



15426

MODELO DE UTILIDAD

por "Una máquina manual para fabricar pastas para sopa".

a favor de Dn. José ROCA SANGRA, con domicilio en Barcelona,  
calle Madrazo, nº 105.

-----

5

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se caracteriza la máquina objeto del presente modelo de utilidad por su particular estructuración, de forma que estando movida a mano, se transmite giro al tornillo transportador y prensor de la pasta mediante un engranaje de tornillo sin fin.

En el dibujo adjunto se representa la máquina que nos ocupa, mostrándola su Figura 1, de lado según un corte



por un plano vertical de simetría, y Figura 2, una perspectiva de conjunto.

La máquina de referencia está constituida por un cuerpo -1- cilíndrico o ligeramente cónico, en cuya pared lateral y a adecuada altura hay practicado el orificio -2- en el que desemboca la tolva -3-; en la parte inferior del citado cuerpo se adapta, preferentemente mediante un acoplamiento de bayoneta, el aro retentor -4- del disco perforado cambiabile -5- que configura la pasta al pasar ésta por sus agujeros. El referido cuerpo -1- presenta en su parte superior el manguito -6- por el que pasa el eje -7- al que vá unido: en su parte inferior formando o no pieza única con él, el tornillo transportador y prensor -8- que gira dentro del cuerpo -1- siendo su diámetro máximo poco menor que el interior de dicho cuerpo, y en su parte superior la rueda helicoidal -9- que girando solidariamente con dicho eje en virtud de la retención o chaveta -10- por ejemplo, es sujetado mediante la platina -11- atravesada por el tornillo -12- que rosca en un agujero central fileteado practicado en la cara plana extrema superior del eje -7- citado.

Engranando con la rueda helicoidal -9- hay el tornillo sin fin -13- que estando situado en el carter -14- que determina el cuerpo -1- de la máquina, es movido desde el exterior mediante un manubrio -15-; ese carter queda cerrado superiormente por la tapa -16- adaptada de modo cualquiera aunque preferentemente girará alrededor de la bisagra -17- cerrando al carter por su propio peso.

Entre el manguito -6- y el tornillo transportador -8- contactando con ambos, hay montado un cojinete a bolas axial -18- y el tornillo transportador -8- podrá ser de paso



uniforme o tenerlo con disminución progresiva hacia la salida de la pasta, tal como se representa en el dibujo.

En algunos casos, el eje del tornillo transportador y prensor -8- podrá atravesar al disco perforado -5- y llevar acoplada de quita y pón la cuchilla -19-, simple o múltiple, que girando solidaria con él casi a ras de la cara inferior o externa del referido disco, cortará la pasta a medida que ésta vaya saliendo.

Para la fijación de la máquina en una mesa o table- ro, su cuerpo -1- vá provisto como es normal, de dos orejas -20-20'- actuando una de ellas de tuerca del tornillo -21-.

El material constitutivo de las diversas piezas que componen la máquina podrá ser cualquiera que le permita cumplir su respectiva función; tambien podrá variar su tamaño y todo cuanto tenga en ellas caracter accesorio o secundario.

N O T A

Es objeto de reivindicación:

1ª.- Una máquina manual para fabricar pastas para sopa, que estando constituida por un cuerpo (1) en cuya pared lateral hay practicado el orificio (2) de entrada de la pasta, en el que desemboca la tolva (3), presenta adaptado en su parte inferior, mediante un acoplamiento de bayonetas, el aro retentor (4) del disco perforado cambi- ble (5), y configurado en su parte superior un manguito (6) que desemboca en un carter (14), cual manguito es guía de un



de un eje (7) que siéndolo del tornillo transportador y prensor (8) de la pasta, tiene su extremo superior acoplado a una rueda helizoidal (9) que girando solidariamente con él, engrana con el tornillo sin fin (13) el cual es movido desde el exterior mediante un manubrio (15), dándose las circunstancias: de ir la rueda helizoidal citada adecuadamente ligada al eje aunque preferentemente lo será mediante una platina (11) atravesada por un tornillo (12) que rosca en un agujero central fileteado practicado en la cara superior plana de dicho eje; de ir montado un cojinete a bolas axial (18) entre el manguito (6) y el tornillo transportador (8) contactando con ambos; y de poder cerrarse el carter (14) que contiene a las transmisiones, mediante una tapa (16) adecuadamente adaptada.

2º.- Una máquina manual para fabricar pastas para sopa según 1) en el caso de que el eje del tornillo transportador (8) se prolongue por la parte inferior de éste atravesando al disco perforado (5) y lleve acoplada de quita y pón en dicha prolongación, una cuchilla (19), simple o múltiple, que gire solidaria con él casi a ras de la cara externa de dicho disco.

3º.- UNA MAQUINA MANUAL PARA FABRICAR PASTAS PARA SOPA.

