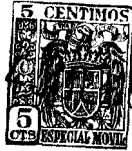


15579

15579



24 JUL 1947

24 JUL 1947

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

M O D E L O D E U T I L I D A D

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de ALBERT EDWARD DAVEY, de nacionalidad británica, residente en 212, Carlton Avenue East, Wembley, Middlesex, y de INJECTION MOULDERS LIMITED, entidad británica, establecida en Greycoat House, Greycoat Street, Westminster, Londres, los dos en Inglaterra, por:

"UN DADO".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

El presente invento se refiere a dados y a una construcción que permite hacerlos de sustancias plásticas y especialmente por moldes de inyección.

Según el presente invento el dado se hace



24 JUN 1966

15579

de dos partes, una de las cuales es un cubo hueco a modo de caja con un lado abierto y con un rebajo escalonado alrededor del borde, en el cual se encaja un miembro de cierre para formar la sexta cara del dado. El miembro de cierre puede hacerse como una pieza moldeada o cortarse de material plástico en hojas, siendo tal la profundidad del rebajo escalonado que cuando el miembro se inserta en el rebajo y se sujeta por un aglutinante en su superficie exterior queda a los haces con el borde de la pieza moldeada en forma de caja.

10 El grueso del miembro de cierre se hace igual que el de las paredes del cubo hueco, para que el dado esté cargado por igual.

Para que el invento pueda comprenderse más claramente, se hará referencia al dibujo adjunto, en el cual:

15 La figura 1 muestra un corte dado por un dado según el invento.

La figura 2 muestra una vista en planta con el miembro de cierre quitado.

20 La figura 3 es una vista por abajo del miembro de cierre.

En el dibujo, el dado según el invento es un cubo hueco a modo de caja 1 que tiene un rebajo 2 alrededor de la superficie interna del extremo abierto del cubo, en el cual se encaja el miembro de cierre 3. Este miembro de cierre tiene un escalón alrededor de su borde periférico, de dimensiones tales que la porción central 4 puede extenderse dentro del núcleo 5 hueco, del miembro a modo de caja 1 con la superficie exterior del miembro de cierre 3 a los haces del borde



245

1947

15579

del miembro a modo de caja.

El grueso del miembro 3 se hace igual que el de las paredes laterales y de fondo del miembro de caja 1, de manera que el espacio hueco 5 formado, una vez que el miembro de cierre 3 se ha encajado en el rebajo 2 y se ha sujetado al mismo, por un aglutinante o de otra manera adecuada está en el centro del dado, de modo que éste está cargado por igual.

Las dos partes del dado pueden hacerse por moldeo de inyección de material plástico. En las caras del dado pueden disponerse las marcas que se quiera.

Por medio del invento pueden producirse dados plásticos huecos moldeados, permitiendo la estructura hueca no sólo hacer el moldeo más fácilmente y con mejor acabado que si el dado se moldeara de un bloque sólido, sino también un ahorro resultante de material.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña el 22 de junio de 1945, bajo el número 15950/1945, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- O - N O T A - O -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad



15579

en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.^a. - Un dado, caracterizado porque está hecho de dos partes, una de las cuales es un cubo hueco a modo de caja con un lado abierto y con un rebajo escalonado alrededor de su borde dentro del cual se ajusta un miembro de cierre para formar la sexta cara del dado.

2.^a. - Un dado según se reivindica en el punto 1.^o, en el cual el miembro de cierre está provisto de un escalón en torno de su periferia destinado a encajar en el rebajo formado en el extremo abierto del miembro en forma de caja siendo el grueso del miembro de cierre el mismo que el de las paredes laterales y de fondo del miembro a modo de caja.

3.^a. - Un dado según se reivindica en los puntos 1.^o y 2.^o, en el cual las dos partes se hacen de material plástico por moldeo de inyección.

4.^a. - Un dado según se reivindica en el punto 1.^o, en el cual el miembro a modo de caja comprende una pieza moldeada en plástico y el miembro de cierre se corta de material plástico en hojas.

5.^a. - Un dado.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 24 JUL 1947

F. A.

Alberto de Zubizarain

15579

ESCALA VARIABLE.-

I/I.-

ALBERT EDWARD DAVEY Y INJECTION MOULDERS LIMITED.-

Fig. 1.

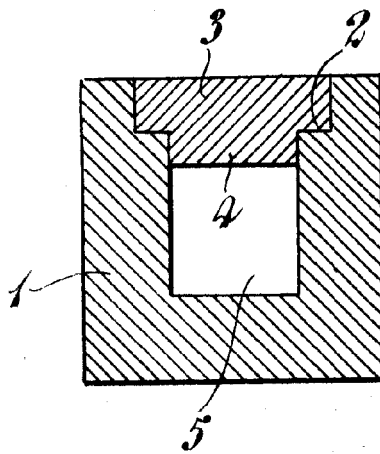


Fig. 2.

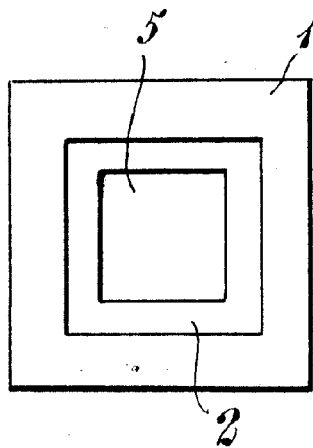
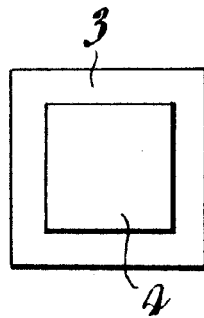


Fig. 3.



F.- A.-
Alberto de Elizaburu
Ingeniero

