ejemplo a jarras con leche, vino, agua, etc., puede refrescarseles rápida y económicamente con solo llenar de hielo, o mezcla



frigorífica de que se disponga, el depósito adosado a la jarra.

En la realización de este modelo de utilidad caben
numerosísimas modalidades, tanto por la clase, forma y tamaño
del recipiente, como por las del depósito de hielo y por el mo-
do de unirse ambos entre sí. Pero puede agrupárselas en dos ti-
pos preferentes; que el depósito se une eventualmente al reci-
piente, sujetándose al mismo por encaje en un saliente que pre-
sente interiormente el recipiente; o que el depósito quede com-
prendido entre la pared exterior del recipiente y otra del mismo
material, que con la primera forme el repetido depósito, que de
este modo es del mismo material que el recipiente y forma un to-
do con él.

En el primer caso, depósito que se une eventualmente,
éste puede ser de distinto material, lo cual podrá ser una ven-
taja cuando el que forma el recipiente, que contiene el líquido
a enfriar, es de un material que no resiste bien los cambios
bruscos de temperatura. Además, el depósito eventual puede y de-
be ir colocado preferentemente en el centro de la masa del líqui-
do a enfriar, con lo cual el rendimiento es mayor. Aun tal mo-
dalidad presenta otra ventaja: el recipiente, respecto a uno co-
rriente de igual clase, no tiene mas variación que el saliente
de su fondo, destinado a la sujeción del depósito frigorífico,
con lo cual tal recipiente puede utilizarse como otro cualquie-
ra usual sin notable aumento de peso.

Todas las variaciones que indicamos, así como las que
puedan hacerse en otros detalles de presentación u organización,
no afectan a la esencialidad reivindicada, por lo que darán lu-
gar a variantes igualmente comprendidas y protegidas por el pre-
sente registro.

En esta idea las adjuntas figuras corresponden única-



mente a formas de ejecución preferentes, que presentamos a título de ejemplo de realización, para que sin carácter alguno limitativo aclaren y concreten cuanto decimos en esta memoria descriptiva.

5 La lámina I muestra, en su 1ª figura, el corte de una jarra del primer tipo indicado, con depósito central para la mezcla frigorífica; es decir de quita y pon.

La figura 2ª se refiere al despiece de la misma jarra, y presenta las perspectivas de sus tres elementos separables.

10 La lámina II, en su 1ª figura, corresponde a la perspectiva de una jarra con depósito frigorífico que formando cuerpo con ella queda comprendido entre el asa y el recipiente. La parte inferior de dicha figura presenta la planta de la mencionada jarra.

15 La figura 2ª, de dicha lámina II, de modo análogo corresponde a otro tipo de jarra.

Con referencia a dichas figuras, y a los números que sobre ellas indican las distintas partes de las jarras, su descripción es como sigue:

20 En la del primer tipo (lámina I) el cuerpo 1, de la jarra, tiene en su parte inferior el saliente interior 2, en el que encaja, con el debido ajuste, la parte 4 del depósito 3 que en el caso de la figura contiene hielo 5. Dicho depósito se cierra mediante la tapa 6 que puede ser de cualquier clase y material, pero que preferentemente se unirá a rosca o de otro modo
25 que asegure la estanqueidad del depósito 3.

En las jarras del segundo tipo (lámina II), entre el cuerpo 1 de la jarra y el asa 3 va interpuesto el depósito 2 para la mezcla frigorífica. Dicho depósito tiene los orificios 4 y
30 5 destinados respectivamente a llenar el depósito de hielo y a



dar salida al agua procedente de su liquidación. Ambos orificios llevan naturalmente tapones o cierres apropiados.

Si la disposición indicada se aplica a un recipiente grande el orificio 5 puede ser sustituido por un grifo de forma y disposición apropiada.

5

N O T A.-
=====

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Recipiente con depósito de refrigeración, caracterizado porque el citado depósito se une de modo eventual al recipiente, encajando por su parte inferior, con el adecuado ajuste, en un saliente dispuesto al efecto en el fondo del interior de dicho recipiente; pudiendo ser el depósito del mismo o distinto material, y en todo caso lleva una tapa que asegura la estanqueidad del cierre.

