



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

15460

para "UN NUEVO DISCO CORTADOR DE MARMOLES Y SIMILARES", a favor de Don Enrique Ramos Sanz, domiciliado en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Los discos cortadores de mármoles, piedras y similares, se construyen hasta el presente, mediante una organización en un solo bloque, en el cual la parte abrasiva del contorno se llega a consumir en su totalidad, por lo que requiere su reposición en fábrica, a cuyo fin es preciso reenviar el núcleo para rellenarlo nuevamente.

5.

Se comprende fácilmente, que con este sistema, tiene el usuario que abonar los portes del disco completo para su recibo y abonar después los portes del núcleo metálico, para su envío a la fábrica, donde los vuelven a rellenar con la parte abrasiva. Como el núcleo metálico es la parte más pesada del conjunto, resulta que se gasta en portes una cantidad de dinero, que, prácticamente, es un gasto general inútil que recarga la mano de obra.

10.

15.

Con el modelo de utilidad que se describe se logra

15460



- evitar este inconveniente, pues el disco cortador consta ahora de un núcleo, que una vez recibido por el usuario, ya no tiene que volverlo a enviar, sino que, para volver a tener el disco útil, solo le basta colocar en este núcleo el aro abrasivo que va recibiendo de la fábrica, por cuya razón el gasto de portes queda reducido al mínimo, por el hecho de que el envío es de poco peso, en varios a la vez y solo en una dirección, o sea de la fábrica al consumidor, pero nunca viceversa.
- 5.
10. Esta ventaja se logra merced a la nueva organización del disco cortador, el cual está constituido por un aro abrasivo móvil y recambiable, y dos platos o núcleos que se acoplan a su hueco para completar el disco.
- Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.
- 15.
- En el dibujo:
- la figura 1ª representa, en sección diametral y en vista parcial frontal, el aro abrasivo;
- 20.
- la figura 2ª manifiesta uno de los platos del núcleo;
- la figura 3ª indica, en sección diametral, el conjunto de aro y núcleo; y
- 25.
- la figura 4ª manifiesta una variante de ejecución de los platos del núcleo.
- Consiste este modelo, en formar el disco mediante un aro abrasivo -1-, en el cual todo el contorno es de igual espesor, pero en su parte interna cóncava, tiene una pestanía -2- de delgado espesor, cuya pestanía puede ser del
- 30.

15460 17



5. propio material del aro, o de otro empotrado en él, o con material armado o metálico, Esta pestaña tiene unos encajes -3-, que pueden ser muescas según el dibujo, o bien agujeros circulares, o de otra forma, que sirven para alojar unos bulones o pivotes que tienen las placas -4-, las cuales forman el núcleo, con lo que se impide el giro aislado del aro.

10. Las placas del núcleo se indican en las figuras 2ª y 4ª; en la primera, estas placas son discos planos que llevan un rebajo anular -5-, en el cual se acondiciona, en una y otra, cada lado de la pestaña -2-, según se indica en la figura 3ª. Los bulones o pivotes -6- quedan encajados en las muescas o alojamientos de la pestaña -2- del aro -1-.

15. El conjunto se fija mediante los platos supletorios -7-, que por uno y otro lado comprimen a las placas contra la pestaña, formando un solo bloque invariable, mediante los pernos -8-.

20. Como variante se construyen las placas del núcleo según la figura 4ª, en las cuales, cada una de ellas, tiene un aumento de espesor -9- en su parte central, con lo cual queda evitada la presencia de los platos supletorios -7-, simplificándose la maniobra del montaje.

25. Este montaje, por otra parte, es muy sencillo, pues, como se puede apreciar, consiste en apretar fuertemente los tornillos de inmovilización de las placas del núcleo entre sí, para que resulte constituido un disco cortador, en el cual la parte activa es ligeramente más gruesa que el ancho de las dos placas del núcleo y su profundidad de trabajo es hasta el nacimiento del núcleo central o plato supletorio.

30. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcan-

15460

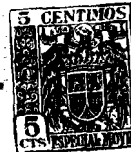


será igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construído en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados: por entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:
10. 1ª.- Un nuevo disco cortador de mármoles y similares, caracterizado esencialmente por estar compuesto de dos partes independientes y separables a voluntad, a saber: un aro de materia abrasiva y un núcleo, compuesto por dos placas metálicas o de otro material, que comprenden por ambos lados a las dos caras del aro.
15. 2ª.- Un nuevo disco según la anterior reivindicación, en el cual el aro abrasivo está prolongado por su parte interna cóncava, mediante una pestaña a mitad de su espesor, cuya pestaña puede ser del propio material del aro, de este material armado con malla metálica u otra, o bien de chapa metálica o de otro material.
20. 3ª.- Un nuevo disco según las reivindicaciones anteriores, en el cual la pestaña del aro lleva en su borde, muescas, agujeros de cualquier forma, o medios similares para inmovilizar dicho aro contra los platos o placas que forman el núcleo.
25. 4ª.- Un nuevo disco según las reivindicaciones pre-

15460¹⁷ J.L.



cedentes, en el cual el núcleo formado por dos placas que se yuxtaponen, presenta en cada placa un rebajo anular cercano al borde, en el cual se acondiciona la pestaña, que resulta así aprisionada por ambas placas, las cuales entran en contacto en toda su superficie.

