



24

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

15495

para "UN NUEVO ENGARCE EXPANSIVO PARA APLICACIONES DE BISUTERIA", a favor de Don Eduardo Miralta Seix, domiciliado en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad consiste en un nuevo engarce expansivo para aplicaciones de bisutería.

5. Se caracteriza este modelo, por formar un sistema expansivo de forma plana, tubular, de cualquier sección, o bien cilíndrico o prismático, en forma tal, que, aparentemente, su superficie exterior sea continua y estriada, sin hueco alguno, pero si entre estriás se efectúa una tracción longitudinal, éstas se separan, sin que por éllo dejen entre sí vano alguno, resultando el conjunto alargado elásticamente, recuperando su primitiva longitud al quedar libre.

10.

El modelo está realizado a base de una doble espiral, una exterior y otro interior, engarzadas adecuadamente para que el juego de la espiral exterior quede dentro de los bordes levantados de la espiral interior.

15.

La sección transversal del conjunto puede ser cual-



2A

15495

quiera, por ejemplo, de hueco muy alargado, para que, aparentemente, resulta un todo plano, o de hueco elíptico, circular o poligonal, siempre dentro de las mismas condiciones de organización.

5. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. la figura 1ª indica, en sección longitudinal y tamaño muy ampliado, el detalle de la organización del modelo que se describe; en (I) se representa una variante de realización; y

15. la figura 2ª indica en (I) una vista exterior de un conjunto, y en (II) el mismo, una vez estirado.

20. Consiste el modelo en una doble espiral sobremontada, formada por la espira exterior -1-, que tiene sus bordes longitudinales doblados en escuadra y una segunda espiral -2-, interior a la primera, cuyos bordes longitudinales están también doblados en escuadra, pero en sentido invertido a los primeros.

Los bordes de la espiral exterior, indicados en a y b, quedan entre los bordes de la interior, representados en c y d (figura 1ª).

25. El conjunto armado presenta un aspecto exterior continuo, estriado, según (I), -figura 2ª-. Si a este conjunto se le estira, se deforman las espirales, alargando el conjunto y resbalando los bordes a y b, dentro de la caja que forman los c y d, siendo por lo tanto el juego máximo el que permite esta caja parcial; por consiguiente, la suma de pequeñas

30.

15495

24



alargadas, proporciona un alargamiento total muy apreciable, que le hace apto para ser empleado en pulseras, pulseras de reloj, cinturones de fantasía y otras aplicaciones de bisutería.

5. Como variante de realización, se representa en la figura 1ª (I), la organización del conjunto engarzado a base de una sola espiral, en cuyo caso se le practica al fleje un trabajo previo, que le proporciona una sección en S, en la cual aparecen los mismos bordes de engarce b y d del caso anterior, resultando confundidos en uno solo, los a y c.

El arrollamiento espiral sobre sí misma, obedece al principio indicado para las dos espirales.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser realizado, dentro de su esencialidad, en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados: por entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprendo de las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Un nuevo engarce expansivo para aplicaciones de bisutería, caracterizado esencialmente por estar constituido mediante un conjunto tubular, plano^o de sección circular, elíp-

15495

24 JUL



5. tica, poligonal u otra, formado esencialmente por una espiral metálica arrollada sobre sí misma, o dos espirales metálicas sobrepuestas, una exterior y otra interior, de tal manera acopladas, que la interior no es visible en estado de contracción o reposo del conjunto, a cuyo fin la espiral exterior, formada por un delgado fleje metálico, tiene sus bordes vueltos hacia el interior del conjunto en ángulo recto, y la espiral interior, análoga a la exterior, tiene sus bordes doblados en sentido contrario a aquéllos, resultando de esto, que los bordes de la espiral exterior quedan encajados entre cada dos bordes de la espiral interior, abarcando con éllo dos vueltas contiguas de la interior, cada uno de la externa.

15. 2ª.- Un nuevo engarce según la anterior reivindicación, caracterizado por estar constituido por una sola espiral arrollada sobre sí misma, y cuya espiral es conformada adecuadamente para que su sección transversal sea en S, dispuesta en la dirección longitudinal del conjunto, formándose los rebordes de engarce según la reivindicación 1ª, pero en los que solo queda uno alojado entre cada dos de la parte sobrepuesta.

20. 3ª.- Un nuevo engarce según las reivindicaciones anteriores, en el cual, como consecuencia del engarce de las espirales indicadas, el conjunto es estirable elásticamente, siendo el juego de cada espira el que permite el espacio entre los bordes de la espira interior.

25. 4ª.- Un nuevo engarce expansivo para aplicaciones de bisutería.

30. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a

15495

24 JUL



máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 23 de Julio de 1947.-

EDUARDO MIRALTA SEIX.

p.a.

JAIME IBERN

D. D.

15495

Fig. 1ª

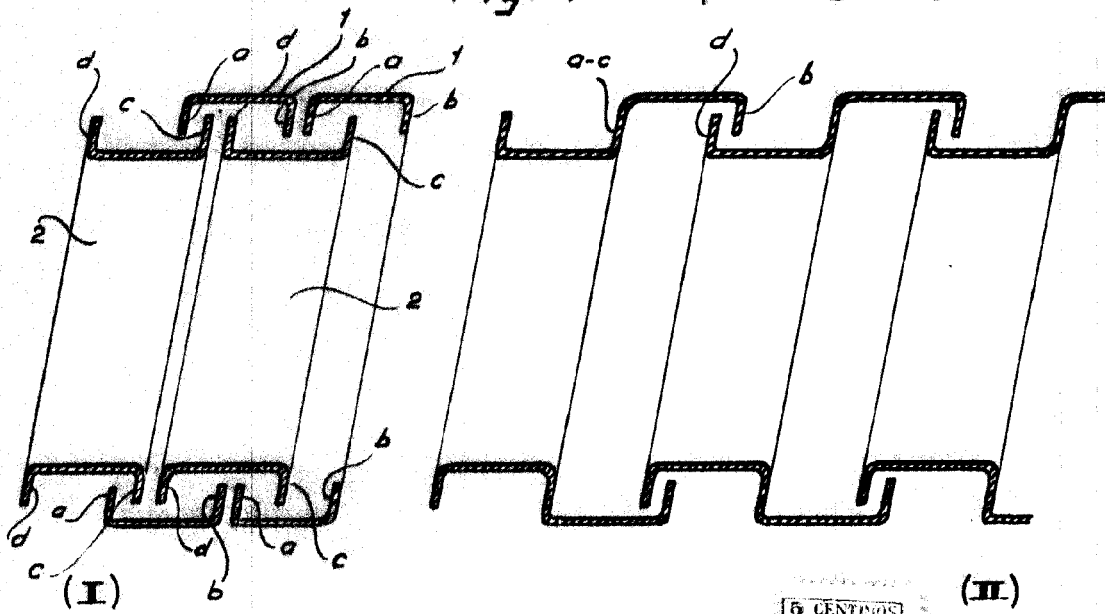
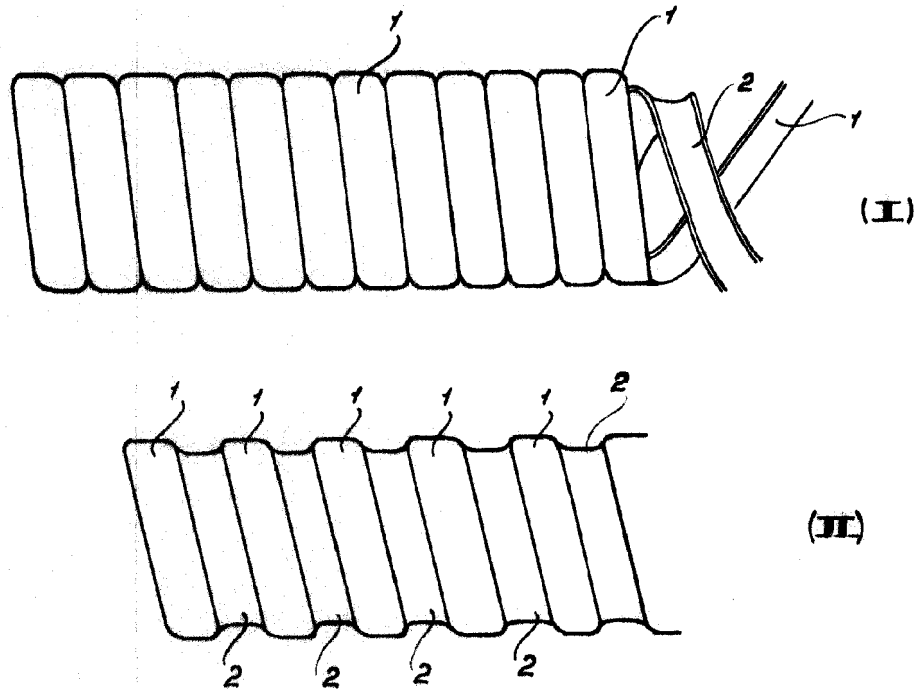


Fig. 2ª



Madrid, 24 Julio 1947
Jaime Isern
P.P. *[Signature]*