15

2.- Recipiente con depósito de refrigeración, según la reivindicación 1, caracterizado por la variante en la cual el depósito forma un todo con el mismo recipiente, teniendo ambos una pared común, y quedando de modo preferente el depósito en la parte exterior, de modo que son accesibles sus orificios de carga y descarga, dispuestos en su parte superior e inferior, y cerrados de modo conveniente.

20

3.- Recipiente con depósito de refrigeración.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

25

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 7 de Agosto de 1947.

15591



1947

Fig. 2ª

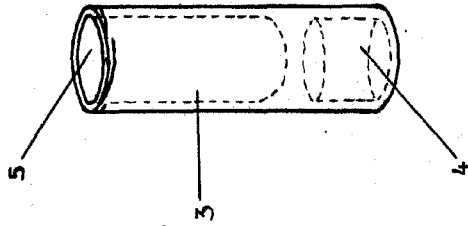
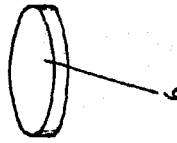
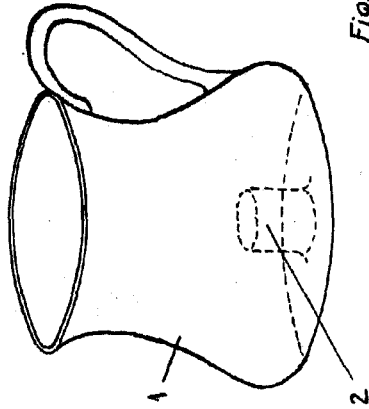
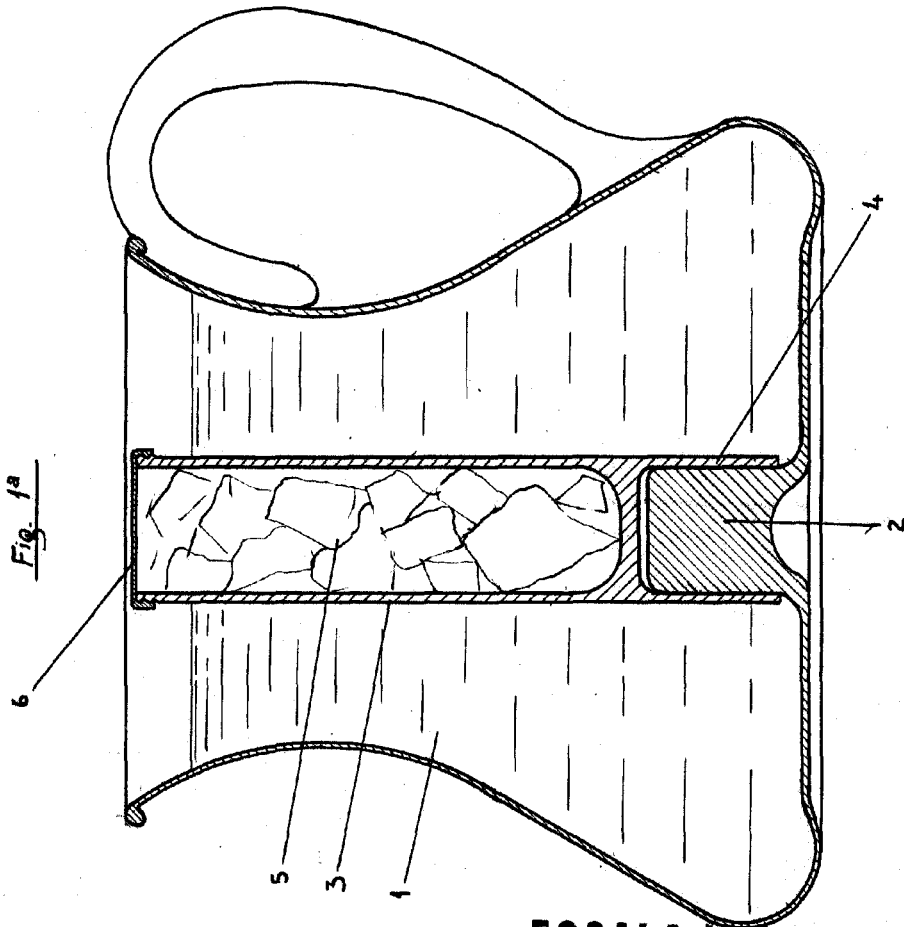