5.

5ª.- Un nuevo disco según la reivindicación 4ª, en el cual las placas llevan pivotes o similares, para encajar en las muescas o agujeros de la pestaña del aro.

10.

6ª.- Un nuevo disco según viene reivindicándose, en el que la unión de ambas placas se efectúa, ya sea mediante platos supletorios en su parte central, dotados de pernos pasantes o tornillos, o bien dotando a estas placas de aumento de espesor en esta zona central, con lo cual solo es preciso atravesarlas con los pernos o tornillos citados.

15.

7ª.- Un nuevo disco cortador de mármoles y similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 17 de Julio de 1947.-

ENRIQUE RAMOS SANZ.

P.a. JAINÉ ISERN

D. D.

15460

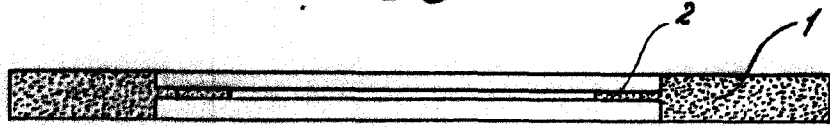


Fig. 1°

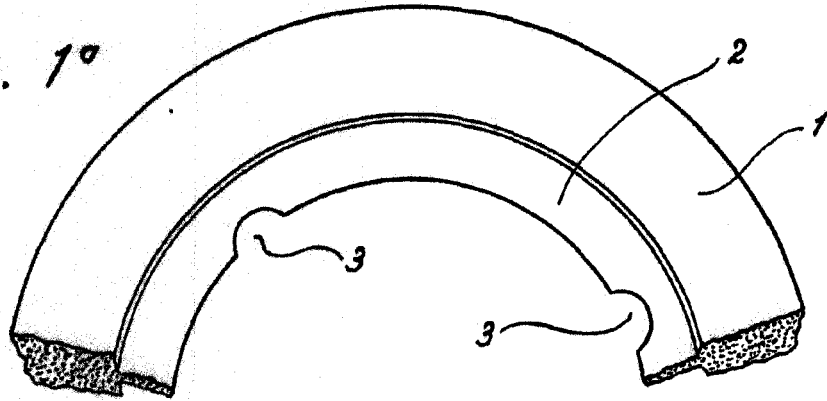


Fig. 2°

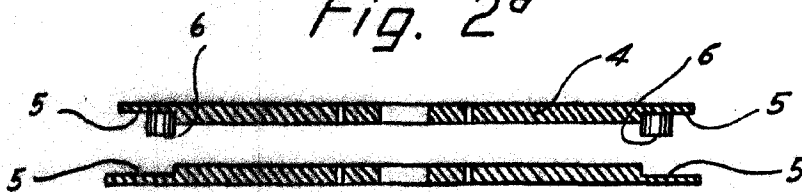


Fig. 3°

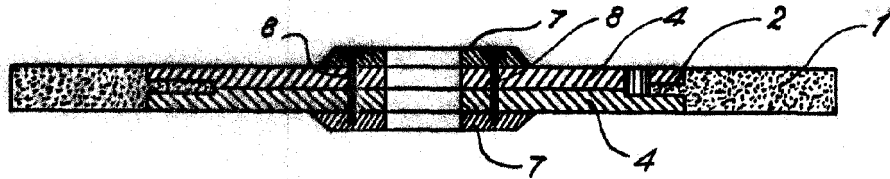
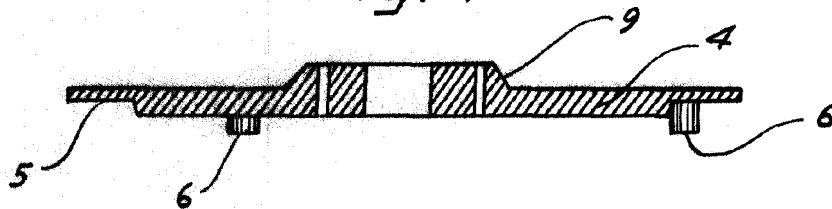


Fig. 4°



Madrid, 17 Julio 1947

José Isern

P.P.