Según queda representado en el dibujo anexo, y descrito en esta memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara y foliadas.

Barcelona, 28 junio 1947.

*José Roca Larqui*

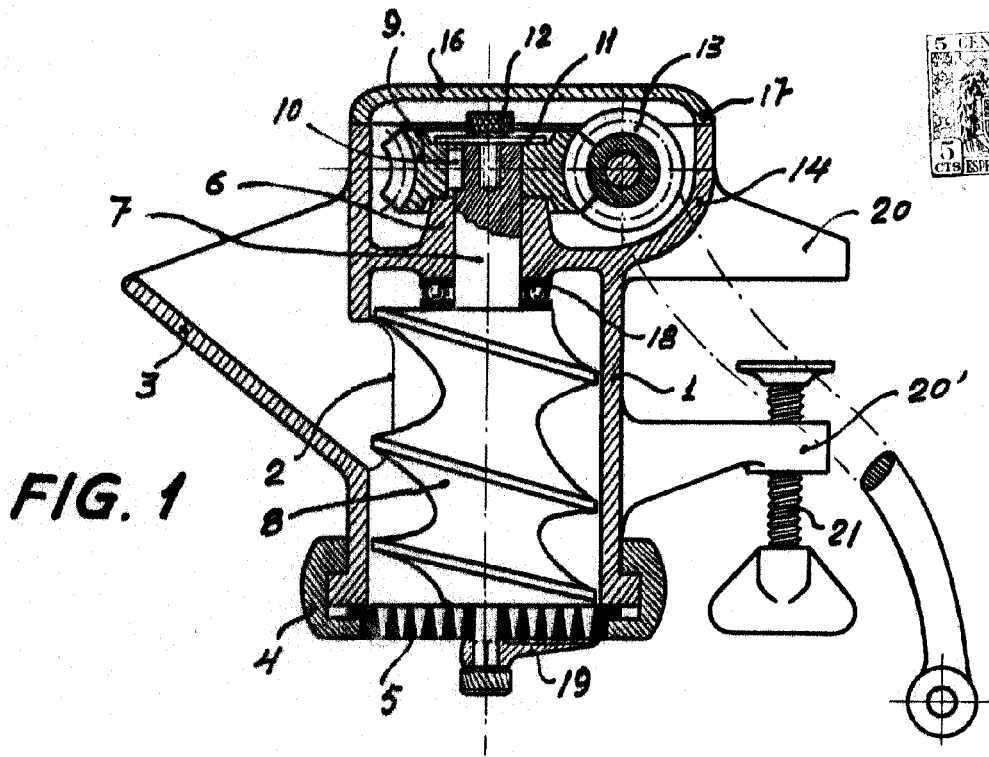


FIG. 1

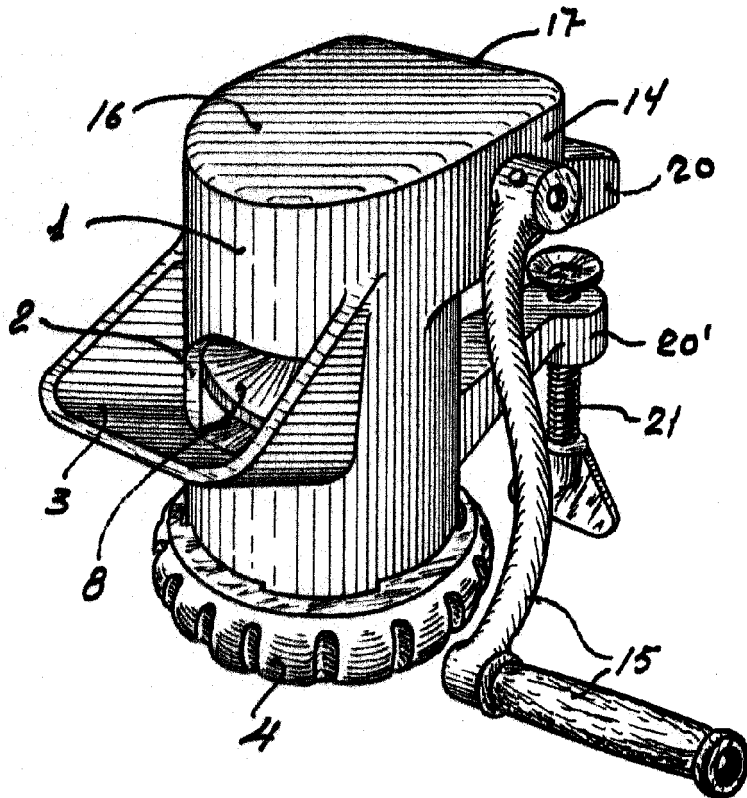


FIG. 2

BARCELONA, 28 DE JUNIO DE 1947.

*Jose Roca Sangra*

ESCALA VARIABLE