Fig. 1ª



ESCALA VARIABLE

Clay

15591



Fig. 2ª

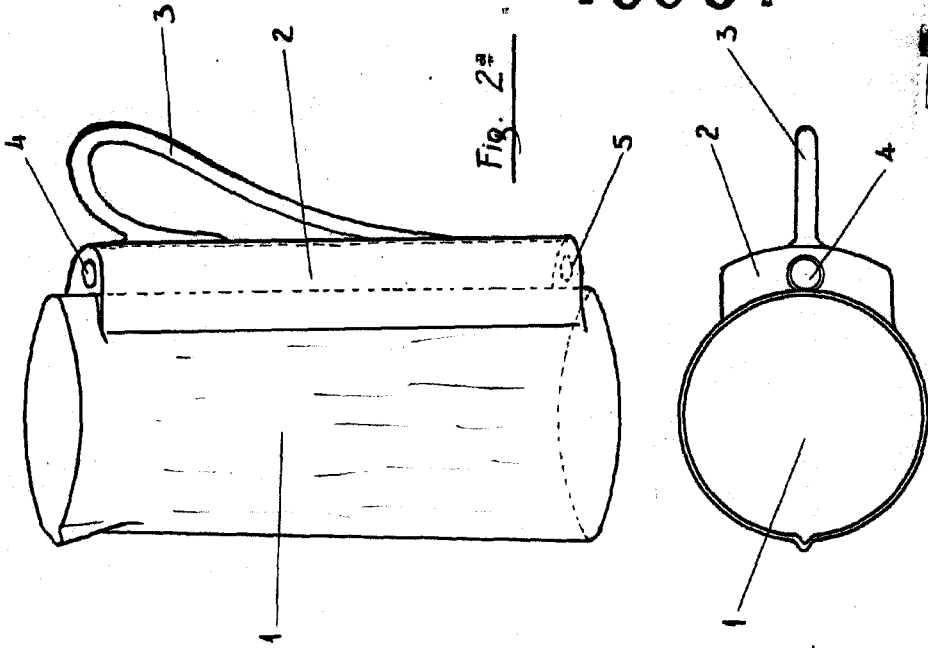
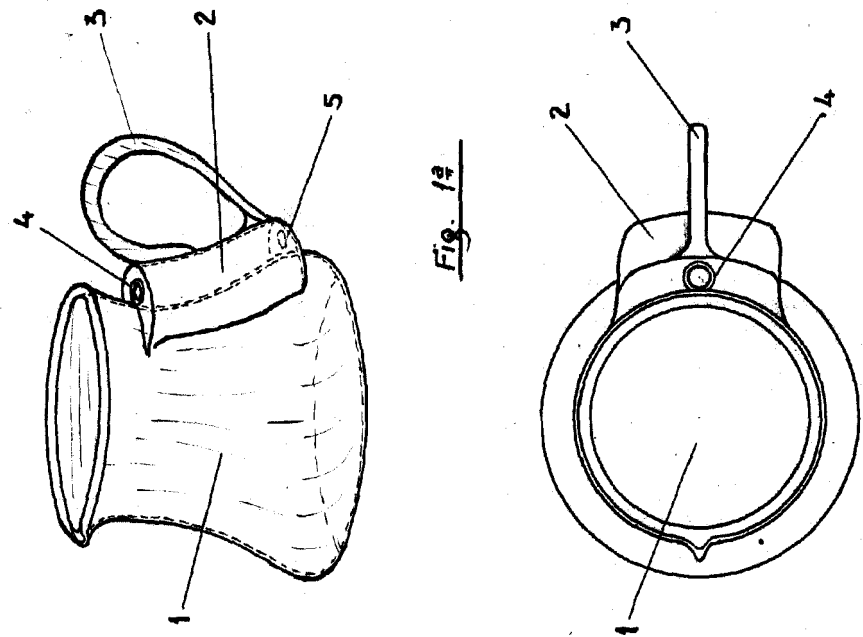


Fig. 1ª



ESCALA VARIABLE

Alvarez